



TI-P405-51
AB Issue 1

BBV Válvula de purga de fondo de caldera con actuador o manual DN15 a DN65

Descripción

La válvula BBV está diseñada específicamente para eliminar los sólidos en suspensión y lodos del fondo de calderas de vapor. La BBV está disponible con accionamiento manual y accionamiento automático con aire o agua. La versión de accionamiento automático se suministra con una palanca para accionamiento manual. La válvula cierra a falta de aire y la versión manual puede convertirse fácilmente en versión automática. Cuando se usa con un controlador de purga de Spirax Sarco, la versión automática proporciona un control temporizado de purga de fondo, asegurando que la purga de fondo se realiza con el mínimo de pérdidas de calor y evita errores y omisiones.

La válvula se puede montar con una caja de interruptores mecánicos. Esta caja de interruptores puede conectarse al controlador de purga o sistema BMS para indicar cuando la válvula no ha cerrado.

Principales características

- Versión manual fácilmente convertible en automática.
- Sellos de vástago autoajustables para la limpieza del vástago.
- Diseñada específicamente para aplicaciones de purga de caldera.
- La presión del fluido ayuda a cerrar.

Modelos de válvula de purga disponibles:

	BBV43 PN/M	Cuerpo en acero
Accionada por aire/agua, con palanca de accionamiento manual	BBV63 PN/M	Cuerpo en acero inoxidable
	BBV83 PN/M	Cuerpo en aleación de acero
	BBV43 M	Cuerpo en acero
Válvula con accionamiento manual por palanca	BBV63 M	Cuerpo en acero inoxidable
	BBV83 M	Cuerpo en aleación de acero

Nota: Todas las versiones 'M' pueden ser automatizadas a 'PN/M'.

Extras opcionales:

- Temporizador automático de purgas de fondo.
- Interruptor mecánico (con kit de montaje).
- Kit actuador neumático para conversión a Automático.
- Kit de bloqueo físico

Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC.

Certificados

Este producto dispone de certificado EN 10204 3.1.

Nota: Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

Tamaños y conexiones

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 y DN65

½", ¾", 1", 1¼", 1½", 2" y 2½"

Bridas EN 1092 PN40, PN63 y PN100

Bridas ASME 300 y ASME 600

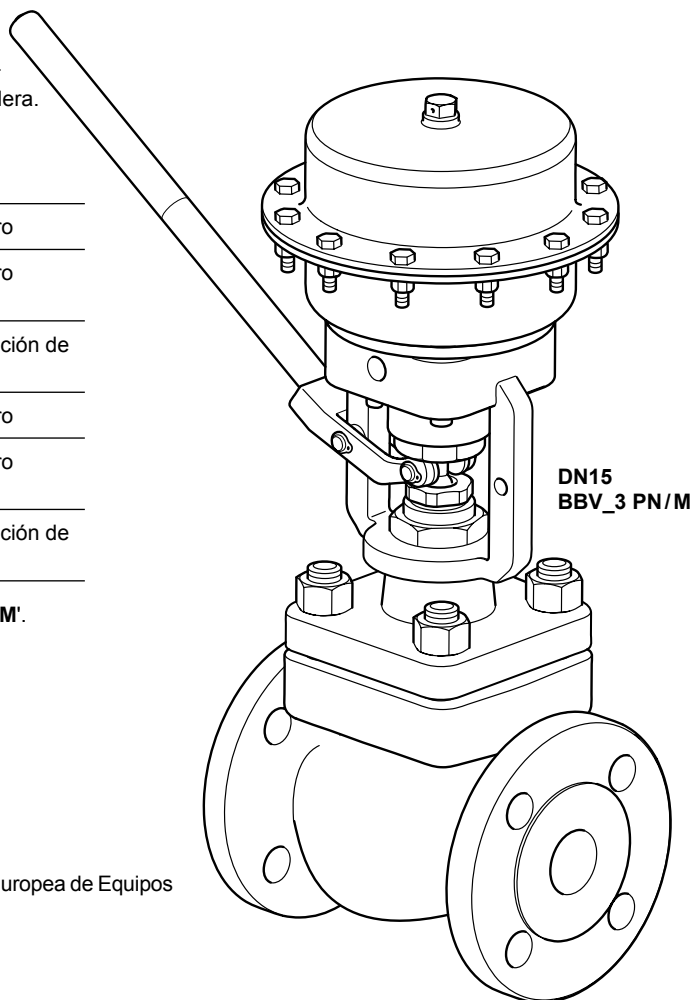
Otras opciones disponibles:

Para soldar Butt weld

Para soldar Socket weld

JIS / KS 30 y JIS / KS 40

Para otras conexiones contacte con Spirax Sarco.



