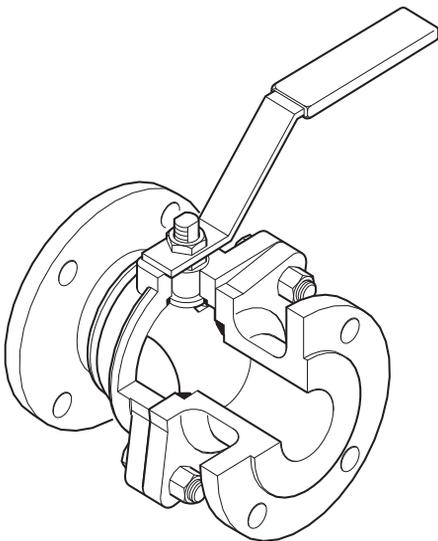


Valvola a sfera M31 ISO
Istruzioni di installazione e manutenzione

La Direttiva PED 97/23/CE è da intendersi abrogata e sostituita dalla nuova
Direttiva PED 2014/68/UE a partire dal 19 luglio 2016.



1. *Informazioni generali per la sicurezza*
2. *Informazioni generali di prodotto*
3. *Installazione*
4. *Manutenzione*
5. *Ricambi*

ATTENZIONE

Lavorare in sicurezza con apparecchiature in ghisa e vapore *Working safely with cast iron products on steam*

Informazioni di sicurezza supplementari - *Additional Informations for safety*

Lavorare in sicurezza con prodotti in ghisa per linee vapore

I prodotti di ghisa sono comunemente presenti in molti sistemi a vapore.

Se installati correttamente, in accordo alle migliori pratiche ingegneristiche, sono dispositivi totalmente sicuri.

Tuttavia la ghisa, a causa delle sue proprietà meccaniche, è meno malleabile di altri materiali come la ghisa sferoidale o l'acciaio al carbonio.

Di seguito sono indicate le migliori pratiche ingegneristiche necessarie per evitare i colpi d'ariete e garantire condizioni di lavoro sicure sui sistemi a vapore.

Movimentazione in sicurezza

La ghisa è un materiale fragile: in caso di caduta accidentale il prodotto in ghisa non è più utilizzabile. Per informazioni più dettagliate consultare il manuale d'istruzioni del prodotto.

Rimuovere la targhetta prima di effettuare la messa in servizio.

Working safely with cast iron products on steam

Cast iron products are commonly found on steam and condensate systems.

If installed correctly using good steam engineering practices, it is perfectly safe.

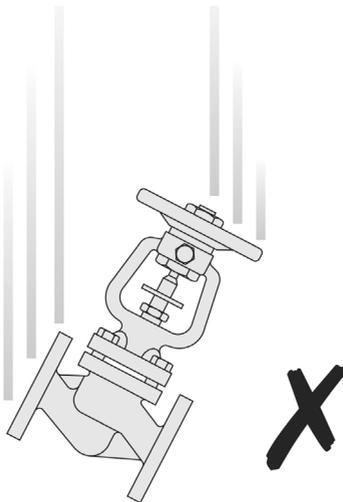
However, because of its mechanical properties, it is less forgiving compared to other materials such as SG iron or carbon steel.

The following are the good engineering practices required to prevent waterhammer and ensure safe working conditions on a steam system.

Safe Handling

Cast iron is a brittle material. If the product is dropped during installation and there is any risk of damage the product should not be used unless it is fully inspected and pressure tested by the manufacturer.

Please remove label before commissioning

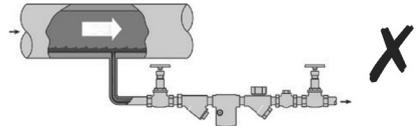


Prevenzione dai colpi d'ariete - *Prevention of water hammer*

Scarico condensa nelle linee vapore - *Steam trapping on steam mains:*



Esempi di esecuzioni corrette (✓) ed errate (✗) sulle linee vapore: *Steam Mains - Do's and Don't's:*



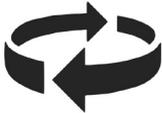
Prevenzione delle sollecitazioni di trazione

Prevention of tensile stressing

Evitare il disallineamento delle tubazioni - *Pipe misalignment*:

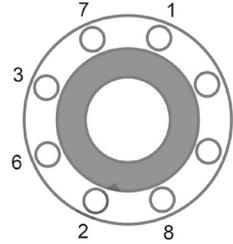
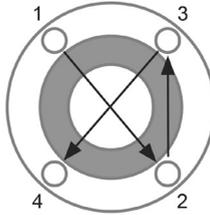
Installazione dei prodotti o loro rimontaggio post-manutenzione:

Installing products or re-assembling after maintenance:



Evitare l'eccessivo serraggio.
Utilizzare le coppie di serraggio
raccomandate.

