



## Clapet de retenue à soupape PN63/100 Type CSA3

### Description

Les clapets de retenue type CSA3 sont des clapets à soupape à corps droit à levée vertical et chapeau autoclave boulonné de classe PN63 ou DIN PN100 pour montage sur une tuyauterie horizontale.

### Versions disponibles

CSA3 : Versions PN63 en acier carbone ou acier allié.

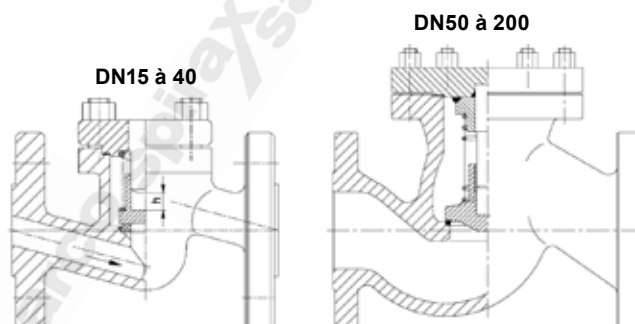
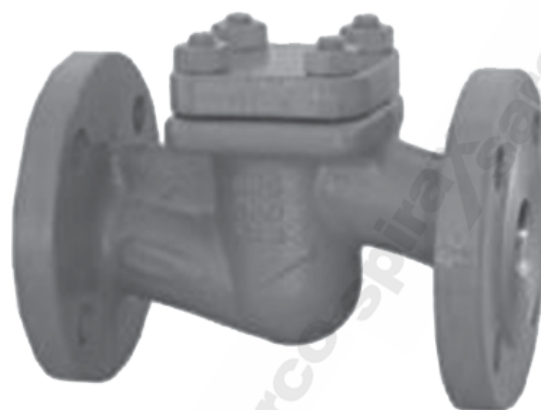
CSA3 : Versions DIN PN100 en acier carbone ou acier allié.

### Diamètres et raccords

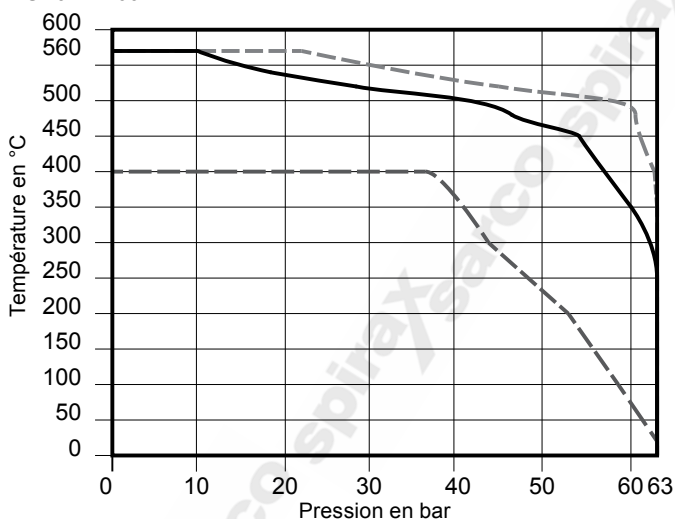
DN15 à 200 : S souder butt weld (BW) ou à brides PN63 ou PN100

