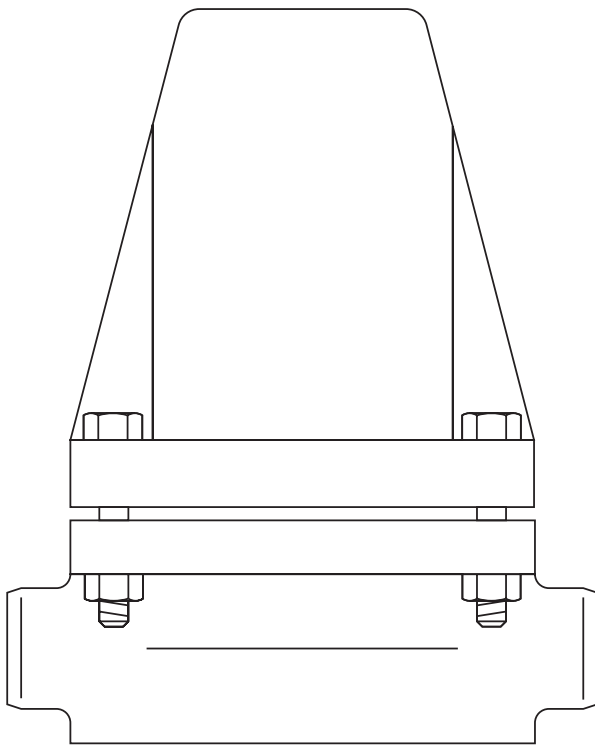


Kondensatavledare av bimetalltyp
Installations- och underhållsanvisning



- 1. Säkerhetsanvisningar*
- 2. Generell information*
- 3. Montering*
- 4. Driftsättning*
- 5. Drift*
- 6. Underhåll*
- 7. Reservdelar*

1. Säkerhetsanvisningar

Produktens driftssäkerhet kan garanteras enbart om produkten monterats och satts i drift på rätt sätt samt underhållits av en behörig person, allt i överensstämmelse med befintliga driftsföreskrifter.

Varning

Lockpackningen innehåller en tunn rostfri förstärkande ring som ifall den hanteras fel och vårdslöst kan orsaka skador.

Att avskilja kondensatavledaren från systemet

Tänk på att avstängningen av ventiler före, och eventuellt efter, produkten kan negativt påverka andra delar i systemet, avstängningen av andra ventiler samt skyddsanordningar och larm, eller att övrig personal kan försättas i fara. Avstängningsventiler måste öppnas och stängas gradvis på ett sådant sätt att man undviker chock i systemet.

Tryck

Innan man påbörjar produktunderhållet bör man veta vad som finns, eventuellt vad som skulle kunna finnas i rörsystemet. Se till att produktens tryck har sänkts ner till atmosfärstryck. Detta kan säkerställas t.ex. genom reglerventilen Spirax Sarco DV (för detaljerad information se relevant företagslitteratur). Även om manometern inte visar något övertryck, behöver det inte betyda att systemet har blivit tryckavlastat.

Temperatur

Efter det att produkten hade blivit avskild från systemet vänta tills den kylts ned helt för att undvika brännskador. Tänk alltid på att använda skyddskläder och skyddsglasögon.

Kassering

Produkten är återvinningsbar. Det finns ingen risk för miljöskada under förutsättning att produkten kasserats på rätt sätt.

2. Generell information

2.1 Beskrivning

SM45 är en termostat-kondensatavledare av bimetalltyp för medeltryckångsystem. Dess driftselement består av brickor av bimetall som möjliggör kondensatavledning vid en särskild temperatur under gränsen för ångans mättnad.