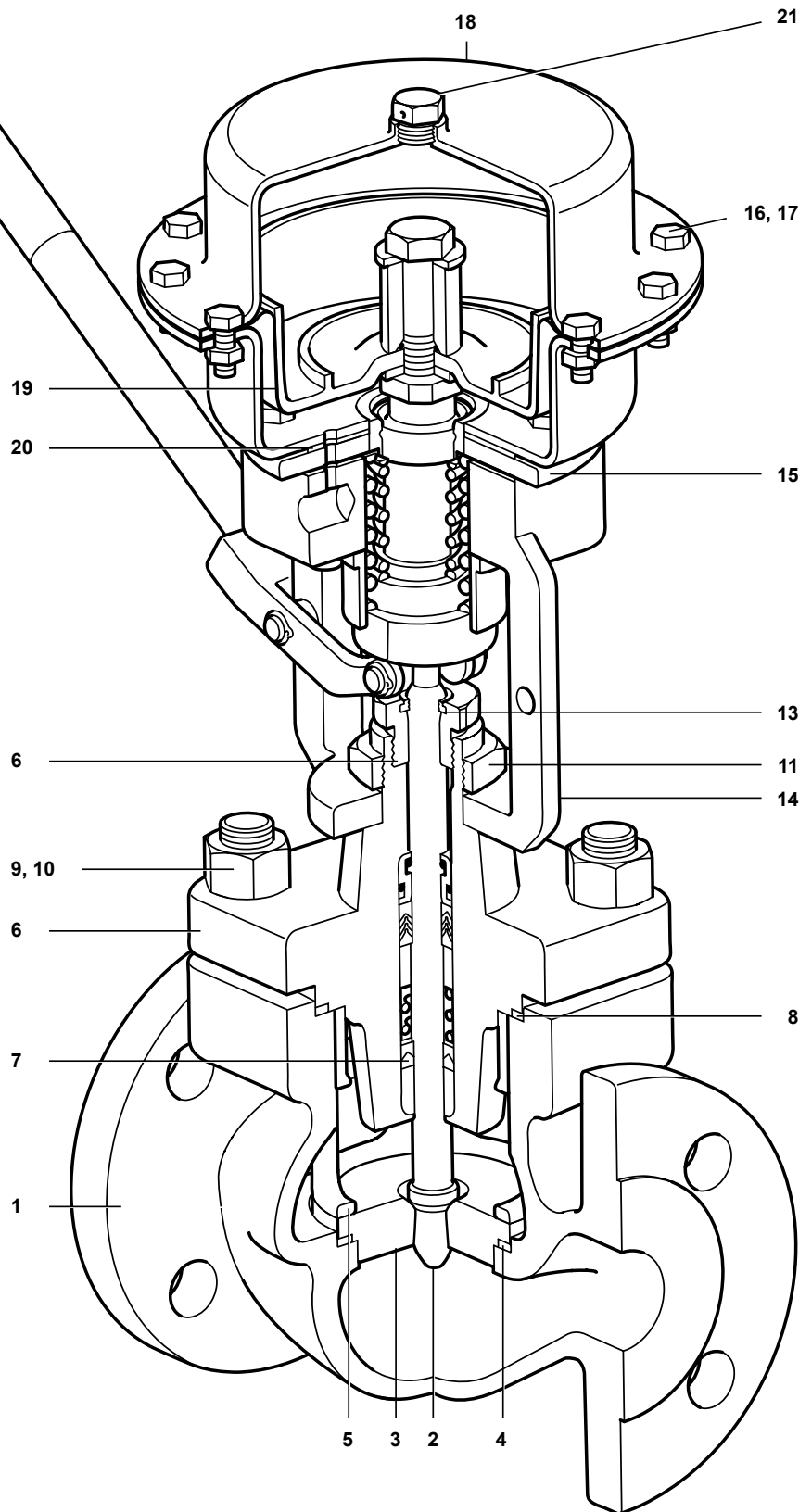
Materiales
Items números 1-21

Valores Kvs

Para convertir: Cv (UK) = Kv x 0,963 Cv (US) = Kv x 1,156

Tamaño válvula	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65
Diámetro asiento (mm)	8	10	12	12	16	20	25
Valores Kvs	1,6	2,5	4,0	4,0	6,3	10	16

No. Parte	Material
1	BBV4_ Acero al carbono
	BBV6_ Acero inoxidable
	BBV8_ Aleación de acero
2	Obturador Acero inoxidable
3	Asiento Acero inoxidable
4	Junta asiento Grafito laminado reforzado
5	Aro asiento Acero inoxidable
6	BBV4_ Acero al carbono
	BBV6_ Acero inoxidable
	BBV8_ Aleación de acero
7	BBV_P PTFE
	BBV_H Grafito
8	Junta tapa Grafito laminado reforzado
9	BBV_H Acero inoxidable
	BBV6_ Tuerca tapa
	Demás Acero al carbono
10	BBV_H Acero inoxidable
	BBV6_ Espárragos tapa
	Demás Acero al carbono
11	Tuerca montaje actuador BBV6_ Acero inoxidable
Demás Acero al carbono	
12	Tuercas prensaestopas Acero inoxidable
13	Aro rascador PTFE
14	Yugo Fundición nodular
15	Placa cierre Acero inoxidable
16	Tornillos Acero al carbono
17	Tuerca Acero al carbono
18	Alojamiento superior Acero al carbono
19	Diafragma Goma nitrilo reforzada
20	Junta Grafito reforzado
21	Tapón de venteo Latón



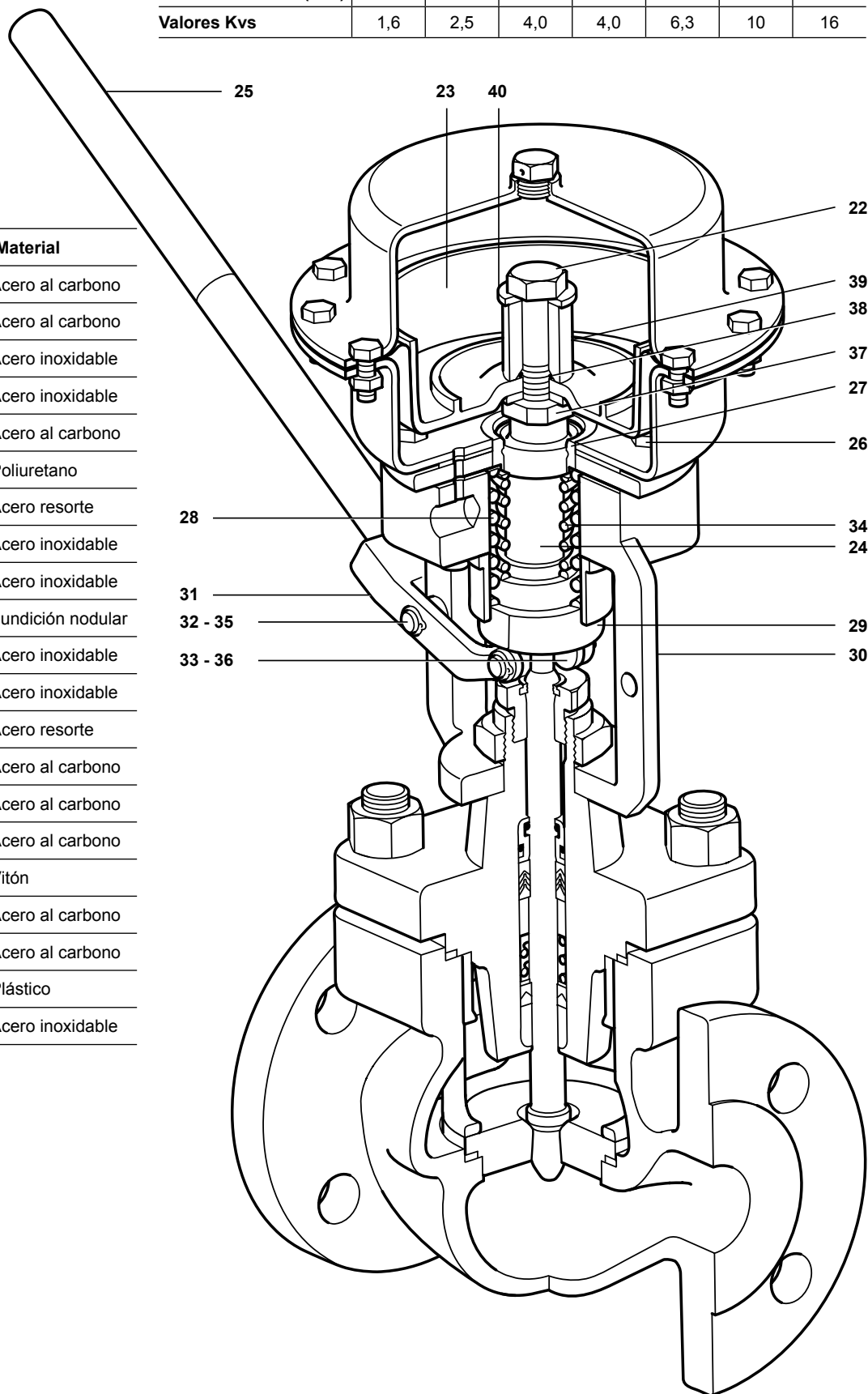
Materiales
Items números 22-42

Valores Kvs

Para convertir: Cv (UK) = Kv x 0,963 Cv (US) = Kv x 1,156

Tamaño válvula	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65
Diámetro asiento (mm)	8	10	12	12	16	20	25
Valores Kvs	1,6	2,5	4,0	4,0	6,3	10	16

