

DH타입 재증발 증기 응축식 탈기헤드

대기압 상태에서 보일러급수를 탈기시키기 위한 간단하고 저렴한 해결책

- ✓ 유입되는 고온 및 저온 유체의 효율적인 혼합
- ✓ 용존산소 및 기타 가스제거
- ✓ 정비가 필요없는 긴수명의 스텐레스강 재질(STS 304)
- ✓ 간단하고 손쉬운 설치

● 개요

스파이렉스사코 DH타입 재증발증기 응축식 탈기헤드는 보일러 급수탱크로 유입되는 낮은 온도의 보충수와 응축수 재증발증기를 효율적으로 혼합할 수 있게 설계되었다.

이러한 혼합작용은 탈기헤드 내에 설치된 배플을 통과하여 아래로 떨어지면서 이루어지며 이때 보충수안에 있던 산소와 가스들이 분리되면서 대기중으로 벤트된다. 보충수 유입구에는 스프레이 스크린이 내장되어 있어 보충수가 확산되어 표면적이 증가함에 따라 응축수와 재증발증기와의 완전한 혼합이 이루어진다.

스파이렉스사코 재증발 증기 응축식 탈기헤드는 다음 3가지로 구성되어 있다.

믹싱 유니트 : 탱크 상부에 볼트로 고정되며 보충수, 응축수회수, 블로우다운으로부터 재증발 증기용 라인을 연결할 수 있는 노즐이 부착되어 공급된다.

IT하부 튜브 : 혼합된 물을 탱크 내로 분배시켜 주며 플랜지 사이에 걸칠 수 있도록 관형 플랜지가 부착되어 있다.

가스켓(2) : IT하부 튜브 플랜지 상하 한쌍씩 끼운다.

단관 : 하부 튜브가 들어갈 수 있도록 제작된 단관을 설치한다.

● 타 입

DH150, DH200, DH250, DH300, DH400이 있으며 탱크 및 각 배관연결 부와의 연결플랜지는 KS10으로 되어 있다. 탈기헤드 타입은 혼합장치(MU)의 구경과 하부튜브의 길이로 결정된다.

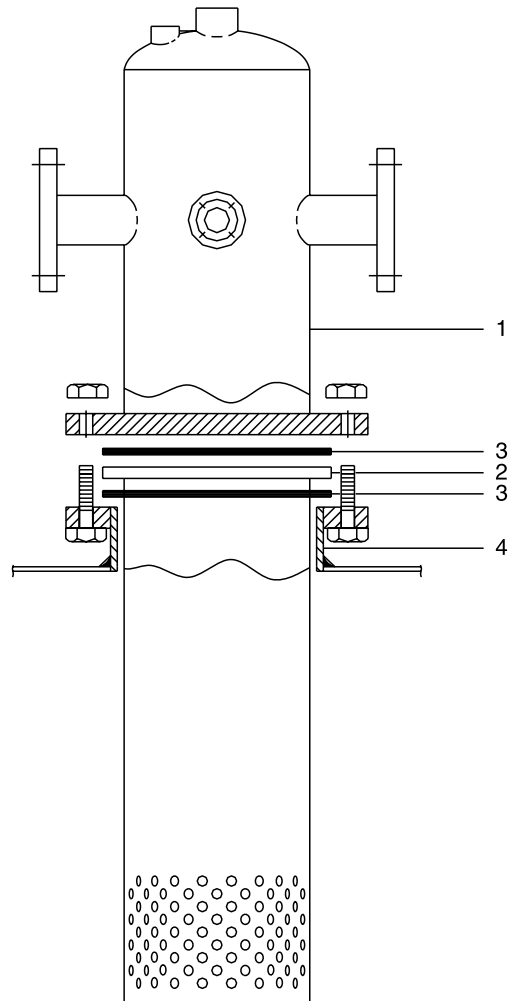
(예) 혼합장치 구경이 200A이고 하부튜브길이가 2000 mm인 탈기헤드의 규격은 'DH200, L=2000 mm 탈기헤드'로 표시한다.

