

## SM45 Bimetalový odvaděč kondenzátu

### Popis

SM45 je termostatický bimetalový odvaděč kondenzátu pro středotlaké parní systémy. Pracovní element je složen z bimetalových disků, které umožňují odvod kondenzátu, vzduchu a jiných nezkondenzovatelných plynů při přednastavené teplotě pod mezí sytosti páry. Těleso a víko jsou výkovky, přírubová verze má integrální příruby.

### Normy

Výrobek odpovídá požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED 97/23/EC a v požadovaných případech je označen **CE**.

### Certifikáty

Výrobek lze dodat s certifikátem 3.1 dle EN 10204.

**Pozn.:** Požadavky na certifikát nebo inspekci je nutné uplatnit již v objednávce.

### Velikosti a připojení

1/2", 3/4" a 1"

Závít BSP nebo NPT

1/2", 3/4", 1" a 1.1/2"

Tupý svar b/w pro Schedule 80 pipe

Koutový obvodový svar s/w dle BS 3799 Class 3000.

DN15, DN20, DN25 a DN40

Standardní příruby:

EN 1092 PN64

ASME 300

JIS/KS 30K.

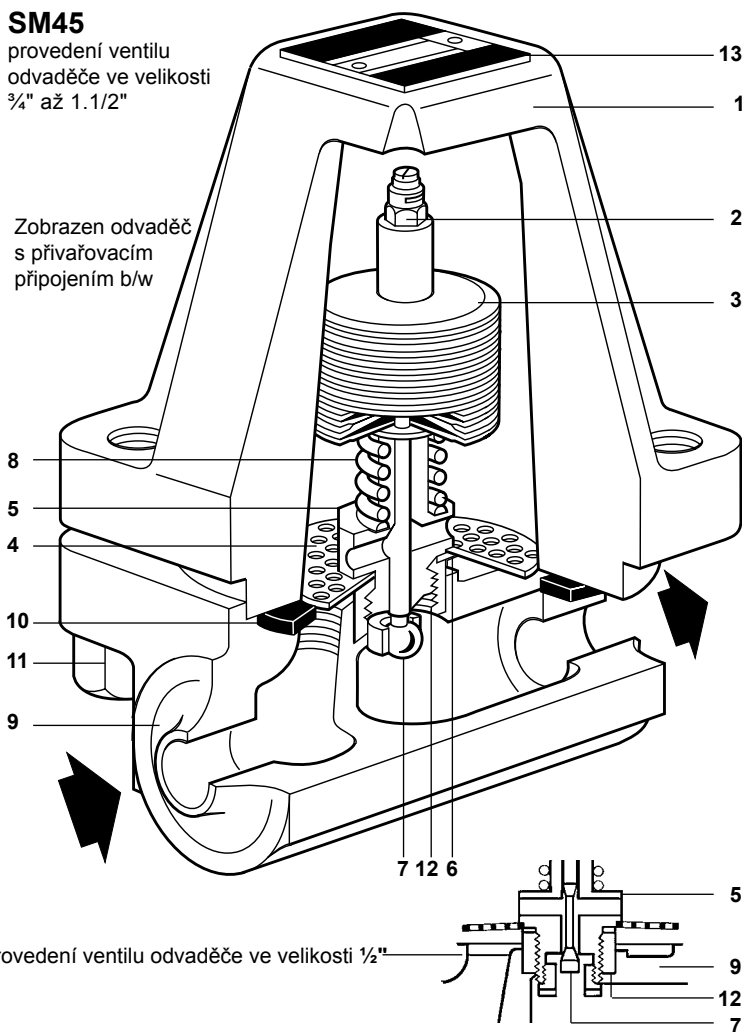
### Oblast použití (dle ISO 6552)

Viz strana 2.