No. Parte	Material
22 Tornillo	Acero al carbono
23 Plato diafragma	Acero al carbono
24 Vástago	Acero inoxidable
25 Palanca	Acero inoxidable
26 Tornillo	Acero al carbono
27 Sello	Poliuretano
28 Resorte	Acero resorte
29 Guía resorte	Acero inoxidable
30 Conector	Acero inoxidable
31 Palanca	Fundición nodular
32 Pasador	Acero inoxidable
33 Rodillo	Acero inoxidable
34 Resorte	Acero resorte
35 Anillo para eje	Acero al carbono
36 Anillo para eje	Acero al carbono
37 Arandela	Acero al carbono
38 'O' ring	Vitón
39 Espaciador	Acero al carbono
40 Arandela	Acero al carbono
41 Protector de plástico	Plástico
42 Tornillo	Acero inoxidable

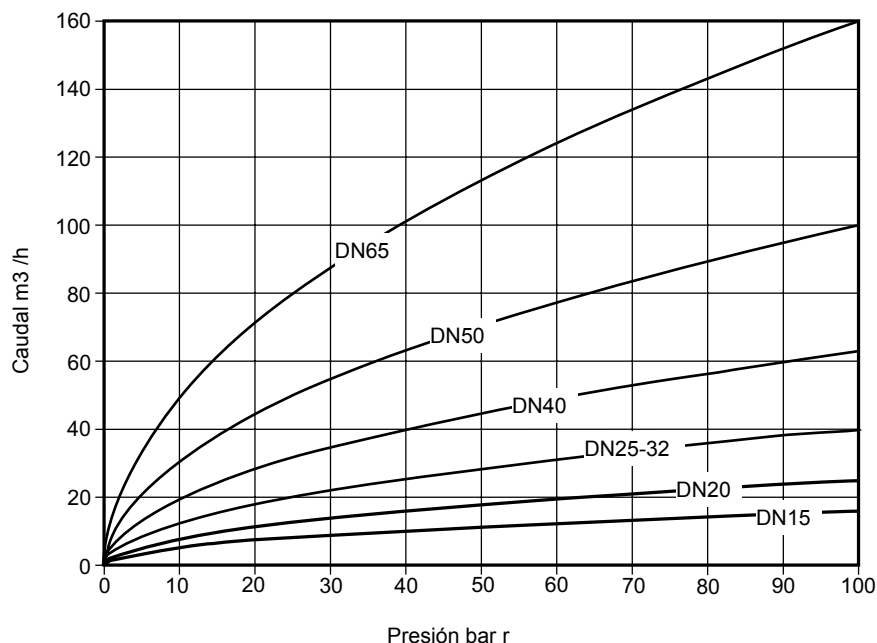


Presión mínima de aire / Presión diferencial

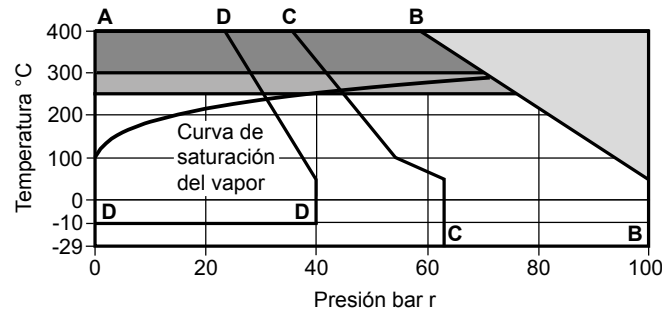
Presión diferencial (ΔP) a través de la válvula	Presión mínima de aire, bar r		
	DN15 - DN25	DN32 - DN50	DN65
10 bar r	0,7	1,8	4,5
15 bar r	0,9	2,6	
20 bar r	1,1	3,3	
25 bar r	1,2	4,0	
30 bar r	1,4	4,7	
32 bar r	1,4	5,0	
42 bar r	1,7		
63 bar r	2,4		
68 bar r	2,6		
80 bar r	2,9		
100 bar r	3,6		

Capacidades

Tamaño	Kv	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65
		0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
0,5	1,1	1,8	2,8	2,8	4,5	7,1	11,3	
1	1,6	2,5	4,0	4,0	6,3	10,0	16,0	
10	5,1	7,9	12,6	12,6	19,9	31,6	50,6	
20	7,2	11,2	17,9	17,9	28,2	44,7	71,6	
30	8,8	13,7	21,9	21,9	34,5	54,8	87,6	
40	10,1	15,8	25,3	25,3	39,8	63,2	101,2	
50	11,3	17,7	28,3	28,3	44,5	70,7	113,1	
60	12,4	19,4	31,0	31,0	48,8	77,5	123,9	
70	13,4	20,9	33,5	33,5	52,7	83,7	133,9	
80	14,3	22,4	35,8	35,8	56,3	89,4	143,1	
90	15,2	23,7	37,9	37,9	59,8	94,9	151,8	
100	16,0	25,0	40,0	40,0	63,0	100,0	160,0	



BBV43 Condiciones límite EN 1092



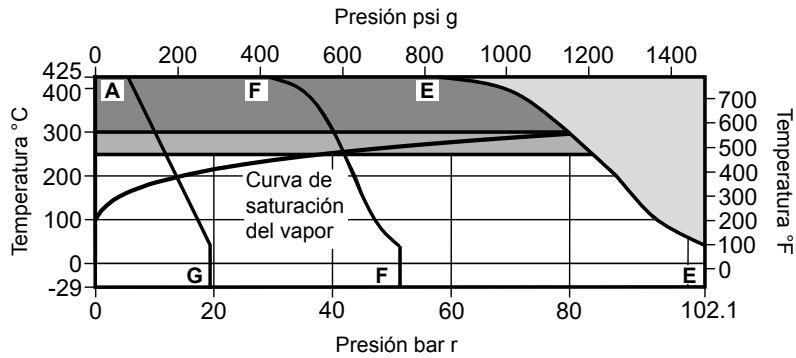
- La válvula **no puede** trabajar en esta zona.
- Requiere tapa extendida para trabajar en esta zona.
- Requiere estopada para alta temperatura para trabajar en esta zona.

Notas:

- 1 Cuando la temperatura del fluido es inferior a +5 °C, las partes móviles externas de la válvula y actuador deberán tener un sistema de traceado para mantener las condiciones normales de operación.
- 2 Al seleccionar una válvula con sellado por fuelle, los límites de presión/temperatura de la válvula deben leerse en conjunción con los límites de presión/temperatura mostrados en la tabla abajo.

