

Spiratec

ST14, ST16 y ST17

Cámaras de sensores y sensores

Descripción de la cámara sensora Spiratec

El sistema de detección de fallos de purgadores Spiratec está diseñado para funcionar únicamente en sistemas de vapor saturado, y su función es avisar cuando un purgador tiene fugas de vapor. Cuando se combina con el monitor de purgador automático R1C o R16C y el conjunto de sensor de anegación WLS1, detectará si un purgador de vapor no se ha cerrado o está bloqueado.

De serie, la cámara sensora tiene la conexión del sensor en el lado derecho mirando desde la dirección del flujo. En caso necesario, las cámaras pueden entregarse con las conexiones del sensor en el lado izquierdo "L", pero debe solicitarse al hacer el pedido, es decir, ST141L de ½".

Las cámaras están disponibles en dos configuraciones:

1. Equipado con un sensor estándar SS1 solo para la detección de fugas de vapor.
2. Sin sensor instalado. Hay disponible por separado un conjunto de sensores de anegamiento WLS1 para aplicaciones de fugas de vapor y anegamiento.

Descripción del sensor Spiratec

Los sensores Spiratec están diseñados para instalarlos en las cámaras de sensor Spiratec como parte del sistema de detección de fallos de purgadores Spiratec.

Tipos disponibles

Sensor estándar SS1: Para la detección de fugas de vapor cuando se utiliza junto con una cámara sensora y un indicador manual Tipo 30 o Tipo 40, monitor de purgador automático R1C o R16C.

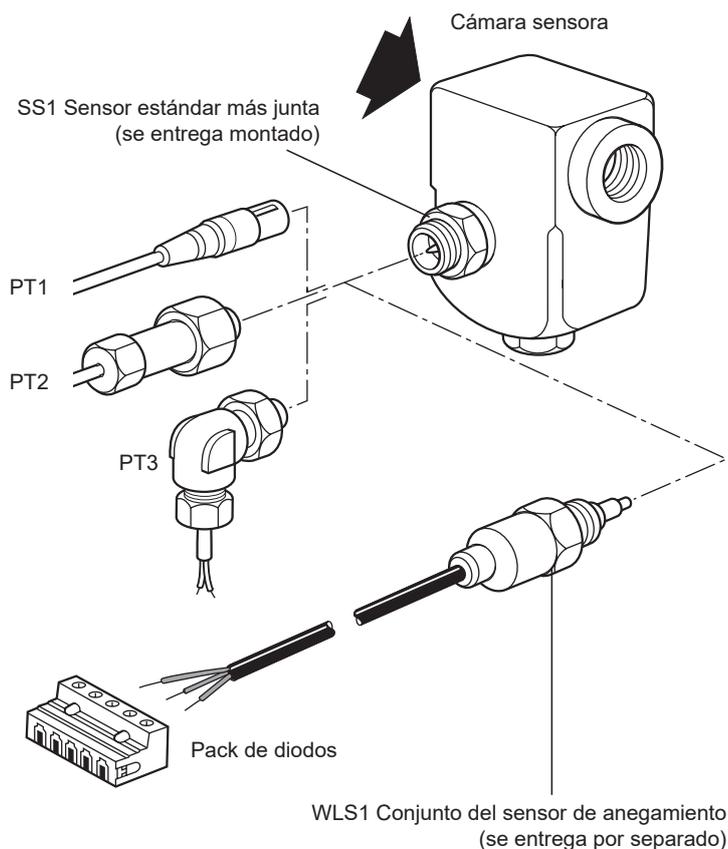
Los SS1 se entregan normalmente ya montados en la cámara de sensor.

Conjunto sensor de anegamiento WLS1: Para la detección de fugas de vapor o purgadores que han fallado al cerrarse o están bloqueados cuando se utiliza junto con un monitor de purgador automático R1C o R16C. Los WLS1 se entregan normalmente como elementos separados para su montaje en una cámara sensora in situ.

Nota: las cámaras de sensor sin sensores están disponibles en stock.

Extras opcionales

Para proteger de la suciedad la conexión externa de la cámara del sensor estándar SS1, hay un tapón ciego para el sensor con coste adicional.

