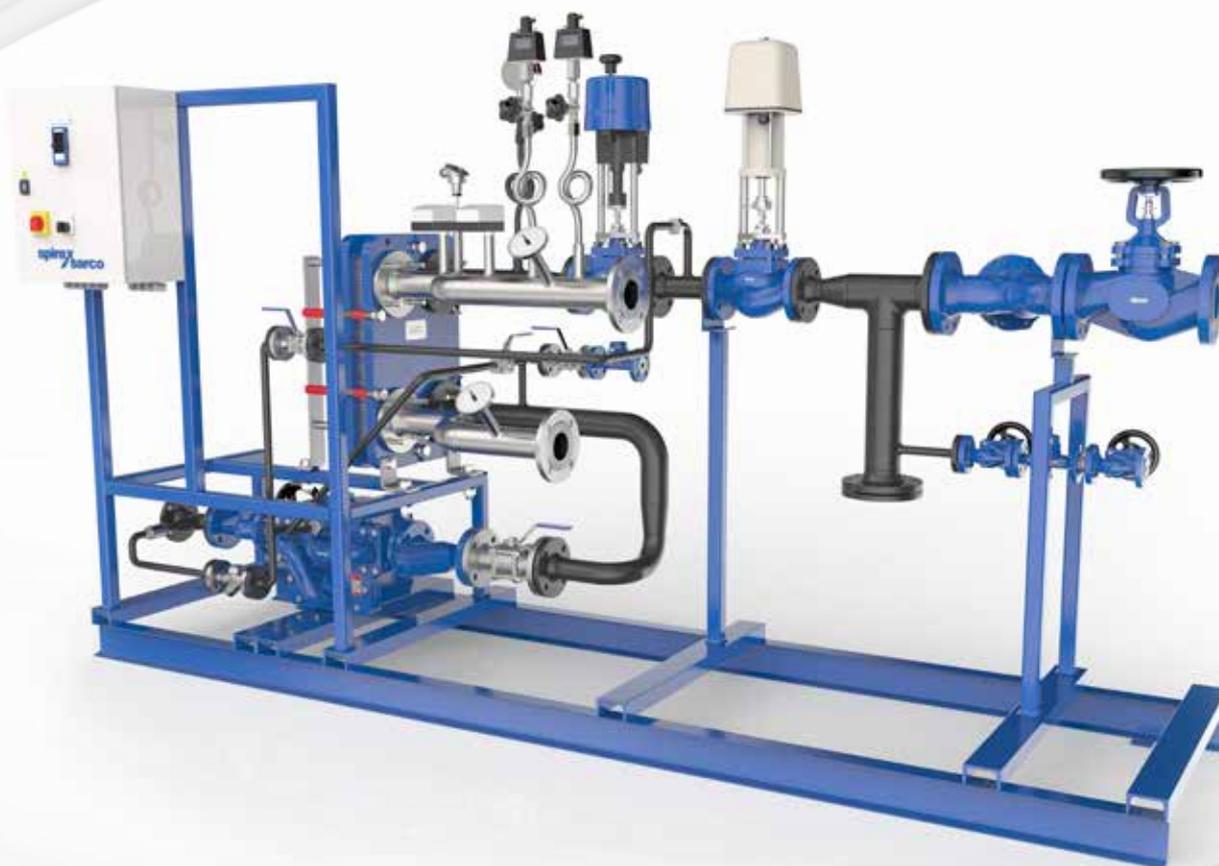


# Wärmeübertrager und Systeme

LÖSUNGEN ZUR  
WÄRMEÜBERTRAGUNG



*Die bessere Anlage.*

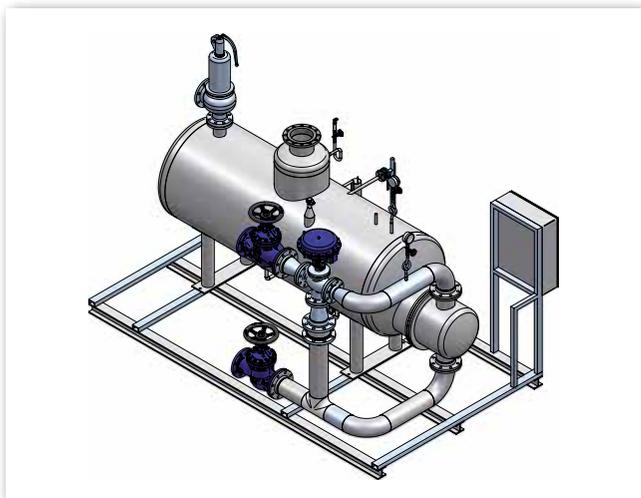
DAMPFTECHNOLOGIE MIT ZUKUNFT

**spirax**  
**sarco**

# Spirax Sarco – komplette Systeme aus einer Hand

Unsere Kunden erwarten heute mehr als nur einzelne Anlagenkomponenten. Eine Wärmeübergabestation soll in vielen Fällen komplett anschlussfertig vormontiert und verdrahtet geliefert werden. So lassen sich Montage- und Inbetriebnahmezeiten verkürzen und die gesamte Anlagenplanung entsprechend vereinfachen. Alle unsere Stationen entsprechen den einschlägigen Vorschriften wie z. B. der Europäischen Druckgeräterichtlinie und werden mit dem CE-Kennzeichen versehen. Geprüfte Schweißarbeiten, Ausstellung der Konformitätserklärung, Zeichnungserstellung, Dokumentation und vieles mehr – notwendige Arbeiten, die wir unseren Kunden abnehmen. Spirax Sarco steht Ihnen bei der Inbetriebnahme gerne zur Verfügung.

