



TI-P138-03
CMGT Issue 10

Separador de acero al carbono S7 DN65 a DN350

Descripción

El S7 es un separador del tipo de deflector en acero al carbono para eliminar el líquido arrastrado por el vapor, aire comprimido o gas. Requiere un purgador de vapor adecuado (FT) o eliminador de líquido (CA) para drenar el condensado/líquido dependiendo de la aplicación:

Para vapor montar un purgador de boya FT con eliminador de aire AV

Para aire/gas montar un eliminador de líquido de boya CA

Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC y diseñado y fabricado según EN 13445:2002 - 'Recipientes a presión no sometidos a llama'.

Certificados

Este producto está disponible con certificado EN 10204 3.1 como estándar. Se puede entregar con dossier completo de datos con un coste extra - consultar con Spirax Sarco.

Nota: Los certificados / inspecciones deben solicitarse con el pedido.

Tamaños y conexiones

DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300 y DN350.

Bridas EN 1092 PN16 o PN40 con roscas BSP en drenaje y venteo.

Bridas ASME B16.5 Clase 150 o 300 con roscas NPT en drenaje y venteo.

Bridas JIS/KS 20K con roscas BSP en drenaje y venteo.

Roscados, preparados para soldar SW y otras conexiones disponibles bajo pedido especial - consultar con Spirax Sarco.

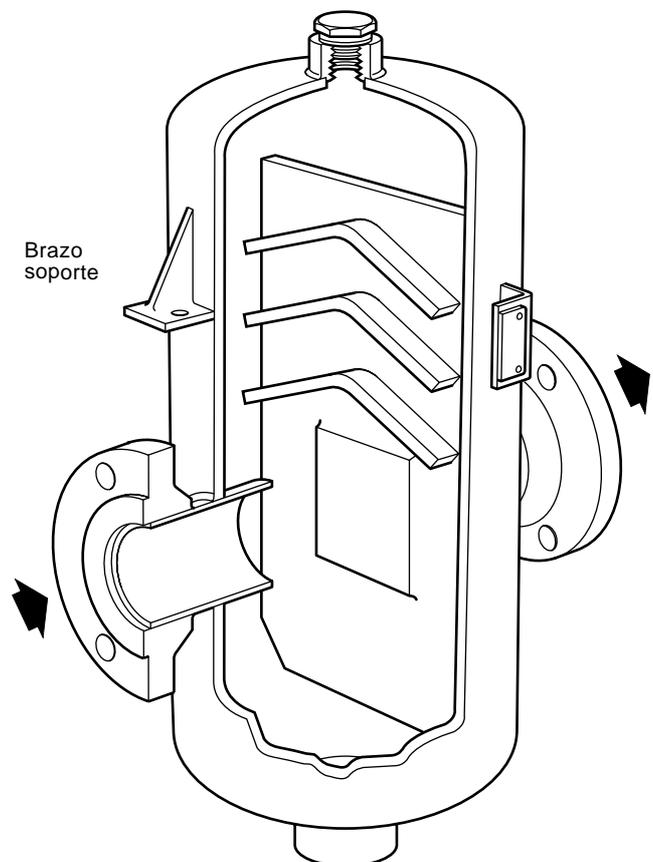
Materiales

Totalmente de acero al carbono. Para versión enteramente en acero inoxidable (S8) ver TI-P138-10.

Condiciones límite

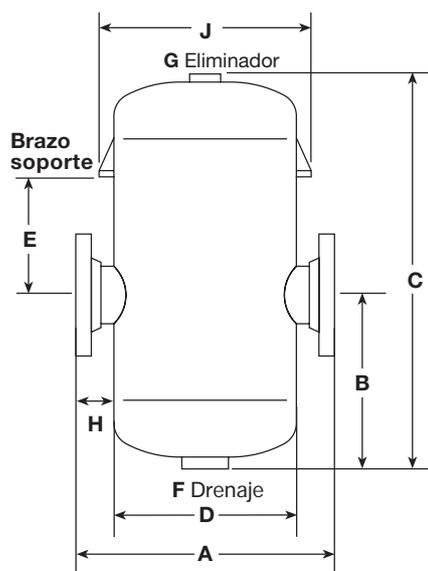
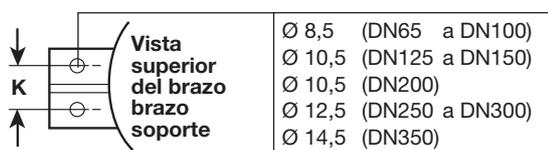
| Tamaño | Bridas estándar | Presión diseño bar r | Temperatura diseño °C | Prueba hidráulica bar r |
|-----------------|-----------------|-------------------------|--------------------------|----------------------------|
| DN65 a DN350 | PN16 | 14 | 198 | 21,0 |
| | ASME 150 | 20 | 213 | 30,0 |
| | JIS/KS 20K | 23 | 217 | 34,5 |
| | PN40 | 25 | 225 | 37,5 |
| | ASME 300 | 25 | 225 | 37,5 |

Para presiones y temperaturas que excedan de las indicadas, contactar con Spirax Sarco para ofertar el tipo más apropiado.



