



Purgadores de vapor de cubeta invertida en acero Serie SCA

Descripción

El Serie SCA de Spirax Sarco es un purgador de cubeta invertida de acero al carbono mantenible con conexiones en línea. Son aptos para una amplia gama de presiones e incorporan un filtro integral.

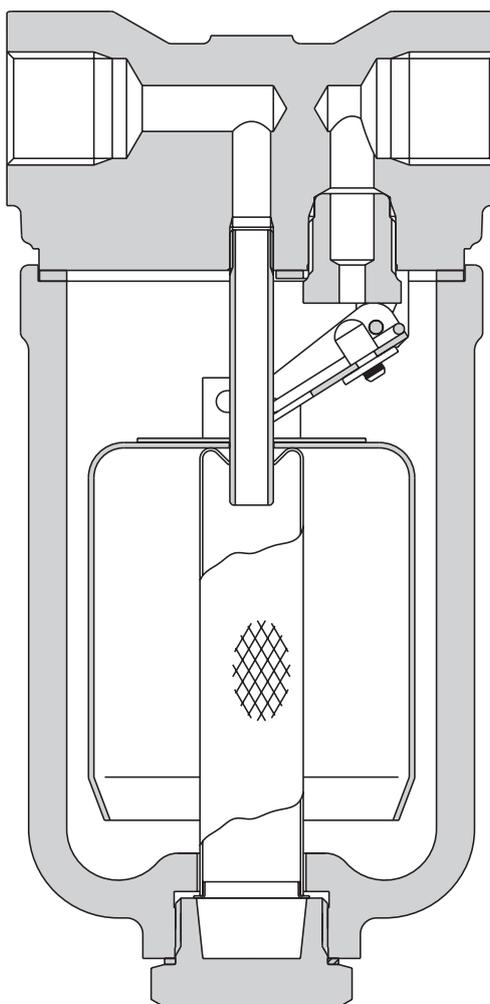
Certificación

El producto está disponible con certificación de materiales según EN 10204 3.1.B de serie. La certificación debe especificarse en el momento del pedido.

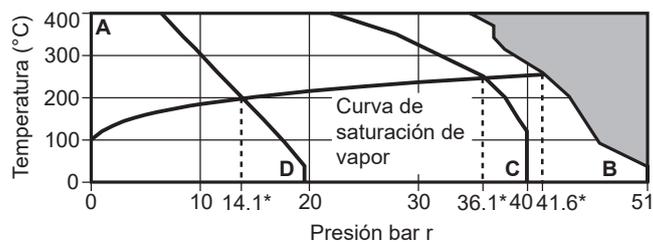
Tamaños y conexiones de tuberías

Rosca BSP o NPT de 1/2", 3/4" y 1".

Extremos para soldar por encastre DN15, DN20 y DN25 (ANSI B 16.11), PN40 con bridas, ANSI 150 y ANSI 300.



Límites de presión/temperatura (ISO 6552)



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

*PMO Presión máxima de trabajo (recomendada).

A - B Brida ANSI 300, rosca y soldadura por encastre

A - C Brida BS 4504 PN40 (ISO 7005.1)

A - D Brida ANSI 150

Las condiciones máximas de funcionamiento dependen del tamaño del orificio.

Condiciones de diseño del cuerpo ANSI/ASME 300 (PN50)

