

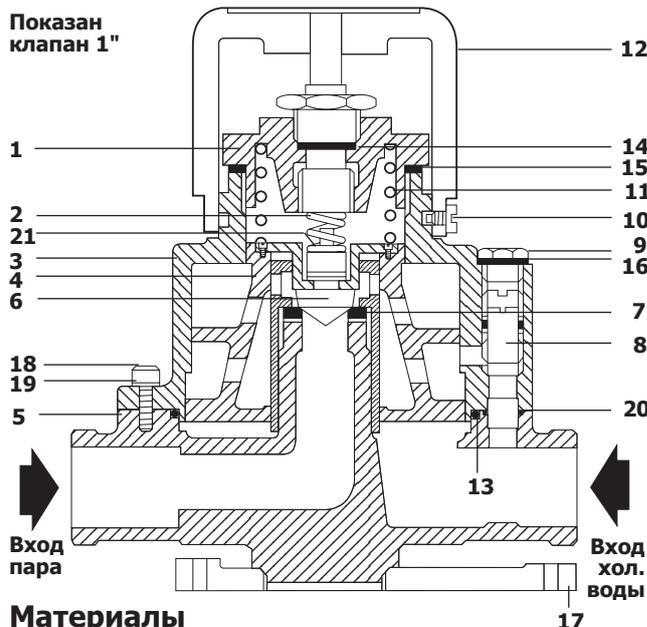
Смесительный пароводяной клапан - MkII

Описание Конструкция

Смесительный клапан **MkII** предназначен для мгновенного и экономичного получения горячей воды путем смешивания пара и холодной воды. Требуемая температура выставляется поворотом настроечной головки смесительного клапана. Так как смешивающий клапан не имеет терморегулятора, то для поддержания на выходе постоянной температуры необходимо обеспечить постоянными давление и расход холодной воды. Клапаны типа MkII поставляются начиная с 2002.

Принцип действия

Смешивающий клапан начинает работать, когда холодная вода своим давлением поднимает поршень, и подается пар. Если подача холодной воды прекращается, поршень опускается и закрывает подачу пара. Чтобы смесительный клапан был в рабочем состоянии, поршень должен абсолютно свободно перемещаться. Появление внутри накипи может привести к блокированию поршня, поэтому рекомендуется периодически проверять и очищать внутренние части клапана.



Материалы

№	Деталь	Материал	
1	Крышка	Бронза	
2	Пружина парового клапана	Нерж. сталь	
3	Верхняя часть корпуса	Бронза	
4	Поршень	Бронза	
5	Нижняя часть корпуса	Бронза	
6	Плунжер парового клапана	Нерж. сталь	
7	Седло парового клапана	PTFE	
8	Клапан байпаса	Нерж. сталь	
9	Винт	Латунь	
10	Стопор настроечной головки	Нерж. сталь	
11	Пружина	Нерж. сталь	
12	Настроечная головка	Ду15 - 25 Ду40	Полимер Алюминий с покрытием
13	Прокладка корпуса	Витон	
14	Уплотнитель	Графит	
15	Прокладка	Klingsil	
16	Шайба байпаса	PTFE	
17	Скоба	Полипропилен	
18	Винт	Нерж. сталь	
19	Шайба	Нерж. сталь	
20	Прокладка	Витон	
21	Направляющая втулка (только 1" + 1 1/2")		

7.11

Быстрозапорный термостатический клапан TCO1 предназначен для ограничения температуры нагретой воды до 95°C. При достижении такой температуры он закроется.

Применение

Клапаны 1/2" и 3/4" предназначены прежде всего для использования на пароводяных смесительных станциях, промывном оборудовании, например, в пищевой промышленности. См. TI-P157-06 для пароводяных смеси-тельных станций и TI-P157-05 для распылителя, шланга и стойки шланга. Высокопроизводительные клапаны 1" и 1 1/2" предназначены для стационарной установки, например, при периодическом заполнении баков, поэтому нет необходимости в использовании шлангов и распылителей.