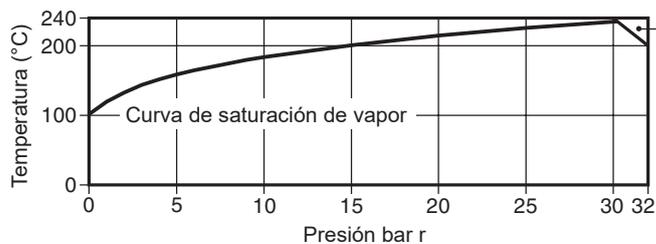


Cámaras de sensor y sensor - Tipos, tamaños y conexiones de tuberías disponibles

	Tipo	Material del cuerpo	Conexión	DN15 1/2"	DN20 3/4"	DN25 1"	DN40 1 1/2"	DN50 2"
Cámara sensora Spiratec	ST141	Cuerpo en acero	Roscas BSP o NPT.
	ST142	Cuerpo en acero	Extremos soldados por encastre según BS 3799
	ST143	Cuerpo en acero	Brida EN 1092 PN40, ANSI 150, ANSI 300, BS 10 Tabla H y Tabla J
	ST161	Cuerpo en acero inoxidable	Roscas BSP o NPT.	.	.	.	-	-
	ST162	Cuerpo en acero inoxidable	Extremos soldados por encastre según BS 3799	.	.	.	-	-
	ST163	Cuerpo en acero inoxidable	Brida EN 1092 PN40, ANSI 150, ANSI 300, BS 10 Tabla H y Tabla J Nota: Las conexiones JIS 20 están disponibles bajo pedido.	.	.	.	-	-
	ST171	Cuerpo de fundición nodular	Rosca BSP o NPT.	.	.	.	-	-
Sensor Spiratec	SS1	El sensor estándar SS1 tiene una rosca paralela BSP de 3/8" para su montaje en la cámara del sensor Spiratec. Se proporciona una rosca exterior (M22 x 1,5) para permitir la instalación permanente utilizando el conector PT2 o PT3. Existen tres tipos de conectores estándar para utilizar con el sensor estándar SS1:						
	WLS1	El conjunto del sensor de anegamiento se entrega con 1 m de cable tripolar de alta temperatura para su conexión a un monitor de purgador automático R1C. También puede conectarse a un monitor de purgador automático R16C mediante un pack de diodos especial.						
Conexiones del sensor Spiratec	PT1	Un conector enchufable para usar con sensores estándar SS1. Se entrega con indicadores manuales Tipo 30 o Tipo 40 con 1 m de cable de alta temperatura y enchufe macho.						
	PT2	Un conector roscado en línea para usar con sensores estándar SS1 para instalaciones permanentes para usar con los monitores automáticos de purgadores R1C o R16C (solo procesos sin anegamiento).						
	PT3	Un conector de ángulo recto para usar con sensores estándar SS1 para instalaciones permanentes para usar con los monitores automáticos de purgadores R1C o R16C (solo procesos sin anegamiento).						

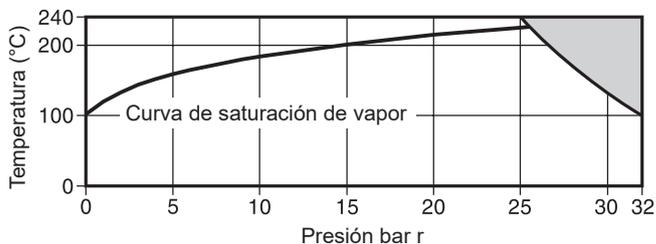
Límites de presión/temperatura

ST14

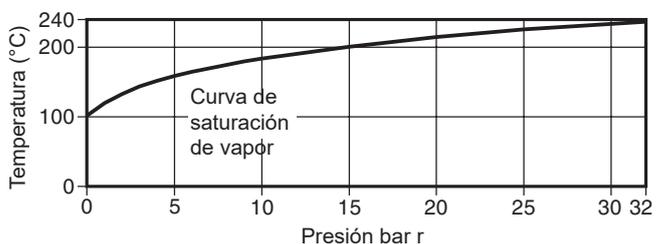


* Las unidades ST14 DN40 y DN50 homologadas por CRN no deben utilizarse en esta región.