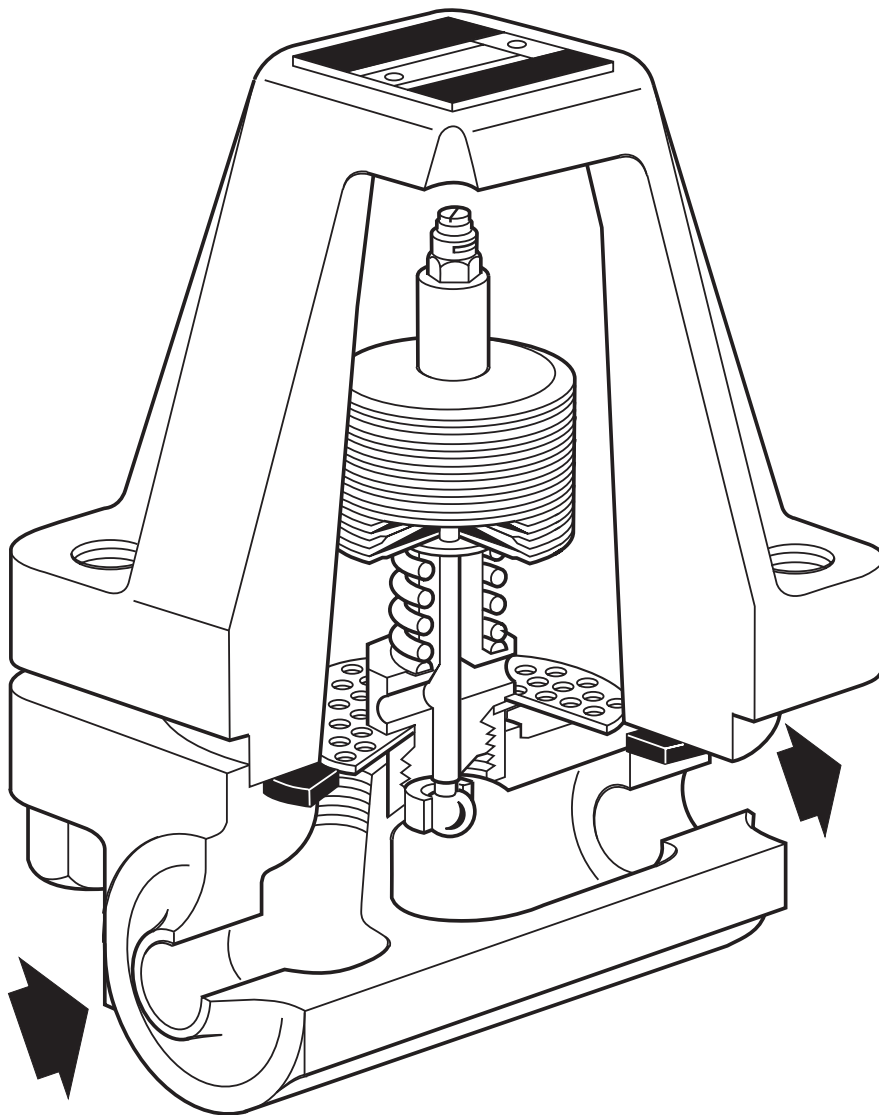
Anm.: Mer information finns på katalogbladet TI-P025-01.

2.2 Storlekar och röranslutningar

1/2", 3/4", 1" och 1.1/2" gängat BSP eller NPT

1/2", 3/4", 1" och 1.1/2" fogsvets B/W i enlighet med Schedule 80 pipe och hylssvets S/W i enlighet med BS 3799 Class 3000.

DN15, 20, 25 och 40 standardflänsar i enlighet med DIN 2546 PN64, ANSI 300, ANSI 600 och JIS/KS 30K.



