



Filtre 'Y' Fig 18HP en acier allié

Description

Le filtre Fig 18HP de type 'Y' en acier allié à souder butt weld est conçu avec un couvercle de crépine à brides et est en accord avec les normes ASME B16.34:2004 et ASME VIII. En standard, la crépine est en acier inoxydable avec une perforation de 0,8 mm pour les DN15 au DN50. Voir le paragraphe 'Options' pour d'autres tailles de perforations/mesh et matières de crépine. Si demandé, le couvercle peut être percé et taraudé pour permettre l'adjonction de robinets de purge et de vidange.

Normalisation

Cet appareil est soumis aux exigences de la Directive de la Norme Européenne sur les appareils à pression 97/23/CE et porte le marquage **CE** si nécessaire.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1 et l'approbation NACE.

Nota : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 (½", ¾", 1", 1¼", 1½", 2")
Taraudés BSP (BS21) et NPT (ASME B 1.20.1)
Socket-weld suivant ASME B16.11 et BS 3799
Butt-weld suivant ASME B16.25 Schedule 160, 80 et 40

Options

Les options suivantes sont disponibles dans toutes les tailles avec supplément de prix et doivent être spécifiées lors de la passation de la commande :

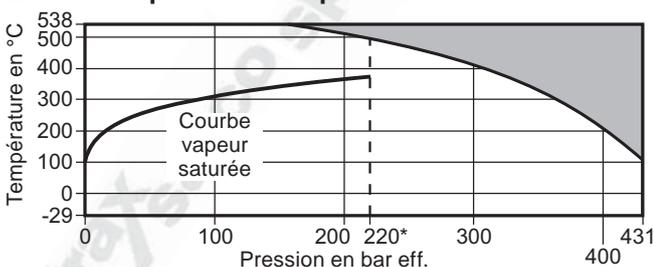
Perforations	0,8 mm (standard), 1 mm, 1,6 mm, 3 mm et 6 mm. Nous contacter pour d'autres perforations
Mesh	M20, M40, M60, M100, M200 et M400 Nous contacter pour d'autres mesh.
Matières de la crépine	AISI 316, AISI 316L (standard), AISI 304, AISI 304L et Monel

Raccords du robinet de purge ou de vidange

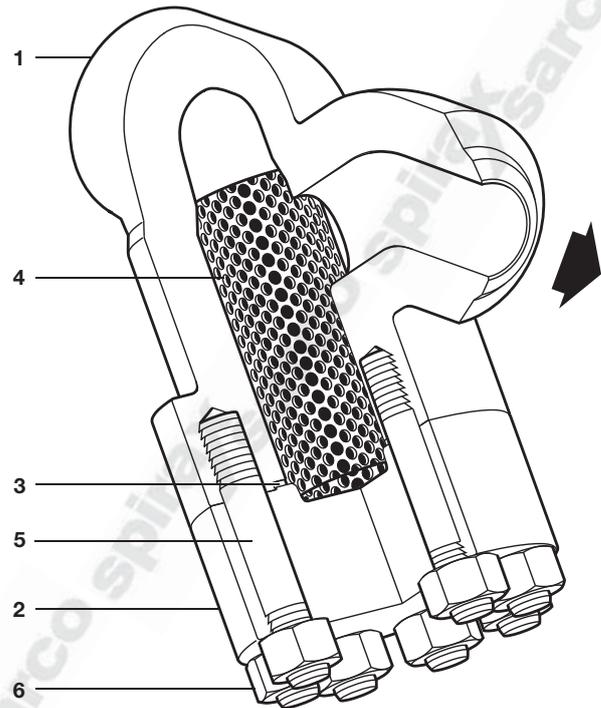
Le couvercle peut être percé aux diamètres suivants pour permettre l'adjonction d'un robinet de purge ou de vidange avec supplément de prix.

DN du filtre	Robinet de purge	Robinet de vidange
DN15 - DN25	½"	½"
DN32 - DN50	1¼"	¾"

Limites de pression/température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.



Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier allié	EN 10213: 1.7379 et ASTM A 217 WC9
2	Couvercle	Acier allié	EN 10213: 1.7379 et ASTM A 217 WC9
3	Joint de couvercle	Acier inox + Graphite	
4	Crépine	Acier inox	AISI 316L
5	Goujons de couvercle	Acier allié	ASTM A193 Gr. B16
6	Ecrous de couvercle	Acier allié	ASTM A194 Gr. 7

Conditions de calcul du corps		ASME 2500
PMA	Pression maximale admissible	431 bar eff. à 38°C
TMA	Température maximale admissible	538°C à 154 bar eff.
	Température minimale admissible	-29°C
PMO*	Pression maximale de fonctionnement sur de la vapeur saturée	220 bar eff. à 374°C
TMO	Température maximale de fonctionnement	538°C à 154 bar eff.
	Température minimale de fonctionnement	-29°C
Nota : pour des températures inférieures, nous consulter		
	Pression maximale d'épreuve hydraulique	646 bar eff.