	Condiciones de diseño del cuerpo	PN100				
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	100 bar r a 50°C				
A - B - B	TMA Temperatura máxima de diseño	400°C a 59,5 bar r				
	Temperatura mínima de diseño	-29°C				
PN100	TMO Temperatura máxima de trabajo	<table border="0"> <tr> <td>Estopada estándar chevrones de PTFE</td> <td>250°C a 76,1 bar r</td> </tr> <tr> <td>Empaquetadura alta temperatura</td> <td>400°C a 59,5 bar r</td> </tr> </table>	Estopada estándar chevrones de PTFE	250°C a 76,1 bar r	Empaquetadura alta temperatura	400°C a 59,5 bar r
	Estopada estándar chevrones de PTFE	250°C a 76,1 bar r				
	Empaquetadura alta temperatura	400°C a 59,5 bar r				
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C				
Prueba hidráulica:	156 bar r					
	Condiciones de diseño del cuerpo	PN63				
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	63 bar r a 50°C				
A - C - C	TMA Temperatura máxima de diseño	400°C a 37,5 bar r				
	Temperatura mínima de diseño	-29°C				
PN63	TMO Temperatura máxima de trabajo	<table border="0"> <tr> <td>Estopada estándar chevrones de PTFE (P)</td> <td>250°C a 48,0 bar r</td> </tr> <tr> <td>Empaquetadura alta temperatura (H)</td> <td>400°C a 37,5 bar r</td> </tr> </table>	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	250°C a 48,0 bar r	Empaquetadura alta temperatura (H)	400°C a 37,5 bar r
	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	250°C a 48,0 bar r				
	Empaquetadura alta temperatura (H)	400°C a 37,5 bar r				
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C				
Prueba hidráulica:	94,5 bar r					
	Condiciones de diseño del cuerpo	PN40				
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	40 bar r a 50°C				
A - D - D	TMA Temperatura máxima de diseño	400°C a 23,8 bar r				
	Temperatura mínima de diseño	-29°C				
PN40	TMO Temperatura máxima de trabajo	<table border="0"> <tr> <td>Estopada estándar chevrones de PTFE (P)</td> <td>30,4 bar r</td> </tr> <tr> <td>Empaquetadura alta temperatura (H)</td> <td>400°C a 23,8 bar r</td> </tr> </table>	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	30,4 bar r	Empaquetadura alta temperatura (H)	400°C a 23,8 bar r
	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	30,4 bar r				
	Empaquetadura alta temperatura (H)	400°C a 23,8 bar r				
	Temperatura mínima de trabajo	-10 °C				
Prueba hidráulica:	60 bar r					

BBV43 Condiciones límite - ASME



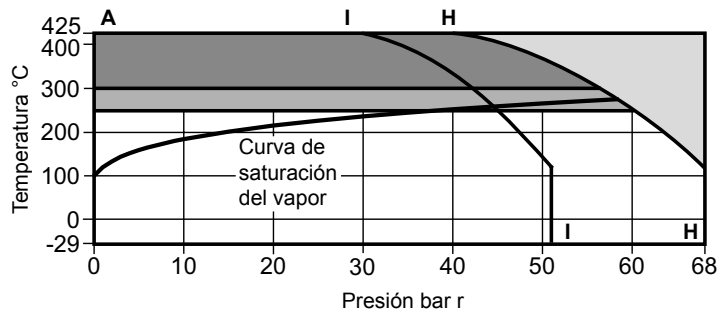
- La válvula **no puede** trabajar en esta zona.
- Requiere tapa extendida para trabajar en esta zona.
- Requiere estopada para alta temperatura para trabajar en esta zona.

Notas:

- 1 Cuando la temperatura del fluido es inferior a +5°C (+41°F), las partes móviles externas de la válvula y actuador deberán tener un sistema de traceado para mantener las condiciones normales de operación.
- 2 Al seleccionar una válvula con sellado por fuelle, los límites de presión/temperatura de la válvula deben leerse en conjunción con los límites de presión/temperatura mostrados en la tabla abajo.

	Condiciones de diseño del cuerpo	ASME 600	
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	102,1 bar r a 38 °C	1480 psi g a 100°F
A - E - E	TMA Temperatura máxima de diseño	425°C a 57,5 bar r	797°F a 834 psi g
	Temperatura mínima de diseño	-29°C	-20°F
ASME 600	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P) Empaquetadura alta temperatura (H)	250°C a 83,6 bar r 425°C a 57,5 bar r
			482 °F a 1212 psi g 797°F a 834 psi g
	Temperatura mínima de trabajo		-29°C -20 °F
	Prueba hidráulica:		156 bar r 2 262 psi g
	Condiciones de diseño del cuerpo	ASME 300	
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	51,1 bar r a 38 °C	740 psi g a 100 °F
A - F - F	TMA Temperatura máxima de diseño	425°C a 28,8 bar r	797°F a 418 psi g
	Temperatura mínima de diseño	-29°C	-20 °F
ASME 300	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P) Empaquetadura alta temperatura (H)	250°C a 41,9 bar r 425°C a 28,8 bar r
			482°F a 608 psi g 797°F a 418 psi g
	Temperatura mínima de trabajo		-29°C -20 °F
	Prueba hidráulica:		77 bar r 1 117 psi g
	Condiciones de diseño del cuerpo	ASME 150	
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	19,6 bar r a 38 °C	284 psi g a 100 °F
A - G	TMA Temperatura máxima de diseño	425°C a 5,5 bar r	797°F a 80 psi g
	Temperatura mínima de diseño	-29°C	-20 °F
ASME 150	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P) Empaquetadura alta temperatura (H)	250°C a 12,1 bar r 425°C a 5,5 bar r
			482°F a 175 psi g 797°F a 80 psi g
	Temperatura mínima de trabajo		-29°C -20 °F
	Prueba hidráulica:		77 bar r 1 117 psi g

BBV43 Condiciones límite - JIS/KS



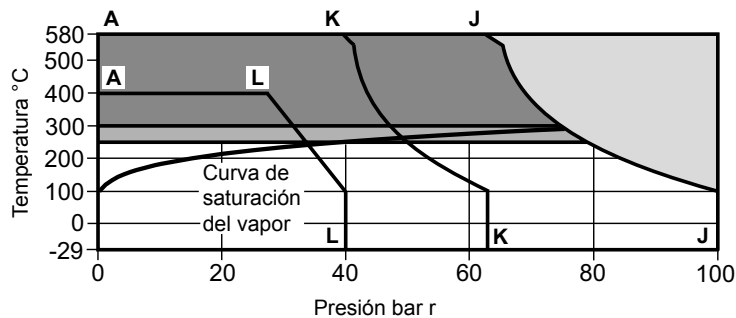
- La válvula **no puede** trabajar en esta zona.
- Requiere tapa extendida para trabajar en esta zona.
- Requiere estopada para alta temperatura para trabajar en esta zona.

