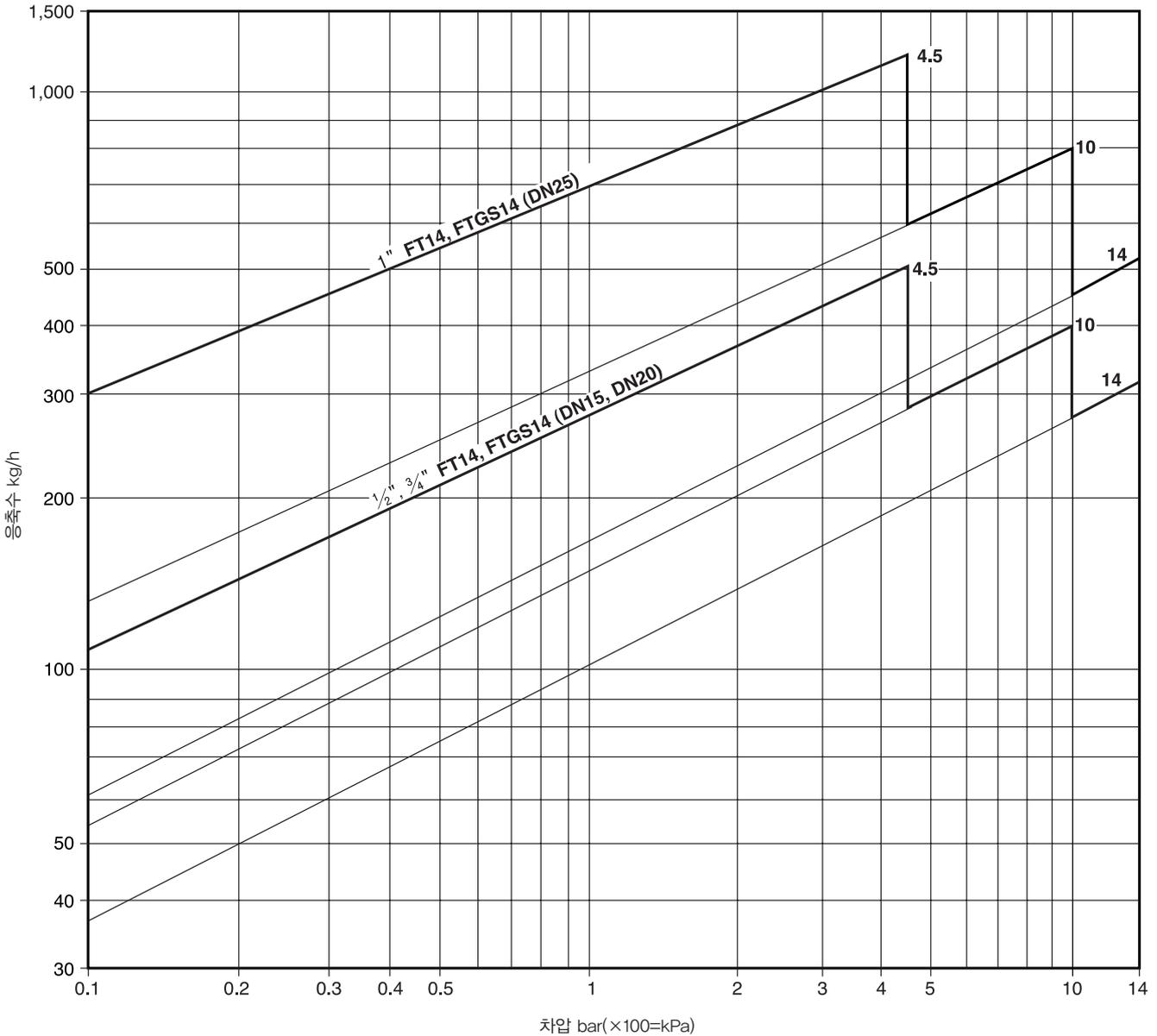




# FT14, FT14HC, FTGS14, FTGS14HC 볼후로트식 스팀트랩 용량표

1/2", 3/4", 1" FT14, FTGS14 (DN15, DN20, DN25)