Dimensiones, pesos y volúmenes (aproximados) en mm, kg y litros

| Tamaño | Presión diseño (bar r) | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | Peso | Volumen |
|--------|------------------------|------|-----|------|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|------|---------|
| DN65 | 14 | 420 | 252 | 638 | 219 | 181 | 1" | ¾" | 100 | 263 | 30 | 38 | 14 |
| | 20 y 23 | 420 | 252 | 638 | 219 | 181 | 1" | ¾" | 100 | 263 | 30 | 38 | 14 |
| | 25 | 420 | 252 | 638 | 219 | 181 | 1" | ¾" | 100 | 263 | 30 | 38 | 14 |
| DN80 | 14 | 489 | 332 | 735 | 273 | 204 | 1" | ¾" | 125 | 368 | 30 | 58 | 31 |
| | 20 y 23 | 489 | 332 | 735 | 273 | 204 | 1" | ¾" | 125 | 368 | 30 | 58 | 31 |
| | 25 | 489 | 332 | 735 | 273 | 204 | 1" | ¾" | 125 | 368 | 30 | 58 | 31 |
| DN100 | 14 | 574 | 337 | 795 | 324 | 180 | 2" | ¾" | 125 | 384 | 40 | 83 | 48 |
| | 20 y 23 | 574 | 337 | 795 | 324 | 180 | 2" | ¾" | 125 | 384 | 40 | 83 | 48 |
| | 25 | 574 | 337 | 795 | 324 | 180 | 2" | ¾" | 125 | 384 | 40 | 83 | 48 |
| DN125 | 14 | 656 | 310 | 843 | 377 | 247 | 2" | ¾" | 150 | 416 | 44 | 118 | 66 |
| | 20 y 23 | 656 | 310 | 843 | 377 | 247 | 2" | ¾" | 150 | 416 | 44 | 118 | 66 |
| | 25 | 656 | 310 | 843 | 377 | 247 | 2" | ¾" | 150 | 416 | 44 | 118 | 66 |
| DN150 | 14 | 706 | 347 | 935 | 426 | 273 | 2" | ¾" | 150 | 466 | 60 | 154 | 110 |
| | 20 y 23 | 706 | 347 | 935 | 426 | 273 | 2" | ¾" | 150 | 466 | 60 | 154 | 110 |
| | 25 | 706 | 347 | 935 | 426 | 273 | 2" | ¾" | 150 | 466 | 60 | 154 | 110 |
| DN200 | 14 | 858 | 460 | 1200 | 530 | 372 | 2" | 2" | 175 | 560 | 60 | 292 | 223 |
| | 20 y 23 | 858 | 460 | 1200 | 530 | 372 | 2" | 2" | 175 | 560 | 60 | 292 | 223 |
| | 25 | 858 | 460 | 1200 | 530 | 372 | 2" | 2" | 175 | 560 | 60 | 292 | 223 |
| DN250 | 14 | 950 | 615 | 1580 | 600 | 530 | 2" | 2" | 175 | 688 | 72 | 440 | 376 |
| | 20 y 23 | 950 | 615 | 1580 | 600 | 530 | 2" | 2" | 175 | 688 | 72 | 440 | 376 |
| | 25 | 950 | 615 | 1580 | 600 | 530 | 2" | 2" | 175 | 688 | 72 | 440 | 376 |
| DN300 | 14 | 1010 | 740 | 1700 | 600 | 540 | 2" | 2" | 200 | 698 | 72 | 564 | 415 |
| | 20 y 23 | 1010 | 740 | 1700 | 600 | 540 | 2" | 2" | 200 | 698 | 72 | 564 | 415 |
| | 25 | 1010 | 740 | 1700 | 600 | 540 | 2" | 2" | 200 | 698 | 72 | 564 | 415 |
| DN350 | 14 | 1100 | 754 | 1800 | 700 | 525 | 2" | 2" | 200 | 816 | 108 | 735 | 623 |
| | 20 y 23 | 1100 | 754 | 1800 | 700 | 525 | 2" | 2" | 200 | 816 | 108 | 735 | 623 |
| | 25 | 1100 | 754 | 1800 | 700 | 525 | 2" | 2" | 200 | 816 | 108 | 735 | 623 |

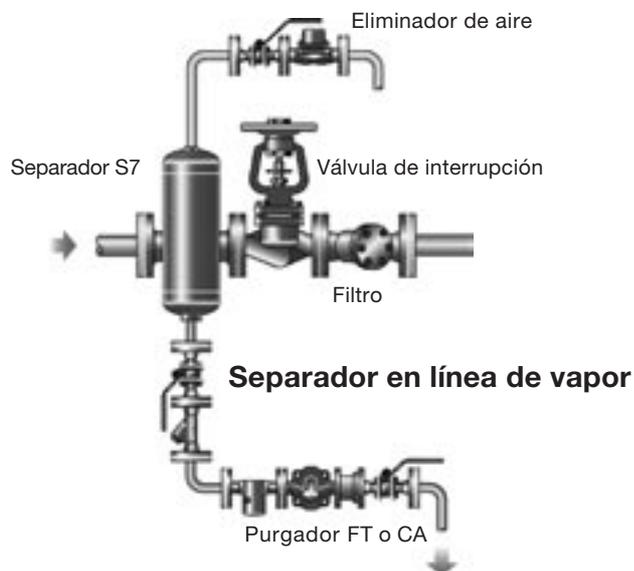


Capacidades

Ver hoja técnica TI-S33-06.

Como pasar pedido

Ejemplo: 1 Separador Spirax Sarco S7 DN80 con cuerpo de acero al carbono con bridas en la entrada / salida PN40. Adecuado para trabajar con presiones hasta 25 bar (especificar condiciones de diseño).



Seguridad, Instalación y Mantenimiento

Para información de seguridad, instalación y mantenimiento ver instrucciones que acompañan al equipo (IM-P023-55).

Nota de instalación

Para asegurar que el líquido separado sea drenado adecuadamente, debe instalarse un purgador de vapor de boya y un eliminador de aire. Para aplicaciones de aire/gas se requiere una línea de equilibrado entre el eliminador CA y la línea principal o la parte superior del separador. Consultar con Spirax Sarco..

Eliminación

Este producto es reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se toman las medidas apropiadas.

Recambios

El separador S7 no requiere mantenimiento, por tanto no tiene recambios.