### SM45

provedení ventilu  
odvaděče ve velikosti  
3/4" až 1.1/2"

Zobrazen odvaděč  
s přivařovacím  
připojením b/w



Provedení ventilu odvaděče ve velikosti 1/2"

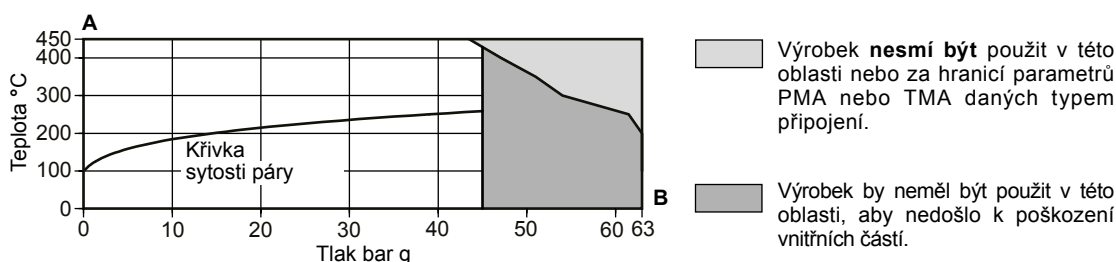
### Materiály

Pol. Část	Materiál	
1 Víko	Legovaná ocel	DIN 17243 13Cr Mo44 (W/S 1.7335)
2 Zajišťovací matice	Nerez ocel	BS 970 303 S21
3 Termostatický element	Korozivzdorný bimetal a nerez ocel	1/2" - Rau Type RR 3/4" - 1" Type 100
4 Síto	Nerez ocel	ASTM A240 316L
5 Sedlo ventilu	Nerez ocel	BS 970 431 S29
6 Těsnění sedla ventilu	Nerez ocel	BS 1449 304 S12
7 Ventil	Nerez ocel	BS 970 431 S29
8 Pružina	Nerez ocel	BS 2056 302 S26
9 Těleso	Legovaná ocel	DIN 17245 CS 22 Mo4
10 Těsnění víka	Grafit + nerez ocel	
Svorníky víka	Legovaná ocel	ASTM A193 Gr. B7
11 Matice víka	Uhlíková ocel	BS 4882 Gr. 2H
Podložka	Uhlíková ocel	BS 4320 Table 1 Form A
12 Vložka sedla	Nerez ocel	BS 970 321 S20
13 Štítek	Nerez ocel	BS 1449 304 S16

