

FV Kigőzőlögtető edény

Megnevezés

A Spirax Sarco FV kigőzőlögtető edényt ASME VIII DIV 1 2004 + ADD06 szerint tervezik és gyártják. A konstrukció önürítő kialakítású, amely a gőzkazánok lúgozásánál fontos követelmény.

Alkalmazhatóság

Az FV típusú kigőzőlögtető edények különösen alkalmasak gőzkazán lúgozások hőhasznosításánál, amikor a kazánlúgból kiváló sarjűgőzt táptartály, vagy hőcserélő fűtésére használják, ahol a sarjűgőz sómentessége és tisztasága fontos követelmény. A Spirax Sarco kigőzőlögtető edényeket elterjedten alkalmazzák a kondenzvíz és a sarjűgőz hatékony szétválasztására is.

Legfontosabb jellemzők:

- EU PED97 / 23 / EC szerint tervezve és gyártva.
- Kis áramlási sebesség, száraz sarjűgőz kiválás biztosítása.
- Ön-ürítő kivitel.

Méreték és csatlakozások

Csatlakozások:

Menetes BS 21 szerint.

Karimás EN 1092 PN16.

Megjegyzés: Az edények BS 1560 Class 150 vagy 300, vagy NPT menetes kivitelben is kaphatók külön rendelésre.

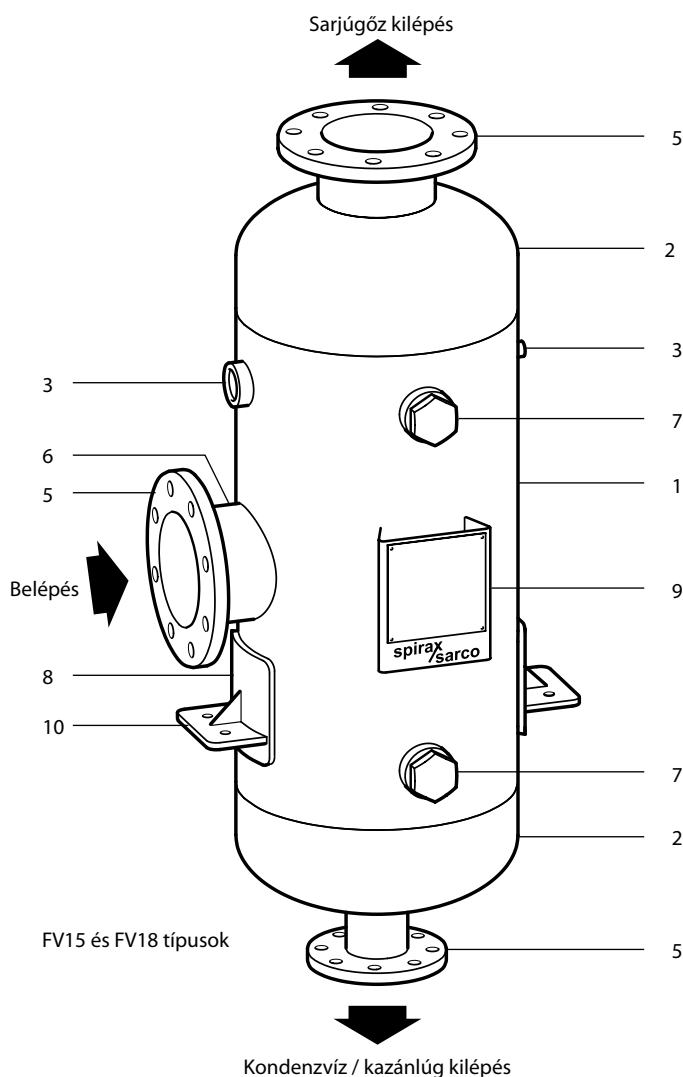
Alkalmazási határok

Max. tervezési nyomás és hőmérséklet: 14 bar g 198°C

Min. üzemi hőmérséklet: -10°C

Nyomáspróba az Európai PED 97 / 23 / EC szerint.

Megjegyzés: Az edények teljes vákuumnak is ellenállnak.