*Do not over tighten.
Use correct torque figures.*



Per garantire l'uniformità del carico e dell'allineamento,
i bulloni delle flange devono essere serrati in modo
graduale e in sequenza, come indicato in figura.

*Flange bolts should be gradually tightened across
diameters to ensure even load and alignment.*

Dilatazioni termiche - *Thermal expansion:*

Gli esempi mostrano l'uso corretto dei compensatori di dilatazione. Si consiglia di richiedere una consulenza specialistica ai tecnici dell'azienda che produce i compensatori di dilatazione.

Examples showing the use of expansion bellows. It is highly recommended that expert advise is sought from the bellows manufacturer.



—1. Informazioni generali per la sicurezza—

Un funzionamento sicuro di questi prodotti può essere garantito soltanto se essi sono installati, messi in servizio, usati e mantenuti in modo appropriato da personale qualificato (vedere la Sezione 11 di questo documento) in conformità con le istruzioni operative. Ci si dovrà conformare anche alle Istruzioni generali di installazione di sicurezza per la costruzione di tubazioni ed impianti, nonché all'appropriato uso di attrezzature ed apparecchiature di sicurezza.

1.1 Uso previsto

Con riferimento alle istruzioni di installazione e manutenzione, alla targhetta dell'apparecchio ed alla Specifica Tecnica, controllare che il prodotto sia adatto per l'uso/l'applicazione previsto/a. I prodotti sotto elencati sono conformi ai requisiti della Direttiva Europea per Apparecchiature in Pressione 97/23/EC e portano il marchio CE, quando è richiesto. Gli apparecchi ricadono entro le seguenti categorie della Direttiva per Apparecchiature in Pressione:

Modello e diametri		Gas Gruppo 1	Gas Gruppo 2	Liquidi Gruppo 1	Liquidi Gruppo 2	
M31	ANSI 150	DN50	2	SEP	SEP	
		DN65-100	2	1	SEP	
		DN150	2	1	2	SEP
		DN200	3	2	2	SEP
	ANSI 300	DN50-100	2	1	2	SEP
		DN150-200	3	2	2	SEP
	PN16	DN50	1	SEP	SEP	SEP
		DN65	1	1	SEP	SEP
		DN80-100	2	1	SEP	SEP
		DN150-200	2	1	2	SEP

- I) Gli apparecchi sono stati progettati specificatamente per uso su vapore, aria o acqua/condensa che sono inclusi nel Gruppo 2 della sopra indicata Direttiva per Apparecchiature in Pressione. Possono anche essere impiegati su metano, propano, ossigeno ed idrocarburi compresi nel gruppo 1 della direttiva. L'uso dei prodotti su altri fluidi può essere possibile ma, se contemplato, si dovrà contattare Spirax Sarco per confermare l'idoneità del prodotto all'applicazione considerata.
- II) Controllare l'idoneità del materiale, la pressione e la temperatura e i loro valori minimi e massimi. Se le condizioni di esercizio massime del prodotto sono inferiori a quelle del sistema in cui deve essere utilizzato, o se un malfunzionamento del prodotto può dare origine a sovrappressioni o sovratemperature pericolose, accertarsi di includere un dispositivo di sicurezza nel sistema per impedire il superamento dei limiti previsti.
- III) Determinare la posizione di installazione corretta e la direzione di flusso del fluido.
- IV) I prodotti Spirax Sarco non sono previsti per far fronte a sollecitazioni esterne che possono essere indotte dai sistemi in cui sono inseriti. È responsabilità dell'installatore tener conto di questi sforzi e prendere adeguate precauzioni per minimizzarli.
- V) Rimuovere le coperture di protezione da tutti i collegamenti prima dell'installazione.

1.2 Accesso

Garantire un accesso sicuro e, se è necessario, una sicura piattaforma di lavoro (con idonea protezione) prima di iniziare ad operare sul prodotto. Predisporre all'occorrenza i mezzi di sollevamento adatti.

1.3 Illuminazione

Garantire un'illuminazione adeguata, particolarmente dove è richiesto un lavoro dettagliato o complesso.