**Hodnoty  $K_v$**  Přepočít:  $C_v(UK) = K_v \times 0.963$   $C_v(US) = K_v \times 1.156$

Velikost	DN15 - 1/2"	DN20 - 3/4"	DN25 - 1"	DN40 - 1 1/2"
$K_v$	0.25	0.6	0.6	0.6

**Oblast použití (dle ISO 6552)**

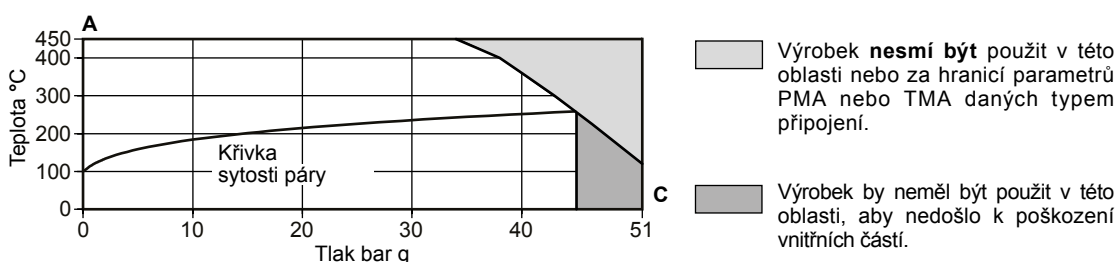


**A - B Závitový**

**Přivařovací  
s/w a b/w**

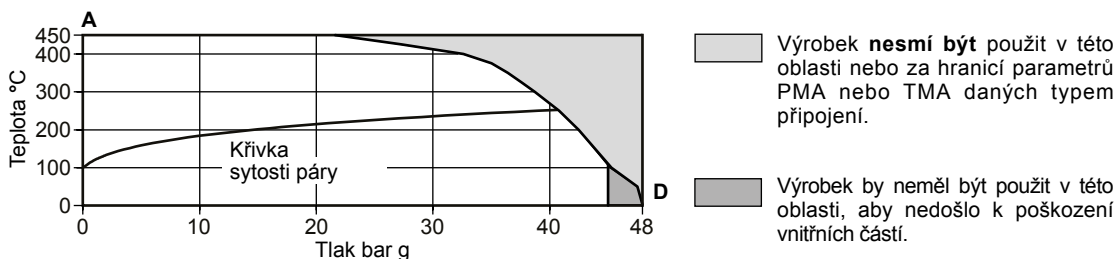
**Přírubový:  
EN 1092 PN64**

Návrhové podmínky pro těleso	PN64
PMA Maximální dovolený tlak	63 bar g @ 200°C
TMA Maximální dovolená teplota	450°C @ 43.5 bar g
Minimální dovolená teplota	-10°C
PMO Maximální provozní tlak pro sytou páru	45 bar g @ 259°C
TMO Maximální provozní teplota	450°C @ 43.5 bar g
Minimální provozní teplota	0°C
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	95 bar g



**A - C Přírubový:  
ASME 300**

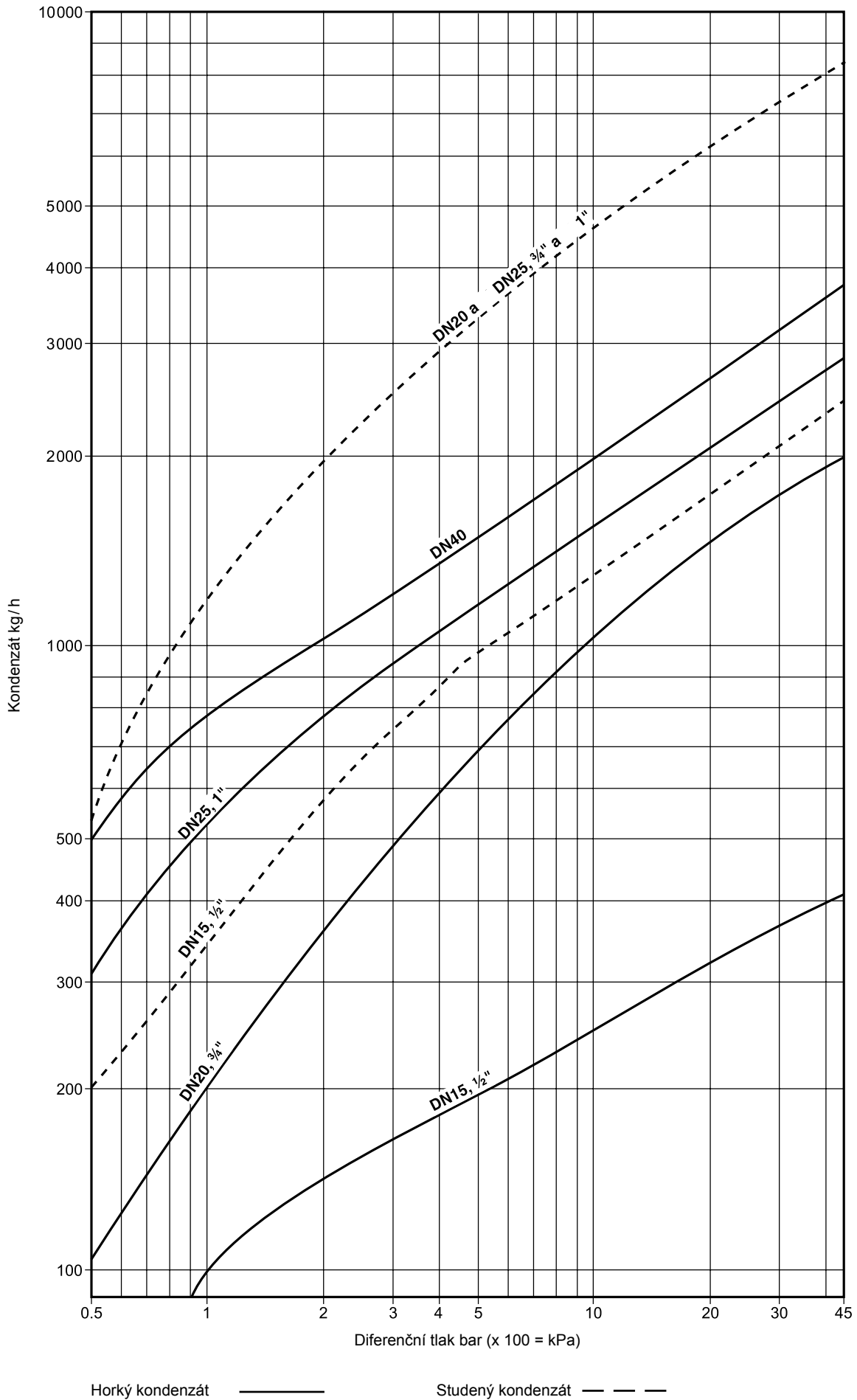
Návrhové podmínky pro těleso	ASME 300
PMA Maximální dovolený tlak	51 bar g @ 120°C
TMA Maximální dovolená teplota	450°C @ 34 bar g
Minimální dovolená teplota	-10°C
PMO Maximální provozní tlak pro sytou páru	45 bar g @ 259°C
TMO Maximální provozní teplota	450°C @ 34 bar g
Minimální provozní teplota	0°C
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	72 bar g



