

## Schmutzfänger Typ 14HP Stahl, ASME Class 800, Rp ¼ ... Rp 2

### Beschreibung

Schmutzfänger in Y-Form mit robustem Lochsieb.

### Siebausführungen

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Normalsieb<br>(Standardausführung): | Lochsieb 0,8 mm Lochdurchmesser.                         |
| Feinsieb (Sonderausführung):        | Drahtsieb 100 mesh entsprechend<br>0,16 mm Maschenweite. |

Andere Siebausführungen auf Anfrage.

### Anschlüsse

Zylindrisches Innengewinde Rp, EN 10226-1. NPT-Innengewinde und socket weld ends BS 3799 Class 3000 lb (Einsteckschweißmuffen) auf Anfrage.

### Einsatzgrenzen

|   |                  |
|---|------------------|
| Nenndruckstufe:                         | ASME Class 800   |
| Prüfüberdruck für Festigkeitsprüfungen: | 205 bar          |
| Auslegungsdruck PMA:                    | 136,1 bar @ 38°C |
| Auslegungstemperatur TMA:               | 425°C @ 76,7 bar |
| Max. Betriebsüberdruck PMO:             | 136,1 bar @ 38°C |
| Max. Betriebstemperatur TMO:            | 425°C @ 76,7 bar |
| Min. Betriebstemperatur:                | - 10 °C          |

### Werkstoffe

| Nr. | Bauteil          | Werkstoff     |                              |
|-----|------------------|---------------|------------------------------|
| 1   | Gehäuse Rp ¼...½ | Schmiedestahl | ASTM A105N / C 22.8 (1.0460) |
|     |                  |               | Rp ¾...2                     |
| 2   | Siebhaltestopfen | Schmiedestahl | ASTM A105NC 22.8 (1.0460)    |
| 3   | Dichtung         | Graphit       | nickelverstärkt              |
| 4   | Sieb             | Edelstahl     | A240 316L / 1.4404           |

### Abmessungen (mm), Gewichte (kg), $k_{vs}$ -Werte

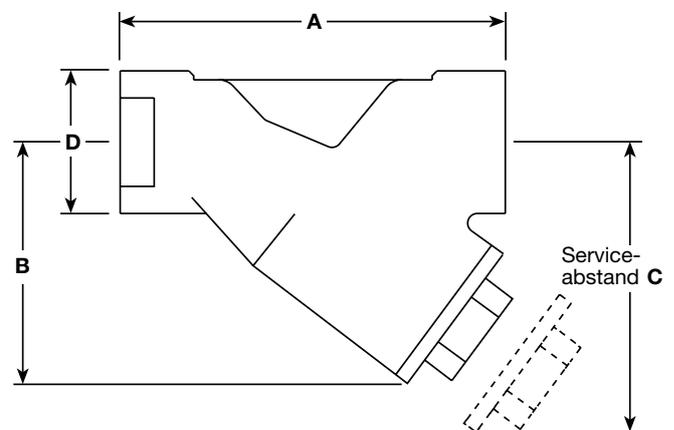
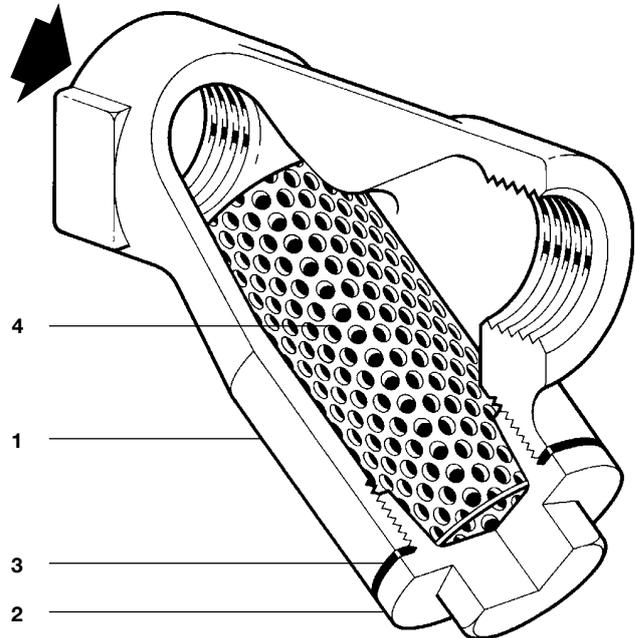
| Größe Rp | Maße in mm |     |     |    |      | $k_{vs}$ -Wert | Gewicht in kg | Siebfläche in cm <sup>2</sup> |
|----------|------------|-----|-----|----|------|----------------|---------------|-------------------------------|
|          | A          | B   | C   | D  |      |                |               |                               |
| ¼        | 70         | 51  | 80  | 32 | 1,0  | 0,43           | 27            |                               |
| ⅜        | 70         | 51  | 80  | 32 | 2,6  | 0,49           | 27            |                               |
| ½        | 73         | 52  | 81  | 32 | 3,6  | 0,56           | 27            |                               |
| ¾        | 90         | 64  | 100 | 36 | 11,0 | 0,72           | 43            |                               |
| 1        | 105        | 74  | 120 | 46 | 15,5 | 1,17           | 73            |                               |
| 1¼       | 140        | 102 | 164 | 60 | 26,0 | 2,35           | 135           |                               |
| 1½       | 152        | 115 | 184 | 70 | 41,0 | 3,30           | 164           |                               |
| 2        | 178        | 138 | 224 | 80 | 68,0 | 4,95           | 251           |                               |