1.4 Liquidi o gas pericolosi presenti nella tubazione

Tenere in considerazione il contenuto della tubazione od i fluidi che può aver contenuto in precedenza. Porre attenzione a: materiali infiammabili, sostanze pericolose per la salute, estremi di temperatura.

1.5 Situazioni ambientali di pericolo

Tenere in considerazione: aree a rischio di esplosione, mancanza di ossigeno (p.e. serbatoi, pozzi), gas pericolosi, limiti di temperatura, superfici ad alta temperatura, pericolo di incendio (p.e. durante la saldatura), rumore eccessivo, macchine in movimento.

1.6 Il sistema

Considerare i possibili effetti del lavoro previsto sul sistema completo. L'azione prevista (p.e. la chiusura di valvole di intercettazione, l'isolamento elettrico) metterebbe a rischio altre parti del sistema o il personale?

I pericoli possono includere l'intercettazione di sfiati o di dispositivi di protezione o il rendere inefficienti comandi o allarmi. Accertarsi che le valvole di intercettazione siano aperte e chiuse in modo graduale per evitare variazioni improvvise al sistema.

1.7 Sistemi in pressione

Accertarsi che la pressione sia isolata e scaricata in sicurezza alla pressione atmosferica. Tenere in considerazione un doppio isolamento (doppio blocco e sfiato) ed il bloccaggio o l'etichettatura delle valvole chiuse. Non ritenere che un sistema sia depressurizzato anche se il manometro indica zero.

1.8 Temperatura

Attendere finché la temperatura si normalizzi dopo l'intercettazione per evitare rischi di ustioni.

Se le parti in PTFE sono state assoggettate ad una temperatura superiore a 260°C, esse emetteranno fumi tossici che, se inalati, potrebbero provocare reazioni temporanee. È essenziale che venga imposto il divieto di fumare in tutte le aree in cui è immagazzinato, manipolato o lavorato il PTFE, dato che le persone che inalano i fumi del tabacco contaminato con particelle di PTFE possono sviluppare "febbre da fumo di polimero".

1.9 Attrezzi e parti di consumo

Prima di iniziare il lavoro, accertarsi di avere a disposizione gli attrezzi e/o le parti di consumo adatte. Usare solamente ricambi originali Spirax Sarco.

1.10 Vestiario di protezione

Tenere in considerazione se a Voi e/o ad altri serve il vestiario di protezione contro i pericoli, per esempio, di prodotti chimici, alta/bassa temperatura, radiazioni, rumore, caduta di oggetti e rischi per occhi e viso.

1.11 Permesso di lavoro

Ogni lavoro dovrà essere effettuato o supervisionato da una persona competente. Il personale di installazione ed operativo dovrà essere istruito nell'uso corretto del prodotto secondo le Istruzioni di manutenzione ed installazione.

Dove è in vigore un sistema formale di "permesso di lavoro", ci si dovrà adeguare. Dove non esiste tale sistema, si raccomanda che un responsabile sia a conoscenza dell'avanzamento del lavoro e che, quando necessario, sia nominato un assistente la cui responsabilità principale sia la sicurezza.

Se necessario, affiggere il cartello "avviso di pericolo".

1.12 Movimentazione

La movimentazione manuale di prodotti di grandi dimensioni e/o pesanti può presentare il rischio di lesioni. Il sollevamento, la spinta, il tiro, il trasporto o il sostegno di un carico con la forza corporea può provocare danni, in particolare al dorso. Si prega di valutare i rischi tenendo in considerazione il compito, l'individuo, il carico e l'ambiente di lavoro ed usare il metodo di movimentazione appropriato secondo le circostanze del lavoro da effettuare.

1.13 Altri rischi

Durante l'uso normale, la superficie esterna del prodotto può essere molto calda. Se alcuni prodotti sono usati nelle condizioni limite di esercizio, la loro temperatura superficiale può raggiungere anche valori prossimi ai 200°C / 250°C.

Molti prodotti non sono auto-drenanti. Tenerne conto nello smontare o rimuovere l'apparecchio dall'impianto (fare riferimento a "Istruzioni di manutenzione").

1.14 Congelamento

Si dovrà provvedere a proteggere i prodotti che non sono auto-drenanti dal danno del gelo in ambienti dove essi possono essere esposti a temperature inferiori al punto

1.15 Informazioni di sicurezza - Specifiche per il prodotto

Per dettagli specifici riguardanti gli apparecchi fare riferimento alle Sezioni relative delle Istruzioni di installazione e manutenzione allegate.

