

Clapet de retenue sanitaire CVS10 à portée souple

Description

Le clapet de retenue sanitaire CVS10 assisté par ressort est fabriqué en acier inox 316L et prévient des retours de débits dans la tuyauterie. Les versions à portée souple sont disponibles avec des sièges en EPDM, Silicone-FEP ou Viton pour une étanchéité parfaite et une utilisation sur l'eau, fluides de process et applications de gaz pour l'agro-alimentaire, les industries pharmaceutiques et hospitalières. Pour des applications de vapeur, une version métal-métal est disponible - Voir le feuillet technique TI-P029-21 pour de plus amples détails. Les versions à portée souple conviennent pour SIP (stérilisation), lorsque de la vapeur est utilisée pour la stérilisation pendant de courtes durées.

Modèles disponibles et finition de la surface

Le **CVS10-1** a une finition interne d'un Ra de 0,5 µ (conforme à la norme ASME BPE SF1), et d'un Ra de 0,8 µ pour la finition externe.

Le **CVS10-2** a une finition interne électropolie d'un Ra de 0,38 µ (conforme à la norme ASME BPE SF4) et une finition externe d'un Ra de 0,8 µ.

De plus, les **CVS10-1** et **CVS10-2** sont disponibles avec des sièges en EPDM, Viton ou Silicone-FEP. Les références du modèle comprennent un suffixe pour désigner quel siège est monté : 'E' pour EPDM, 'V' pour Viton ou 'F' pour Silicone-FEP.

Par exemple : la référence **CVS10-2E** indique un **CVS10** avec une finition interne électropolie et un siège en EPDM.

Standards

- Le CVS10 est soumis aux exigences de la Directive de la Norme européenne sur les appareils à pression 97/23/CE.
- Le CVS10 est conçu suivant la norme ASME-BPE.
- Tous les joints élastomères sont soumis à la norme 'regulation FDA CFR 21, Paragraphe 177, Section 2600' pour le Viton et EPDM, et Section 1550 pour le Silicone-FEP et le PTFE TFM.
- Tous les joints sont également conformes à USP Classe VI, et certifiés sans ingrédient d'origine animale (ADI).

Classe d'étanchéité

La classe d'étanchéité du clapet CVS10 avec une portée souple est conforme à la norme EN 12266-1: 2003 Taux A.

Certification

- En standard, certificat matière suivant EN 10204 3.1.
- Certificats de finition.
- Certificats d'approbation FDA pour les élastomères.
- Certificats d'approbation USP Classe VI.
- Certificat ADI.

Nota : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

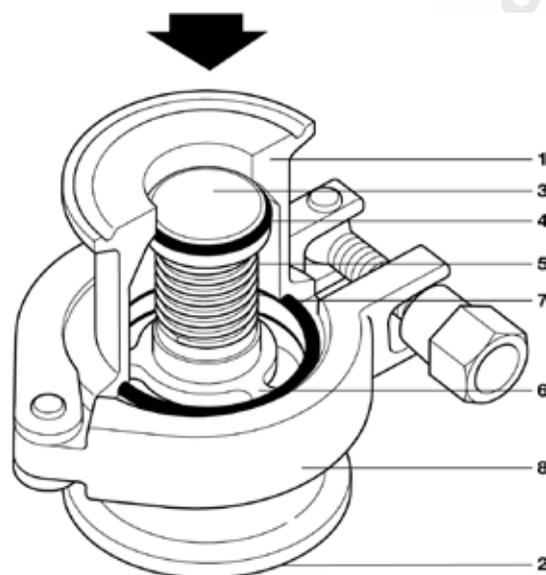
Emballage

L'appareil est emballé dans un environnement propre et séparé des autres produits qui ne sont pas en acier inoxydable, et cela en accord avec la norme ASME BPE. Les raccords d'entrée et de sortie sont bouchonnés, et l'appareil est protégé dans un sac en plastique étanche avant de le conditionner dans une boîte.

Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps (entrée)	Acier inox	316L
2	Corps (sortie)	Acier inox	316L
3	Clapet	Acier inox	316L
4	Siège	EPDM, Viton ou Silicone-FEP	
5	Ressort	Acier inox	316
6	Guide de clapet poussoir	Acier inox TFM-PTFE	316L
7	Joint de corps (2 pièces)	EPDM, Viton ou Silicone-FEP	
8	Clamp de corps	Acier inox	316L

Clapet 1"



Diamètres et raccords

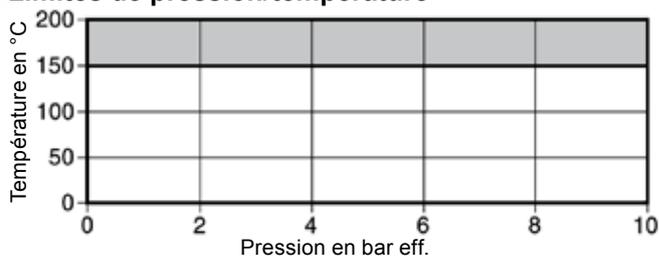
En standard : 1/2", 3/4", 1", 1 1/2" et 2" suivant ASME BPE
DN15 au DN50 suivant DIN 32676

Clamp sanitaire :

- Clamp ASME BPE
- Clamp sanitaire suivant DIN 32676

Nota : d'autres raccords et tailles sont disponibles sur demande.

