



## Robinet à soupape PN160 Type GSA9

### Description

Les robinets type GSA9 sont des robinets à soupape à corps droit à commande manuelle de classe PN160 en acier carbone ou en acier allié à chapeau et presse-étoupe boulonnés. En option, ils peuvent être équipés, d'un clapet de réglage (R) ou d'une motorisation électrique ou pneumatique.

### Versions disponibles

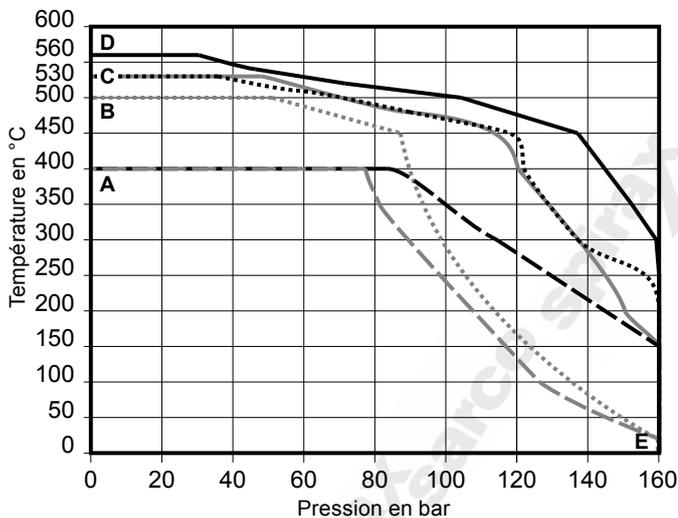
GSA9 : Version classe PN160 en acier carbone ou acier allié.

### Diamètres et raccords

DN15 à 200 : A brides PN160. A souder Butt weld (BW), sur demande.

### Limites d'emploi pression/température

Conditions de calcul du corps	PN160
Pression maximale de fonctionnement	160 bar eff.
Température maximale de fonctionnement	400°C à 560°C selon matériaux (voir ci-dessous)
Fluides acceptables	Eau, vapeur d'eau, autres fluides gazeux ou liquides non toxiques et non agressifs, gazoil



Ces appareils ne doivent pas être utilisés au-dessus de la courbe de pression/température correspondant à chaque matériaux.

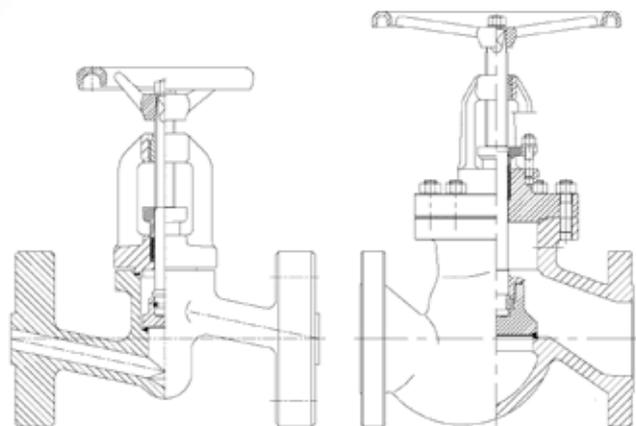
- A - E : Acier carbone forgé C22.8 (PG250GH)
- - - C - E : Acier allié 16 Mo 3
- D - E : Acier allié 13 CrMo 4-5

- - - A - E : Acier carbone moulé GP240GH
- - - B - E : Acier allié G20 Mo 5
- C - E : Acier allié G17 CrMo 5-5