1.16 Smaltimento

A meno che non sia diversamente definito nelle Istruzioni di installazione e manutenzione, questo prodotto è riciclabile, e non si ritiene che esista un rischio ecologico derivante dal suo smaltimento, purché siano prese le opportune precauzioni, con le seguenti eccezioni:

PTFE

- Può essere smaltito solo con metodi approvati, non mediante incenerimento.
- Mantenere i rifiuti di PTFE in un contenitore separato senza mescolarli con altri rifiuti e consegnarlo ad una discarica per l'interramento.

1.17 Reso dei prodotti

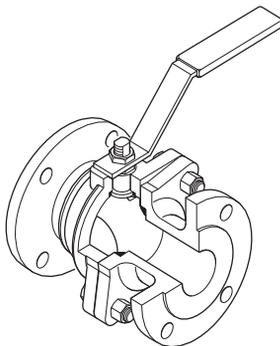
Si ricorda ai clienti ed ai rivenditori che, in base alla Legge EC per la Salute, Sicurezza ed Ambiente, quando rendono prodotti a Spirax Sarco, essi devono fornire informazioni sui pericoli e sulle precauzioni da prendere a causa di residui di contaminazione o danni meccanici che possono presentare un rischio per la salute, la sicurezza e l'ambiente. Queste informazioni dovranno essere fornite in forma scritta, ivi comprese le schede relative ai dati per la Salute e la Sicurezza concernenti ogni sostanza identificata come pericolosa o potenzialmente pericolosa.

2. Informazioni generali di prodotto

2.1 Descrizione generale

Le valvole M31 sono valvole a sfera a passaggio pieno con corpo in due pezzi ed attacchi flangiati. Possono essere impiegate con la maggioranza dei fluidi industriali in applicazioni quali linee di vapore, condense, acqua, olii, gas ed altri fluidi nei limiti di esercizio previsti.

Il corpo è provvisto di flangetta di montaggio in conformità con ISO 5211 per eventuali servomotori od accessori.



2.2 Condizioni limite di utilizzo

Modello M31V

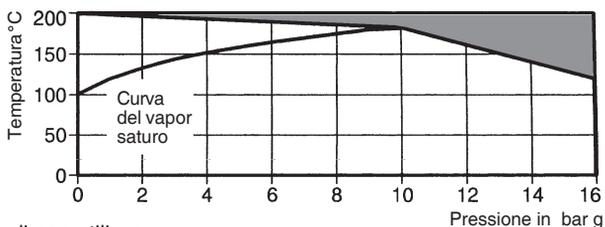
Condizioni di progetto del corpo		PN16 o ANSI 150 o ANSI 300
Temperatura massima di esercizio		200°C @ 0 bar g
Pressione massima di esercizio	per PN16	16 bar g @ 120°C
	per ANSI 150	19 bar g @ 38°C
	per ANSI 300	51 bar g @ 45°C
Pressione massima per vapor saturo		10,0 bar g
Progettato per una pressione massima di prova idraulica a freddo di:	per PN16	24,0 bar g
	per ANSI 150	28,5 bar g
	per ANSI 300	76,5 bar g

Modello M31S

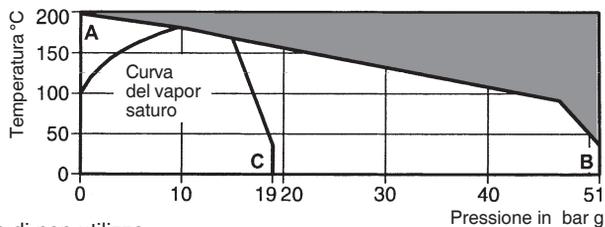
Condizioni di progetto del corpo		PN16 o ANSI 150 o ANSI 300
Temperatura massima di esercizio		260°C @ 0 bar g
Pressione massima di esercizio	per PN16	16 bar g @ 50°C
	per ANSI 150	20 bar g @ 38°C
	per ANSI 300	51 bar g @ 38°C
Pressione massima per vapor saturo	per PN16	11,6 bar g
	per ANSI 150/300	17,5 bar g
Progettato per una pressione massima di prova idraulica a freddo di:	per PN16	24,0 bar g
	per ANSI 150	28,5 bar g
	per ANSI 300	76,5 bar g

