



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

# spirax sarco

TI-P087-20  
MI Issue 4

## Control automático de funcionamiento de los purgadores Spiratec R16C

### Descripción

El Spiratec R16C es un controlador automático de funcionamiento de los purgadores hasta 16 unidades. Montado a distancia, continuamente controla electrónicamente hasta 16 cámaras sensoras Spiratec e indica cuando el purgador pierde vapor o está anegado.

El sensor roscado en cada cámara se conecta mediante cable al R16C situado en un lugar adecuado.

Cuando los purgadores controlados funcionan correctamente, se enciende una luz verde. Si uno o más purgadores fallan, la correspondiente luz de "fallo" se enciende y la luz verde se apaga.

El R16C, que está continuamente funcionando, indica que purgador funciona correctamente o cual es el fallo, identificando el purgador o purgadores defectuosos. La unidad puede ser interconectada con la mayoría de Sistemas de Control de Mantenimiento, a través de un par de contactos libres de tensión que abren cuando un purgador falla.

### Tipos disponibles

El control automático R16C está disponible como versión estándar para utilizar con tensiones de alimentación entre 96-240 Vca ó 24 Vca. El controlador se suministra para montaje en pared o panel.

### Materiales

Caja	ABS
Panel frontal	Poliestere

### Technical data

Supply voltage	96 - 240 Vca $\pm$ 10% o 24 Vca $\pm$ 10%
Supply frequency	50 - 60 Hz
Supply current consumption	50 mA

Condiciones límites de trabajo	Rango de temperatura de trabajo	0°C a 50°C
	Máxima humedad relativa de trabajo	80% hasta 31°C disminuyendo linealmente hasta 34% a 50°C
	Altitud máxima	2 000 m sobre el nivel del mar
Rango del relé	Voltaje máximo	24 Vca/cc
	Corriente máxima	0,5 A
	Potencia máxima	10 W

Protección	IP65 con prensacables (sólo montaje pared)
Conexiones eléctricas	Terminales roscados

### Accesorios

#### Conectores para uso con sensores SS1

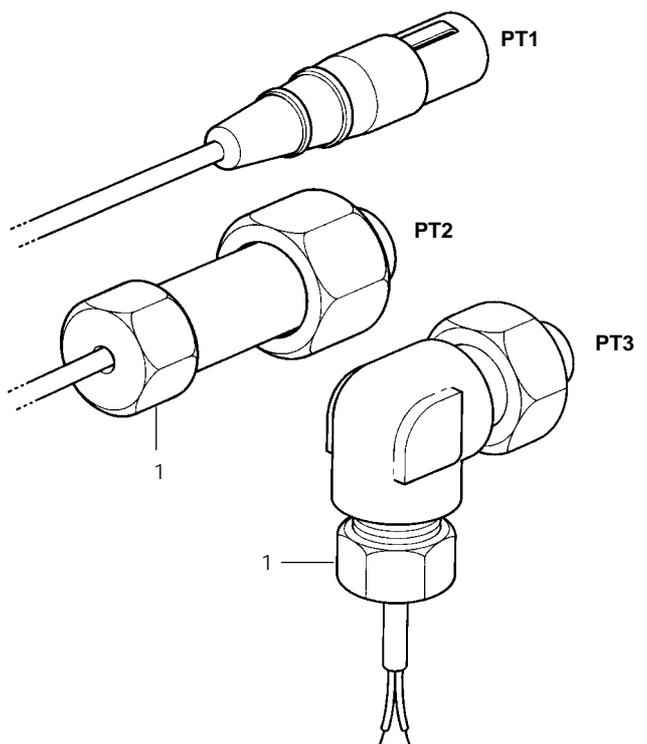
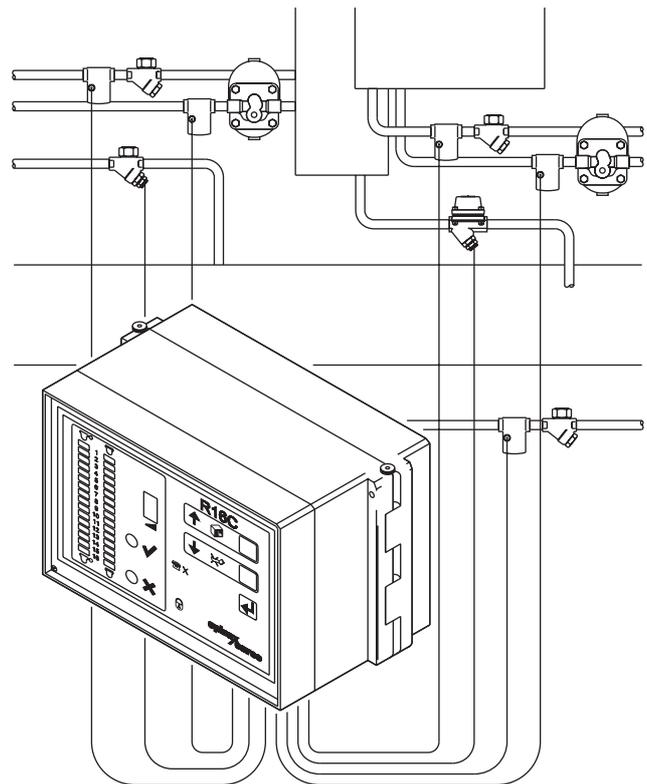
- PT1** conector con conexión a presión.
- PT2** conector con conexión roscada y cuerpo de latón recto.
- PT3** conector con conexión roscada y cuerpo de latón angular. Si se precisa de cable con protección, el adaptador puede conectarse a la rosca M16 del cuerpo del conector desenroscando la tuerca (1).

