

spirax sarco

TI-P603-02
ST Issue 3

Purgador de boya cerrada para vapor FT57 con bridas

Descripción

El FT57 es un purgador para vapor de boya cerrada en fundición nodular que incorpora un eliminador de aire termostático para eliminar rápidamente grandes cantidades de condensado de los sistemas de vapor. El purgador tiene conexiones con bridas (para una instalación horizontal o vertical) y se puede efectuar el mantenimiento con el purgador en la línea. El cuerpo y tapa han sido fabricados en fundiciones con aprobación TÜV. Para más información ver TI-P603-05.

Opciones disponibles: FT57H - Flujo horizontal. FT57V - Flujo vertical.

Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC y lleva la marca **CE** cuando lo precisa.

Certificados

Dispone de certificado EN 10204 3.1.B. **Nota:** Los certificados/ requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

Tamaños y conexiones

DN15, DN20, DN25, DN40 y DN50.

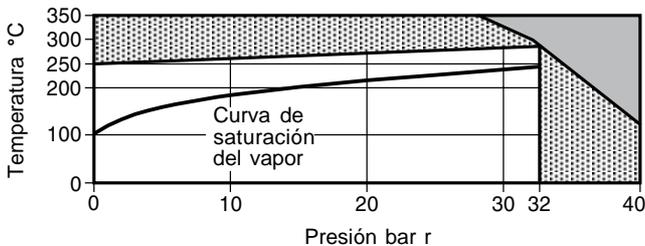
Bridas estándar EN 1092 PN40 (antes DIN 2501).

Dimensiones entre caras según BS EN 26554 Serie 1.

Extras opcionales

Como opcional se puede suministrar con un dispositivo manual de eliminación del bloqueo por vapor (modelo C) en todos los modelos. Esta opción además de eliminar el bloqueo por vapor hace de eliminador de aire estándar. Bajo pedido la tapa puede suministrarse con un orificio para línea de equilibrio y válvula de purga.

Rango de operación



El purgador **no puede** trabajar en esta zona.

El purgador no debe usarse en esta zona debido a la limitación del sensor.

Condiciones máximas de diseño del cuerpo PN40

PMA Presión máxima admisible 40 bar r a 120°C

TMA Temperatura máxima admisible 350°C a 28 bar r

Temperatura mínima admisible -10°C

PMO Presión máxima de operación para vapor saturado 32 bar r

TMO Temperatura máxima de operación 287°C a 32 bar r

Temperatura mínima de operación 0°C

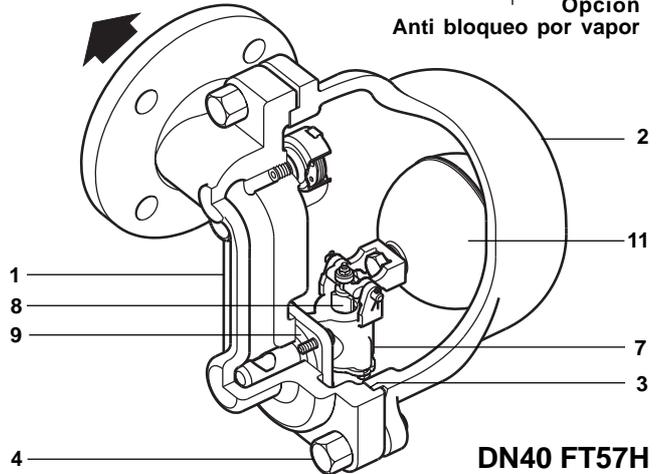
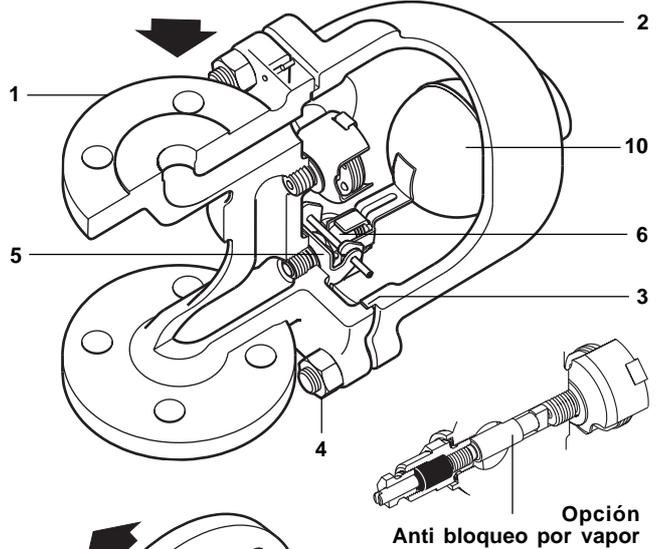
Nota: Para temperaturas inferiores consultar con Spirax Sarco.

