

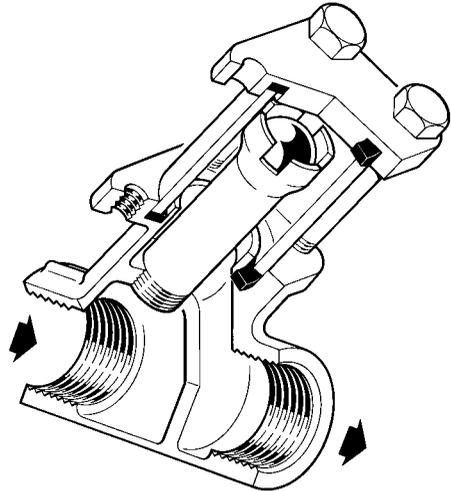
Mirilla de retención Instrucciones de Instalación y Mantenimiento

Descripción

La mirilla de retención es una combinación de mirilla y válvula de retención. Es utilizada para observar la descarga de los purgadores. La posición de la bola de retención indica si pasa o no condensado. Si debe elevarse el condensado después del purgador, la instalación de la mirilla de retención elimina la necesidad de válvula de retención. Es particularmente utilizada para comprobar el funcionamiento de purgadores con dispositivo antibloqueo por vapor (SLR). Puede utilizarse con otros fluidos siempre y cuando sean compatibles con los materiales de la mirilla.

Condiciones límite

Presión máxima de trabajo	3,6 bar r
Temperatura máxima de trabajo	148 °C
Prueba hidráulica	7 bar r



Instalación

Deben instalarse en una línea horizontal o vertical a la salida de un purgador. En purgadores de descarga intermitente como los termodinámicos, cubeta invertida, deben instalarse a 1 m del purgador para evitar que el tubo visor esté sujeto a choques térmicos. Tomar precauciones para evitar que el personal pueda dañarse en caso de rotura del cristal. Asegurar que se dispone de espacio para poder retirar el conjunto de tubo de descarga.

Mantenimiento

El mantenimiento lo debe realizar personal competente. Antes de comenzar a trabajar asegúrese de que tiene todas las herramientas necesarias y que se cumpla con la información de 'Seguridad' del dorso. Use solo recambios originales Spirax Sarco.

Como instalar

Antes de efectuar cualquier trabajo debe asegurarse que está completamente aislada (leer la información de 'Seguridad' al dorso). Después del mantenimiento comprobar que el sistema está completamente operacional.

Para sustituir el tubo visor

Desenroscar los tornillos, sacar la tapa y el tubo visor. Sacar las juntas viejas y limpiar cuidadosamente los encajes. Colocar las nuevas juntas y montar apretando los tornillos suavemente sin forzar. Después de un periodo de uso, reapretar los tornillos con el par indicado.

Para sustituir el tubo de descarga

Sacar la tapa y el tubo visor como se ha indicado anteriormente y retirar la bola. Utilizando las entallas desenroscar el tubo viejo y montar el nuevo. Cambiar las juntas, la bola y montar de nuevo.

Atención: En algunas aplicaciones el condensado puede actuar como disolvente del vidrio, por tanto verificar periódicamente el espesor para proteger al personal del peligro de rotura.

Seguridad

Presión

Antes de efectuar cualquier mantenimiento en el purgador, considerar que hay o ha pasado por la tubería. Aislar (usando válvulas de aislamiento independientes) y dejar que la presión se normalice y dejar enfriar antes de abrir. Esto se puede conseguir fácilmente montando una válvula de despresurización Spirax Sarco tipo DV.

No asumir que el sistema está despresurizado aunque el manómetro de presión indique cero.

Temperatura

Dejar que se normalice la temperatura después de aislar para evitar quemaduras y considere si necesitará indumentaria de protección (por ejemplo gafas protectoras).

Aislamiento

Considerar que efecto puede tener sobre el sistema completo el trabajo que debe realizar. Los peligros pueden incluir aislar orificios de venteo o dispositivos de protección, también la anulación de controles o alarmas. Cerrar y abrir lentamente las válvulas de aislamiento.

Eliminación

Este producto es reciclable y no es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

Recambios

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas indicadas con línea de trazos no se suministran como recambio.

Recambios disponibles

Conjunto tubo visor	(1 unidad)	3
	(2 unidades)	2
Conjunto tubo descarga	(2 unidades)	4, 5
Tornillos y arandelas	(juego de 4)*	7, 8
Juntas (juego de 6)†		2

Los recambios son comunes a ½" y ¾" pero no para 1".

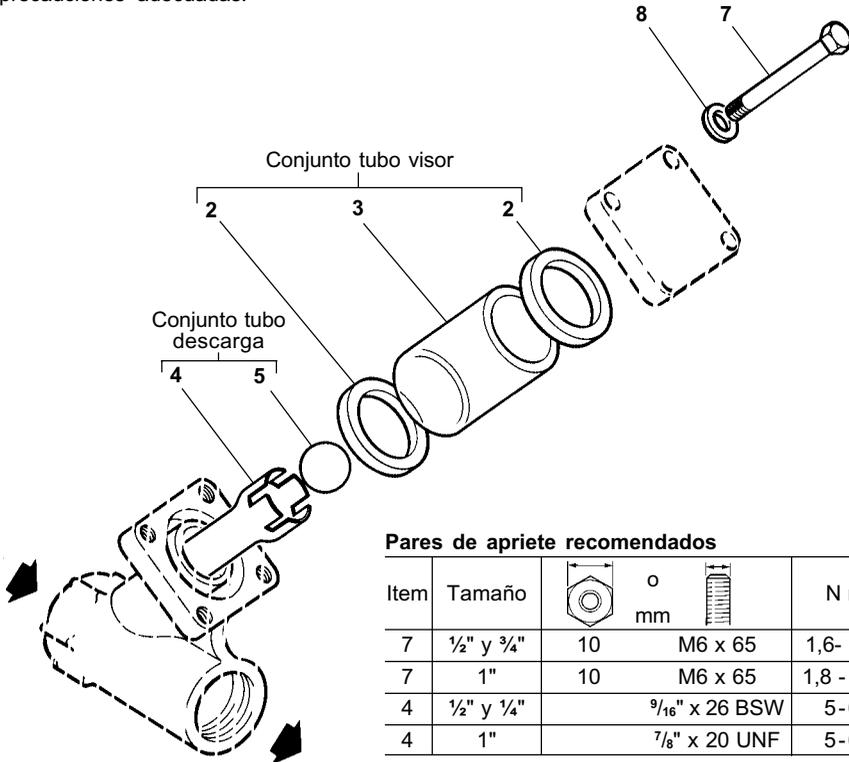
* Algunos modelos utilizaban espárragos y tuercas que están incluidas en el recambio.

† Los modelos antiguos utilizaban juntas de goma considerablemente más gruesas que las de grafito laminado.

Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior indicando el tamaño y tipo de mirilla.

Ejemplo: 1 - Conjunto tubo visor para mirilla de retención Spirax Sarco de ½".



Pares de apriete recomendados

Item	Tamaño			N m
		o		
		mm		
7	½" y ¾"	10	M6 x 65	1,6- 2,3
7	1"	10	M6 x 65	1,8 - 2,5
4	½" y ¼"		9/16" x 26 BSW	5-6
4	1"		7/8" x 20 UNF	5-6