Notas:

- 1 Cuando la temperatura del fluido es inferior a +5 °C, las partes móviles externas de la válvula y actuador deberán tener un sistema de traceado para mantener las condiciones normales de operación.
- 2 Al seleccionar una válvula con sellado por fuelle, los límites de presión/temperatura de la válvula deben leerse en conjunción con los límites de presión/temperatura mostrados en la tabla abajo.

Condiciones de diseño del cuerpo		JIS / KS40	
PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	68 bar r a 120 °C		
A - H - H	TMA Temperatura máxima de diseño	425°C a 40 bar r	
	Temperatura mínima de diseño	-29°C	
JIS/KS 40	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	250°C a 60 bar r
		Empaquetadura alta temperatura (H)	425°C a 40 bar r
	Temperatura mínima de trabajo		-29°C
	Prueba hidráulica:		156 bar r
Condiciones de diseño del cuerpo		JIS / KS30	
PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	51 bar r a 120 °C		
A - I - I	TMA Temperatura máxima de diseño	425°C a 30 bar r	
	Temperatura mínima de diseño	-29°C	
JIS/KS 30	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	250°C a 45 bar r
		Empaquetadura alta temperatura (H)	425°C a 30 bar r
	Temperatura mínima de trabajo		-29°C
	Prueba hidráulica:		156 bar r

BBV63 Condiciones límite EN 1092



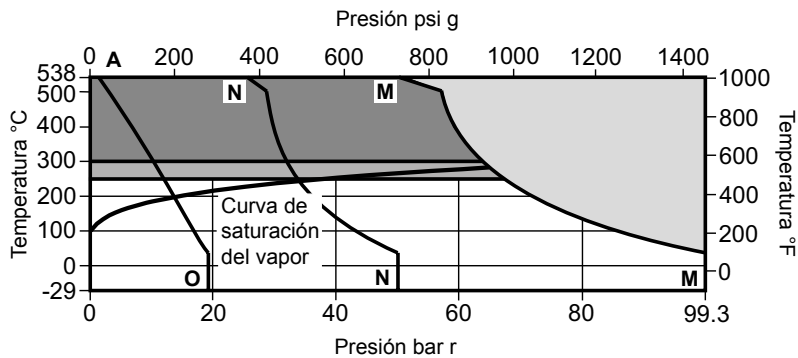
- La válvula **no puede** trabajar en esta zona.
- Requiere tapa extendida para trabajar en esta zona.
- Requiere estopada para alta temperatura para trabajar en esta zona.

Notas:

- 1 Cuando la temperatura del fluido es inferior a +5 °C, las partes móviles externas de la válvula y actuador deberán tener un sistema de traceado para mantener las condiciones normales de operación.
- 2 Al seleccionar una válvula con sellado por fuelle, los límites de presión/temperatura de la válvula deben leerse en conjunción con los límites de presión/temperatura mostrados en la tabla abajo.

	Condiciones de diseño del cuerpo	PN100
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	100 bar r a 100 °C
A - J - J	TMA Temperatura máxima de diseño	580°C a 62,7 bar r
	Temperatura mínima de diseño	-29°C
PN100	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P) 250°C a 79,6 bar r Empaquetadura alta temperatura (H) 580°C a 62,7 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C
	Prueba hidráulica:	156 bar r
	Condiciones de diseño del cuerpo	PN63
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	63 bar r a 100 °C
A - K - K	TMA Temperatura máxima de diseño	580°C a 39,5 bar r
	Temperatura mínima de diseño	-29°C
PN63	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P) 250°C a 50,1 bar r Empaquetadura alta temperatura (H) 580°C a 39,5 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C
	Prueba hidráulica:	156 bar r
	Condiciones de diseño del cuerpo	PN40
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	40 bar r a 100 °C
A - L - L	TMA Temperatura máxima de diseño	400°C a 27,4 bar r
	Temperatura mínima de diseño	-29°C
PN40	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P) 250°C a 31,8 bar r Empaquetadura alta temperatura (H) 400°C a 27,4 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C
	Prueba hidráulica:	60 bar r

BBV63 Condiciones límite ASME



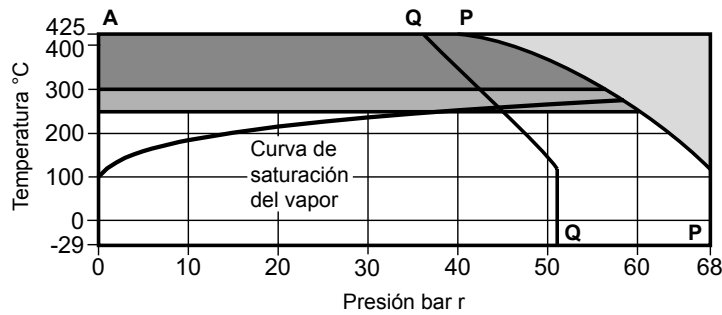
- La válvula **no puede** trabajar en esta zona.
- Requiere tapa extendida para trabajar en esta zona.
- Requiere estopada para alta temperatura para trabajar en esta zona.

Notas:

- 1 Cuando la temperatura del fluido es inferior a +5 °C, las partes móviles externas de la válvula y actuador deberán tener un sistema de traceado para mantener las condiciones normales de operación.
- 2 Al seleccionar una válvula con sellado por fuelle, los límites de presión/temperatura de la válvula deben leerse en conjunción con los límites de presión/temperatura mostrados en la tabla abajo.

	Condiciones de diseño del cuerpo		ASME 600
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	99,3 bar r a 38 °C	1440 psi g a 100°F
A - M - M	TMA Temperatura máxima de diseño	538°C a 50 bar r	1000°F a 725 psi g
ASME 600	Temperatura mínima de diseño	-29°C	-20°F
	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P) Empaquetadura alta temperatura (H)	250°C a 66,8 bar r 538°C a 50 bar r
			482°F a 967 psi g 1000 °F a 725 psi g
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C	-20°F
	Prueba hidráulica:	156 bar r	2 262 psi g
	Condiciones de diseño del cuerpo		ASME 300
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	49,6 bar r a 38 °C	1440 psi g a 100°F
A - N - N	TMA Temperatura máxima de diseño	538°C a 25,2 bar r	1000°F a 365 psi g
ASME 300	Temperatura mínima de diseño	-29°C	-20°F
	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P) Empaquetadura alta temperatura (H)	250°C a 33,4 bar r 538°C a 25,2 bar r
			482°F a 484 psi g 1000°F a 365 psi g
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C	-20 °F
	Prueba hidráulica:	75 bar r	1087 psi g
	Condiciones de diseño del cuerpo		ASME 150
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	19 bar r a 38 °C	275 psi g a 100°F
A - O	TMA Temperatura máxima de diseño	538°C a 1,4 bar r	1000°F @ 20 psi g
ASME 150	Temperatura mínima de diseño	-29°C	-20 °F
	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P) Empaquetadura alta temperatura (H)	250°C a 12,1 bar r 538°C a 1,4 bar r
			482°F a 175 psi g 1000°F a 20 psi g
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C	-20 °F
	Prueba hidráulica:	29 bar r	2 262 psi g