2.3 Condizioni di esercizio

Modello M31V PN16

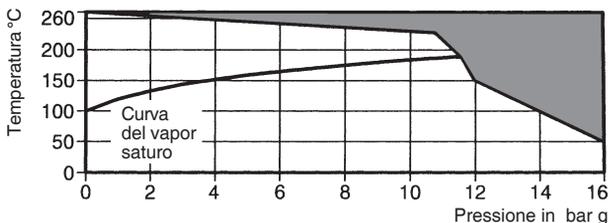


Modello M31V ANSI 150 - 300



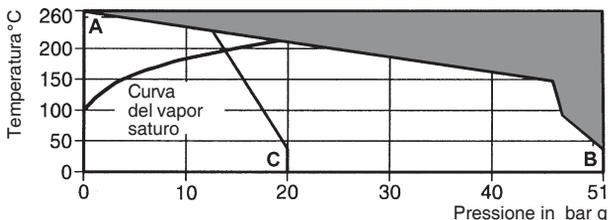
A-C per flangiatura ANSI 150
A-B per flangiatura ANSI 300

Modello M31S PN16



Area di non utilizzo

Modello M31S ANSI 150 - 300



Area di non utilizzo

A-C per flangiatura ANSI 150

A-B per flangiatura ANSI 300

3. Installazione

Nota: Prima di intraprendere i lavori di installazione consultare le “Informazioni per la sicurezza” nella Sezione 1.

Con riferimento alle Istruzioni di installazione e manutenzione, alla targhetta dell'apparecchio ed alla Specifica Tecnica, controllare che il prodotto sia adatto per l'installazione prevista.

- 3.1** Controllare i materiali, la pressione e la temperatura e i loro valori minimi e massimi. Se le condizioni di esercizio massime del prodotto sono inferiori a quelle del sistema in cui deve essere utilizzato, accertarsi che nel sistema sia previsto un dispositivo di sicurezza per impedire la sovrappressurizzazione.
- 3.2** Determinare la corretta posizione di installazione e la direzione di flusso del fluido.
- 3.3** Rimuovere le coperture di protezione da tutti i collegamenti prima dell'installazione.
- 3.4** La valvola è dotata di una notevole resistenza strutturale, ma un grave disallineamento o l'effetto di trazione dovuto ad una lunghezza non corretta della tubazione avranno un effetto negativo sulla valvola e dovranno essere per quanto possibile evitati. Si dovrà prestare particolare attenzione all'allineamento corretto della tubazione in modo che la tubazione di ingresso e la valvola siano coassiali.
Queste valvole sono per applicazioni aperto/chiuso e l'installazione può essere effettuata con il flusso in entrambe le direzioni. Quando sono usate su impianti vapore:
 - 1 - Montare a monte della valvola una tasca di drenaggio con scaricatore di condensa.
 - 2 - Aprire lentamente la valvola per evitare i colpi di ariete.

4. Manutenzione

Nota: Prima di intraprendere qualunque operazione di manutenzione consultare le "Informazioni generali per la Sicurezza" nella Sezione 1.

4.1 Generalità

Dopo la sostituzione delle sedi ed il rimontaggio della valvola, è consigliabile effettuare una prova idraulica sul corpo alle pressioni di:

- PN16 24,0 bar g
- ANSI 150 28,5 bar g
- ANSI 300 76,5 bar g

Si consiglia anche di effettuare una prova di perdita della sede usando aria compressa a 7 bar g.

4.2 Come sostituire le sedi e la tenuta principale dello stelo

ATTENZIONE

Se il vecchio O-ring dell'inserto è stato assoggettato ad una temperatura nell'ordine di 315°C o superiore, può essersi decomposto ed aver formato acido fluoridrico. Evitare il contatto con la pelle e l'inalazione dei fumi, dato che l'acido provoca profonde ustioni della pelle e danni al sistema respiratorio.

Ulteriori dettagli concernenti il viton e il PTFE sono disponibili da Spirax Sarco in uno specifico foglio illustrativo.

- 1 - Smontare la valvola dalla linea (fare riferimento alle informazioni per la sicurezza).
- 2 - Smontare i bulloni (13) e separare il corpo principale dal connettore del corpo (fare riferimento all'avvertenza precedente).
- 3 - Smontare le sedi (5) e la sfera (3). Estrarre lo stelo e sostituire la tenuta principale dello stelo (7a).
- 4 - Rimontare usando una nuova tenuta del corpo (6) (fare riferimento all'avvertenza precedente).
- 5 - I dadi e bulloni di fissaggio (13, 14) dovranno essere serrati con le coppie consigliate nella tabella seguente.