Limites de pression/température



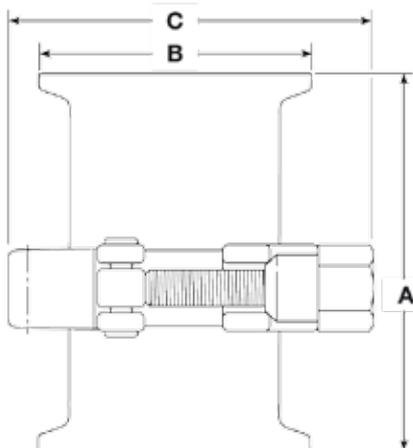
Le CVS10 avec le siège en EPDM ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

Conditions de calcul du corps		PN10	
PMA	Pression maximale admissible	Viton 10 bar eff. à 200°C Silicone-FEP 10 bar eff. à 200°C EPDM 10 bar eff. à 150°C	
	TMA	Température maximale admissible	Viton 200°C à 10 bar eff. Silicone-FEP 200°C à 10 bar eff. EPDM 150°C à 10 bar eff.
		Température minimale admissible	-20°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement pour de la vapeur saturée	10 bar eff.	
TMO	Température maximale de fonctionnement	Viton 200°C à 10 bar eff. Silicone-FEP 200°C à 10 bar eff. EPDM 150°C à 10 bar eff.	
	Température minimale de fonctionnement	0°C	
Pression maximale d'épreuve hydraulique à froid		15 bar eff.	

Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et kg

Clamp sanitaire

DN	A	B		C	Poids
		ASME	DIN		
1/2"	80	25,0	34,0	60	0,5
3/4"	80	25,0	34,0	60	0,5
1"	70	50,5	50,5	60	0,6
1 1/2"	80	50,5	50,5	78	0,9
2"	80	64,0	64,0	90	1,2



Valeurs du Kv

DN	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Kv	8,2	8,2	17,3	27,3	40,5

Pour conversion : Cv (UK) = Kv x 0,963 Cv (US) = Kv x 1,156

Pressions d'ouverture en mbar

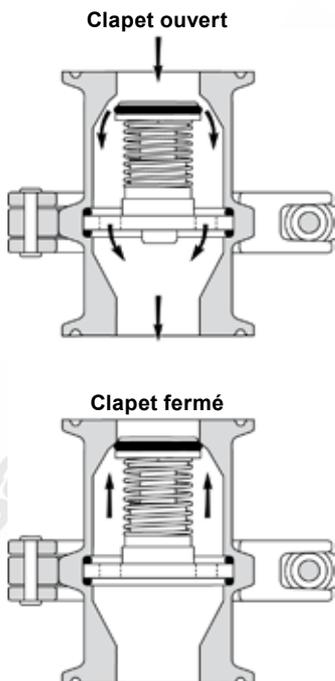
Pression différentielle avec un débit nul

→ Sens du fluide

DN	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
→	35	35	35	35	35
↑	39	39	41	43	43
↓	31	31	29	27	27

Fonctionnement

Le clapet s'ouvre sous la pression du fluide et se ferme sous la force du ressort dès que le débit s'arrête et avant que le retour de débit ne survienne.



Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P029-11) fournie avec l'appareil.

Note d'installation :

Les versions standards à portée souple du CVS10 sont destinées à une utilisation en position verticale, car elles ne sont pas équipées de purge automatique sur une ligne horizontale.

Les versions avec purge automatique sont disponibles sur demande spéciale. Elles sont de dimensions différentes avec une sortie offset.

En cas de commande

Exemple : 1 clapet de retenue sanitaire Spirax Sarco CVS10-1E, DN1" avec le siège en EPDM, des clamps sanitaires suivant ASME BPE et une finition interne d'un Ra de 0,5 µ. Le dossier de certification est fourni avec l'appareil.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Kit d'étanchéité	4 et 7
------------------	--------

En cas de commande

Toujours utiliser la description donnée dans la colonne 'Pièces de rechange disponibles', et spécifier le diamètre et le type de clapet.

Exemple : 1 kit d'étanchéité pour clapet de retenue sanitaire Spirax Sarco CVS10-1E, DN1" avec le siège en EPDM et des clamps ASME BPE.

