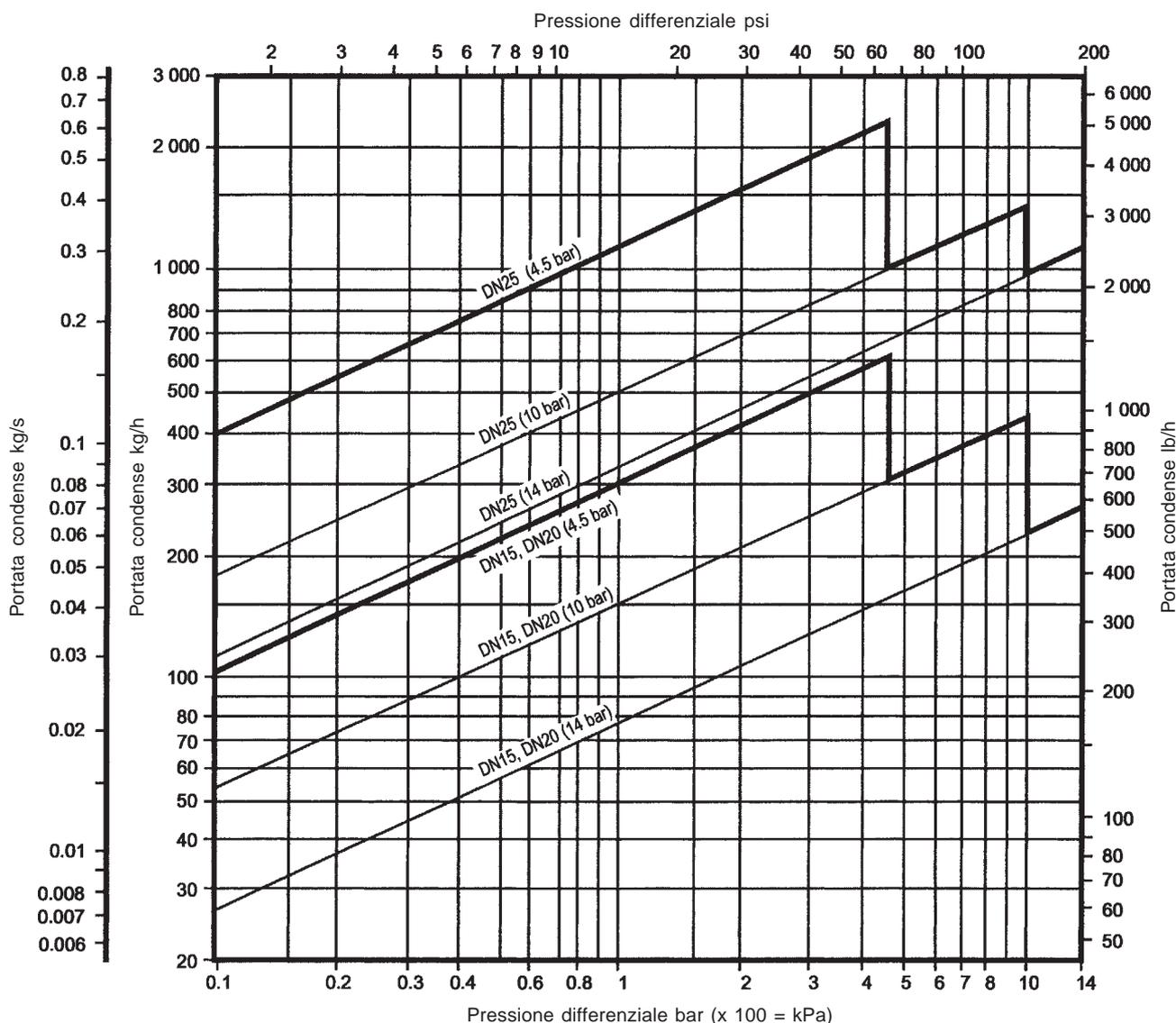


## Portate di scarico per scaricatori di condensa a galleggiante tipo FT 43

Scaricatori FT 43 DN 15, DN 20 e DN 25

Costruzione in ghisa GG-25 (spec. TI-S2-21)

