



TI-P614-03
ST Issue 3
(KR 1512)

IUTD30L, IUTD30H

써모다이나믹 스팀트랩 (스파이라텍 센서내장)

● 개요

스트레너가 내장되어 있는 IUTD30L, IUTD30H는 스텐레스강 재질의 써모다이나믹 스팀트랩으로서 배관 커넥터에 부착되어 사용된다.

IUTD30L은 30 bar g까지의 스팀주관의 드레인과 트레이싱과 같은 응축수 부하가 작은 곳에 사용된다.

IUTD30H는 응축수 부하가 큰 응용처에 사용된다.

IUTD30L, IUTD30H에는 스파이라텍 센서가 내장되어 있어 스팀의 누출과 응축수 정체를 빠르고 정확하게 감지할 수 있다.

트랩에는 응축수 정체와 스팀 누출을 감지하는 WLS1 센서 또는 스팀 누출만을 감지하는 SSI 센서와 함께 공급될 수 있다.

트랩의 몸체는 에너지 효율과 부식방지를 위한 무전극 니켈도금(ELNP)처리가 되어 있다. 두개의 나사를 사용하여 빠르고 쉽게 교체 및 정비작업을 시행할 수 있기 때문에 스팀설비의 휴지시간을 최소화할 수 있다.

표준

이 제품은 European Pressure Equipment Directive 97/23/EC의 요구조건을 만족한다.

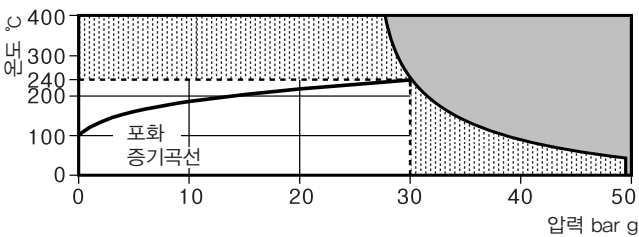
성적서

EN 10204 3.1 재질성적서의 공급이 가능하나 주문 시 명기해야 한다.

선택사양

보온캡 : 외기의 낮은 온도, 바람, 비 등에 의해 트랩에서 과도한 열손실이 발생하는 것을 방지

● 압력/온도 한계(ISO 6552)



- 점으로 표시된 부분은 사용이 불가능하다.
- 점으로 표시된 부분에서는 내부부품이 손상될 수 있으므로 사용이 불가능하다.

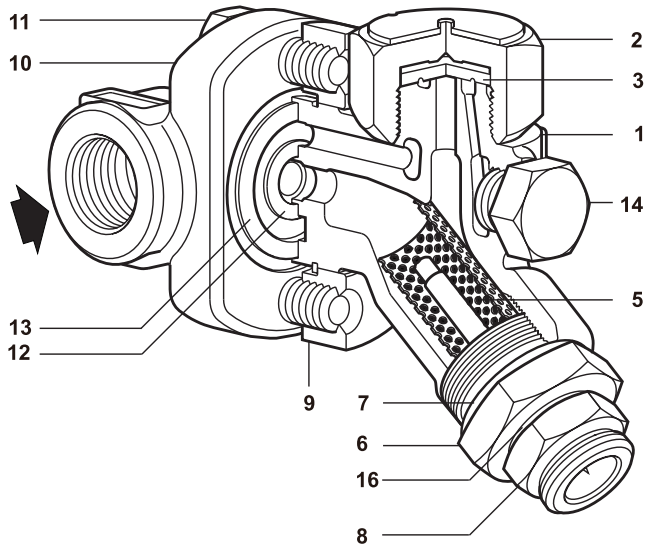
몸체설계조건	PN50(ASME 300)
최대허용압력(PMA)	50 bar g @ 38°C
최대허용온도(TMA)	400°C @ 27.5 bar g
최소허용온도	0°C
최대사용압력(PMO)	30 bar g
최대사용온도(TMO)	240°C @ 30 bar g
최소사용온도	0°C
최대허용배압(ΔPMX)	30 bar
최소사용압력	0.25 bar g
수압시험압력	75 bar g

주 : 선정된 배관 커넥터의 모델 및 연결방법에 따라 전체 어셈블리의 최대사용압력/온도가 결정된다.

● 구경 및 배관연결방법

IUTD30은 아래와 같은 다양한 배관 커넥터에 연결하여 사용할 수 있다.

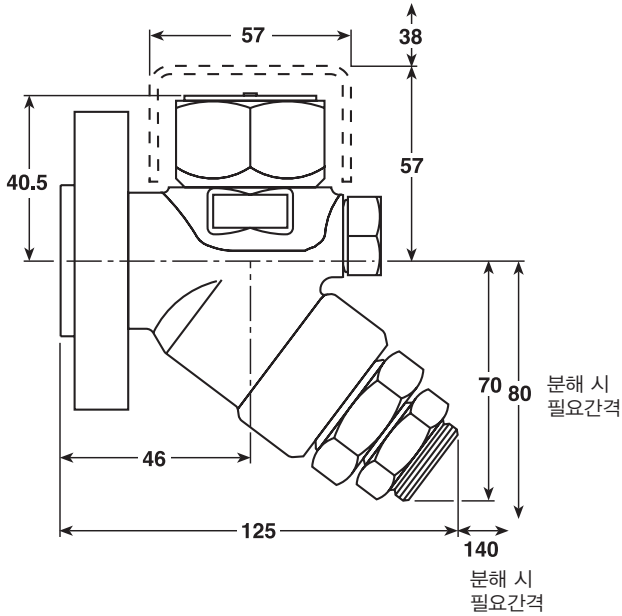
PC10HP	직선형 배관 커넥터	ASME 600	(TI-P128-10)
PC3_	한 개의 피스톤 밸브가 있는 직선형 배관 커넥터	ASME 600	(TI-P128-02)
PC4_	두 개의 피스톤 밸브가 있는 직선형 배관 커넥터	ASME 600	(TI-P128-03)