PMA Presión máxima admisible 51 bar r

TMA Temperatura máxima permitida 400 °C

Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de: 78 bar r

Limitaciones de presión diferencial

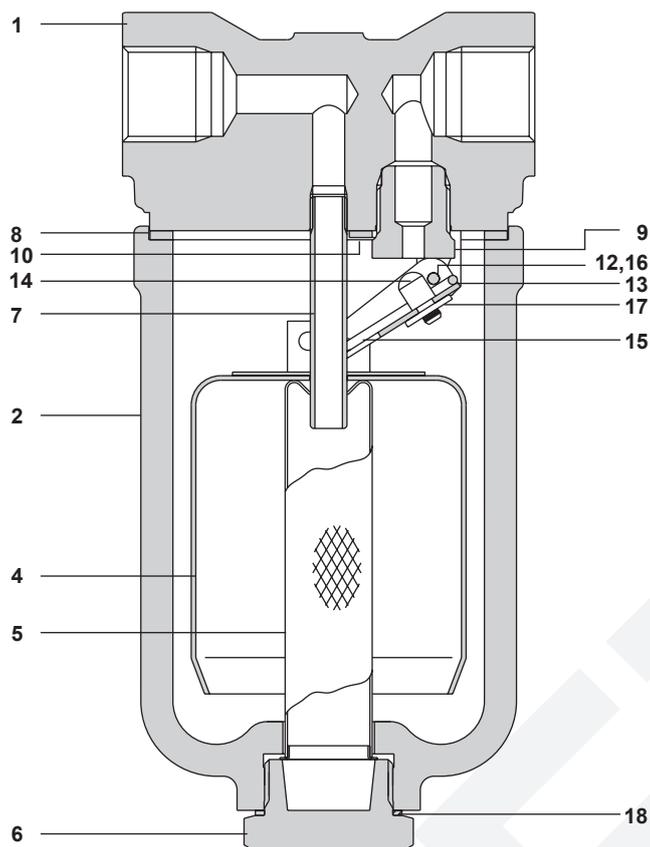
Tamaño	Δ PMX- Presión diferencial máxima bar					
	3	5	11	15	30	40
DN15 1/2"	SCA3	SCA5	SCA11	SCA15	SCA30	SCA40
DN20 3/4"	SCA3	SCA5	SCA11	SCA15	SCA30	SCA40
DN25 1"	SCA3	SCA5	SCA11	SCA15	SCA30	SCA40

Los modelos SCA15, SCA30 y SCA40 están disponibles de serie y los modelos SCA3, SCA5 y SCA11 bajo pedido especial.

Nota: El límite de presión en la brida especificado debe ser mayor que el límite de presión del mecanismo interno. La tabla de al lado puede servir de orientación.

Brida	Presión (a saturación)	Mecanismo disponible
ANSI 150	14,1 bar r	3, 5, 11 (15 limitado a 14,1 bar r)
ANSI 300	41,6 bar r	todas las versiones
PN40	36,1 bar r	3, 5, 11, 15, 30 (40 limitado a 36,1 bar r)

Materiales

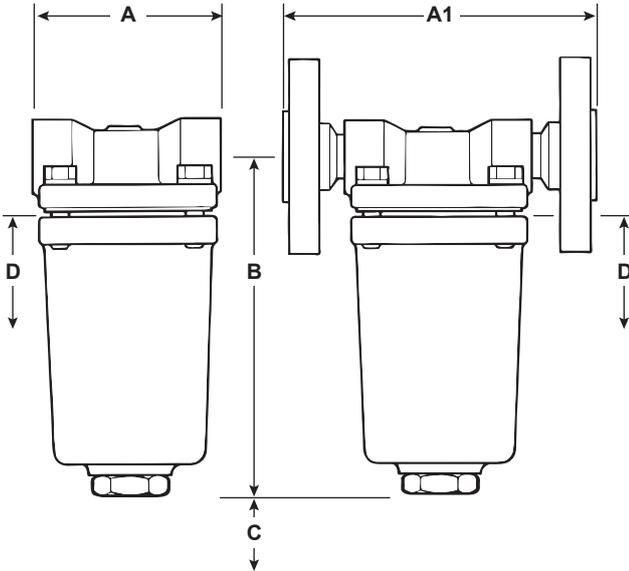


No	Pieza	Material	
1	Cuerpo	Acero al carbono	ASTM A105
2	Cubierta	Acero al carbono	A216 WCB
3	Tornillos de la tapa	Acero	ASTM A193 tamaño B7
4	Cubeta	Acero inoxidable	AISI 304-2B
5 *	Pantalla	Acero inoxidable	AISI 304
6	Tapón del filtro	Acero inoxidable	AISI 416
7	Tubo de entrada	Acero inoxidable	AISI 304
8	Junta de cubierta	Grafito laminado reforzado	
9	Asiento de válvula	Acero inoxidable	AISI 440C
10	Placa guía de válvula	Acero inoxidable	AISI 304-2B
11	Tornillos de la placa guía de válvula	Acero inoxidable	BS 6105 CI A2-70
12	Bisagra	Acero inoxidable	AISI 304
13	Palanca de válvula	Acero inoxidable	AISI 304-2B
14 *	Cabeza de válvula	Acero inoxidable	AISI 420
15	Pasador elástico	Acero inoxidable	AISI 304
16	Arandela	Acero inoxidable	AISI 304
17	Arandela Starlock	Acero inoxidable	AISI 301
18	Junta tipo 'S'	Acero inoxidable	AISI 304

