

## DT151F, DT152F 써모다이나믹 스팀트랩

### ● 개요

DT151F, DT152F는 몸체 및 커버의 재질은 탄소강 또는 합금강이고 내부 부품은 스텐레스강 재질인 써모다이나믹 스팀트랩으로서 보수 가능한 스트레너를 내장하고 있으며, 고압 및 고온에 사용할 수 있다.

### 표준

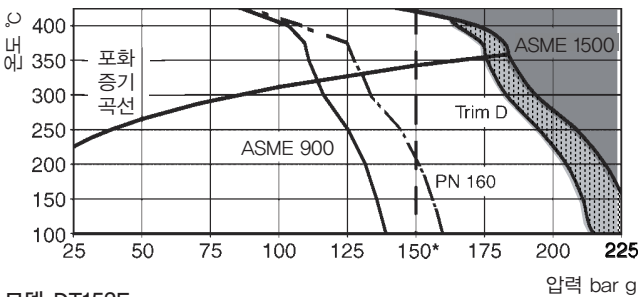
이 제품은 European Pressure Equipment Directive 97/23/EC의 요구조건을 따르며, 필요할 경우 CE 마크가 부착되어 공급된다.

### 성적서

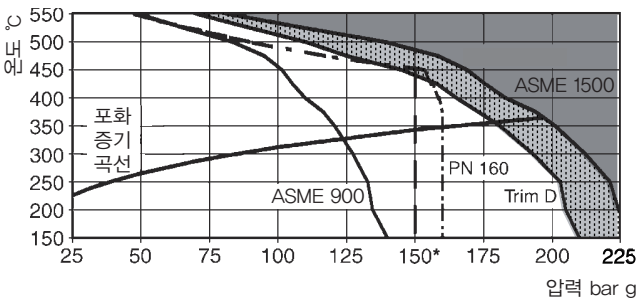
EN 10204 3.1 또는 EN 10204 2.2 시험성적서의 공급이 가능하나 주문 시 명기해야 한다.

### ● 압력/온도 한계(ISO 6552)

#### 모델 DT151F

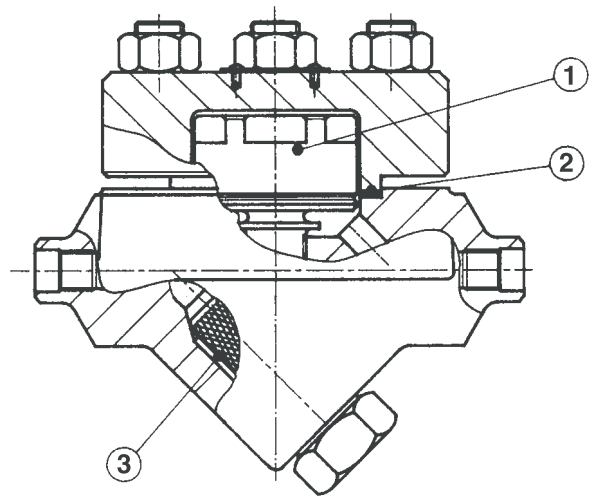


#### 모델 DT152F



- 점으로 표시된 부분은 사용이 불가능하다.
- ▨ D 모델(Trim D)인 경우에만 사용이 불가능하다.

몸체설계조건	ASME 1500	
최대허용압력(PMA)	250 bar g @ 20°C	
최대허용온도(TMA)	DT151F/A-B-C	425°C @ 200 bar g
	DT151F/D	425°C @ 160 bar g
	DT152F/A-B-C	560°C @ 83 bar g
	DT152F/D	560°C @ 68 bar g
최소허용온도	-10°C	
최대사용압력(PMO)-권장압력	150 bar g*	
최대사용온도(TMO)	DT151F	425°C
	DT152F	550°C
최대허용배압(PMOB)	1차 압력의 50%	
최소사용차압	10 bar g	
수압시험압력	375 bar g	



### ● 공급 모델

DT151F 탄소강 몸체 및 합금강 커버  
DT152F 합금강 몸체 및 커버  
응축수 배출용량에 따라 각 구경별로 A, B, C, D 모델이 있음