Anyagok

No.	Alkatrész	Anyagminőségek	
1	Hengeres köpeny	ASTM A106B	C. Max. 0.25%
2	Fedél	ASTM A234 WPB	C. Max. 0.25%
3	Menetes csonk	ASTM A105N	C. Max. 0.25%
4	Menetes csonk	ASTM A105N	C. Max. 0.25%
5	Belépő csonk karima	ASTM A516-70	C. Max. 0.25%
6	Belépő csonk	ASTM A106B	C. Max. 0.25%
7	Zárócsavar	ASTM A105N	C. Max. 0.25%
8	Párnalemez	ASTM A516-60	C. Max. 0.25%
9	Adattábla	BS EN 10028-2 P265GH	C. Max. 0.25%
10	Tartóláb	BS EN 10025 S275	

Kigőzöltető edény méretezés

A megfelelő méretű kigőzöltető edény az alábbi jelleggörbe segítségével választható ki. Szükséges az alábbi műszaki paraméterek ismerete:

- lúgozásnál: kazányomás, sarjűgőz nyomása, kazánlűg mennyisége.
- kondenzvíznél: kondenzedény előtti gőznyomás, sarjűgőz nyomása, érkező kondenzvíz mennyisége.

1-es példa: (folyamatos vonalak)

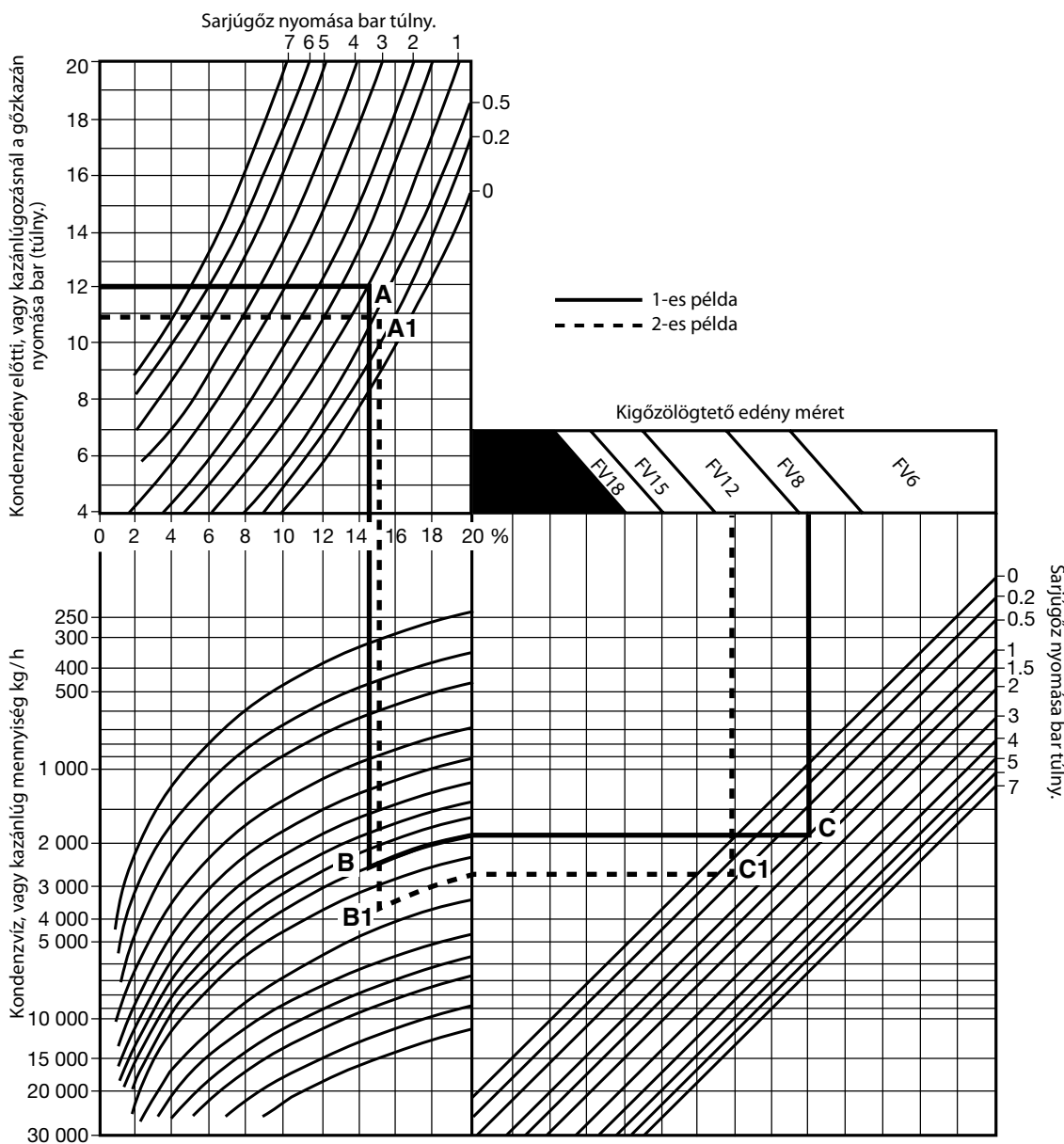
Gőzkazán üzemi nyomás 12 bar túlny., kazánlűg mennyiség: 2 500 kg/h (3 gőzkazán egyenként 833 kg/h kazánlűg mennyiséggel). A keletkező sarjűgőzt 1 bar túlnyomású gőzhálózatra kötik.