### Limites d'emploi

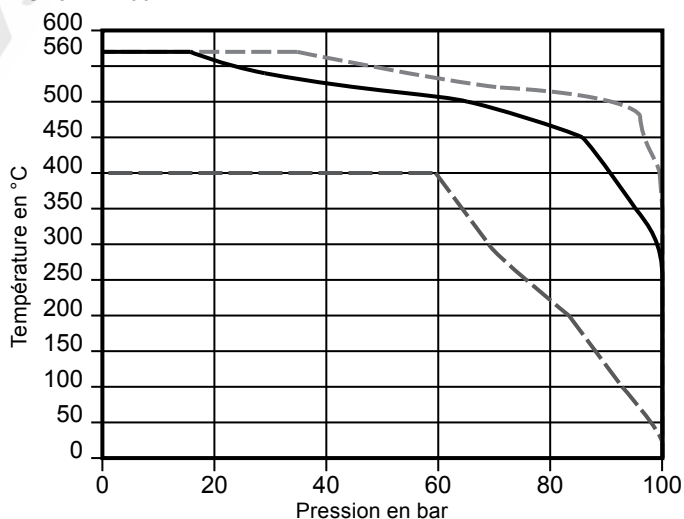
Conditions de calcul du corps	PN63
	PN100
Pression maximale de fonctionnement	63 bar eff.
	100 bar eff.
Température maximale de fonctionnement	400°C à 560°C selon matériaux (voir ci-dessous)
	Nota : Tmax limitée à 200°C avec portée souple en PTFE/NBR
Fluides acceptables	Eau, Vapeur d'eau, autres fluides gazeux ou liquides non toxiques et non agressifs, gazoil



CSA3 - PN63



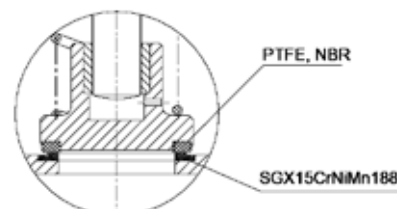
CSA3 - PN100



Ces appareils ne doivent pas être utilisés au dessus de la courbe de pression/température correspondant à chaque matériaux.

- — — Acier carbone forgé - C22.8 (P250GH) ou acier carbone moulé GP240GH
- — — Acier allié forgé - 13 CrMo 4-5 ou acier allié moulé G20 Mo 5
- - - Acier allié forgé - 14 MoV 6-3 ou acier allié moulé G17 CrMo 5-5

Clapet avec portée souple  
Tmax 200°C



## Construction

Versions	Standard	U	A	Standard	U	A
	Tmax 400°C	Tmax 530°C	Tmax 560°C	Tmax 400°C	Tmax 530°C	Tmax 550°C
Désignation	DN15 à 40			DN50 à 200		
Corps et chapeau	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16 Mo 3 (1.5415)	13 CrMo 4-5 (1.7335)	GP240GH (1.0619)	G20 Mo 5 (1.5419)	G17 CrMo 5-5 (1.7357)
Siège*	G18 8 Mn (1.4370) ou Stellite					
Clapet*	X30 Cr 13 (1.4028) ; X17 CrNi 16-2 (1.4057) ; P245GH (1.0352) ; 13 CrMo 4-5 (1.7335)					
Bague de clapet	G18 8 Mn (1.4370) ou Stellite ou PTFE, NBR					
Ressort	51 CrV 4 (1.2241)					
Joint	Graphite + Austénite					

\*Siège et/ou clapet stellite en option.

## Dimensions et Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	d	L	L1	H	Course	Poids	
						Brides	BW
15	14	210	160	70	13	4	2.7
20	19	230	160	75	13	6.2	2.7
25	23	230	160	75	13	8.3	2.7
32	30	360	230	95	16	11.5	5.2
40	38	360	230	95	18	14.8	7.7
50	45	300	300	140	22	15.7	12.9
65	62	340	340	170	30	37.5	26.3
80	73	380	380	195	40	40.3	27.5
100	94	430	430	200	55	54	37.2
125	120	500	500	225	65	76	48.9
150	144	550	550	300	70	151	101.1
200	195	650	650	400	100	215	135

## Désignation

Classe du corps	PN63	=	CSA3-PN63
	DIN PN100	=	CSA3-PN100
Raccordements	A brides	=	--- (Version standard)
	Butt weld (BW)	=	S
Matière du corps	Acier carbone C22.8 (P250GH) ou GP240GH	=	--- (Version standard)
	Acier allié 16 Mo 3 ou G20 Mo 5	=	U
	Acier allié 13 CrMo 4-5 ou G17 CrMo 5-5	=	A
Clapet	A portée plane	=	--- (Version standard)
	Portée stellite	=	L

Exemple de dimensions : CSA3-PN63-S-U-L