Le portate dei DN da 40 a 100 sono indicate sul retro



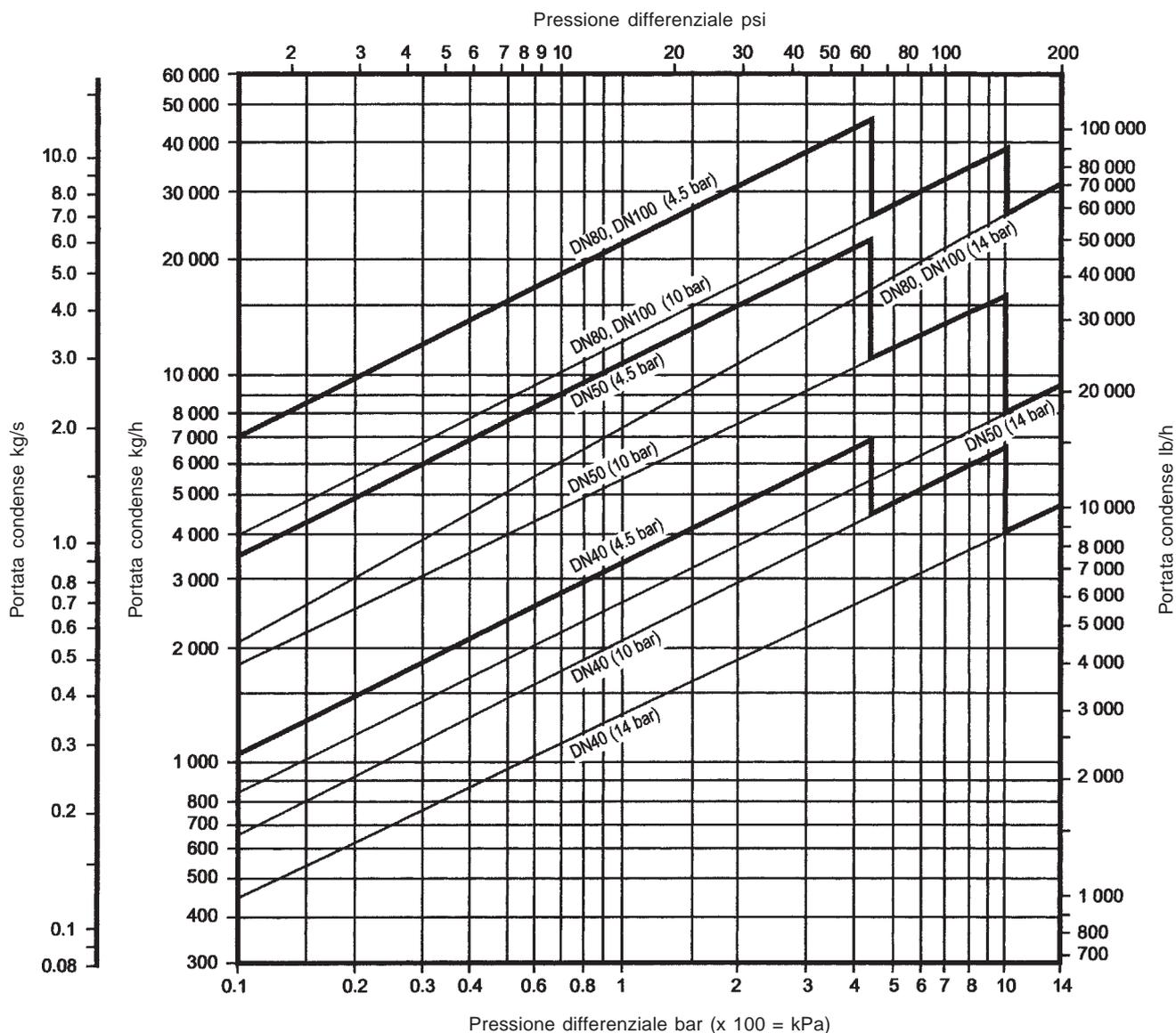
### Portate aggiuntive di condensa fredda fornite, all'avviamento, dall'elemento termostatico per l'eliminazione dell'aria

I valori delle portate di scarico riportati dal diagramma si riferiscono alla temperatura di saturazione. All'avviamento dell'impianto o della apparecchiatura drenata, quando la condensa è a bassa temperatura, il dispositivo termostatico interno per l'eliminazione dell'aria è in posizione di apertura ed assicura una portata aggiuntiva che si somma a quella della valvola principale dello scaricatore. La tabella sottostante indica le portate aggiuntive minime assicurate dal dispositivo termostatico.

#### Portate aggiuntive minime di scarico per acqua fredda (kg/h)

$\Delta p$ (bar)	0,5	1	2	3	4,5	7	10	14
DN	Portata aggiuntiva minima di condensa fredda (kg/h)							
15 - 20	400	450	520	580	620	750	900	1200
25	540	600	620	670	700	1000	1300	1600

**Scaricatori FT 43 DN 40, DN 50, DN 80 e 100**  
**Costruzione in ghisa GG-25** (spec. TI-S2-21 e TI-S2-22)  
 Le portate dei DN da 15 a 25 sono indicate sul fronte



**Portate addizionali di condensa fredda fornite, all'avviamento, dall'elemento termostatico per l'eliminazione dell'aria**

I valori delle portate di scarico riportati dal diagramma si riferiscono alla temperatura di saturazione. All'avviamento dell'impianto o della apparecchiatura drenata, quando la condensa è a bassa temperatura, il dispositivo termostatico interno per l'eliminazione dell'aria è in posizione di apertura ed assicura una portata addizionale che si somma a quella della valvola principale dello scaricatore. La tabella sottostante indica le portate addizionali minime assicurate dal dispositivo termostatico.

**Portate addizionali minime di scarico per acqua fredda (kg/h)**

$\Delta p$ (bar)	0,5	1	2	3	4,5	7	10	14
DN	<b>Portata addizionale minima di condensa fredda (kg/h)</b>							
40 - 50	540	600	620	670	700	1000	1300	1600
80 - 100	1080	1200	1240	1340	1400	2000	2600	3200