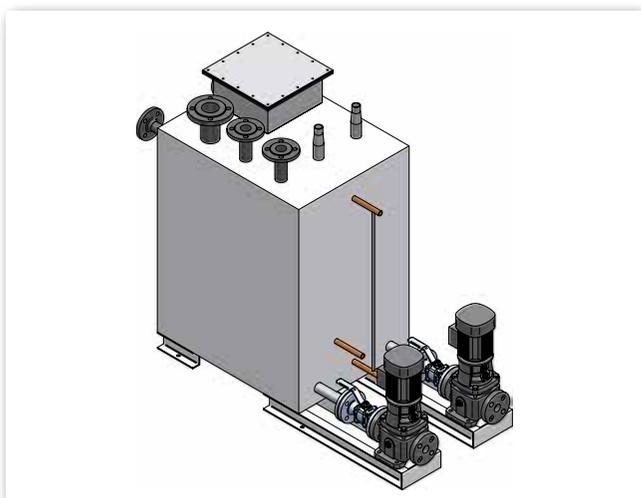
## Reindampferzeugerstation



## Druckminderstation



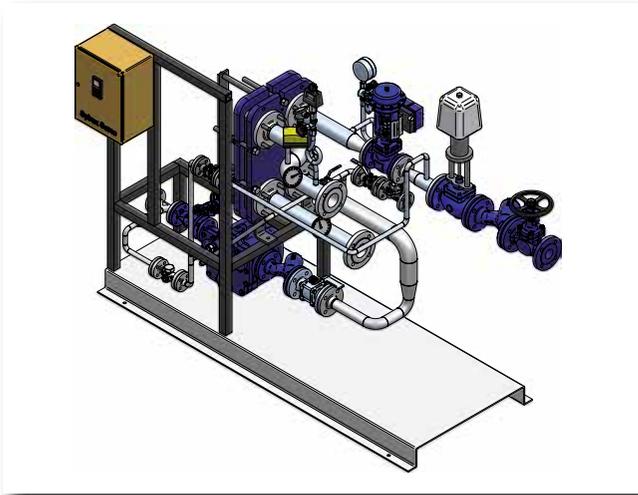
## Kondensatrückspeiseanlage



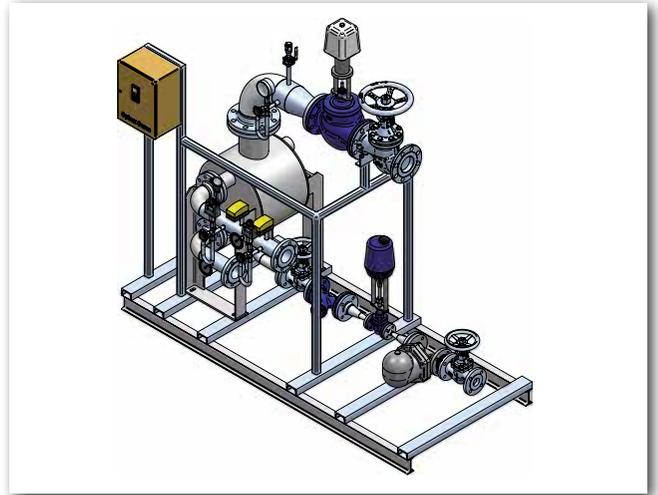
## Wärmeübertragerstation Turflow



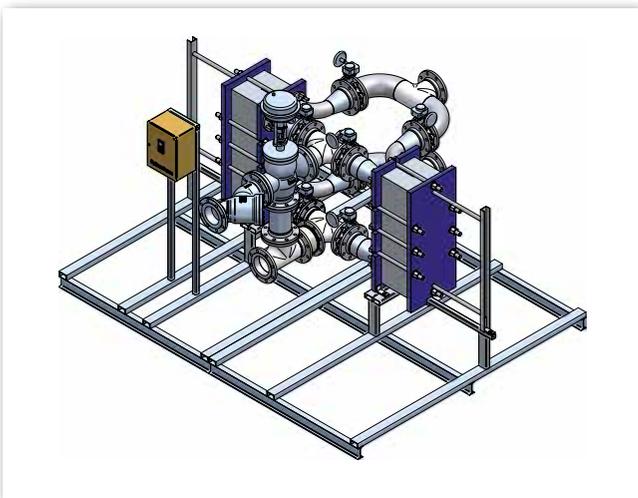