BBV63 Condiciones límite - JIS/KS



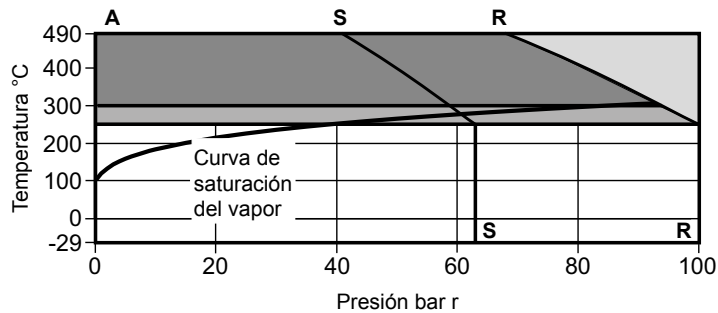
- La válvula **no puede** trabajar en esta zona.
- Requiere tapa extendida para trabajar en esta zona.
- Requiere estopada para alta temperatura para trabajar en esta zona.

Notas:

- 1 Cuando la temperatura del fluido es inferior a +5 °C, las partes móviles externas de la válvula y actuador deberán tener un sistema de traceado para mantener las condiciones normales de operación.
- 2 Al seleccionar una válvula con sellado por fuelle, los límites de presión/temperatura de la válvula deben leerse en conjunción con los límites de presión/temperatura mostrados en la tabla abajo.

	Condiciones de diseño del cuerpo	JIS / KS 40	
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	68 bar r a 120 °C	
A - P - P JIS / KS 40	TMA Temperatura máxima de diseño	425°C a 40 bar r	
	Temperatura mínima de diseño	-29°C	
	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	250°C a 60 bar r
		Empaquetadura alta temperatura (H)	425°C a 40 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C	
	Prueba hidráulica:	156 bar r	
	Condiciones de diseño del cuerpo	JIS / KS 30	
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	51 bar r a 120 °C	
A - Q - Q JIS / KS 30	TMA Temperatura máxima de diseño	425°C a 36 bar r	
	Temperatura mínima de diseño	-29°C	
	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	250°C a 45 bar r
		Empaquetadura alta temperatura (H)	425°C a 36 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C	
	Prueba hidráulica:	156 bar r	

BBV83 Condiciones límite - EN 1092



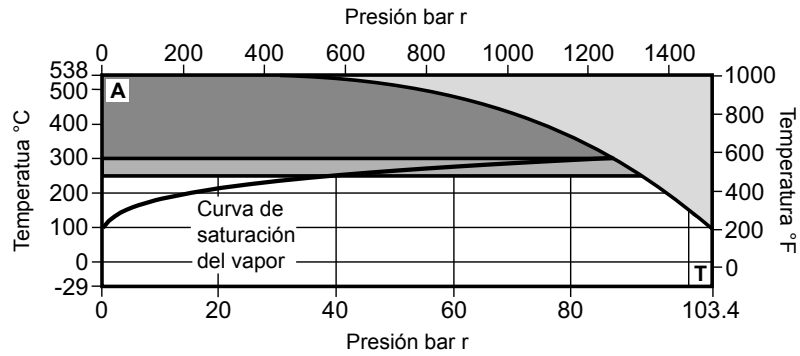
- La válvula **no puede** trabajar en esta zona.
- Requiere tapa extendida para trabajar en esta zona.
- Requiere estopada para alta temperatura para trabajar en esta zona.

Notas:

- 1 Cuando la temperatura del fluido es inferior a +5 °C, las partes móviles externas de la válvula y actuador deberán tener un sistema de traceado para mantener las condiciones normales de operación.
- 2 Al seleccionar una válvula con sellado por fuelle, los límites de presión/temperatura de la válvula deben leerse en conjunción con los límites de presión/temperatura mostrados en la tabla abajo

	Condiciones de diseño del cuerpo	PN100	
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	100 bar r a 250 °C	
A - R - R PN100	TMA Temperatura máxima de diseño	490°C a 68 bar r	
	Temperatura mínima de diseño	-29°C	
	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	250°C a 100 bar r
		Empaquetadura alta temperatura (H)	490°C a 68 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C	
	Prueba hidráulica:	156 bar r	
	Condiciones de diseño del cuerpo	PN63	
	PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo	63 bar r a 250 °C	
A - S - S PN63	TMA Temperatura máxima de diseño	490°C a 40,9 bar r	
	Temperatura mínima de diseño	-29°C	
	TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	250°C a 63 bar r
		Empaquetadura alta temperatura (H)	490°C a 40,9 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C	
	Prueba hidráulica:	156 bar r	

BBV83 Condiciones límite - ASME



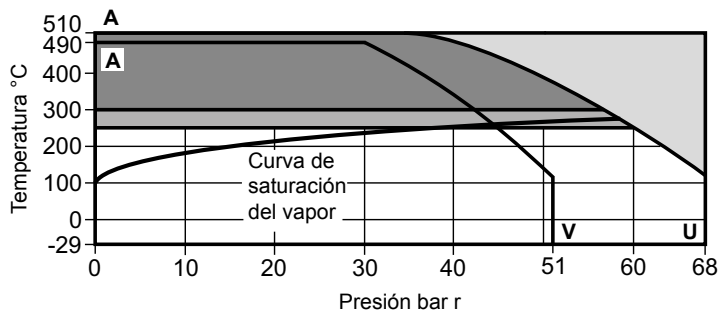
- La válvula **no puede** trabajar en esta zona.
- Requiere tapa extendida para trabajar en esta zona.
- Requiere estopada para alta temperatura para trabajar en esta zona.

Notas:

- 1 Cuando la temperatura del fluido es inferior a +5 °C, las partes móviles externas de la válvula y actuador deberán tener un sistema de traceado para mantener las condiciones normales de operación.
- 2 Al seleccionar una válvula con sellado por fuelle, los límites de presión/temperatura de la válvula deben leerse en conjunción con los límites de presión/temperatura mostrados en la tabla abajo.

Condiciones de diseño del cuerpo		ASME 600	
PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo		103,4 bar r a 38 °C	1499 psi g a 100°F
	TMA Temperatura máxima de diseño	538°C a 29,8 bar r	1000°F a 432 psi g
Temperatura mínima de diseño		-29°C	-20°F
TMO Temperatura máxima de trabajo	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	250°C a 92,7 bar r	482°F a 1344 psi g
	Empaquetadura alta temperatura (H)	538°C a 29,8 bar r	1000°F a 432 psi g
Temperatura mínima de trabajo		-29°C	-20°F
Prueba hidráulica:		156 bar r	2265 psi g

BBV83 Condiciones límite - JIS/KS



- La válvula **no puede** trabajar en esta zona.
- Requiere tapa extendida para trabajar en esta zona.
- Requiere estopada para alta temperatura para trabajar en esta zona.

