

Фильтр Fig.36 с корпусом из аустенитной нержавеющей стали

Описание

Fig.36 - фильтр с корпусом из аустенитной нержавеющей стали, фланцевый, "Y"-образного типа. Стандартная сетка для фильтров DN15 - DN80 имеет отверстия 0,8 мм, для DN100 - DN200 - 1,6 мм. Возможна поставка фильтров с другими сетками из нержавеющей стали и из монеля. При необходимости в крышке фильтра может быть просверлено отверстие с резьбой для установки продувочного клапана.

Опции

Сетки

Нержавеющая сталь	Перфорация	1,6 мм (DN15 - DN80)
		3,0 мм (DN15 - DN200)
	Mesh	40, 100, 200
Монель		0,8 мм (DN15 - DN80)
	Перфорация	1,6 мм (DN100 - DN200)
		3,0 мм (DN15 - DN200)
	Mesh	100

Соединения для продувочного клапана и дренажного клапана

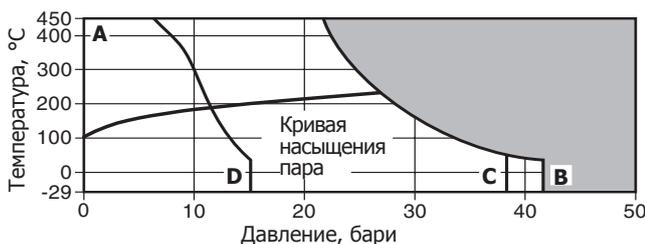
В крышке фильтра возможно просверлить отверстия перечисленных диаметров для установки продувочного или дренажного клапана.

	Продувочный клапан	Дренажный клапан
DN15	1/4"	1/4"
DN20 и DN25	1/2"	1/2"
DN32 и DN40	1"	3/4"
DN50 - DN125	1 1/4"	3/4"
DN150 и DN200	2"	3/4"

Ограничение применения

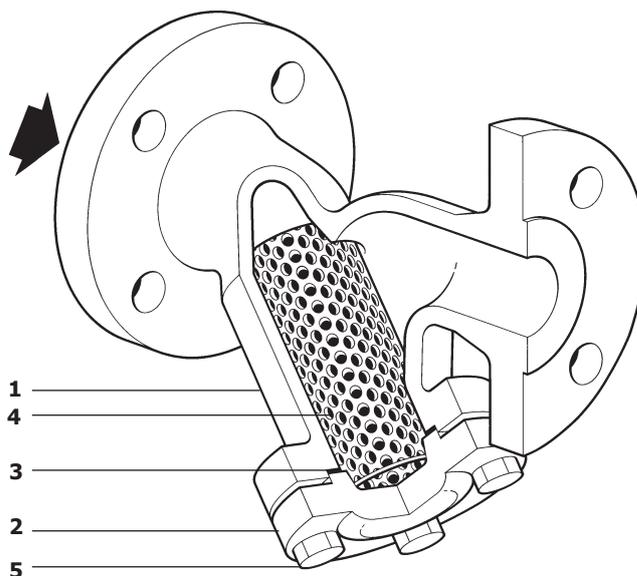
Корпус соответствует нормам	PN50 / ASME 300
PMA Максимальное допустимое давление	41 бари при 38°C
TMA Максимальная допустимая температура	450°C при 21 бари
Минимальная допустимая температура	-29°C
	ASME 150 16 бари
PMO Максимальное рабочее давление	PN40 38 бари
	ASME 300 41 бари
TMO Макс. рабочая температура	398,8°C при 46,2 бари
Минимальная рабочая температура	-29°C
Давление холодного гидротестирования	76 бари

Рабочий диапазон



Издeлие **не должно** использоваться в данной области параметров.

- A - B Фланцы ASME 300
- A - C Фланцы PN40
- A - D Фланцы ASME 150



Материалы

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Аустенитная нерж. сталь ASTM A351 CF3M
2	Крышка	DN15 - DN50 Аустенитная нерж. сталь ASTM A182F316L
		DN65 - DN200 Аустенитная нерж. сталь ASTM A351 CF3M
3	Прокладка	Армированный графит
4	Сетка	Аустенитная нерж. сталь ASTM A240 316L
5	Болты	Аустенитная нерж. сталь ISO 3506 A2-70

DN и соединения

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 и DN200

Стандартные фланцы:

PN16, DN25 и DN40 (DN15 - DN50)

PN25 и DN40 (DN65 - DN150)

PN40 (DN200)

Фланцы ASME 150 и ASME 300 (все DN)