Wärmeübertragerstation EasiHeat



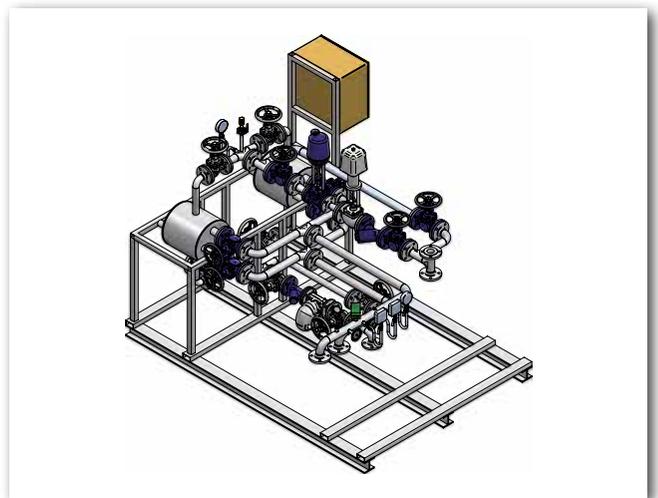
Wärmeübertragerstation QuickHeat – Typ 1



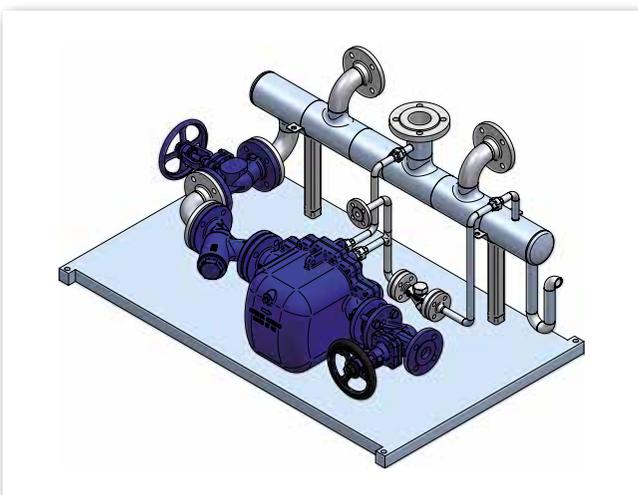
Wärmeübertragerstation EasiHeat



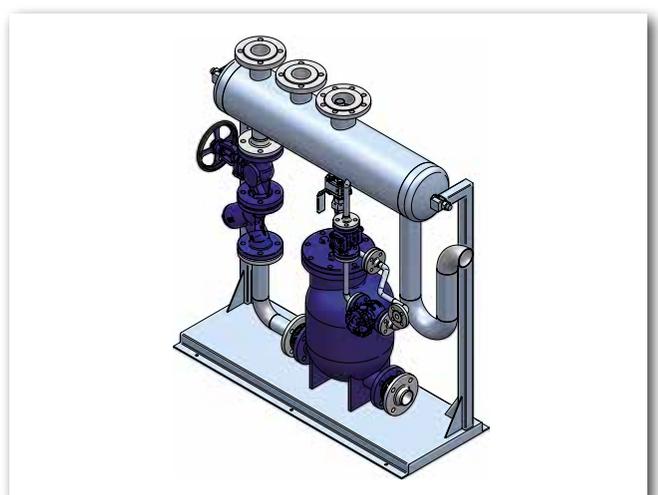
Wärmeübertragerstation QuickHeat – Typ 2