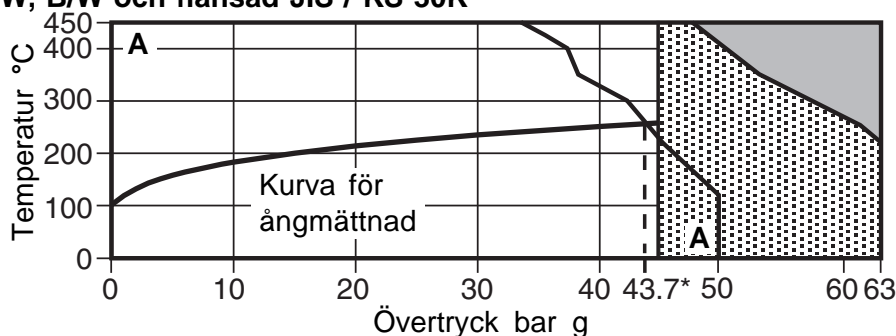
Figur 1 SM45 svetsanslutning B/W

2.3 Begränsande förutsättningar (enligt ISO 6552)

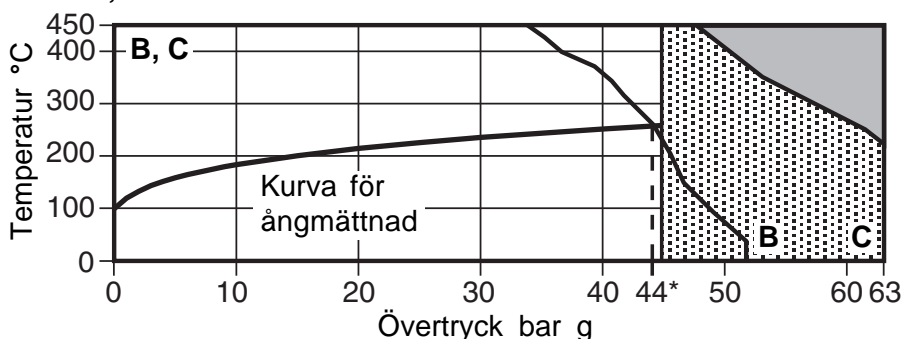
Maximumförutsättningar för huset		PN63	
PMA – maximalt tillåtet övertryck	63 bar g	(913.5 psi g)	
TMA – maximalt tillåten temperatur	450°C	(842°F)	
PMO – maximalt driftstryck	45 bar g	(652.5 psi g)	
TMO – maximal driftstemperatur	450°C	(842°F)	
Utformad för maximum hydrauliskt kyltest:	Flänsad PN64, gängad, SW och BW	109 bar g	(1 581 psi g)
	Flänsad ANSI 300	80 bar g	(1 160 psi g)
	Flänsad ANSI 600	109 bar g	(1 581 psi g)
	Flänsad JIS / KS 30K	79 bar g	(1 145.8 psi g)


2.4 Användningsområde


Gängad, S/W, B/W och flänsad JIS / KS 30K



Flänsad ANSU 300, ANSI 600 och PN64



 Produkten får ej användas inom det mörkt markerade området.

 Produkten bör ej användas inom detta område, då det kan uppstå skador på inre delar.

*PMO Maximalt arbetstryck rekommenderat för mättad ånga.

A – A gängad, fogsvelts och flänsad enligt JIS/KS 30K

B – B Flänsad enligt ANSI 300

C – C Flänsad enligt ANSI 600 och PN64

3. Montering

OBS: Innan du börjar montera, läs kapitel 1, Säkerhetsanvisningar.

Kontrollera med hjälp av Monterings- och underhållsanvisningen, katalogbladet samt uppgifter på produktens skylt att produkten är lämplig för given applikation.

- 3.1** Kontrollera produktens material, maximala arbetsvärden för trycket och temperatur hos mediet. Om produktens maximala arbetsvärden understiger maximalt möjliga värden i systemet, måste systemet utrustas med skyddsanordning mot överskridande av det maximala arbetstrycket.
- 3.2** Säkerställ att installationen samt mediaflödet har blivit rätt genomförd.
- 3.3** Ta bort skyddshöljen från alla fogar.
- 3.4** Avledare är designad för installation med element i horisontellt läge och med locket på toppen.
- 3.5** Under förutsättning att svetsning genomförs med hjälp av den elektriska bågen behöver man inte skruva bort elementet från avledaren.
- 3.6** Avledare av bimetalltyp rekommenderas för sådana applikationer som tillåter att man svämmas över utrymmet före avledaren med kondensatet innan det underkyls. Där det krävs snabb avledning av kondensat från anläggningens utrymme med ånga, måste man därför placera ett oisolerat avkylningsrör ca 1 till 2 m långt omedelbart före avledaren.