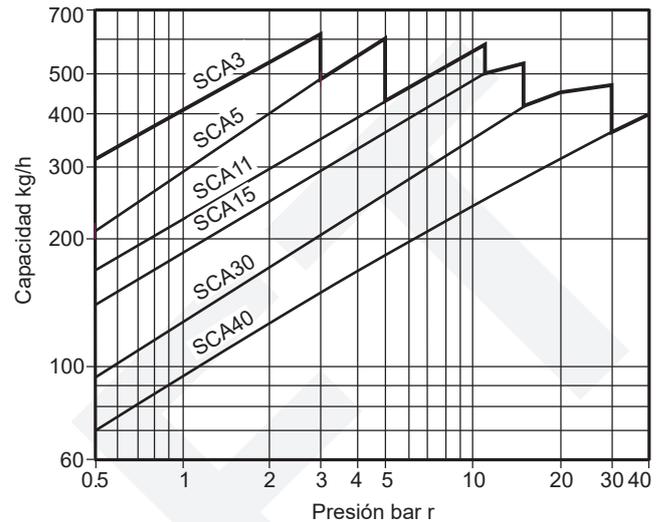
* Nota: Artículos 3 y 11 no ilustrados.

Dimensiones / pesos (aproximados) en mm y kg

Tamaño	Rosca SW	PN40	ANSI 150	ANSI 300	B	Distancia para desmontaje		Peso			
						C	D	Rosca SW	PN40	ANSI 150	ANSI 300
DN15 1/2"	90	150	150	150	167	100	110	3,0	4,7	4,6	5,0
DN20 3/4"	90	150	150	150	167	100	110	3,0	5,3	5,0	5,8
DN25 1"	90	160	160	160	167	100	110	3,5	6,0	5,7	6,5



Capacidades (según ISO 7842)



Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento en el purgador de vapor de cubeta invertida, se debe aislar tanto de la línea de alimentación como de la línea de retorno y permitir que la presión se normalice de forma segura a la atmósfera. Dejar enfriar el purgador. Se recomienda utilizar juntas nuevas cada vez que se realice un mantenimiento.

La junta de la tapa contiene un fino anillo de soporte de acero inoxidable que puede causar lesiones físicas si no se manipula y elimina con cuidado.

Instalación

El purgador debe instalarse con el cuerpo en vertical con el tamiz en la parte inferior de modo que la cubeta suba y baje verticalmente. Las conexiones de entrada y salida deben estar en un plano horizontal, con el purgador instalado por debajo del punto de drenaje para que se pueda mantener un sello de agua alrededor del extremo abierto de la cubeta.

Cómo montar el conjunto de válvula y asiento

Aislar el purgador de vapor de cubeta invertida y retirar el cuerpo aflojando los tornillos de la tapa. Retirar el conjunto completo de la cubeta aflojando los dos tornillos. Retirar el asiento de la válvula. Enroscar el nuevo asiento de válvula con los pares de apriete indicados, aplicando un poco de pasta de juntas en las roscas y asegurándose de que las caras de las juntas estén limpias. Fijar el conjunto de cubeta nuevo en su sitio utilizando los tornillos nuevos incluidos, centrar la válvula en el orificio y apretar los tornillos con los pares de apriete indicados. Utilizando juntas nuevas, volver a montar el cuerpo con los pares de apriete indicados.

Cómo hacer un pedido de repuestos

Ejemplo: 1 purgador de cubeta invertida Spirax Sarco DN20 SCA15 con cuerpo de acero y brida PN40.

Recambios

A continuación se detallan las piezas de recambio disponibles.