Mechanische Pumpstation APT14 PU



Mechanische Pumpstation MFP14 PU



# EasiHeat – Wärmeübertragerstation für Heizungen und Prozessanwendungen

## Vorteile:

- Geringer Platzbedarf
- Anschlussfertig
- Ausgezeichnete Wärmeübergänge
- Flexibel, erweiterbar
- Gut zu warten und zu reinigen
- Mit CE-Kennzeichen nach Druckgeräterichtlinie
- Keine TÜV-Abnahme und keine wiederkehrende Prüfung
- Resistent gegenüber thermischer und mechanischer Ermüdung

Spirax Sarco EasiHeat ist eine Generation von Dampf-Wärmeübertrager-Modulen, die an Wirtschaftlichkeit und Leistung ihresgleichen sucht.

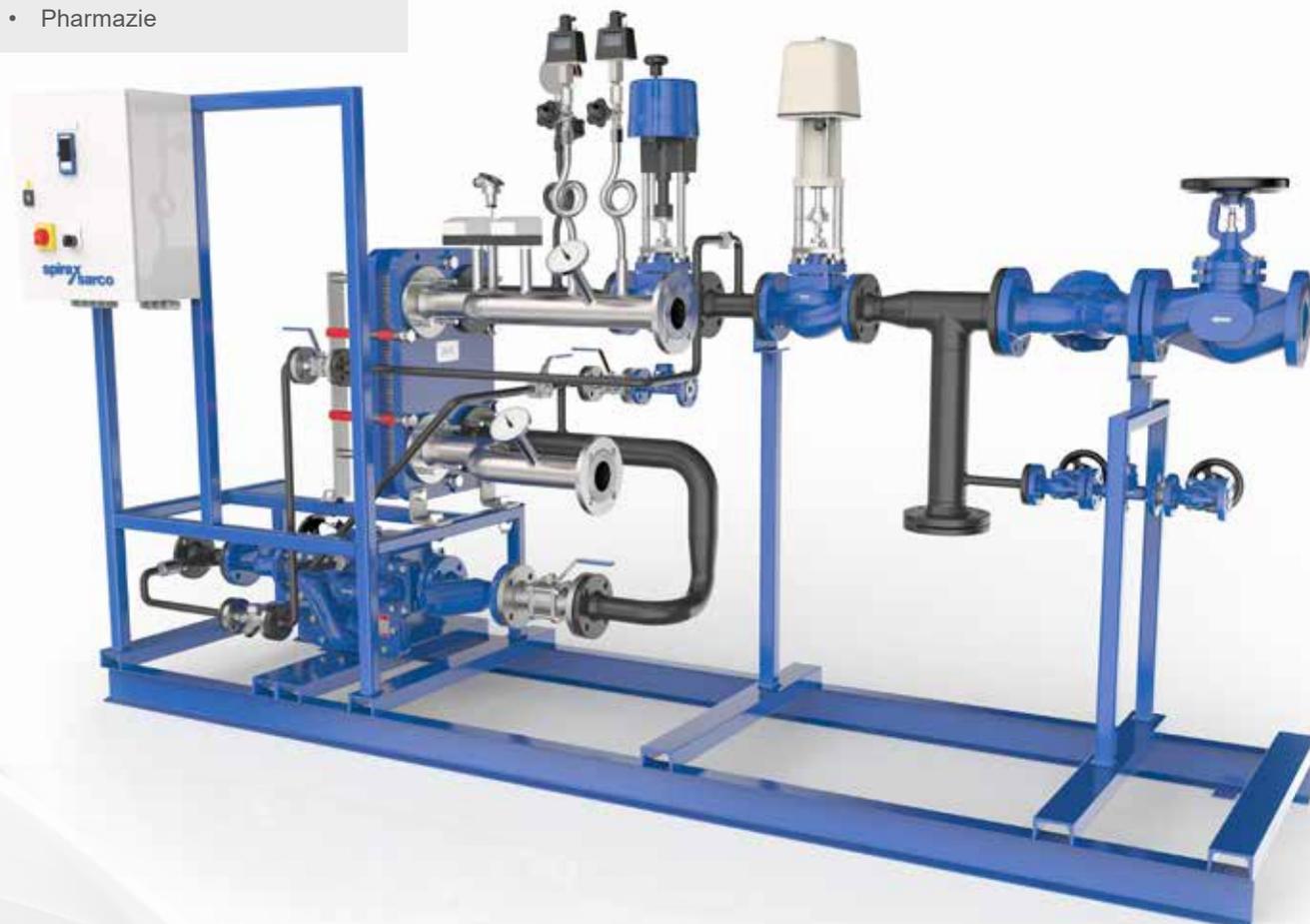
Die Kompaktlösung EasiHeat ist das Ergebnis der Zusammenarbeit von Spirax Sarco und Alfa Laval, zwei der weltweit führenden Anbieter im Bereich der Energietechnik.