OBS: Om kondensatet leds av till atmosfären, måste man försäkra sig om att avledning sker till ett säkert ställe därför att temperaturen vid avledarens utlopp kan nå upp till 100°C.

4. Driftsättning

Se till att systemet fungerar fullt ut efter installation eller servis på avledaren. Genomför nödvändiga larm- och skyddsanordningstest.

5. Drift

Avledare SM45 av bimetalltyp bygger på principen om två motsatta krafter verkande på ventilen – öppningskraften härleds från trycket i systemet, stängningskraften härleds från kondensattemperaturen verkande på bimetallelement. Bimetallelement SM454 arbetar utan ångförluster och avleder snabbt luft, gaser som inte går att kondensera samt stora mängder av kallt kondensat under öppningsfasen.

6. Underhåll

OBS: Innan du påbörjar underhållet, läs kapitel 1. Säkerhetsanvisningar.

Varning

Lockpackningen innehåller en tunn rostfri förstärkande ring som ifall den hanteras fel och vårdslöst kan orsaka skador.

6.1 Generell information

Innan underhållet påbörjas måste avledaren skiljas av från systemet både vid dess inlopp och utlopp och den måste kylas ned till en säker temperatur samt dess övertryck måste frigöras till atmosfären på ett säkert sätt. När avledaren monteras tillbaka måste kontakt- och tätningsytor vara rena.

6.2 Byte av bimetallement

- Demontera lockets muttrar (11) och ta sedan bort locket från huset.
- Skruva bort den kompletta bimetallementkombinationen (3) och byt till en ny, limma igen ventilsetsätets gänga med t.ex. Loctite Superflex Silicone Sealant White.
- Sätt försiktigt på ventilsetsätets packning (6) och skruva fast den nya bimetallement-kombinationen.
- Byt lockpackningen (10) och se till att filtret (4) placerats på rätt sätt.
- Skruvar i locket (11) måste dras åt gradvis och jämnt med det rekommenderade vridmomentet (se tabell 1).

OBS:

Man får aldrig lossa eller dra åt elementsatsen genom att manipulera säkerhetsmuttern (2); avledaren skulle då ominstalleras.

7. Reservdelar

Tillgängliga reservdelar är markerade med heldragen linje. Reservdelar markerade med streckad linje är inte tillgängliga som reservdelar.

Tillgängliga reservdelar

Elementsats	3, 6, 7
Komplett med ventilen, ventilsetsätet och packningen för ventilsetsätet	
Filter (3 st per sats)	4
Packningssats (3 st av varje sort i satsen)	6, 10

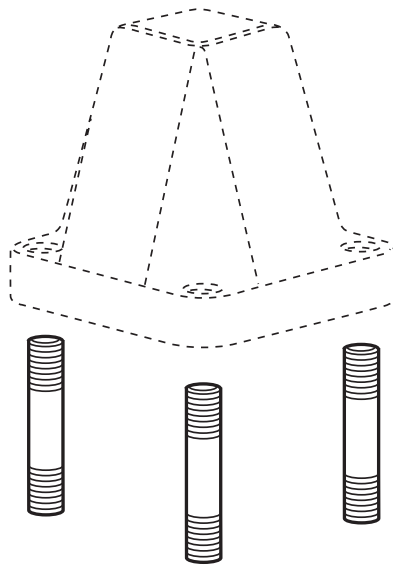
Varning

Äldre versioner SM45 innehåller 4 långa lockbultar och 8 brickor samt muttrar för ihopmonteringen av locket och huset. Nyare version SM45 har 4 hål för gängor på locket, 4 kortare skruvar, 4 muttrar samt brickor.