### ● 구경 및 배관연결방법

DN15, 20, 25, 40 플랜지식 ASME 600/900/1500  
ASME 2500(요청 시)  
플랜지식 PN100/160/250

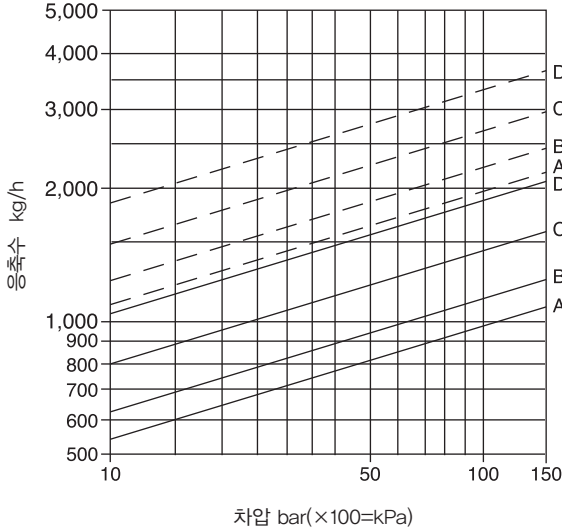
1/2", 3/4", 1" 소켓용접식 (ASME B16.11 SW)  
나사식 NPT (ASME B1.20.1 NPT)

1/2", 3/4", 1", 1 1/2" 버트용접식 (ASME B16.25 BW)

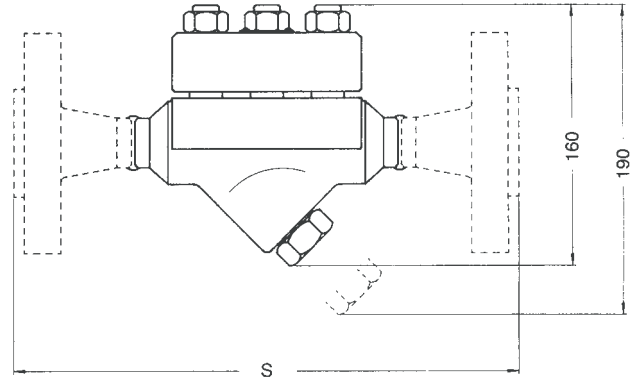
### ● 재 질

부품명	재질	
Body	DT151F	Carbon Steel ASTM A 105
	DT152F	Alloy Steel ASTM A182 F22
Cover	Alloy steel ASTM A182 F22	
Body gasket	Stainless Steel AISI 304	
Cover studs	Steel ASTM A193 B16	
Cover nuts	Steel ASTM A194 Gr. 8	
Trim	Stainless steel AISI 420C	
Strainer screen	Stainless steel AISI 316	
Strainer cap	Stainless steel AISI 316	

● 용량 선정표



응축수 기준 ————— 냉수 기준 - - - - -



● 치수(mm) 및 무게(kg)

DN	1/2"		3/4"		1"		1 1/2"	
	S	kg	S	kg	S	kg	S	kg
Connections								
나사식 용접식	160	7	160	7	160	7	160	7
PN 100/160	255	9	268	11	280	12	288	14
PN 250	285	12	288	13	295	14	325	19
ASME 600	280	9.8	290	10.6	300	11.6	316	16
ASME 900/1500	297	11.4	315	13.4	323	15.2	342	19.8

● 설치방법

캡이 위로 오도록 수평배관에 설치하며 송기 후 24시간이 경과하면 커버너트를 80 N m의 토크값으로 다시 한번 조여준다.

● 정비부품

공급가능한 정비부품이 아래에 표시되어 있다.

정비부품명세

Internal trim set	1-2
Body gaskets set (3 off)	2
Strainer assembly (1 off)	3

● 정비방법

스팀트랩 정비를 수행하기 전에 스팀트랩을 배관에서 완전히 차단시켜 압력이 안전하게 대기압 상태까지 떨어지도록 하여 냉각시킨다.  
내부부품을 정비하기 위해서 먼저 커버 너트를 풀어내고 상부커버를 들어낸 다음 디스크를 들어낸다.  
재조립 시에는 꼭 새 가스켓을 사용해야 하며 모든 시트면을 깨끗하게 청소해 주어야 한다.

스트레나의 청소

스트레나 청소를 위하여 스트레나 캡을 풀어 제거한다.  
재조립 시 너트는 균일하게 대칭으로 조여 주어야 한다.