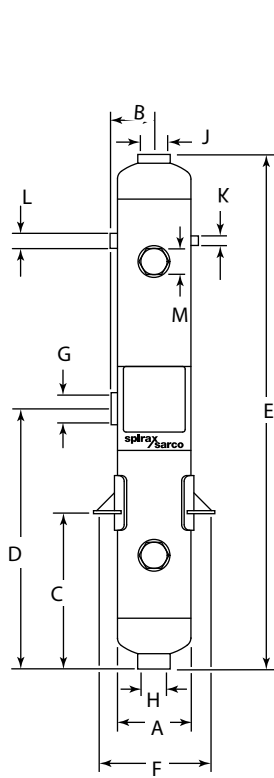
1. A kazányomás értéktől húzzon vízszintes vonalat a sarjűgőz nyomásig - **A**
2. A metszéspontból indított függőleges vonalat húzza a kazánlűg mennyiségig kg/h - **B**
3. Kövesse a görbe vonalát és húzzon vízszintest a sarjűgőz nyomásig - **C**
4. A metszéspontból felvitt függőleges vonal jelöli ki a szükséges edényméretet - példánkban FV8 típusú kigőzöltető szükséges.

2-es példa: (szaggatott vonalak)

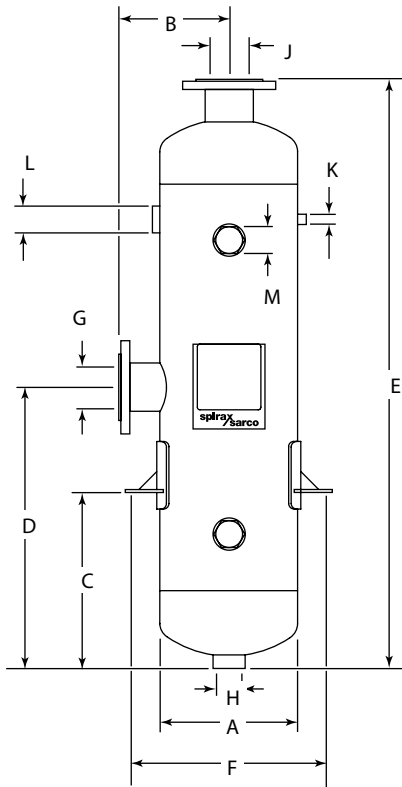
A kondenzedény előtti gőznyomás 11 bar túlny., a kondenzvíz mennyiség 4 000 kg/h, a sarjűgőzt 0.5 bar túlnyomáson hasznosítják.

1. A kondenzedény előtti gőznyomás értéktől húzzon vízszintes vonalat a sarjűgőz nyomásig - **A1**
2. A metszéspontból indított függőleges vonalat húzza a kondenzvíz mennyiségig kg/h - **B1**
3. Kövesse a görbék vonalát és húzzon vízszintest a sarjűgőz nyomásig - **C1**
4. A metszéspontból indított függőleges vonal jelöli ki a szükséges edényméretet - példánkban FV12 típusú kigőzöltető edény.