## Technische Daten:

<b>Max. Betriebsdruck</b>	9,0 bar ü
<b>Max. Betriebstemperatur</b>	180 °C
<b>Material Platten</b>	AISI 316L / Titanium
<b>Material Dichtungen</b>	EPDMP
<b>Leistungsbereich als Station</b>	100 - 2000 kW
<b>Bauart</b>	Stehend

## Einsatzgebiete:

- Heizungstechnik
- Brauchwassererwärmung
- Brauereien
- Molkereien
- Chemiewerke
- Pharmazie



# KondHeat – Wärmeübertragerstation für Heizungen

## Vorteile:

- Sehr robuste Konstruktion
- Modulare Bauweise
- Kompakter, platzsparender Aufbau
- Energetisch besonders effizient
- Geringeres Gewicht gegenüber handelsüblichem Rohrbündel-Wärmetauscher
- Leicht und günstig in Installation, Transport und Isolation
- Höchste Energieeffizienz durch unterkühltes Kondensat

## Einsatzgebiete:

- Heizungstechnik
- Kraftwerke, Chemiewerke
- Lebensmittelindustrie

Die Wärmeübertragerstation KondHeat besteht aus dem vollverschweißten Rohrbündel-Wärmeübertrager, den erforderlichen Regelventilen mit Regler, Sicherheitseinrichtungen und der Entwässerung des Wärmeübertragers.

## Technische Daten:

<b>Max. Betriebsdruck</b>	12,0 bar ü
<b>Material Mantel</b>	1.4307
<b>Material Rohre</b>	1.4541 AISI 316L / Titanium
<b>Material Flansche</b>	Stahl
<b>Leistungsbereich als Station</b>	100 - 1200 kW
<b>Bauart</b>	Stehend



# Turflow-Drallrohrwärmeübertrager

## Vorteile:

- Sehr robuste Konstruktion
- Materialbedingte Langlebigkeit
- Ideales Handling und leichte Reinigung durch Inline-Einbau
- Einfache Integration in Rohrleitung
- Leistungsstark aufgrund der Konstruktion der Rohre
- Funktionssicherheit auch bei leicht verunreinigten Medien

## Einsatzgebiete:

- Außenkocher
- CIP
- Warmwasserbereiter, etc.
- Prozessbeheizung

Turflow-Wärmeübertrager: Das Sekundärmedium fließt durch die Drallrohre während der Dampf im Mantel des Wärmeübertragers kondensiert. Durch die spezielle Konstruktion der Drallrohre wird die Strömungsgeschwindigkeit des Mediums erhöht. Als Folge steigt die Turbulenz (Reynoldszahl) und letztendlich auch der Wärmedurchgangskoeffizient K. Dadurch kann der Wärmeübertrager mit einer entsprechend kleineren Austauschfläche geliefert werden.

## Technische Daten:

<b>Standardlängen</b>	600, 1000, 1500, 2000, 3000 mm
<b>Standarddurchmesser</b>	1 ½, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 "
<b>Mantelmaterial</b>	Edelstahl AISI 304
<b>Rohrmaterial</b>	Edelstahl AISI 304/316, Titanium
<b>Max. Betriebsdruck</b>	12,0 bar ü
<b>Temperaturen</b>	Auslegungstemperatur 200 °C
<b>Leistungsbereich</b>	100 - 3500 KW
<b>Regelungsart</b>	Dampfseitig
<b>Bauart</b>	Liegend/Stehend



# Turflow EVC – Wrasenkühler in Verbindung mit Kondensatrückspeiseanlage

## Vorteile:

- Wirtschaftlichkeit durch Energieeinsparung
- Langlebigkeit durch Drallrohrtechnologie
- Kürzeste Amortisation