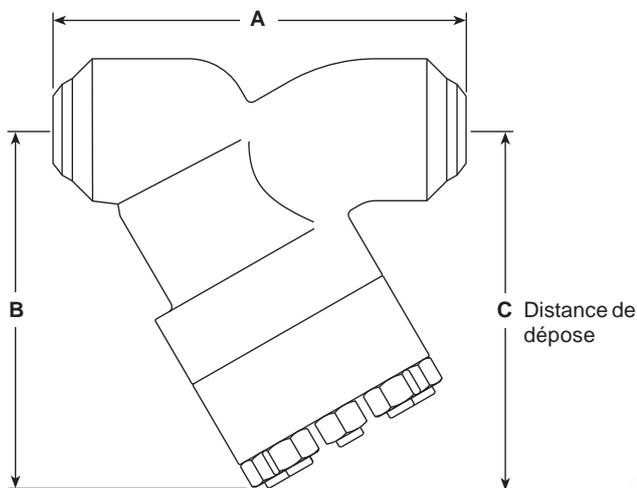
Valeurs de Kv

DN	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
Perforations 0,8, 1,6 et 3 mm	5	8	13	22	29	46
Mesh 200	4	6	10	17	23	37

Contacter Spirax Sarco pour les valeurs de Kv des crépines suivantes : 1 mm, 6 mm, M20, M40, M60, M100 et M400.

Dimensions / Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B	C	Poids	Volume (L)	Surface filtrante
DN15	180	150	196	8,74	0,130	73 cm ²
DN20				8,79	0,140	
DN25				8,84	0,145	
DN32	280	240	308	28,75	0,850	251 cm ²
DN40				28,82	0,850	
DN50				28,99	0,850	



Informations de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P162-04) fournie avec l'appareil.

Attention : Le joint de couvercle contient un renforcement en acier inox qui peut provoquer des blessures s'il n'est pas manipulé et déposé avec précaution.

Note d'installation :

Le filtre doit être installé dans le sens d'écoulement du fluide indiqué par la flèche de coulée du corps. Pour des applications vapeur ou gaz, la crépine doit être positionnée sur un plan horizontal. Pour les liquides, la crépine doit pointer vers le bas.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

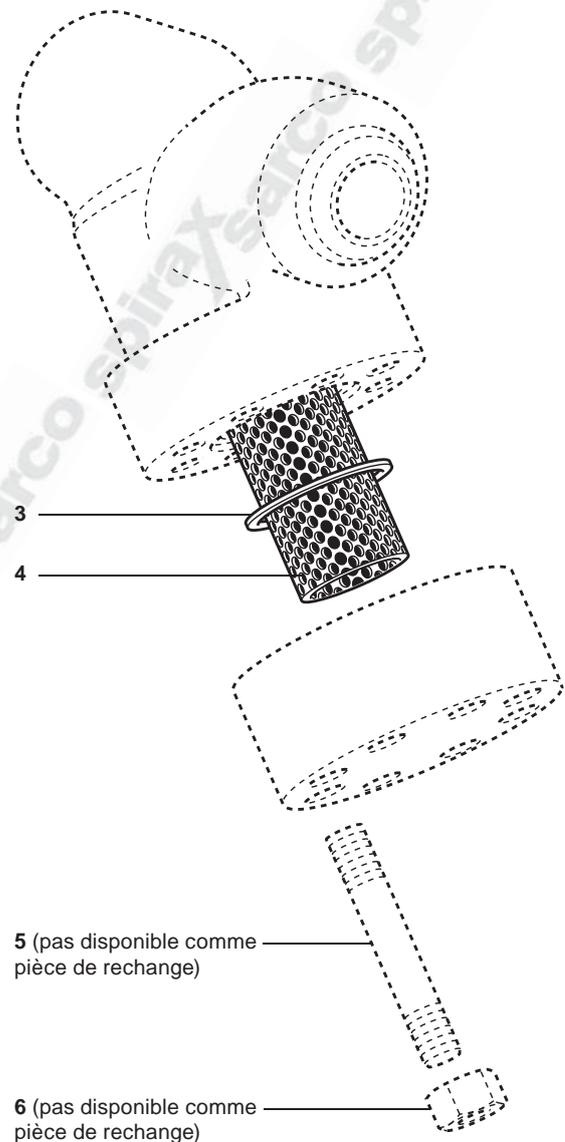
Pièces de rechange disponibles

Kit 1 de pièces de rechange	Crépine et joint de couvercle (spécifier la matière, la perforation ou la mesh et le diamètre du filtre)	4 et 3
Kit 2 de pièces de rechange	Joint de couvercle (paquet de 3)	3

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange disponibles", et spécifier le kit de pièces de rechange ainsi que le type et le diamètre du filtre, et la perforation ou la mesh requise pour la crépine.

Exemple : 1 - Kit 1 de pièces de rechange pour un filtre Fig 18HP Spirax Sarco, DN50 à raccords butt weld. La crépine est en acier inoxydable avec des perforations de 1,6 mm.



Couples de serrage recommandés - Repères 5 et 6

DN	Quantité	 ou  mm	N m
DN15 - DN25	4	1/4" - 10 UNC	140 - 150
DN32 - DN50	8	1/4" - 10 UNC	120 - 130