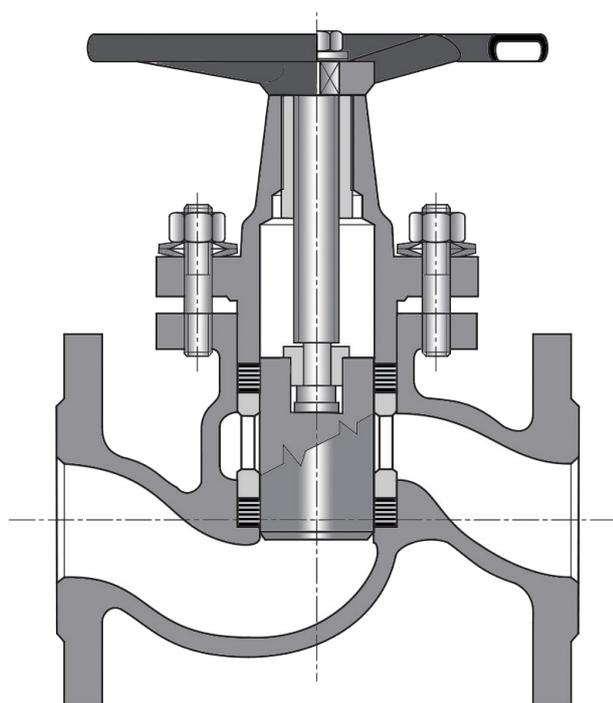
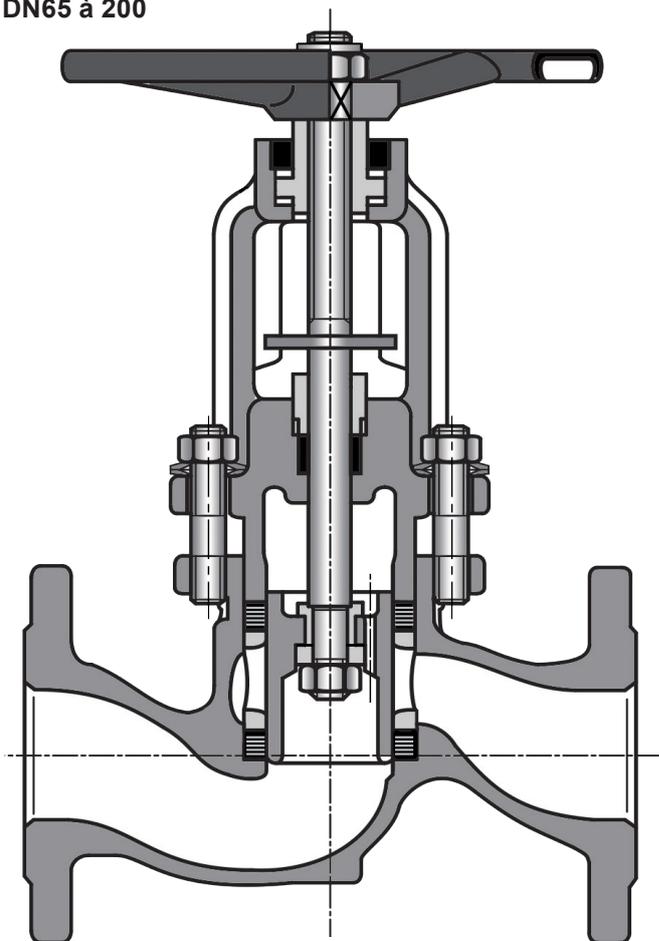


Robinet à piston RP33 DN15 à 200 - ASME Classe 150 et 300

RP33
DN15 à 50



RP33
DN65 à 200



Description

Les RP33 sont des robinets à piston en acier carbone moulés disponibles avec des raccords à brides suivant ASME 150 et 300. Ces robinets ont été conçus pour une utilisation sur les systèmes vapeur, condensats et autres.

Versions disponibles

RP33 Corps et chapeau en acier carbone moulé avec raccordement à brides ASME 150 et 300

Certification

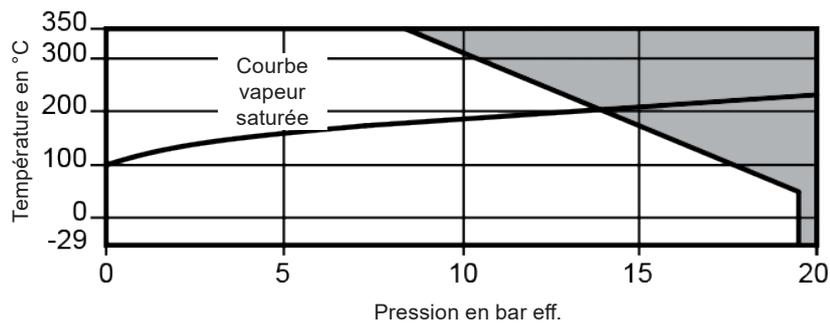
Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de commande.