ST16



ST17

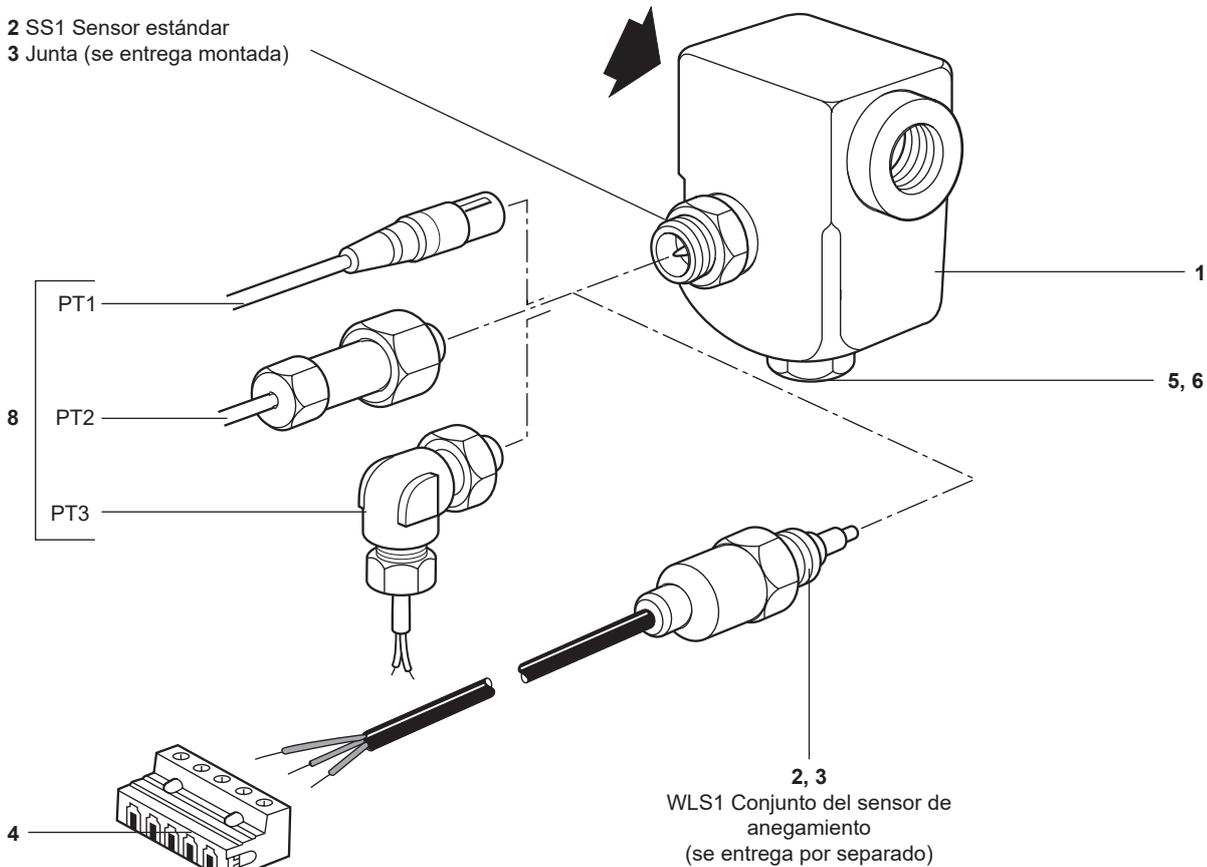


El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

Condiciones de diseño del cuerpo		PN40
PMA	Presión máxima admisible	32 bar r
TMA	Temperatura máxima permitida	240 °C
Temperatura mínima admisible		0 °C
PMO	Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	ST14 32 bar r
		*DN40 y DN50 aprobados por CRN 30 bar r
		ST16 25 bar r
	ST17 32 bar r	
TMO	Temperatura máxima de trabajo	240 °C
Temperatura mínima de trabajo		0 °C
ΔPMX Presión diferencial máxima limitada a la PMO		
Diseñado para una presión máxima de prueba hidráulica en frío:		60 bar r
Nota: Con el sensor instalado, la presión de prueba no debe exceder:		32 bar r