Notas:

- 1 Cuando la temperatura del fluido es inferior a +5 °C, las partes móviles externas de la válvula y actuador deberán tener un sistema de traceado para mantener las condiciones normales de operación.
- 2 Al seleccionar una válvula con sellado por fuelle, los límites de presión/temperatura de la válvula deben leerse en conjunción con los límites de presión/temperatura mostrados en la tabla abajo.

Condiciones de diseño del cuerpo		JIS / KS 40
PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo		68 bar r a 120 °C
A - U	TMA Temperatura máxima de diseño	510°C a 36 bar r
	Temperatura mínima de diseño	-29°C
JIS / KS 40	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	250°C a 60 bar r
	TMO Temperatura máxima de trabajo	Empaquetadura alta temperatura (H) 510°C a 36 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C
	Prueba hidráulica:	156 bar r
Condiciones de diseño del cuerpo		JIS / KS 30
PMA Presión máxima de diseño y PMO Presión máxima de trabajo		51 bar r a 120 °C
A - V	TMA Temperatura máxima de diseño	490°C a 30 bar r
	Temperatura mínima de diseño	-29°C
JIS / KS 30	Estopada estándar chevrones de PTFE (P)	250°C a 45 bar r
	TMO Temperatura máxima de trabajo	Empaquetadura alta temperatura 490°C a 30 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	-29°C
	Prueba hidráulica:	156 bar r

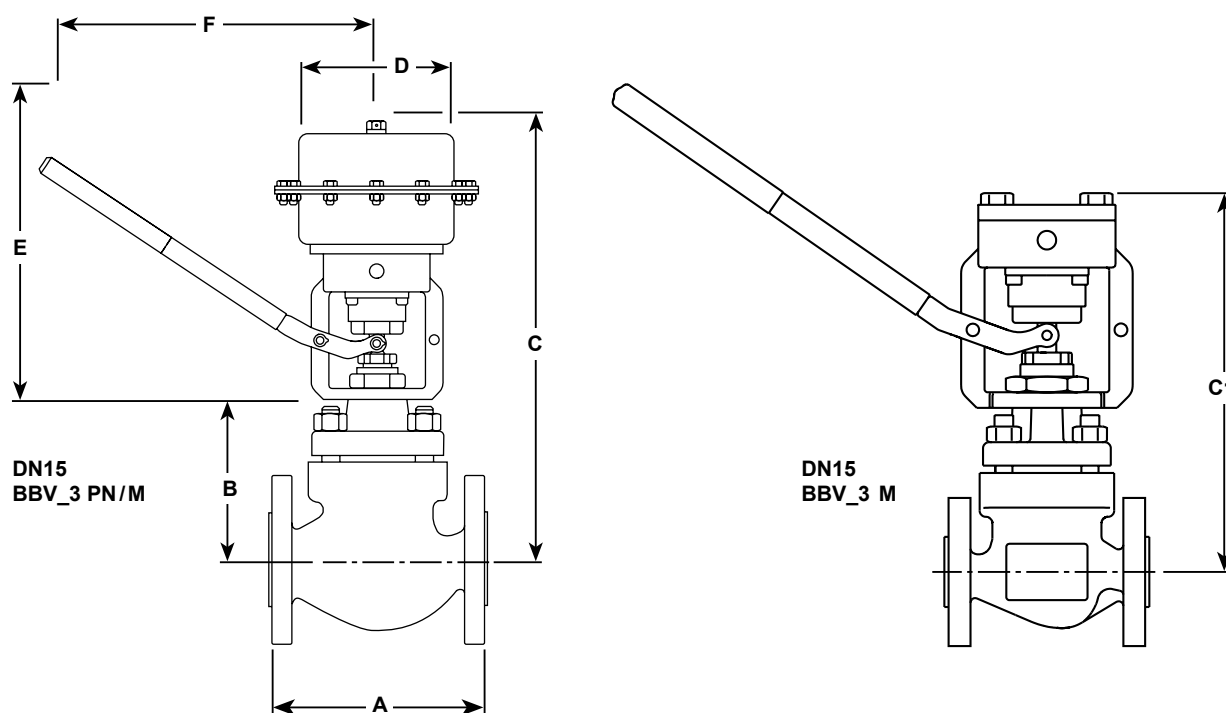
Dimensiones / peso (aproximados) en mm y kg

Bridas EN 1092

Tamaño	A		B		C		C1		D	E	F	Peso
	PN40	PN63 PN100	PN40	PN63 PN100	PN40	PN63 PN100	PN40	PN63 PN100				
DN15	130	210	103	105	330	335	242	247	170	200	272	10,0
DN20	150	230	103	108	330	335	242	247	170	200	272	10,8
DN25	160	230	103	108	330	335	242	247	170	200	272	11,0
DN32	180	260	132	132	359	359	271	271	170	200	272	17,5
DN40	200	260	132	132	359	359	271	271	170	200	272	18,0
DN50	230	300	127	127	354	354	266	266	170	200	272	21,0
DN65	290	340	201	201	425	425	340	340	170	200	272	39,0

Bridas ASME

Tamaño	A		B		C		C1		D	E	F	Peso
	ASME 300	ASME 600	ASME 300	ASME 600	ASME 300	ASME 600	ASME 300	ASME 600				
DN15	190,5	203	103	105	330	335	242	247	170	200	272	10,0
DN20	190,5	206	103	108	330	335	242	247	170	200	272	10,8
DN25	196,9	210	103	108	330	335	242	247	170	200	272	11,0
DN32		251		132		359		271		200		17,5
DN40	235,0	251	132	132	359	359	271	271	170	200	272	18,0
DN50	266,7	286	127	127	354	354	266	266	170	200	272	21,0
DN65	292,1	311	201	201	425	425	340	340	170	200	272	39,0



Para soldar BW y SW

Tamaño	A	B	C	C1	D	E	F	Peso
DN15	203	105	335	247	170	200	272	10,0
DN20	206	108	335	247	170	200	272	10,8
DN25	210	108	359	247	170	200	272	11,0
DN32	251	132	359	271	170	200	272	17,5
DN40	251	132	359	271	170	200	272	18,0
DN50	286	127	354	266	170	200	272	21,0
DN65	311	201	425	340	170	200	272	39,0

Recambios

PN40

ASME 150 y ASME 300

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas indicadas con línea gris, no se suministran como recambio.

Nota: Cuando se soliciten recambios, indicar los datos de la válvula (marcados en la placa del cuerpo de la válvula) para asegurar que se suministran los recambios correctos.