Diamètres et raccords

DN15 au DN200 : A brides ASME 150 et 300.

Limites pression / température ASME 150

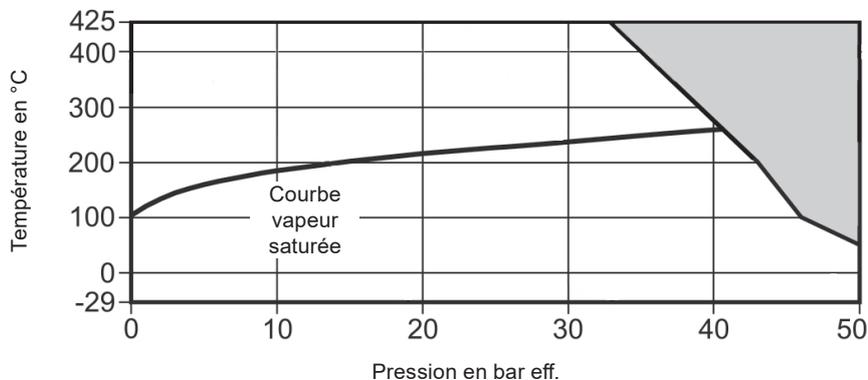


 Ces produits ne doivent pas utilisés dans cette zone.

Conditions de calcul du corps		ASME 150
PMA	Pression maximale admissible	19,6 bar eff.
TMA	Température maximale admissible	350°C
Température minimale admissible		-29°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement	14 bar eff.
TMO	Température maximale de fonctionnement	350°C
Pression d'épreuve hydraulique		31 bar eff.

Les conditions maximales d'utilisation si-dessus mentionnées peuvent éventuellement être limitées par des normes nationales ou autres spécifications.

ASME 300

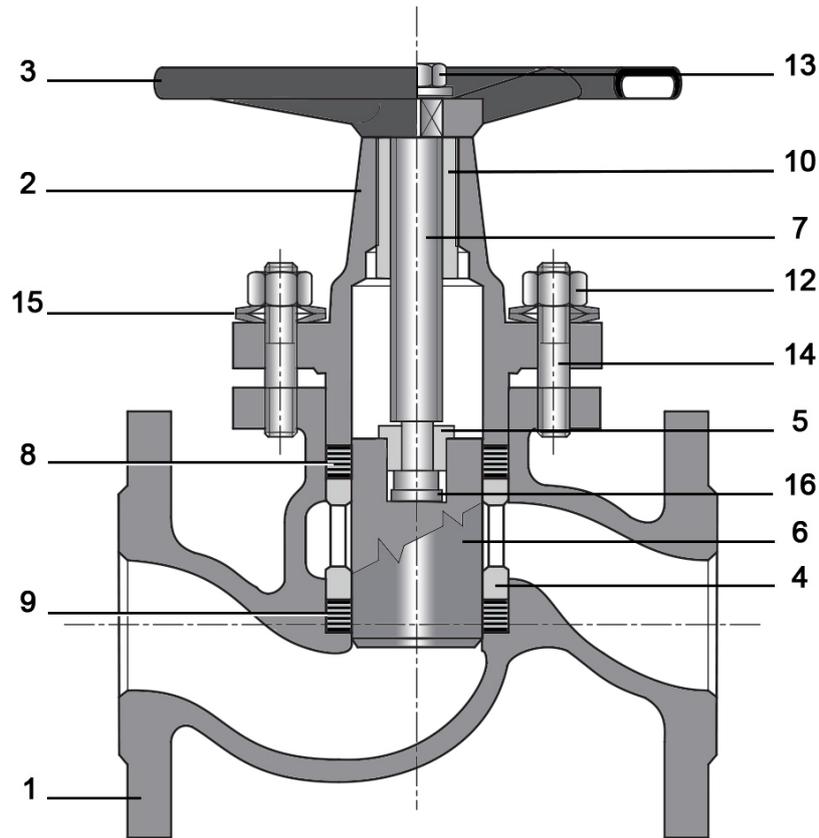


 Ces produits ne doivent pas utilisés dans cette zone.