Диапазоны температуры/давления

Все размеры обеспечивают температуру смешанной воды в диапазоне 40 - 90°C. Для определения размера см. TI-P157-06 Клапаны поставляются с тремя фиксированными пружинами, что позволяет клапану работать в широком диапазоне давлений. Обычно устанавливается средняя пружина.

DN и соединения

1/2", 3/4", 1" и 1 1/2" резьба BSP (вход и выход)

Ограничение применения

Корпус соответствует нормам Ру16

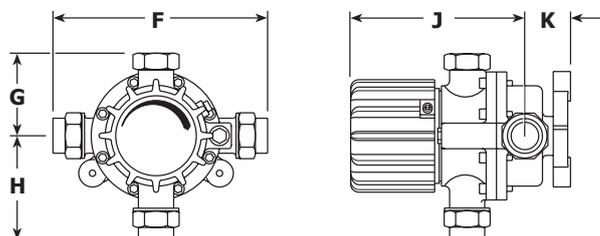
Максимальное давление и температура

входящего пара 10,3 бари при 184°C

Давление холодного гидравлического испытания 24 бари.

Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг

DN	F	G	H	J	K	Вес
1/2"	208	85	158	157	41	6,2
3/4"	212	87	158	165	45	7,1
1"	261	108	158	179	58	11,1
1 1/2"	396	128	200	226	60	23,8



Информация по безопасности

См. инструкцию IM-P157-03, которая поставляется с каждым изделием.

Монтаж

Полная информация изложена в Руководстве по монтажу и эксплуатации IM-P157-03, прилагаемом к каждому изделию.

Обслуживание

Подробности см. в инструкции IM-P157-03, которая поставляется с каждым изделием.

Для безопасной и продолжительной работы рекомендуется регулярно чистить клапан от образовавшейся накипи. Это очень важно в районах с жесткой водой.

Прим.: На линиях подачи пара и воды установлены манометры. Это сделано для обнаружения неисправностей.

Чистка клапана

Чистка должна производиться только квалифицированным персоналом.

Отключите подачу пара и воды, сбросьте остаточное давление в системе. Если будете чистить пистолет, то снимите его со шланга. Отдайте 3 соединения и снимите смешивающий клапан с трубопроводов. Отнесите его в ремонтную зону.

На основании рисунка, показанного ниже:

- Ослабив винт (10) снимите головку (12).
- Отвинтите верхнюю головку (1) и выньте пружину (11).
- Отдайте винты (18) 12 x 5 мм, снимите верхний корпус (3).
- Верхний и нижний корпуса теперь могут быть разъединены.
- Все части теперь могут быть почищены с использованием спец. средств снятия накипи.

Прим.: Не используйте металлические щетки, т. к. это может вызвать повреждение деталей.

Перед сборкой убедитесь, что все посадочные места чистые и можно установить новые прокладки. Если клапан (6) изношен или поврежден, то он должен быть заменен. Соберите клапан и проверьте его работу.

Для демонтажа и разборки подробности см. в Инструкции по монтажу и эксплуатации IM-P157-03, поставляемой с каждым изделием.

Как заказать

Пример: 1½" Spirax Sarco MkII пароводяной смешивающий клапан.

Запасные части

Запчасти поставляются в соответствии с ниже приведенным списком.