ΔPMX Presiones diferenciales máximas Ver dorso

Prueba hidráulica: 60 bar r

Atención: El purgador no debe estar sometido a una presión superior a 48 bar ya que se pueden dañar las partes internas.

DN15 FT57V



Materiales

| No | Parte | Material | |
|----|-----------------------|----------------------------|-------------------------|
| 1 | Cuerpo | Fundición nodular | EN-GJS-400-18LT |
| 2 | Tapa | Fundición nodular | EN-GJS-400-18LT |
| 3 | Junta tapa | Grafito laminado reforzado | |
| | Tornillos tapa FT57H | Acero | 24 CrMo 5 (1.7258) |
| 4 | Esparragos tapa FT57V | Acero | 24 CrMo 5 (1.7258) |
| | Tuercas tapa FT57V | Acero | CK 35 (1.1181) |
| 5 | Asiento | DN15-25 Acero inoxidable | X 22 CrNi 17 2 (1.4057) |
| 6 | Válvula | DN15-25 Acero inoxidable | X 105 CrMo 17 (1.4125) |
| 7 | Asiento | DN40-50 Acero inoxidable | X 22 CrNi 17 2 (1.4057) |
| 8 | Válvula | DN40-50 Acero inoxidable | X 22 CrNi 17 2 (1.4057) |
| 9 | Junta | Grafito laminado reforzado | |
| 10 | Flotador | Acero inoxidable | X 5 CrNi 18 10 (1.4301) |
| 11 | | | |

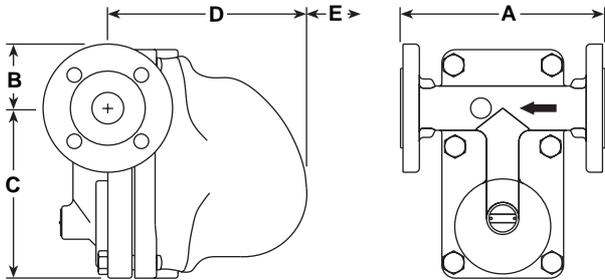
Nota: Las partes internas están fabricadas en acero inoxidable

Dimensiones/pesos (aproximados) en mm y kg

FT57H

| Tamaño | A | B | C | D | E | Peso |
|--------|-----|------|-----|-----|-----|------|
| DN15 | 150 | 48 | 126 | 151 | 119 | 7,5 |
| DN20 | 150 | 53 | 126 | 151 | 119 | 8,0 |
| DN25 | 160 | 58 | 126 | 151 | 119 | 8,5 |
| DN40 | 230 | 75,5 | 192 | 208 | 168 | 27,0 |
| DN50 | 230 | 83 | 192 | 208 | 168 | 28,0 |

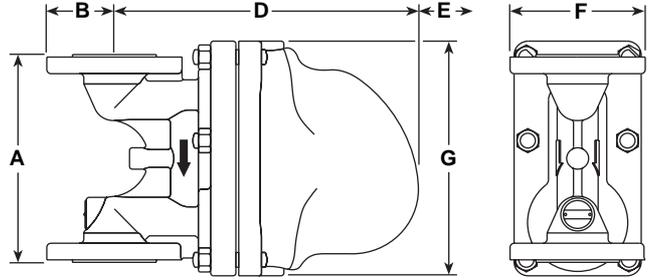
FT57H DN15 - DN50



FT57V

| Tamaño | A | B | D | E | F | G | Peso |
|--------|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|
| DN15 | 150 | 48 | 214 | 119 | 96 | 175 | 7,5 |
| DN20 | 150 | 53 | 214 | 119 | 106 | 175 | 8,0 |
| DN25 | 160 | 58 | 221 | 119 | 116 | 175 | 8,5 |
| DN40 | 230 | 75,5 | 312 | 168 | 151 | 255 | 29,0 |
| DN50 | 230 | 83 | 312 | 168 | 166 | 255 | 30,0 |