El conector se suministra con 1,25 m de cable. Cualquier longitud adicional debe suministrarla el instalador de acuerdo con las instrucciones de instalación.

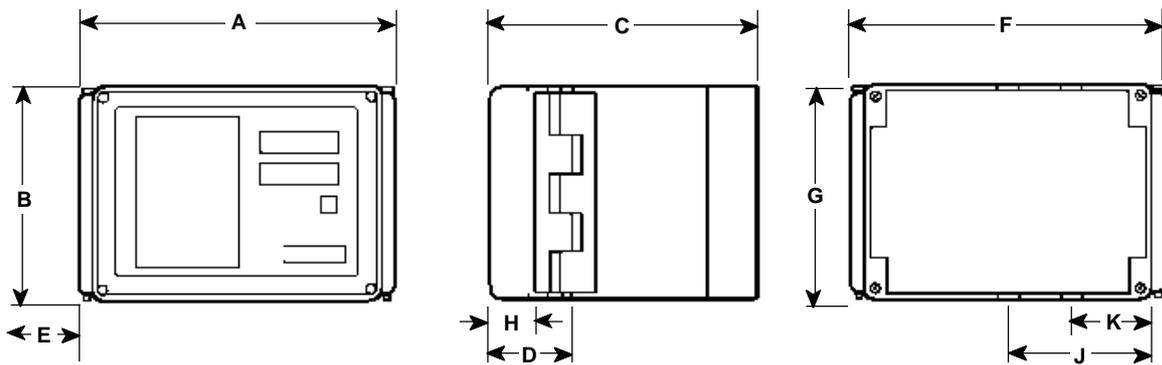
**Nota:** El tipo de cable no es crítico, es suficiente un cable de galga 20 ó multi cable de 7/0,2 (0,22mm<sup>2</sup>).

#### WLS1 Combinación de fugas de vapor y anegamiento

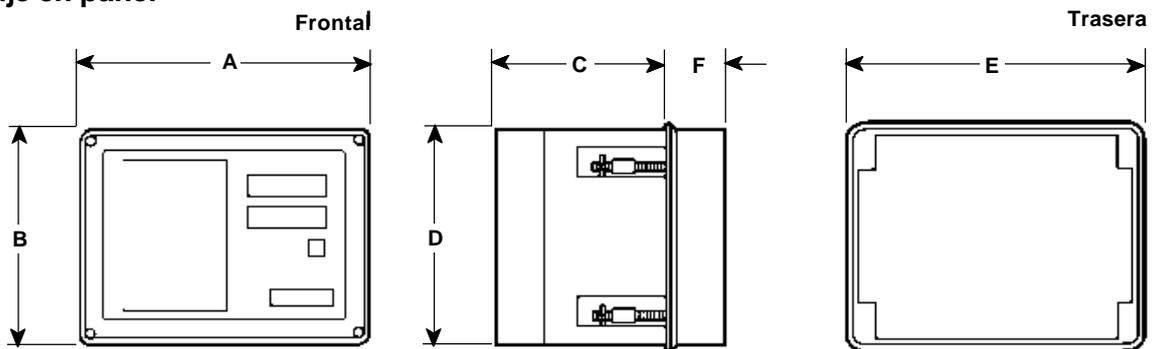
El sensor que combina fugas de vapor y anegamiento lleva un cable integral conectado a él. Este cable se conecta por el instalador al controlador R16C.



## Montaje en pared



## Montaje en panel



### Dimensiones / peso (aproximados) en mm y kg

#### Montaje en pared

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Peso
201	138	169	50	130	170	100	30	92	52	1,80

#### Montaje en panel

A	B	C	D	E	F	Peso
192	145	105	140	186	40	1,53

### Instalación

**ATENCIÓN:** Este documento no tiene la suficiente información para la instalación del R16C. Ver Instrucciones de Instalación y Mantenimiento (IM-P087-22) que acompañan al equipo.

### Uso como control central

El R16C puede ser instalado en cascada. Un control 'central' puede controlar hasta 16 controladores R16C 'locales'. Una luz roja en el control central indica que un control 'local' registra pérdidas en un purgador. Inspeccionar el control local para identificar el purgador específico que presenta fallo.

