



Clapets de retenue à battant PN320 Type KZ320

Description

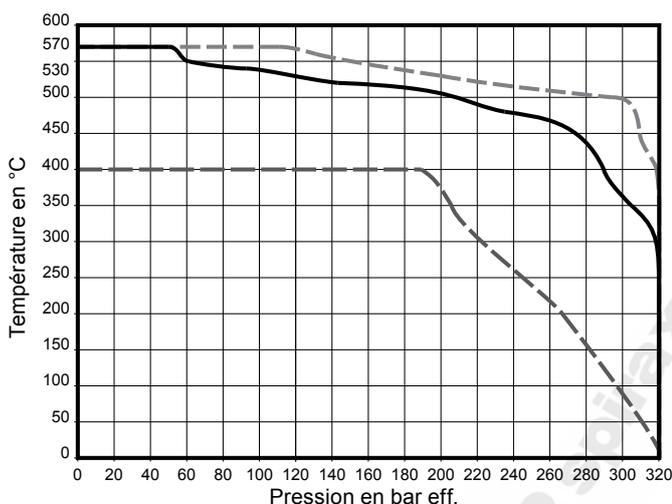
Les clapets de retenue type 320 sont des clapets à battant à chapeau autoclave PN320 pour montage sur une tuyauterie horizontale.

Diamètres et raccords

DN 50 à 450 : A souder Butt weld (BW).
DN50 à 250 : A brides PN320.

Limites d'emploi

Conditions de calcul du corps	PN320
Pression maximale de fonctionnement	320 bar eff.
Température maximale de fonctionnement	400°C à 570°C selon matériaux (voir ci-dessous)
Fluides acceptables	Eau, vapeur d'eau, autres fluides non toxiques et non agressifs



Ces appareils ne doivent pas être utilisés au dessus de la courbe de pression/température correspondant à chaque matériaux.

---	Acier carbone - C22.8 (P250GH)
—	Acier allié - 13 CrMo 4-5
- - -	Acier allié - 14 MoV 6-3

Construction

Versions	Standard	A	C
Désignation	Tmax 400°C	Tmax 560°C	Tmax 570°C
Corps	(P250GH)		
Chapeau	C22.8 (1.0460)	13 CrMo 4-5 (1.7335)	14 MoV 6-3 (1.7715)
Disque			
Bague d'étanchéité		Stellite	
Disque d'étanchéité		G 18 8 Mn (1.4370)	
Joint		Graphite	

Dimensions et Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	L	L1	H	Poids	
				BW	Brides
50	350	350	220	37,3	65,00
65	425	400	240	49,7	77,00
80	470	450	255	106,8	134,00
100	550	520	280	165,0	187,00
125	650	600	314	242,1	270,00
150	750	700	365	302,4	319,00
200	950	800	485	704,2	737,00
250	1150	900	590	1174,5	1210,00
300	-	1050	700	1773,9	-
350	-	1350	585	1950,0	-
400	-	1500	690	-	-
450	-	1750	800	-	-

Désignation

Classe du corps	PN320 = KZ320
Raccordements	Butt weld = S
	Brides = K
	Acier carbone C22.8 (P250GH) = --- (Version standard)
Matière du corps	Acier allié 13 CrMo 4-5 = A
	Acier allié 14 MoV 6-3 = C

Exemple de désignation : KZ320-S-A