● 용 량

| 총스팀 발생량 (kg/h) | 혼합 장치 DN | 급수 탱크 깊이 | | | |
|----------------|----------|----------|---------|---------|---------|
| | | 1250 | 1500 | 2000 | 2500 |
| 5000 | 150 | MU 150 | MU 150 | MU 150 | MU 150 |
| | | IT-1000 | IT-1000 | IT-1500 | IT-2000 |
| 10000 | 200 | MU 200 | MU 200 | MU 200 | MU 200 |
| | | IT-1000 | IT-1000 | IT-1500 | IT-2000 |
| 20000 | 250 | MU 250 | MU 250 | MU 250 | MU 250 |
| | | IT-1000 | IT-1000 | IT-1500 | IT-2000 |
| 30000 | 300 | MU 300 | MU 300 | MU 300 | MU 300 |
| | | IT-1000 | IT-1000 | IT-1500 | IT-2000 |
| 50000 | 400 | MU 400 | MU 400 | MU 400 | MU 400 |
| | | IT-1000 | IT-1000 | IT-1500 | IT-2000 |

* 혼합장치(MU)구경과 하부튜브(IT) 구경은 동일하다.

* 보일러 용량이 50 T/H 이상인 경우는 용량에 맞추어 2대 설치



● 사용조건

적정포화증기압력 1 bar g, 120°C이하(PN2,5)

수압시험압력(혼합장치) : 2 bar g

● 구성품

| 번호 | 수량 | 품명 | 재질 |
|----|----|------|---------------------|
| 1 | 1 | 혼합장치 | 스텐레스강(STS 304) |
| 2 | 1 | 하부튜브 | 스텐레스강(STS 304) |
| 3 | 2 | 가스켓 | Spiral Wound Gasket |
| 4 | 1 | 단관 | 스텐레스강(STS 304) |

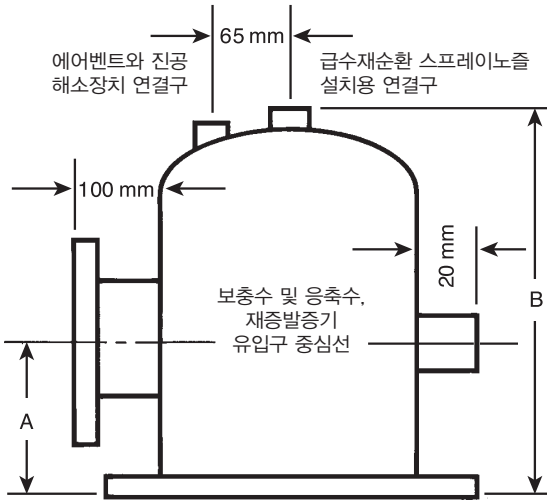
A

● 치수(mm) 및 무게(kg)

혼합장치(Mixing Unit)

| Type | A | B | 무게 |
|-------|-----|-----|-----|
| MU150 | 175 | 484 | 30 |
| MU200 | 200 | 522 | 50 |
| MU250 | 220 | 557 | 65 |
| MU300 | 250 | 617 | 90 |
| MU400 | 290 | 680 | 125 |

* 하부튜브에 대한 자세한 내용은 별도자료를 참조한다.



- 주)
- 보충수, 응축수, 재증발증기 유입구경과 연결방법은 각 조건에 맞도록 제작 시 별도 결정
 - 혼합장치 구경=하부튜브 구경

● 응 용

스파이렉스사코 재증발증기 응축식 탈기헤드는 보일러 급수탱크에 이상적으로 사용할 수 있으며 신설 또는 기존의 급수탱크에 설치할 수 있다. 혼합장치 상부에는 각각 한개의 에어벤트와 급수 재순환 스프레이 노즐을 연결할 수 있는 연결구가 있다. 에어벤트는 보충수에서 제거되어진 가스들을 즉시 배출하며 설치 시 진공해소장치(Vacuum Breaker)도 반드시 같이 설치하여야 한다. 급수재순환 스프레이 시스템(RFS)에 대한 자세한 사항은 별도의 자료를 참조한다.

● 사양작성 방법

오스테계 스텐레스강으로 된 대기압식 탈기헤드는 혼합장치, 하부튜브, 단관, 가스켓으로 구성되어 있으며 플랜지는 KS10이다.

● 주문방법

1-DH150 재증발 증기 응축식 탈기헤드
 (단, IT하부 튜브길이 1000 mm)
 보충수 40 A, 응축수 50 A, 재증발 증기 50 A