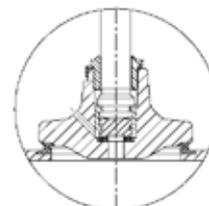


DN15 à 40

DN50 à 200



Clapet équilibré  
DN65 à 200

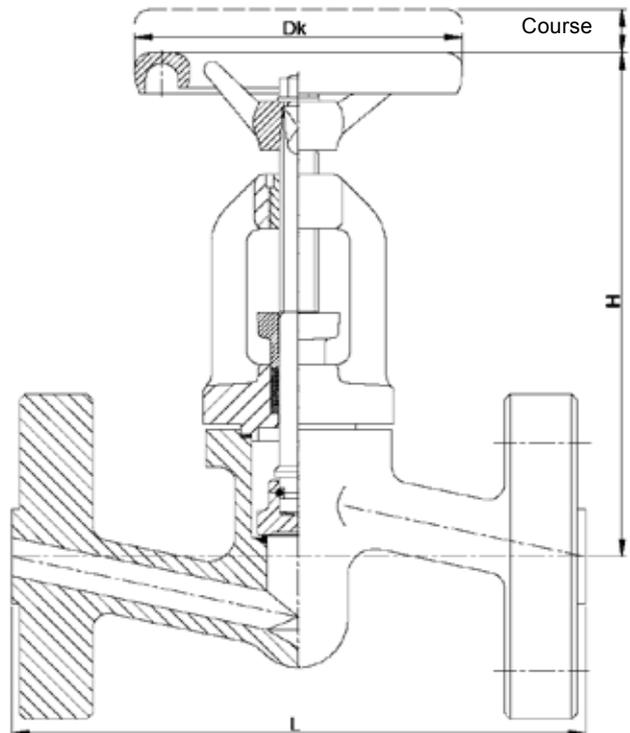


## Construction

Description		Versions			
		Standard Tmax 400°C	U Tmax 530°C	A Tmax 560°C	Options
Corps et chapeau	DN15 à 40	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16 Mo 3 (1.5415)	13 CrMo 4-5 (1.7335)	
	DN50 à 200	GP240GH (1.0619)	G20 Mo 5 (1.5419)	G17 CrMo 5-5 (1.7357)	
Portée de siège		G 18 8 Mn (1.4370)			Portée stellitée
Clapet	DN15 à 50	X30 Cr 13 (1.4028)	X30 Cr 13 (1.4028)	13 CrMo 4-5 (1.7335)	
	DN65 à 200	P250GH (1.0460)	P250GH (1.0460)	13 CrMo 4-5 (1.7335)	
Portée de clapet		G 18 8 Mn (1.4370)			Portée stellitée
Tige		X20 Cr 13 (1.4021)	X17 CrNi 16-2 (1.4057)	X39 CrMo 17-1 (1.4122)	BT9
Joint		Graphite / inox			
Volant		Fonte			

## Dimensions et poids (approximatifs) en mm et kg

DN	L		H	Course	Dk	Poids	
	Brides	BW				Brides	BW
15	210	160	175	13	120	5,4	3,05
20	230	160	215	13	120	9,7	3,05
25	230	160	215	13	120	10,6	3,1
32	260	230	245	16	160	15,6	9,4
40	260	230	245	18	160	17,3	9,9
50	300	300	300	22	180	29,0	20,9
65	340	340	330	30	280	47,8	20,9
80	380	380	375	40	360	62,0	23,0
100	430	430	520	55	360	112,0	55,0
125	500	500	600	65	400	165,0	70,0
150	550	550	700	70	500	251,0	174,0
200	650	650	900	110	600	295,0	220,0



## Installation et fonctionnement

Avant l'installation du robinet, la tuyauterie doit être entièrement nettoyée de toutes impuretés. S'assurer de la compatibilité de l'appareil avec les conditions opératoires, normes ou règlements en vigueur sur le site. Le sens d'écoulement du fluide doit correspondre au sens de la flèche sur le corps du robinet. Le robinet doit être utilisé selon les règles de l'art et les préconisations suivantes doivent être respectées :

- Le fluide s'écoulant au travers du robinet est supposé être propre et sans impuretés.
- Le robinet doit être protégé de tous dommages mécaniques durant son fonctionnement.
- Les paramètres marqués sur le robinet doivent être respectés.

**Le robinet est conforme à la Directive Européenne 97/23/CE pour les appareils à pression.**

## Désignation

Classe du corps	PN160 = GSA9
Raccordements	A brides = --- (Version standard) Butt weld (BW) = S
Matière du corps	Acier carbone C22.8 (P250GH) ou GP240GH = --- (Version standard) Acier allié 16 Mo 3 ou G20 Mo = U Acier allié 13 CrMo 4-5 = A ou G17 CrMo 5-5
Clapet	A portée plane = --- (Version standard) De réglage = R Portée stellitée = L
Actionneur	Volant manuel = --- (Version standard) AUMA = NA NWA = NW MODACT = NM Pneumatique = NP

Exemple de désignation : GSA9- S-L-NA