

Schmutzfänger Typ 3716 Sphäroguss, PN 16, DN 65 ... DN 200

Beschreibung

Schmutzfänger in Y-Form mit robustem Lochsieb.

Siebausführungen

Normalsiebe:

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| DN 65 ... DN 80 | Lochsieb 0,8 mm Lochdurchmesser |
| DN 100 ... DN 200 | Lochsieb 1,6 mm Lochdurchmesser |

Feinsieb (gegen Mehrpreis):

Drahtsieb 0,16 mm (100 mesh) Maschenweite.

Anschlüsse, Baulängen

Flanschanschlussmaße DIN EN 1092-2, PN 16. Dichtleisten DIN EN 1092-2, Form B. Baulängen EN 558-1 Reihe 1.

Einsatzgrenzen

| | |
|---|---------------------|
| Nenndruckstufe: | PN 16 |
| Prüfüberdruck für die Festigkeitsprüfung: | 24 bar |
| Auslegungsüberdruck PMA | 16 bar bei 100 °C |
| Auslegungstemperatur TMA | 300 °C bei 12,3 bar |
| max. Betriebstemperatur TMO | 300 °C bei 12,3 bar |
| max. Betriebsüberdruck PMO | 16 bar bei 100 °C |
| max. Betriebsüberdruck für Dampf PMO | 15 bar bei 201 °C |
| min. Betriebstemperatur | -10 °C |

Werkstoffe

| Nr. | Bauteil | Werkstoff | |
|-----|-----------------------|-------------------------|--------|
| 1 | Gehäuse | Sphäroguss | GGG 40 |
| 2 | Siebhalteflansch | Sphäroguss | GGG 40 |
| 3 | Dichtung | Graphit nickelverstärkt | |
| 4 | Sieb | Edelstahl | 1.4404 |
| 5 | Schrauben und Muttern | Edelstahl | A2-70 |

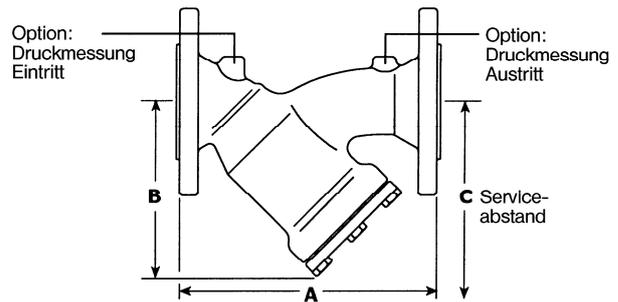
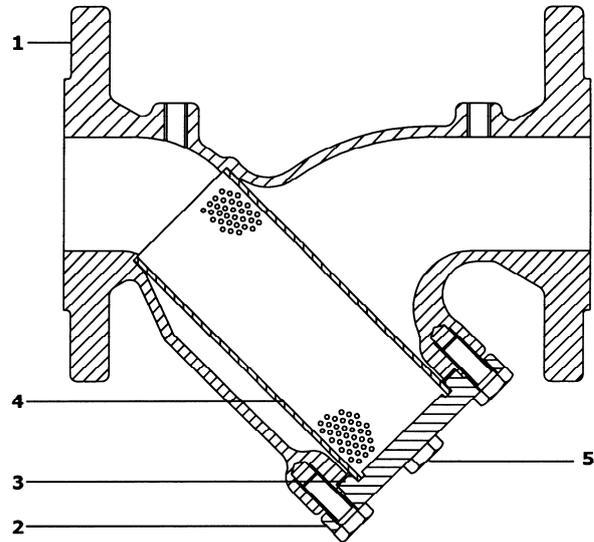
Abmessungen (mm), Gewichte (kg), k_{vs} -Werte

| Größe DN | Maße in mm | | | k_{vs} -Wert | Gewicht in kg |
|----------|------------|-----|-----|----------------|---------------|
| | A | B | C | | |
| 65 | 290 | 162 | 263 | 72 | 17,5 |
| 80 | 310 | 178 | 272 | 103 | 20,0 |
| 100 | 350 | 210 | 323 | 155 | 24,0 |
| 125 | 400 | 253 | 393 | 237 | 38,0 |
| 150 | 480 | 293 | 454 | 340 | 50,5 |
| 200 | 600 | 375 | 584 | 588 | 88,0 |

Ausblasebohrung, Ablassventil, Druckmessung

Auf Wunsch kann gegen Mehrpreis der Siebhaltestopfen mit einer Gewindebohrung zum Anbringen eines Ausblase- oder Ablassventils versehen werden. Das Gehäuse kann, ebenfalls gegen Mehrpreis, mit Gewindebohrungen zur Druckmessung ausgestattet werden.

| Größe DN | Ausblaseventil-bohrung Rp | Ablassventil-bohrung Rp | Druckmessung-bohrung Rp |
|-----------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 65...80 | 3/4" | 3/4" | 1/4" |
| 100...200 | 1" | 1" | 1/4" |



Einbau

Schmutzfänger mit Durchflusspfeil in Fließrichtung zeigend in die Leitung einsetzen. In waagrechten Dampfleitungen sollten Schmutzfänger zur Vermeidung von „Wassersäcken“ mit seitlich liegendem Sieb angeordnet werden.

Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteile geliefert.

| Ersatzteil | Nr. |
|--|-----|
| Sieb (bitte angeben, ob Normalsieb oder Feinsieb) | 4 |
| Satz Dichtungen DN 65 ... DN 100 (1 Satz = 3 Stück) | 3 |
| Satz Dichtungen DN 125 ... DN 200 (1 Satz = 1 Stück) | 3 |

Wartung

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit darauf achten, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist. Stets alle Dichtflächen sorgfältig säubern und beim Zusammenbau nur neue Dichtungen verwenden.

Durch Lösen des Siebhalteflansches 2 lässt sich das Sieb leicht säubern oder bei Bedarf erneuern.

Schlüsselweiten und Anziehmomente

für Siebhalteflansch

| Größe DN | | Schlüsselweite | Anziehmoment |
|----------|----------|----------------|--------------|
| 65 | M10 x 30 | SW 17 | 25 Nm |
| 80 | M10 x 30 | SW 17 | 25 Nm |
| 100 | M12 x 35 | SW 19 | 60 Nm |
| 125 | M12 x 40 | SW 19 | 60 Nm |
| 150 | M12 x 40 | SW 19 | 60 Nm |
| 200 | M16 x 50 | SW 24 | 110 Nm |

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Anwendung: für Fluide der Gruppen 1 und 2.

| Nennweite | Kategorie | CE-Kennzeichnung |
|--------------|-----------|---|
| DN 65...125 | 2 | mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung. |
| DN 150...200 | 3 | mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung. |

