

## Eliminador para sistemas de líquido AE50S Installation and Maintenance Instructions

### Descripción

El AE50S es un eliminador automático de aire y gas para sistemas de líquido. Construido en acero inoxidable austenítico 304L sellado.

### Condiciones límite

Condiciones de diseño del cuerpo ANSI 300

PMO - Presión máxima de trabajo  
41,4 bar r (600 psi r)

TMO - Temperatura máxima de trabajo  
427°C (800°F)

ΔPMX- Presión diferencial máxima  
30 bar (435 psi)

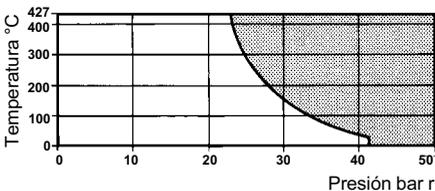
PMA - Presión máxima admisible  
41,4 bar r (600 psi r)

TMA - Temperatura máxima admisible  
427°C (800°F)

Prueba hidráulica  
63 bar r (880 psi r)

**Peso específico mínimo del líquido 0,65**

### Rango de operación



El eliminador no puede trabajar en esta zona.

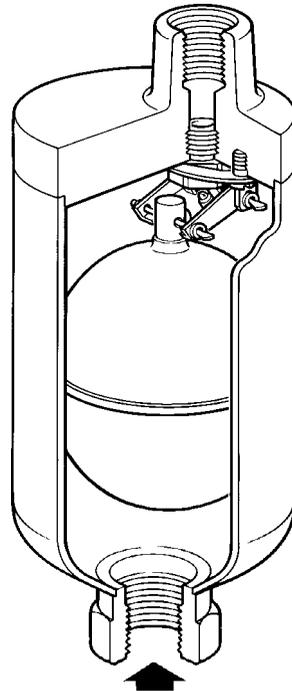
### Instalación

El AE50S debe instalarse en posición vertical con la entrada por la parte inferior. Los eliminadores al trabajar pueden descargar agua con el aire, esto es normal y por tanto se recomienda instalar un tubo de descarga a un lugar seguro.

### Instalación en agua sobrecalentada

Para aplicaciones con agua sobrecalentada se recomienda instalar 1 ó 2 m de tubo vertical de ¾" hasta la entrada del eliminador. La tubería de salida debe dimensionarse para permitir la descarga del revaporizado formado durante la descarga.

La tubería de descarga debe llevarse a lugar



seguro para impedir que las personas puedan sufrir daños.

### Recambios

No hay recambios disponible por ser un producto sellado y sin mantenimiento.

### Mantenimiento

Si es necesario sustituir el eliminador, aislar antes de desmontar. Por este motivo debe instalarse una válvula de aislamiento antes de la entrada y adecuada para las condiciones máximas de trabajo del sistema. Dejar enfriar antes de desmontar.

### Eliminación

Este producto es reciclable y no es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.