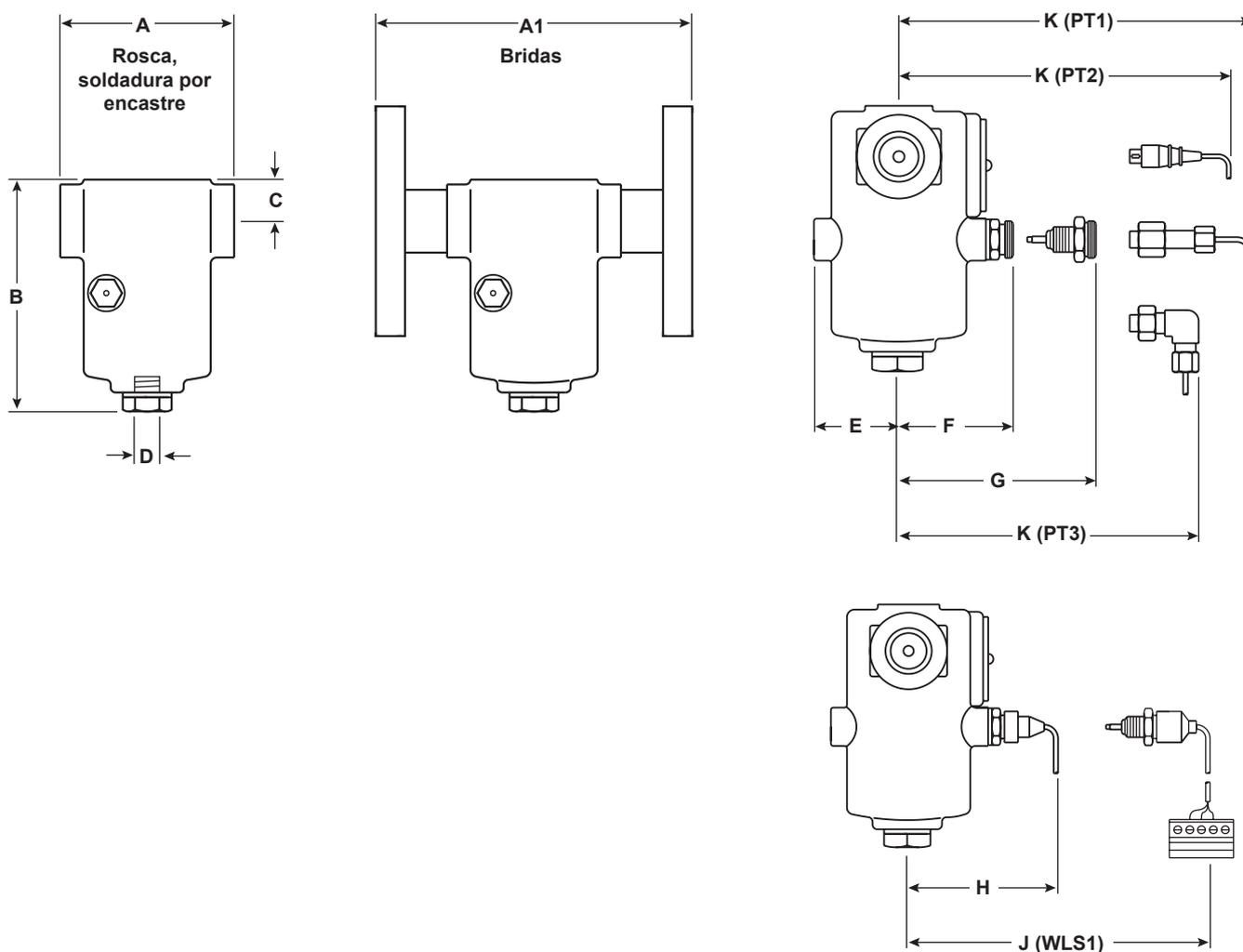
Materiales

N.º	Pieza	Material	
1	Cámara sensora	ST14	Acero DIN 17425 GS C 25
		ST16	Acero inoxidable AISI 316L
		ST17	Fundición nodular DIN 1693 GGG 40
2	Sensor estándar SS1	Acero inoxidable	BS 970, 303, S31 y plástico PEEK
	Conjunto del sensor de anegamiento WLS1	Acero inoxidable	BS 970, 303, S31 y plástico PEEK
3	Junta del sensor	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16
4	Pack de diodos	Poliamida	6 - 6
5	Tapón	ST14	Acero inoxidable BS 970 431 S29
		ST16	Acero inoxidable AISI 316L
		ST17	Acero inoxidable BS 970 431 S29
6	Junta del tapón	ST14	Acero inoxidable BS 1449 304 S16
		ST16	Acero inoxidable AISI 316L
		ST17	Acero inoxidable BS 1449 304 S16
7	Bridas	ST14	DN15 a DN25 Acero Alfombrilla nº 1.0460
		ST16	DN40 y DN50 Acero BS 1501 151 430
		ST16	Acero inoxidable AISI 316L
8	Conector PT1	RYTON plástico	
	Conector PT2	RYTON plástico y latón (niquelado)	
	Conector PT3	RYTON plástico y latón (niquelado)	