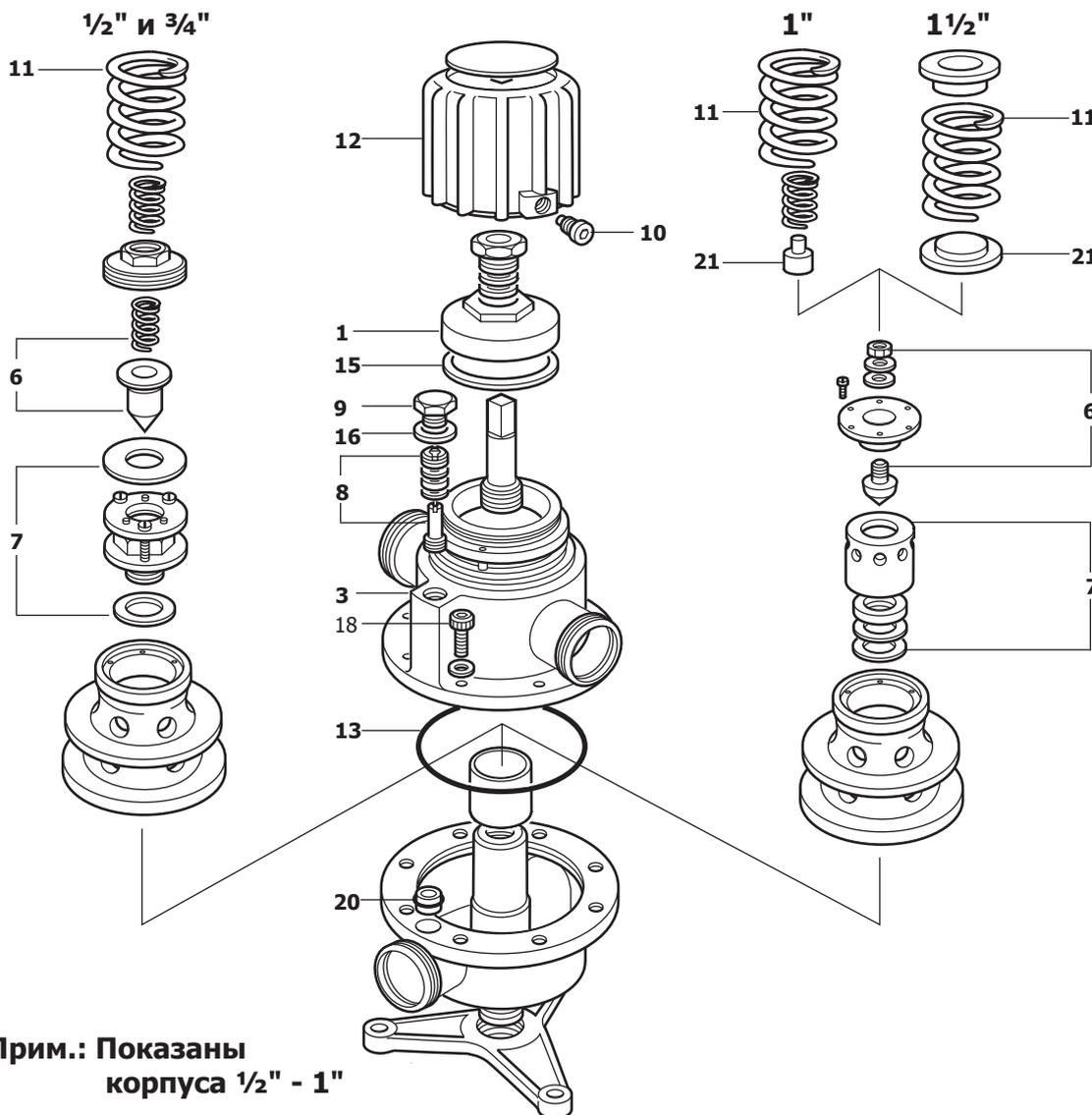
Поставляемые запчасти

Ремкомплект	6, 7, 8, 9, 11, 13, 15, 16, 20
Набор прокладок	8, 13, 15, 16, 20
Пружина	11

Как заказать

Всегда заказывайте запчасти, пользуясь описанием, данным в таблице: "Поставляемые запчасти", указывайте DN клапана.

Пример: Набор прокладок для клапана 1½" Spirax Sarco MkII



Прим.: Показаны корпус ½" - 1"