Recambios disponibles - Serie BBV

Tuerca sujeción actuador		A
Juego juntas	(No sellado con fuelle)	B, G
Kit de sellado del vástago	Kit de conversión PTFE a Grafito	C1
	Empaquetadura de grafito	C2
Kit de vástago y asiento	Característica Apertura rápida (no contiene juntas)	D1, E

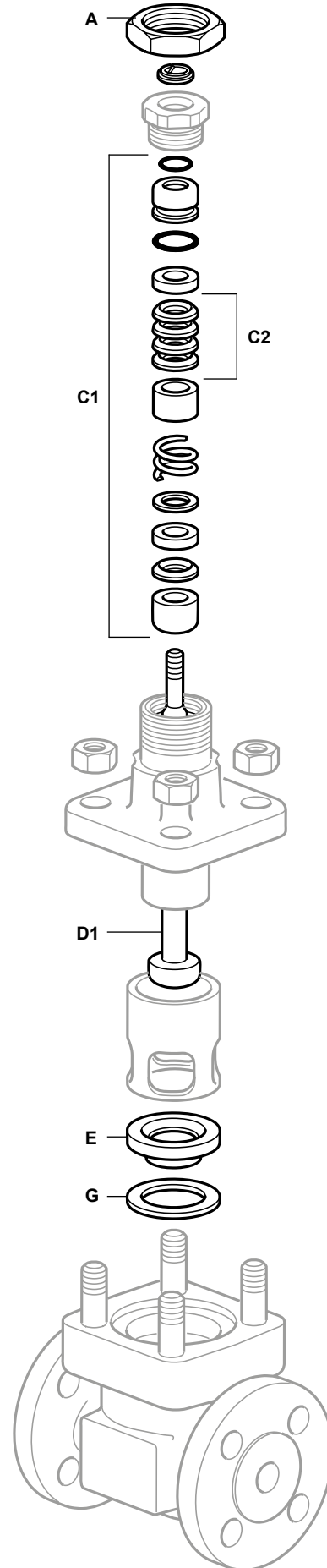
Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior de 'Recambios disponibles', indicando el tamaño y tipo de válvula incluyendo una descripción completa del producto.

Ejemplo: 1 - Kit de sellado del vástago de PTFE para una válvula de purga de fondo Spirax Sarco BBV43 PWSUSS de DN25 y bridas PN40.

Como montar

Ver las instrucciones de mantenimiento que se entregan con cada recambio.



Recambios

PN63 y PN100 ASME 600 JIS / KS 30 y JIS / KS 40

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas indicadas con línea gris, no se suministran como recambio.

Nota: Cuando se soliciten recambios, indicar los datos de la válvula (marcados en la placa del cuerpo de la válvula) para asegurar que se suministran los recambios correctos.

Recambios disponibles - Serie BBV

Tuerca sujeción actuador		A
Juego juntas		B, G
Kit de sellado del vástago	Empaquetadura de grafito	C1
Kit de vástago y asiento	Característica apertura rápida (no contiene juntas)	D1, E

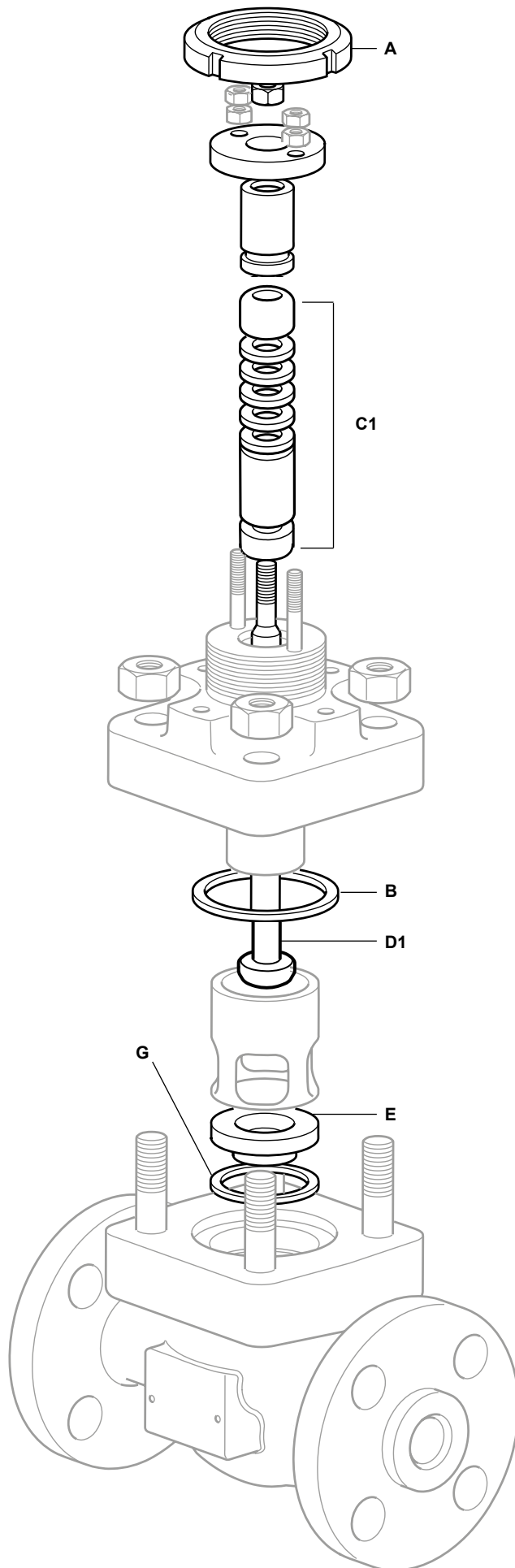
Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior de 'Recambios disponibles', indicando el tamaño y tipo de válvula incluyendo una descripción completa del producto.

Ejemplo: 1 - Kit de vástago y asiento para una válvula de purga de fondo BBV43 PWSUSS de DN25 y bridas PN63.

Como montar

Ver las instrucciones de mantenimiento que se entregan con cada recambio.



Guía de selección BBV

Serie de válvula	BBV = Válvula de purga de fondo	BBV
Material del cuerpo	4 = Acero al carbono 6 = Acero inoxidable 8 = Aleación de acero	4
Conexiones	1 = Roscadas 3 = Bridas	3
Sellado del vástago	P = PTFE H = Grafito	P
Cierre	W = Estrellitado	W
Internos	S = Internos estándar	S
Equilibrado	U = Sin equilibrado	U
Tipo de tapa	S = Estándar	S
Tornillería	S = Estándar	S
Tamaño válvula	= DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 y DN65 = ½", ¾", 1", 1¼", 1½", 2" y 2½"	DN20
Conexiones Para otras conexiones a las indicadas arriba contactar con Spirax Sarco.	Estándar EN = Bridas EN 1092 PN40, PN63 y PN100 Estándar ASME = Bridas ASME 300 y ASME 600 Para soldar Butt weld Para soldar Socket weld	PN40
Versión	PN/M = Accionada por aire/agua, con palanca de accionamiento manual M = Válvula con accionamiento manual por palanca	PN/M

Ejemplo de selección:	BBV	4	3	P	W	S	U	S	S	DN20	PN40	PN / M
------------------------------	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	------	------	--------

Ejemplo de cómo pasar pedido 1 válvula de purga de fondo Spirax Sarco BBV43PWSUSS PN/M de DN20 y bridas EN 1092 PN40.