● 재 질

번호	부품명	재질
1	Body	Stainless steel – ELNP ASTM A 743 Gr. CA 40F
2	Cap	Stainless steel ASTM A582 416
3	Disc	Stainless steel BS 1449 420 S45
5	Strainer screen	Stainless steel BS 1449 304 S16
6	Sensor adapter	Stainless steel BS 970 416 S37
7	Adapter gasket	Stainless steel BS 1449 304 S16
8	Sensor	Stainless steel
9	Flange	Steel – ELNP ASTM A193 B7
10	Pipeline connector	Stainless steel ASTM A351 CF8
11	Connector screw	Steel ASTM A193 B7
12	Inlet gasket	Graphite/ Stainless steel laminate AISI 316 strip
13	Outlet gasket	Graphite/ Stainless steel laminate AISI 316 strip
14	Plug	Stainless steel STM A276 431
15	Insulating cover (optional extra)	Aluminium
16	Sensor gasket	Stainless steel
17	Blanking plug (not shown)	Steel

● 치수(mm)



● 무게(kg)

IUTD30L/IUTD30H (SS1 센서 내장)	2.50
IUTD30L/IUTD30H (WLS 센서 내장)	2.65

● 안전정보, 설치 및 정비 지침

상세한 사항은 제품과 함께 공급되는 설치 및 정비 지침서(IM-P154-02)를 참조한다.

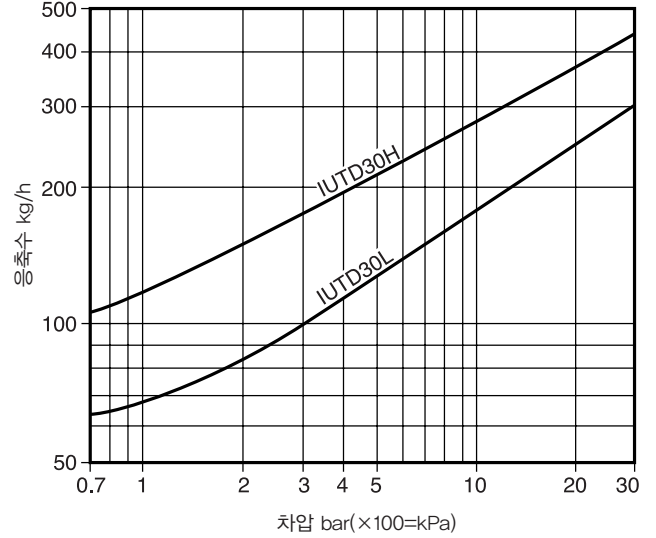
설치 시 주의사항

스팀트랩 연결용 배관 커넥터는 수평 또는 수직배관에 관계없이 설치가 가능하다.

배관 커넥터에 연결되는 IUTD30의 플랜지는 360° 회전이 가능하다. 스팀트랩은 캡이 트랩의 중심 상부에 오도록 조립되어야 한다.

압력이 있는 응축수회수 배관으로 응축수를 배출하는 경우에는 트랩의 2차 측에 체크밸브를 설치하는 것이 좋다. 대기로 응축수를 배출하는 경우에는 디퓨저를 설치하는 것이 좋다.

● 용량 선정표

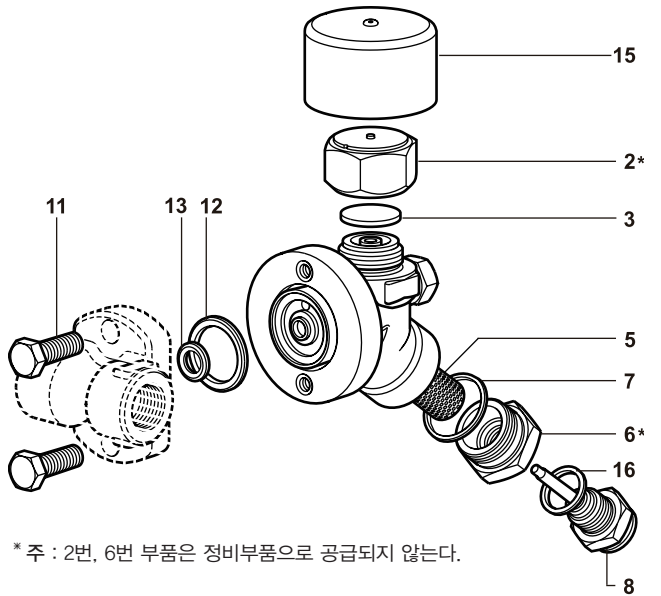


● 정비부품

공급 가능한 정비부품은 실선으로 표시되어 있으며 점선으로 표시된 부분은 정비부품으로 공급되지 않는다.

정비부품명세

Complete trap unit, excluding pipeline connector	
Connector screws and gasket	11, 12, 13
Disc (packet of 3)	3
Strainer screen	5
Strainer screen gasket	7
Insulating cover	15
Sensor assembly (state SS1 or WLS1)	8, 16



* 주 : 2번, 6번 부품은 정비부품으로 공급되지 않는다.

● 추천조임값

번호	부품명	또는 mm	N m
2	(UTD30L) (UTD30H)	36 A/F 41 A/F	135-150 135-150
6		32 A/F	170-190
8		24 A/F	50-55
11		9/16" A/F	30-35