Conditions de calcul du corps		ASME 300
PMA	Pression maximale admissible	51,1 bar eff.
TMA	Température maximale admissible	425°C
Température minimale admissible		-29°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement	41,6 bar eff.
TMO	Température maximale de fonctionnement	230°C
Pression d'épreuve hydraulique		77 bar eff.

Les conditions maximales d'utilisation si-dessus mentionnées peuvent éventuellement être limitées par des normes nationales ou autres spécifications.

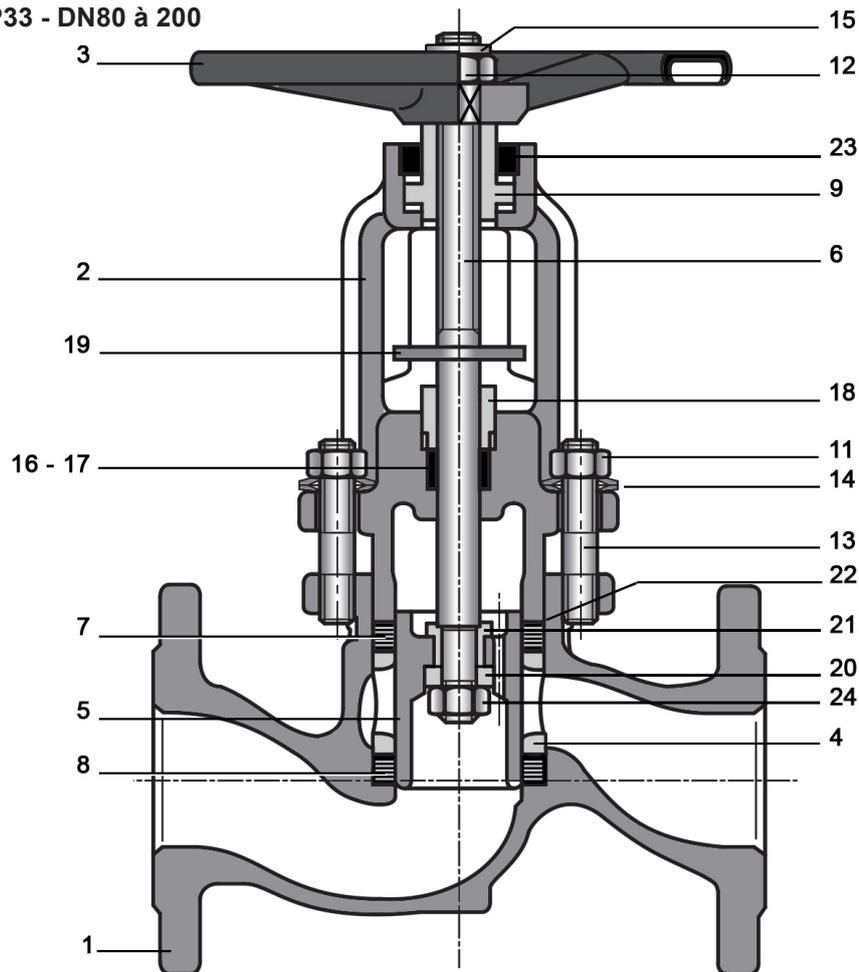
Construction RP33 - DN15 à 50



Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier carbone	ASTM A216 WCB
2	Chapeau	Acier carbone	ASTM A216 WCB
3	Volant	Acier carbone	
4	Lanterne	Acier carbone	GG 25
5	Ecrou fendu	Acier carbone + HT	
6	Piston	Acier	ASTM A479 F304
7	Tige	Acier	ASTM A479 Tp 410
8	Bague d'étanchéité supérieure	Graphite	
9	Bague d'étanchéité inférieure	Graphite	
10	Guide de tige	Laiton	ASTM B150 C62300
11	Goupille de tension	Acier carbone	
12	Ecrous de chapeau	Acier	ASTM A194 2H
13	Ecrou de volant	Acier	Classe 8
14	Goujons	Acier	ASTM A193 B7
15	Rondelles Belleville	Acier	50 CrMoV
16	Coussinet	Acier	ASTM A420 H.T.