FT57V DN15 - DN50



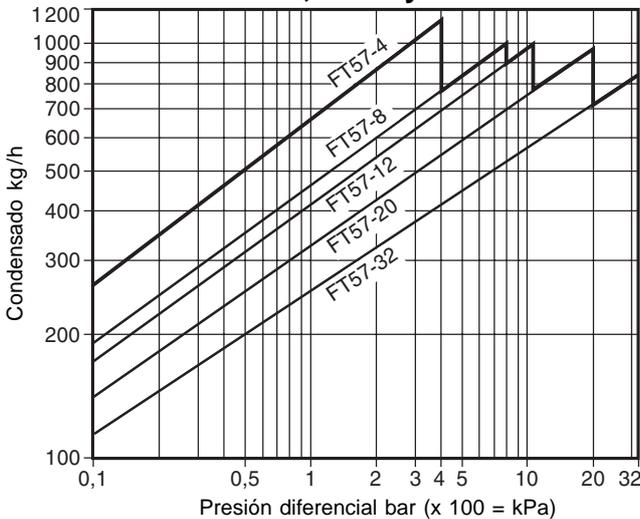
ΔPMX - Presión diferencial máxima

| Tamaño y modelo | FT57H-4 FT57V-4 | FT57H-4.5 FT57V-4.5 | FT57H-8 FT57V-8 | FT57H-10 FT57V-10 | FT57H-12 FT57V-12 | FT57H-20 FT57V-20 | FT57H-28 FT57V-28 | FT57H-32 FT57V-32 |
|-----------------|--------------------|------------------------|--------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| DN15, 20 y 25 | 4 bar | - | 8 bar | - | 12 bar | 20 bar | - | 32 bar |
| DN40 y 50 | - | 4,5 bar | - | 10 bar | - | - | 28 bar | - |

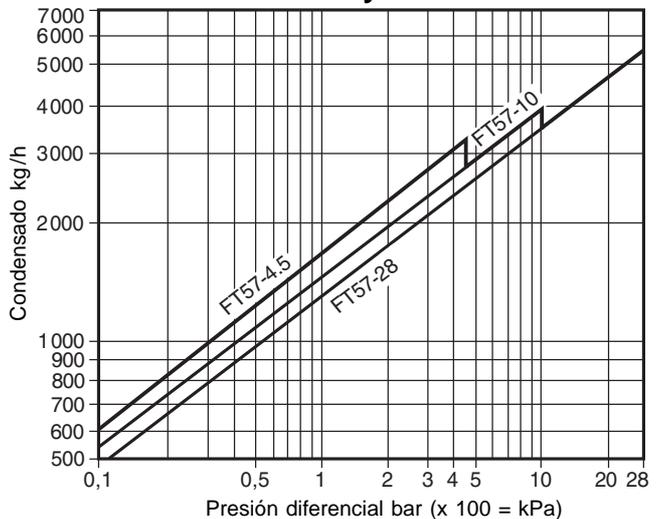
Capacidades (de acuerdo con ISO 7842)

Estas capacidades se basan en condensado en el punto de ebullición.

DN15, DN20 y DN25



DN40 y DN50



Capacidades adicionales de agua fría para el eliminador termostático de aire en condiciones de puesta en marcha

En condiciones de puesta en marcha, cuando el condensado está frío, el eliminador termostático de aire abrirá y proporcionará una capacidad adicional a la válvula principal. La siguiente tabla nos da la capacidad mínima adicional con agua fría del eliminador de aire.

Capacidad mínima adicional con agua fría del eliminador de aire (kg/h)

| Presión (bar) | 0,5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 4,5 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 28 | 32 |
|-------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| DN15, DN20 y DN25 | 460 | 680 | 900 | 1 080 | 1 250 | - | 1 700 | - | 2 000 | 2 250 | 2 550 | - | 3 000 |
| DN40 y 50 | 460 | 680 | 900 | 1 080 | - | 1 300 | 1 700 | 1 900 | - | 2 250 | 2 550 | 2 900 | - |

Como pasar pedido

Ejemplo: 1 Purgador de boya Spirax Sarco FT57H-4.5 de DN40 en fundición nodular. Conexiones bridas DIN 2501 PN40. Con conexiones opcionales para tubo de equilibrio y válvula de purga.

Recambios

Ver TI-P603-05.