4.3 Per sostituire le tenute secondarie dello stelo

- 1 - Togliere i dadi (10).
- 2 - Sostituire le tenute dello stelo (7).

Nota: se si nota una perdita nello stelo, la si potrà arrestare serrando il dado del premistoppa (10) senza necessità di sostituire le tenute dello stelo.

Il dado del premistoppa (10) dovrà essere serrato con le coppie consigliate nella tabella riportata nel seguito.

Coppie di serraggio consigliate

Inserto

Particolare	Dimensione	Nm	
		PN16 ANSI 150	ANSI 300
13 e 14	DN50	175	445
	DN65	175	500
	DN80	175	500
	DN100	295	445
	DN150	445	445
	DN200	445	500

Dado del premistoppa

Particolare	Dimensione	Nm
10	DN50	18 ÷ 21
	DN65	54 ÷ 61
	DN80	54 ÷ 61
	DN100	76 ÷ 90
	DN150	196 ÷ 216
	DN200	375 ÷ 415

5. Ricambi

I ricambi disponibili sono evidenziati con linea continua. Le parti tratteggiate non sono disponibili.

Ricambi disponibili

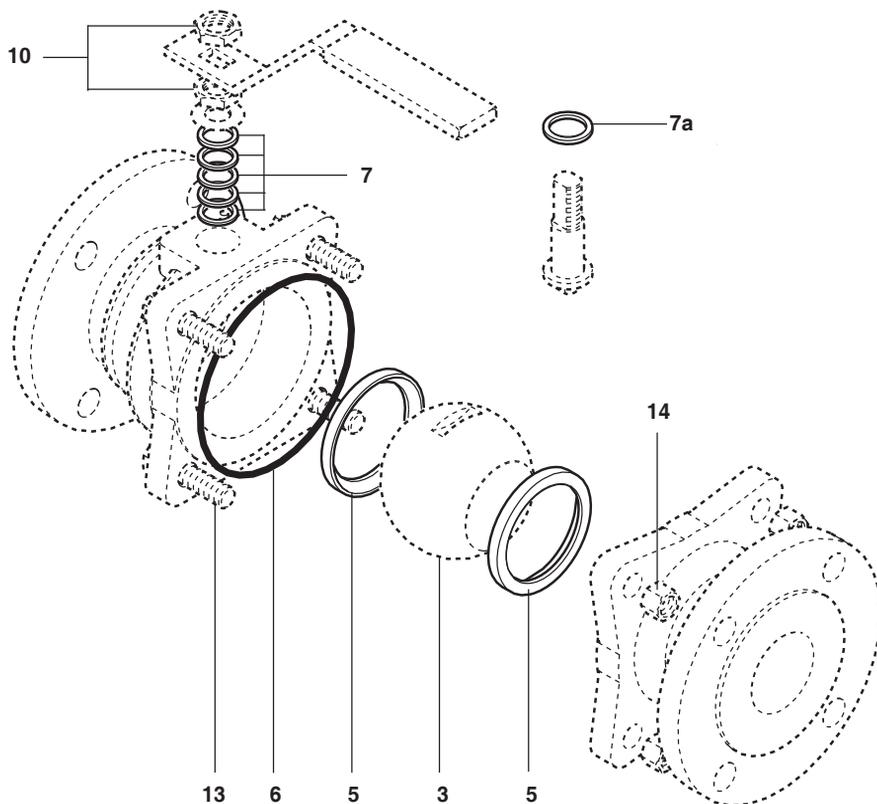
Gruppo sede, guarnizione corpo e tenuta stelo

5, 6, 7, 7a

Come ordinare i ricambi

Ordinare i ricambi usando sempre la descrizione fornita nella tabella e precisare la dimensione ed il tipo di valvola a sfera richiesta.

Esempio: N° 1 – Gruppo sede, guarnizione corpo e tenuta stelo per valvola a sfera M31V2 ISO DN80.



RIPARAZIONI

In caso di necessità, prendere contatto con la nostra Filiale o Agenzia più vicina, o direttamente con la Spirax-Sarco Via per Cinisello, 18 - 20054 Nova Milanese (MI) - Tel.: 0362 49 17.1 - Fax: 0362 49 17 307

PERDITA DI GARANZIA

L'accertata inosservanza parziale o totale delle presenti norme comporta la perdita di ogni diritto relativo alla garanzia.