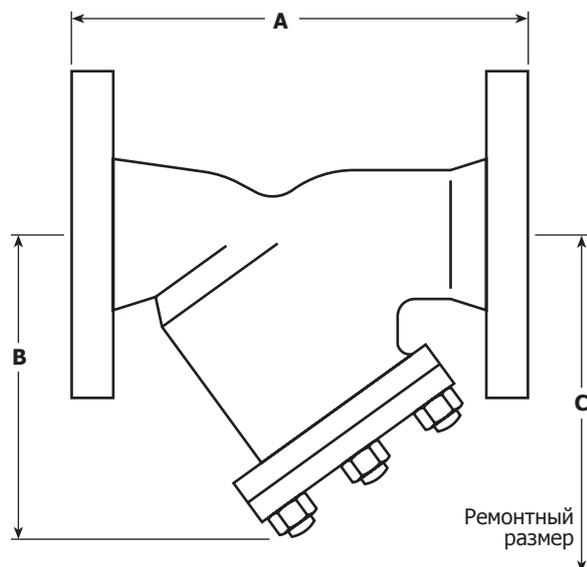
Коэффициент Kv

Для перевода: $C_v (UK) = K_v \times 0,963$ $C_v (US) = K_v \times 1,156$

	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Перфорация 0,8, 1,6 и 3 мм	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 40 и 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг

DN	PN	ASME		B	C	Площадь сетки	Вес
		150	300				
15	130	124	130	70	120	28 см ²	2,5
20	150	142	149	80	130	46 см ²	4,5
25	160	156	163	95	162	79 см ²	5,0
32	180	180	180	130	235	135 см ²	10,0
40	200	200	208	146	260	161 см ²	12,0
50	230	230	241	180	320	251 см ²	16,5
65	290	290	290	200	325	325 см ²	23,0
80	310	310	310	205	330	360 см ²	35,6
100	351	351	351	255	405	540 см ²	38,5
125	400	400	400	315	510	840 см ²	76,0
150	480	475	480	345	560	1115 см ²	109,0
200	600	594	600	440	710	1905 см ²	144,0



Монтаж

Фильтр устанавливается по направлению потока, указанному стрелкой на корпусе, на горизонтальном или вертикальном трубопроводе.

Запасные части

Поставляемые запасные части изображены сплошными линиями. Детали, изображенные пунктирными линиями, как запасные части не поставляются.

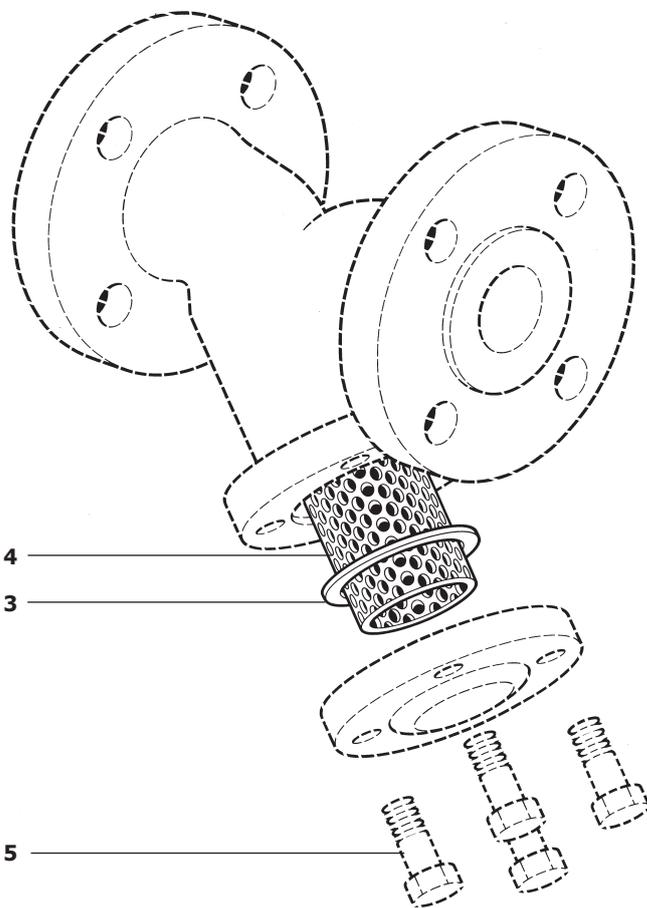
Поставляемые запчасти

Сетка фильтра (указать материал, перфорацию, DN фильтра)		4
Прокладка крышки	DN15 - DN100 (3 шт.) DN125 - DN200 (1 шт.)	3

Обозначение

При заказе запасных частей используйте описание из таблицы "Запасные части", указывая тип сетки, модель и DN фильтра.

Пример: Сетка из нержавеющей стали с перфорацией 0,8 мм для фильтра Fig.36, DN65.



7.5

Рекомендуемые усилия затяжки

Дет.	DN	Кол.		или мм 	Нм
5	DN15-25	4	17	M10 x 25	22 - 25
	DN32-40	4	19	M12 x 35	22 - 25
	DN50	8	19	M12 x 35	22 - 25
	DN65	8	19	M12 x 45	40 - 45
	DN80	8	19	M12 x 50	40 - 45
	DN100	8	24	M16 x 50	100 - 110
	DN125	8	30	M20 x 60	100 - 110
	DN150	8	30	M20 x 65	210 - 230
	DN200	8	36	M20 x 75	210 - 230