Att beställa reservdelar

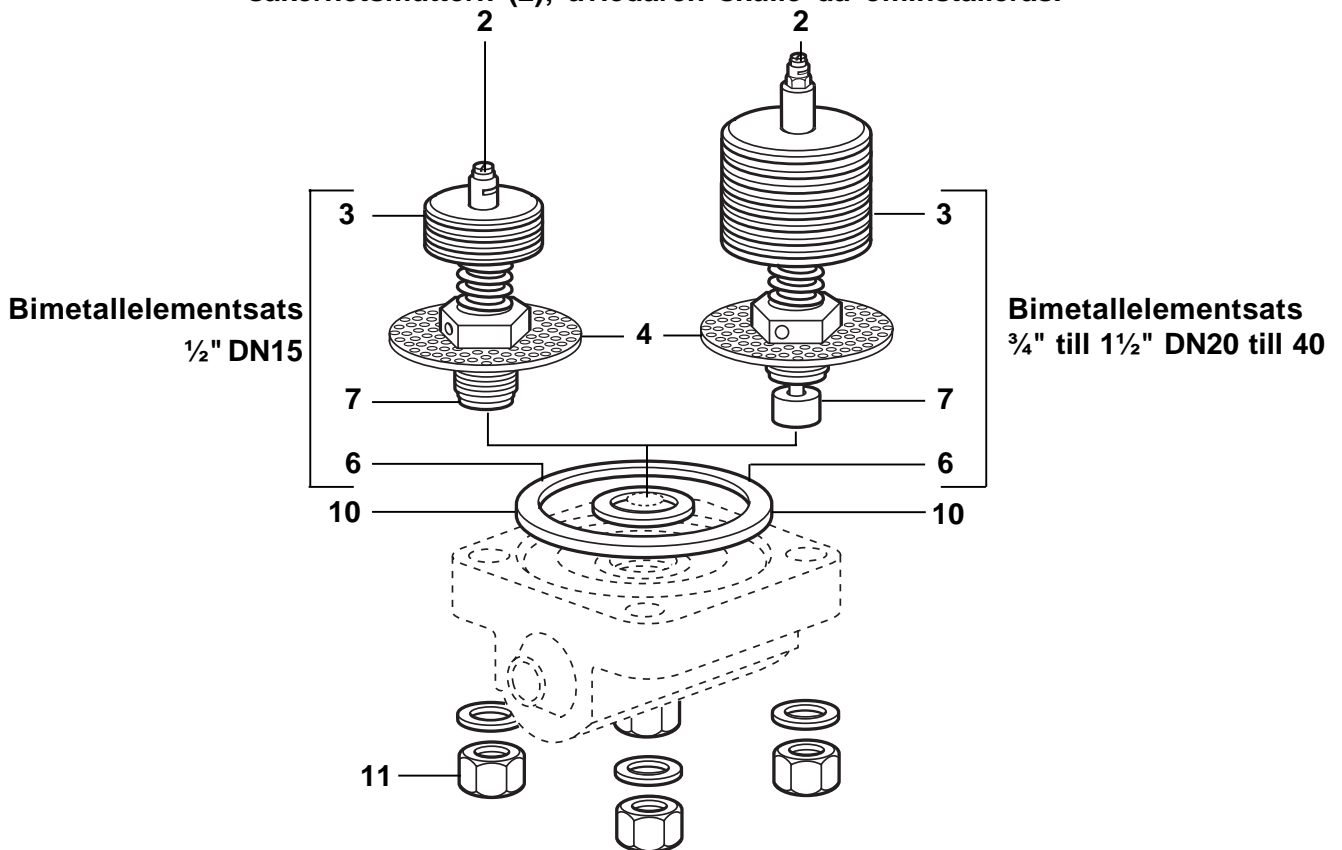
För beställning av reservdelar använd beteckningar angivna i avsnittet Tillgängliga reservdelar (RD). Ange storlek och typ av kondensatavledare.

Exempel: Elementsats för kondensatavledare av bimetalotyp SM45 DN25.





Varning:

Man får aldrig lossa eller dra åt elementsatsen genom att manipulera säkerhetsmuttern (2); avledaren skulle då ominstalleras.



Figur 2 SM45 svetsanslutning B/W

Tabell 1 Rekommenderade vridmoment

Artikelnummer Del	 eller mm		N m	(lbf ft)
3 Element	27 A/F		120 - 132	(89 - 97)
11 Lockmutter	19 A/F	M12	110 - 120	(81 - 89)