Dimensiones / pesos (aproximados) en mm y kg

Tipo	Tamaño	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	Distancia para desmontaje			Peso		
											WLS1	PT1	PT2	PT3	Rosc.	Brid.
ST14	DN15 - 1/2"	75	130	101	23	1/2"	33	46	85	88	127	119	129	97	0,82	2,3
	DN20 - 3/4"	75	150	101	23	1/2"	33	46	85	88	127	119	129	97	0,82	2,8
	DN25 - 1"	120	185	120	28	3/4"	40	53	91	95	134	126	136	104	2,20	4,6
	DN40 - 1 1/2"	252	393	215	45	1"	82	95	133	137	176	167	177	145	22,00	27,5
	DN50 - 2"	252	393	215	45	1"	82	95	133	137	176	167	177	145	22,00	29,0
ST16	DN15 - 1/2"	75	130	101	23	1/2"	33	46	85	88	127	119	129	97	1,20	2,5
	DN20 - 3/4"	75	150	101	23	1/2"	33	46	85	88	127	119	129	97	1,20	3,0
	DN25 - 1"	120	185	120	28	3/4"	40	53	91	95	134	126	136	104	2,20	4,6
ST17	1/2"	72	-	89	23	-	34,5	47	87	88	127	119	129	97	1,20	-
	3/4"	72	-	89	23	-	34,5	47	87	88	127	119	129	97	1,20	-
	1"	120	-	120	28	3/4"	40,0	54	93	95	134	126	136	104	1,20	-



Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Encontrará toda la información en las instrucciones de instalación y mantenimiento que acompañan al producto.

Nota de instalación:

La cámara del sensor debe instalarse inmediatamente aguas arriba del purgador (es decir, acoplada cerrada) en una tubería horizontal con la dirección de flujo de acuerdo con la flecha de flujo del cuerpo.

Cómo hacer un pedido

Ejemplo: 1 conjunto de cámara sensora Spiratec ST143 DN25 Spirax Sarco (ST143L si se requiere un accesorio de sensor a la izquierda) con conexiones finales embridadas EN 1092 PN40 equipado con sensor estándar SS1 o sensor de anegamiento Spiratec WLS1.

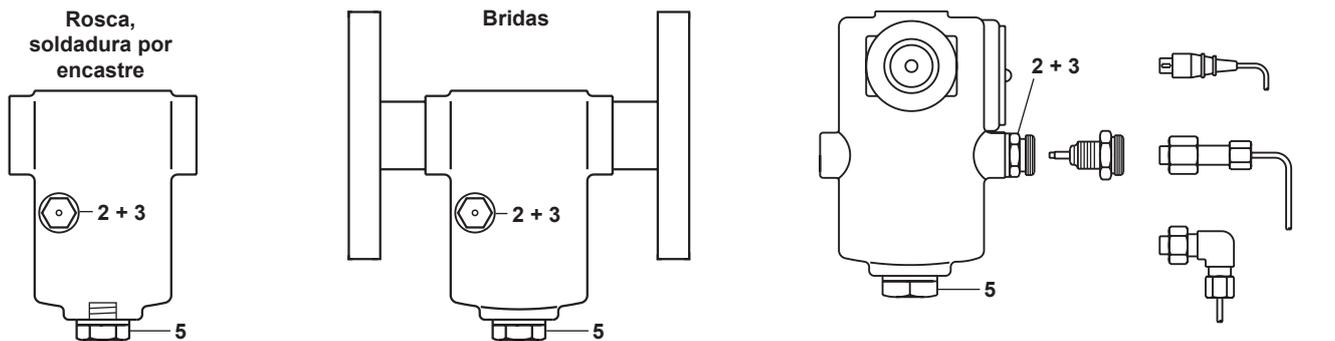
Nota: Indique si el WLS1 debe entregarse con o sin pack de diodos.

Recambios

Las piezas de recambio disponibles se detallan a continuación. No se venden otras piezas como recambios.

Recambios disponibles

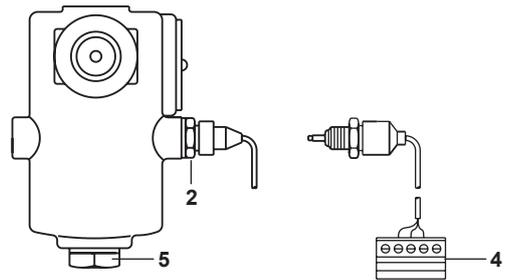
Sensor estándar y junta SS1	2, 3
Conjunto y junta del sensor de anegamiento WLS1	2, 3
Pack de diodos WLS1	4
Juntas de sensor (packs de 10)	3
Tapón ciego del sensor (extra opcional, no se muestra)	



Cómo pedir repuestos

Pida siempre los recambios utilizando la descripción que figura en la columna "Recambios disponibles" e indique el tamaño o el modelo de la cámara del sensor.

Ejemplo: 1 - Tapón ciego de sensor para una cámara sensora Spirax Sarco Spiratec ST141 de 1/2".



Pares de apriete recomendados

Artículo	Pieza	 mm	N m	
2	Sensor	24 A/F	50 - 56	
		1/2" y 3/4"	27 A/F	54 - 60
5	Tapón	1"	33 A/F	84 - 93
		1 1/2" y 2"	40 A/F	130 - 145