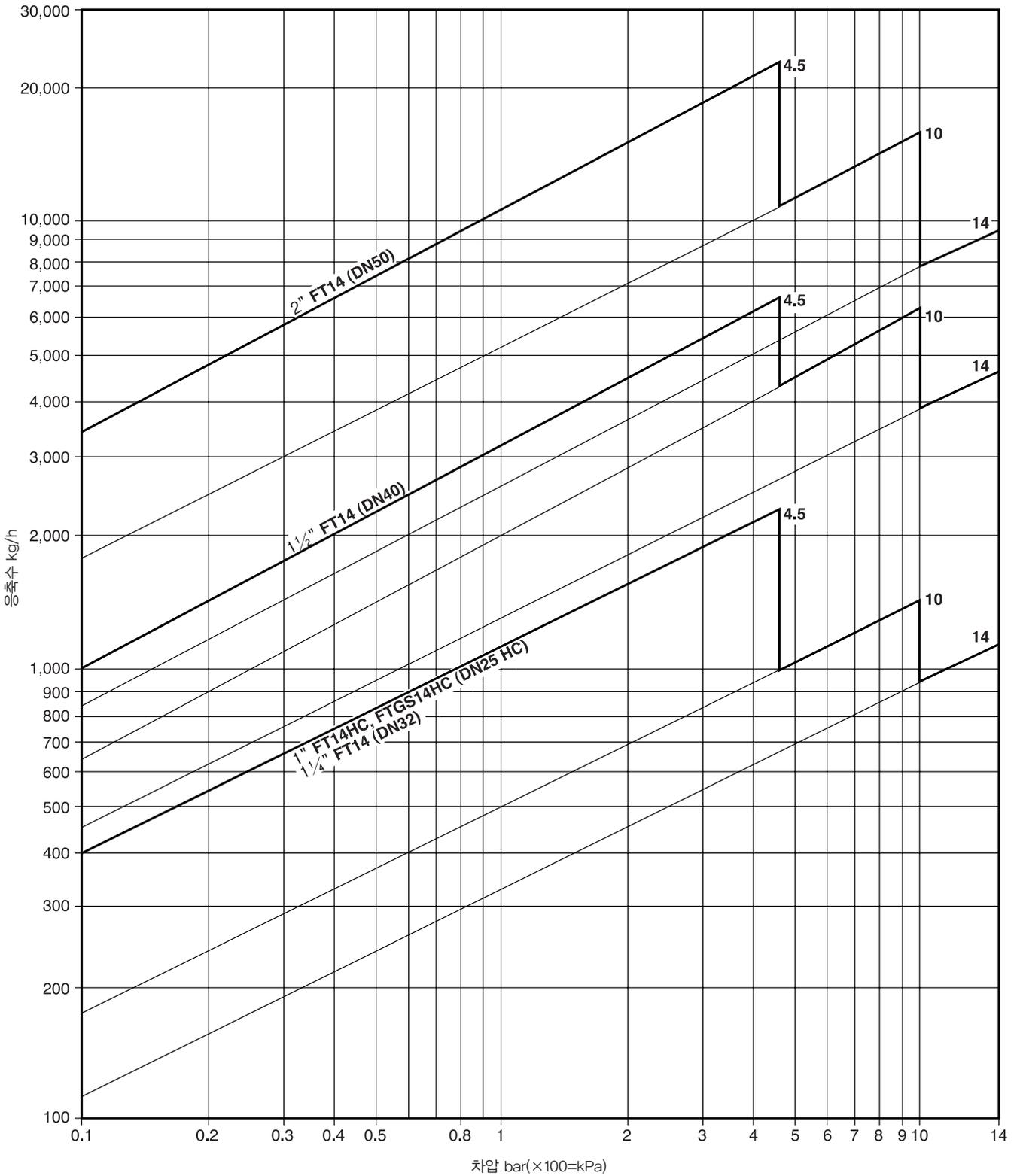


위의 용량 선정표는 스팀포화온도에서의 응축수 온도를 기준으로 한 것이다. 가동초기에는 응축수가 차가운 상태로 있기 때문에 내부의 에어벤트(TV)가 개방될 것이며, 용량도 증가하게 된다. 아래의 표는 에어벤트로부터 얻을 수 있는 차가운 응축수에 대한 추가용량이다.

ΔP (bar)	0.5	1	2	3	4.5	7	10	14
초기운전 시 최소증가용량(kg/h)								
1/2", 3/4" (DN15, DN20)	70	140	250	380	560	870	1,130	1,500
1" (DN25)	120	240	360	500	640	920	1,220	1,500

\* 트랩에 대한 자세한 사항은 TI-S02-03, TI-S02-26, TI-P145-11, TI-P145-18을 참조한다.

1" FT14HC, FTGS14HC (DN25 HC)  
1¼", 1½", 2" FT14 (DN40, DN50)



위의 용량 선정표는 스팀포화온도에서의 응축수 온도를 기준으로 한 것이다. 가동초기에는 응축수가 차가운 상태로 있기 때문에 내부의 에어벤트(TV)가 개방될 것이며, 용량도 증가하게 된다. 아래의 표는 에어벤트로부터 얻을 수 있는 차가운 응축수에 대한 추가용량이다.

ΔP (bar)		0.5	1	2	3	4.5	7	10	14
		초기운전 시 최소증가용량(kg/h)							
1" HC	(DN25 HC)	580	600	650	670	700	1,000	1,300	1,600
1¼", 1½", 2"	(DN40, 50)	580	600	650	670	700	1,000	1,300	1,600

\* 트랩에 대한 자세한 사항은 TI-P066-01, TI-P145-19를 참조한다.