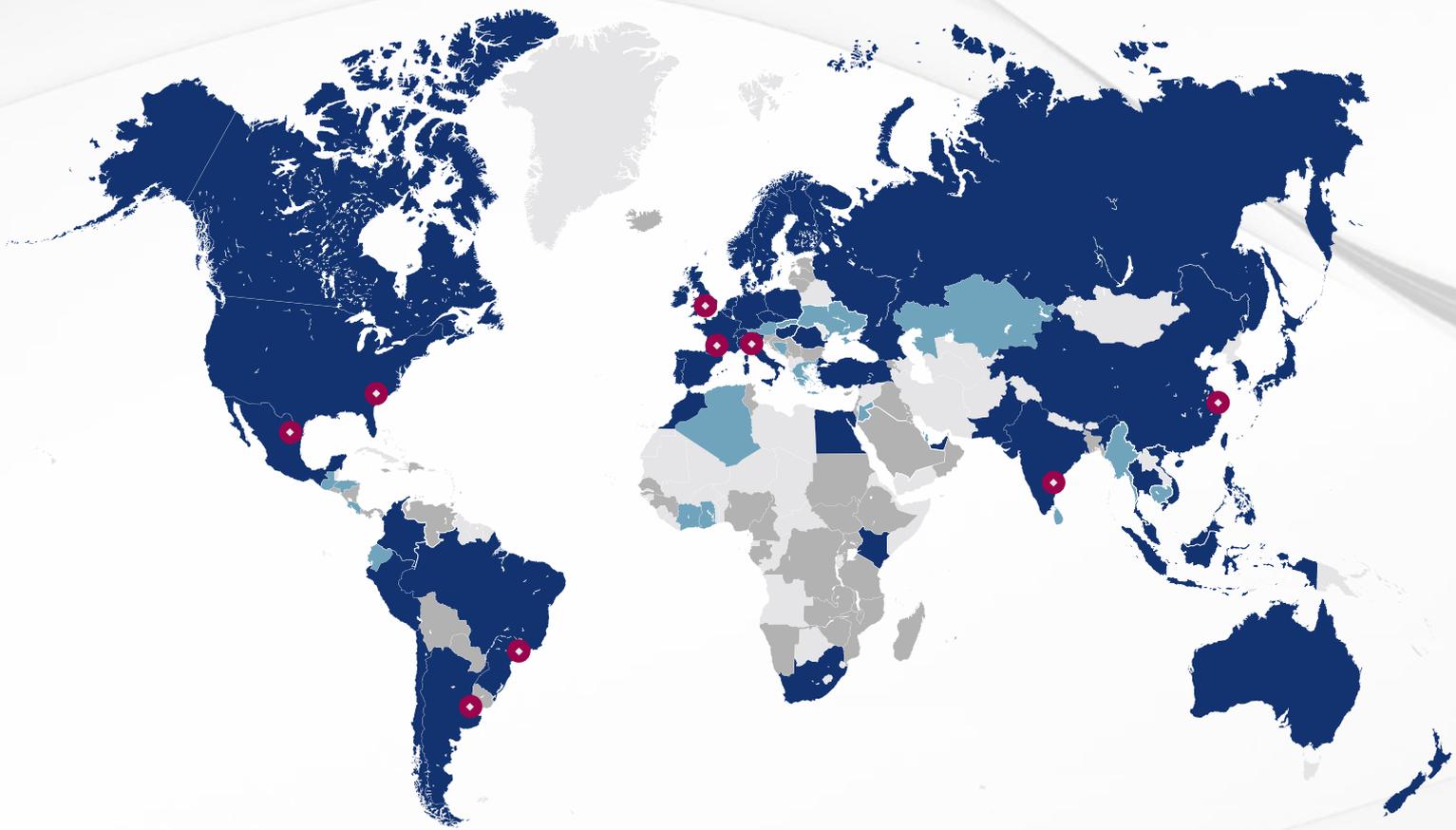
## Einsatzgebiete:

Wrasendampfkühlung

## Technische Daten:

<b>Dampfdruck im Netz</b>	6,0 bar ü
<b>Kondensatmenge</b>	2000 kg/h
<b>Kondensatbehälter</b>	Drucklos
<b>Wasser, kalt</b>	50 °C
<b>Wasser, warm</b>	70 °C
<b>Massenstrom</b>	6020 kg/h





Niederlassungen

Produktionsstandorte

Vertriebsbüros

Partner



**spirax**  
**sarco**

Spirax Sarco GmbH  
Reichenastr. 210, D – 78467 Konstanz  
T +49 (0)7531 5806-0  
F +49 (0)7531 5806-122  
E Vertrieb@de.spiraxsarco.com