### Ausblasebohrung, Ablassventil

(gegen Mehrpreis)

Auf Wunsch kann der Siebhaltestopfen mit einer Gewindebohrung zum Anbringen eines Ausblase- oder Ablassventils versehen werden.

| Größe Rp  | Ausblaseventilbohrung | Ablassventilbohrung |
|-----------|-----------------------|---------------------|
| ¼ ... ½   | ¼                     | ¼                   |
| ¾ ... 1   | ½                     | ½                   |
| 1¼ ... 1½ | 1                     | ¾                   |
| 2         | 1¼                    | ¾                   |



## Einbau

Schmutzfänger mit Durchflusspfeil in Fließrichtung zeigend in die Leitung einsetzen. In waagerechten Dampfleitungen sollten Schmutzfänger zur Vermeidung von „Wassersäcken“ mit seitlich liegendem Sieb angeordnet werden.

## Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteil geliefert.

| Ersatzteil  | Nr. |
|---|-----|
| Sieb (bitte angeben, ob Normalsieb oder Feinsieb) | 4   |
| Satz Dichtungen (1 Satz = 3 Stück)                | 3   |

Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben.

## Wartung

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit darauf achten, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist.

Stets alle Dichtflächen sorgfältig säubern und beim Zusammenbau nur neue Dichtungen verwenden.

Durch Lösen des Siebhaltestopfens 2 lässt sich das Sieb leicht säubern oder bei Bedarf erneuern.

## Schlüsselweiten und Anziehmomente

### für Siebhaltestopfen

| Größe Rp | Schlüsselweiten | Anziehmomente |
|----------|-----------------|---------------|
| ¼ ... ½  | SW 36           | 50 - 55 Nm    |
| ¾        | SW 38           | 60 - 66 Nm    |
| 1        | SW 50           | 100 - 110 Nm  |
| 1¼       | SW 46           | 180 - 200 Nm  |
| 1½       | SW 50           | 230 - 250 Nm  |
| 2        | SW 60           | 330 - 360 Nm  |

## Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Anwendung: für Fluide der Gruppen 1 und 2.

| Nennweite   | Kategorie | CE-Kennzeichnung   |
|-------------|-----------|--|
| Rp ¼ ... 1  | GIP       | Art. 4, Abs. 3, gute Ingenieurpraxis, CE-Kennzeichnung nicht zulässig. |
| Rp 1¼ ... 2 | 2         | mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.                        |