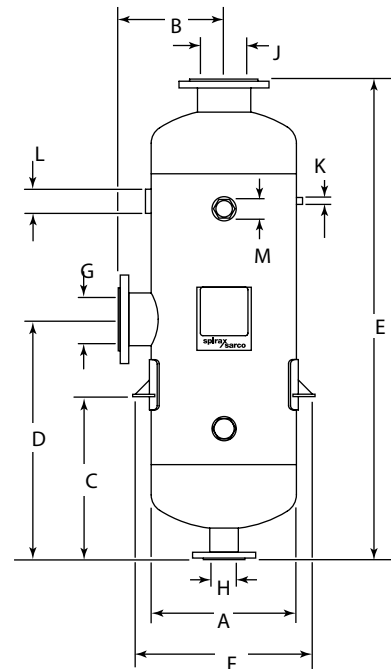




FV6



FV8 és FV12



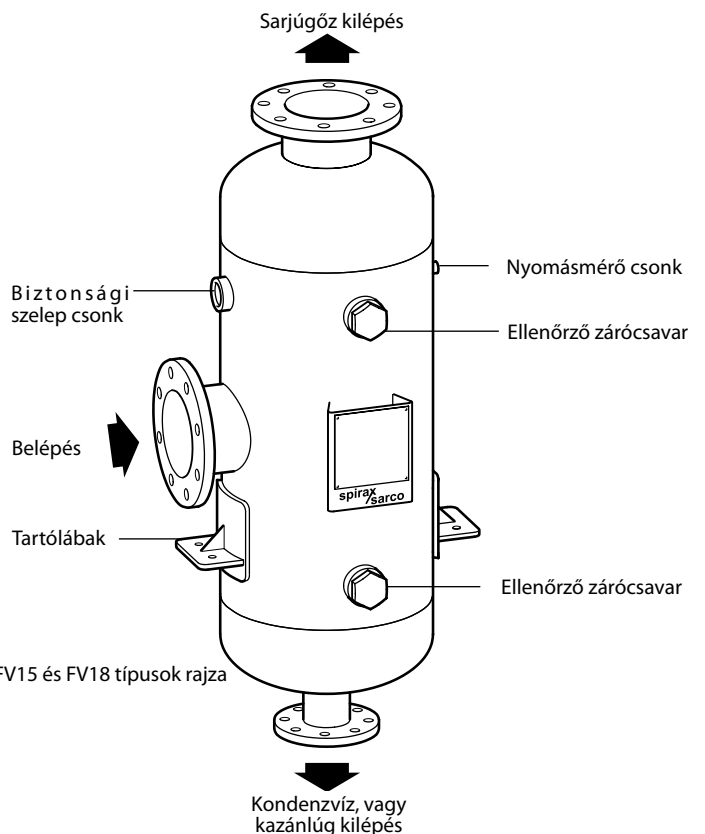
FV15 és FV18

Méretetek / súlyok (kb.) mm-ben és kg-ban

	FV6	FV8	FV12	FV15	FV18
A	168	219	324	406	457
B	104	210	262	303	329
C	370	413	418	390	514
D	620	663	668	640	764
E	1225	1391	1400	1275	1521
F	230	281	411	492	544
G	2"	DN80	DN100	DN150	DN150
H	2"	2"	2"	DN80	DN80
J	2"	DN80	DN100	DN150	DN150
K	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
L	3/4"	1"	1 1/2"	1 1/2"	2"
M	2"	2"	2"	2"	2"
Súly	45	76	130	150	193

Beépítés

A kigőzöltető edényt függőlegesen, sarjűgőz kilépés csomkkal felfelé kell beépíteni. A helyi nyomásmérő csomk mérete 3/8" belső menettel. A megmaradt kondenzvíz, vagy kazánlúg elvezetésére Spirax Sarco FT típusú úszógolyós kondenzedény építendő be. Az edény biztonsági szelep csomkjára biztonsági szelepet kell építeni. Figyelem! A biztonsági szelep mérete nem szükségszerűen azonos a csomk méretével. A biztonsági szelepet a mindenkori igényeknek megfelelően kell méretezni.



Megrendelési példa

Példa: 1 db Spirax Sarco FV6 típusú kigőzöltető edény, BSP metetes csatlakozással. Az egységet ASME VIII DIV 1 2004 + ADD06 szerint méretezték és gyártották.