Recambios disponibles

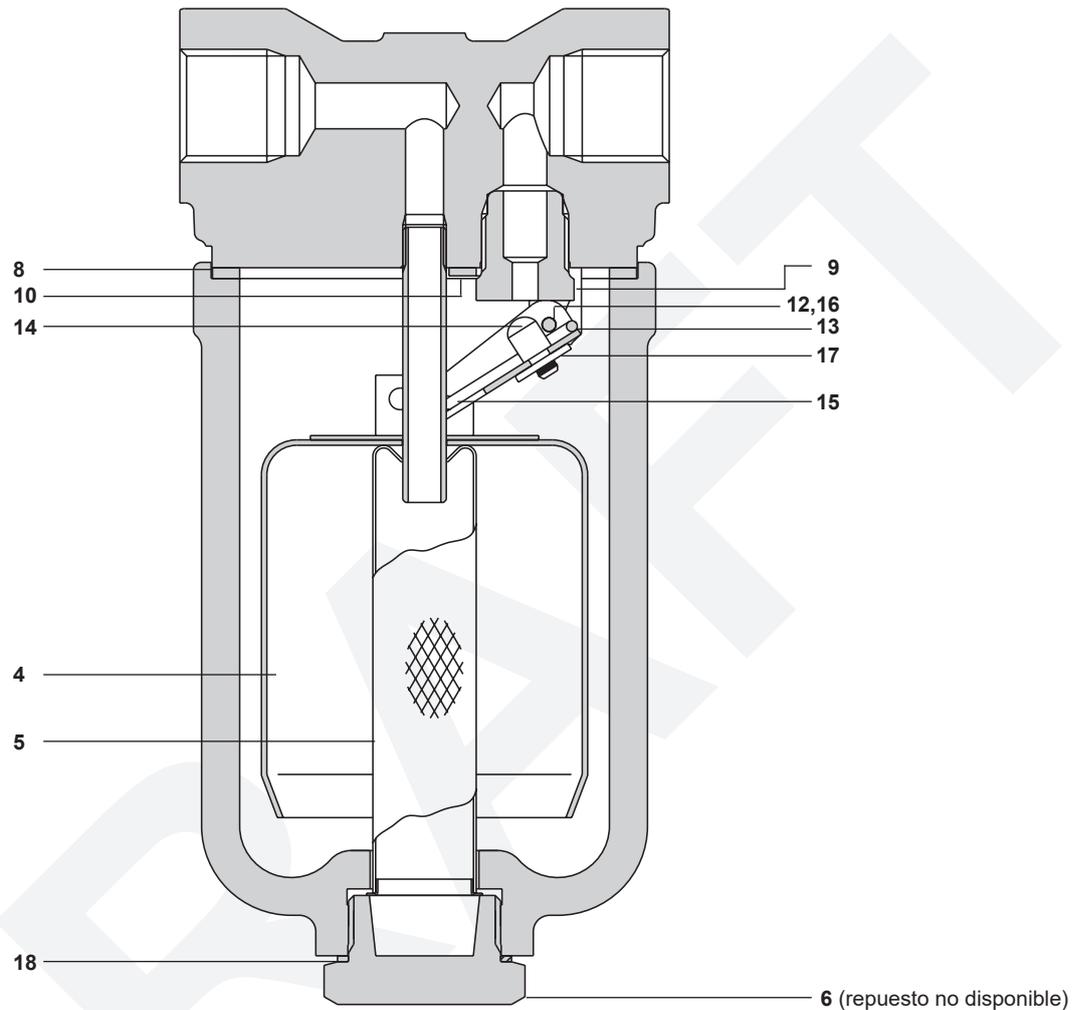
Juego de internos (indicar rango de presión)	4, 8, 9, 10, 11 (2 unid.),*, 12, 13, 14, 15, 16 (2 unid.), 17
Juego de filtros	5, 18
Junta de tapa y filtro (paquete de tres)	8, 18

* Nota: El artículo 11 (tornillos de la placa guía de la válvula) no se muestra.

Cómo hacer un pedido de repuestos

Pida siempre las piezas de recambio utilizando la descripción que figura en la columna "Recambios disponibles" e indique el tamaño, el número de modelo y la presión nominal del purgador.

Ejemplo: 1 - Juego de internos para un purgador de vapor de cubeta invertida Spirax Sarco DN20 SCA15.



Pares de apriete recomendados

Artículo	Pieza		o mm		N m
3 *	Tornillos de la tapa	14	M10		40 - 45
6	Tapón del filtro	5	M28		170 - 190
9	Asiento de válvula	17	M16		35 - 40
11 *	Tornillos de la placa guía de válvula	Posidrive	M4 x 6		2,5 - 3,0

* Nota:
Los artículos 3 y 11 no se ilustran.