



Certificato No. LRC 180457

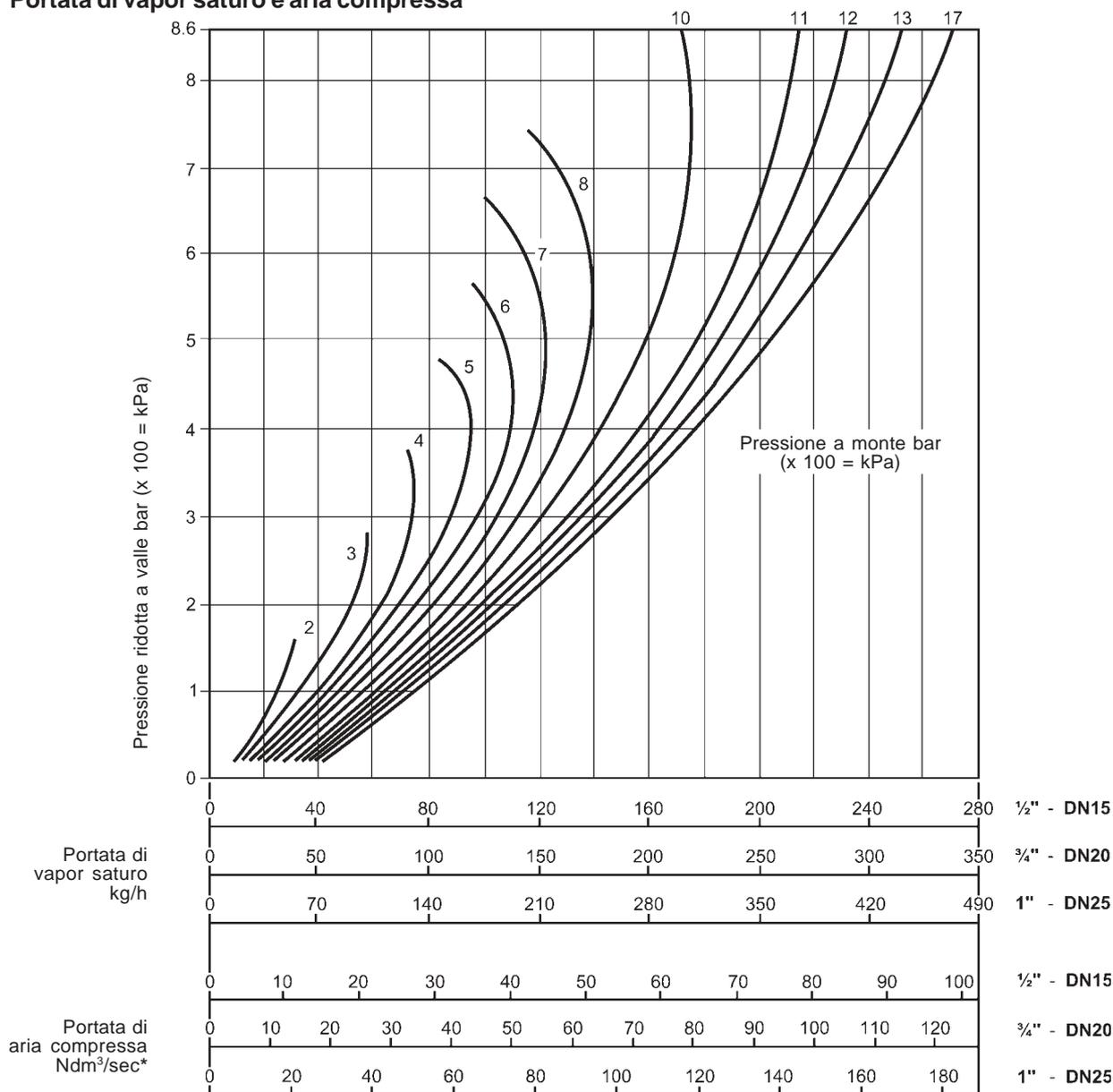
ISO 9001

spirax sarco

TI-P045-13
CH Edizione 3 IT - 2006

Diagramma di portata per riduttori di pressione BRV2, BRV2S5 e SRV2

Portata di vapor saturo e aria compressa



*Ndm³/s = l/s, 1 l/s \approx 2 c.f.m.

Come usare il diagramma

Le curve contraddistinte dai numeri 2, 3, 4, ... 17 rappresentano la pressione in bar a monte del riduttore. I valori in bar della pressione ridotta a valle sono invece riportati sull'asse verticale. L'uso del diagramma di portata risulta evidente mediante due semplici esempi:

Vapor saturo

Si vuole ridurre la pressione di 120 kg/h di vapor saturo da 8 a 6 bar. Dal punto di intersezione tra la curva corrispondente a 8 bar di pressione a monte e la retta orizzontale passante per 6 bar, pressione ridotta a valle, si scende verticalmente fino a incrociare su una delle scale graduate quel valore di portata, immediatamente superiore a quello richiesto (~138 kg/h), che induce a scegliere un riduttore con attacchi filettati DN½" o flangiati DN15.

Aria compressa

Analogamente, se si vuole ridurre la pressione di 28 m³/h di aria compressa da 7 a 3 bar, sapendo che è $28 \frac{\text{m}^3}{\text{h}} \times \frac{7+1,013}{1,013} \times \frac{1000}{3600} = 61,5 \frac{\text{Ndm}^3}{\text{sec}}$, la scelta ricade su un riduttore da 1" (DN25).