Construction RP33 - DN80 à 200



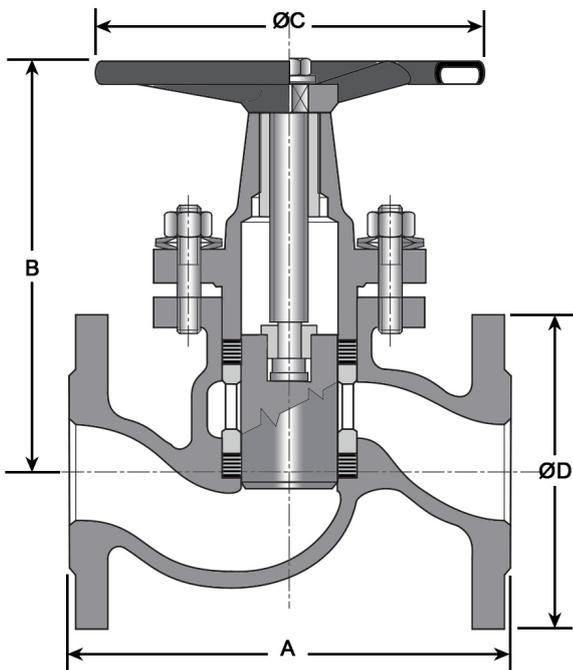
Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier carbone	ASTM A216 WCB
2	Chapeau	Acier carbone	ASTM A216 WCB
3	Volant	Acier carbone	
4	Lanterne	Acier carbone	GG 25
5	Piston	Acier	ASTM A479 F304
6	Tige	Acier	ASTM A186 F6
7	Bague d'étanchéité supérieure	Graphite	
8	Bague d'étanchéité inférieure	Graphite	
9	Guide de tige	Laiton	ASTM B150 C62300
10	Goupille de tension	Acier carbone	
11	Écrous de chapeau	Acier	ASTM A194 2H
12	Écrou de volant	Acier	Classe 8
13	Goujons	Acier	ASTM A193 B7
14	Rondelles Belleville	Acier	50 CrMoV
15	Rondelle dentelé de blocage	Acier carbone	
16	Garniture d'étanchéité supérieure	Graphite	
17	Garniture d'étanchéité inférieure	Graphite	
18	Fouloir de presse étoupe	Acier carbone	
19	Disque anti-rotation	Acier carbone	
20	Disque non rotatif	Acier carbone	
21	Palier	Acier inox	ASTM A182 F6
22	Joint d'auto étanchéité	Graphite	
23	Écrou de maintien	Acier carbone	
24	Écrou	Acier carbone	

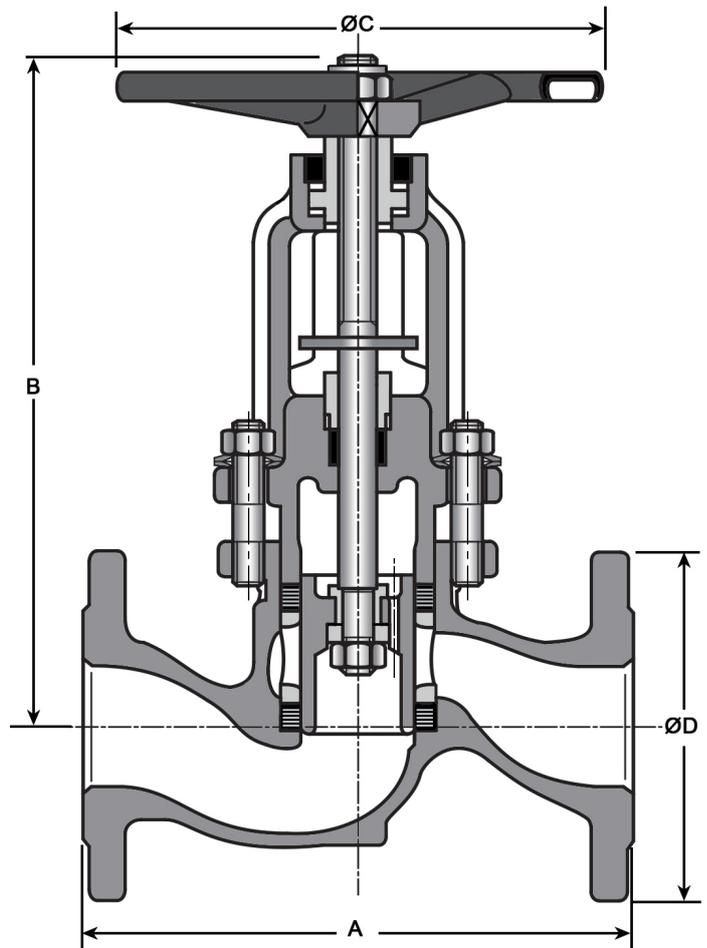
Dimensions et poids (approximatives) en mm et kg

DN	A		B		ØC		ØD		Poids	
	ASME 150	ASME 300								
15	108	152	108	110	100	100	89	95	2,0	2,7
20	117	178	108	135	100	120	98,5	118	2,5	4,6
25	127	203	133	150	120	120	108	124	4,2	7,0
40	165	228	170	195	150	150	127	155	8,7	14,0
50	206	267	194	225	200	200	152	165	13,8	19,0
80	241	317	375	375	250	300	190	210	40,0	35,0
100	392	356	415	420	300	350	230	255	50,0	64,0
150	406	445	495	530	350	400	280	318	98,0	125,0
200	495	559	570	580	400	400	343	381	160,0	180,0

**RP33
DN15 à 50**



**RP33
DN80 à 200**



Pièces de rechange

DN15 à 25	Jeu de bagues d'étanchéité Jeu de 6 bagues inférieures et 6 bagues supérieures	7 et 8
DN32 à 50	1 bague inférieure et 1 bague supérieure	7 et 8
DN65 à 200	1 bague inférieure et 1 bague supérieure	7 et 8
	1 garniture de presse-étoupe inférieure	17
	1 garniture de presse-étoupe supérieure	16
	Joint d'auto étanchéité	22

Dimensions en mm

1 - Bagues d'étanchéité (Rep 7 et 8)

DN	d	D	h
15	15	23,5	9
20	20	30	10
25	25	38	12
32	30	45	15
40	40	58	16
50	50	70	17
65	60	82	16
80	70	94	19
100	90	112	20
125	110	135	22
150	130	155	23
200	170	200	15

2 - Garnitures de presse-étoupe (Rep 16 et 17)

DN	d	D	h
65 à 100	20	30	10
125 à 200	25	38	12

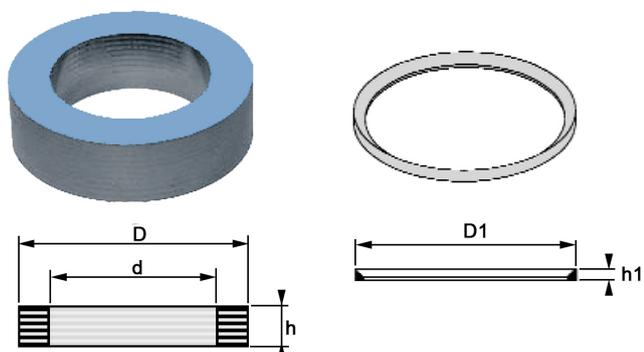
3 - Joint d'auto-étanchéité (Rep 22)

DN	65	80	100	125	150	200
D1	82	94	112	135	155	200
h1	4,2	4,2	4,2	5,4	5,4	5,4

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du robinet.

Exemple : 1 - Jeu de bagues d'étanchéité pour robinet à piston type RP33 DN20.

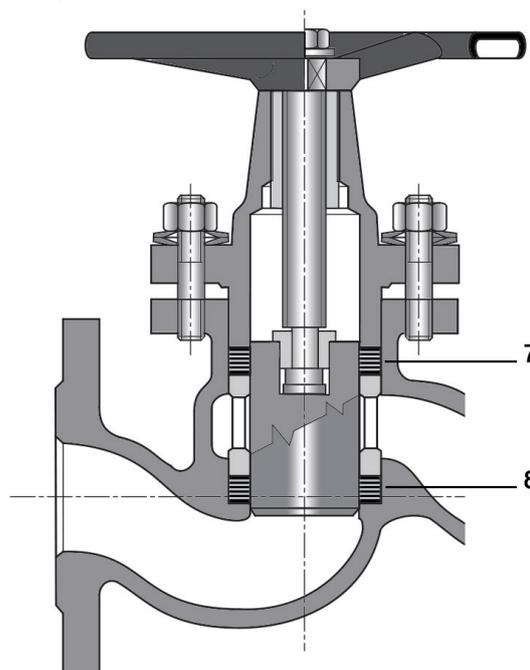


Couples de serrage recommandés

Pour les écrous et goujons (Rep. 11)

DN	15	20 et 25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Nm	5	6	8	9	10	12	8	8	18	16	40

RP 33 DN15 à 50



RP 33 DN65 à 200