**A - D Přírubový:  
JIS / KS 30K**

Návrhové podmínky pro těleso	JIS / KS 30K
PMA Maximální dovolený tlak	48 bar g @ 0°C
TMA Maximální dovolená teplota	450°C @ 22 bar g
Minimální dovolená teplota	-10°C
PMO Maximální provozní tlak pro sytou páru	45 bar g @ 100°C
TMO Maximální provozní teplota	450°C @ 22 bar g
Minimální provozní teplota	0°C
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	77 bar g

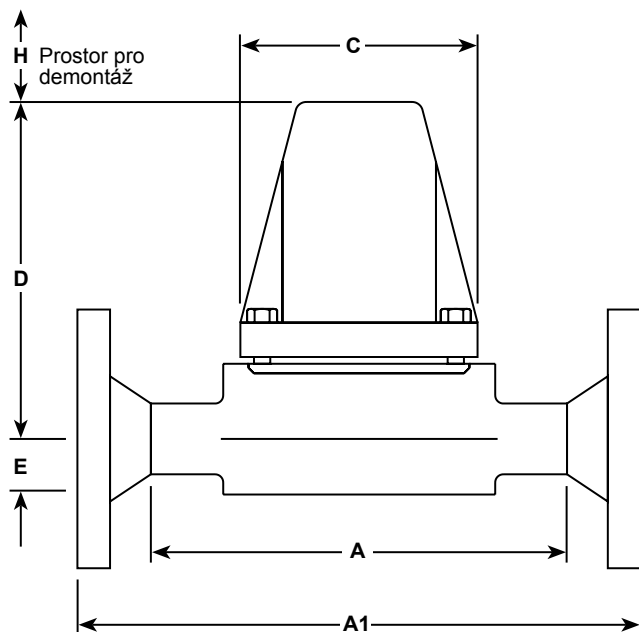
Kapacity



## Rozměry / hmotnost (přibližné) v mm a kg

### Závitový (kromě 1.1/2"), přivařovací b/w a s/w

Velikost	A	C	D	E	H	Hmotnost
1/2"	130	102	138	24	108	5.4
3/4"	130	102	138	24	108	5.4
1"	130	102	138	24	108	5.4
1.1/2"	149	102	146	30	114	6.0



### Přírubový

Velikost	A1	C	D	E	H	Hmotnost
DN15	210	102	138	24	108	7.2
DN20	230	102	138	24	108	8.6
DN25	230	102	138	24	108	9.5
DN40	260	102	146	30	114	13.6

## Bezpečnostní informace, montáž a údržba

Další informace viz Návod k montáži a údržbě (IM-P025-02) dodávaný s výrobkem.

### Základní montážní instrukce:

Odvaděč SM45 je navržen pro instalaci s elementem v horizontální poloze a víkem nahoře. Za předpokladu, že svařování je prováděno elektrickým obloukem, není nutné demontovat element z odvaděče.

### Likvidace

Výrobek je plně recyklovatelný. Při správném způsobu likvidace nehrozí žádné poškození životního prostředí.

## Jak objednávat

**Příklad:** 1 ks bimetalový odvaděč Spirax Sarco SM45 1/2" závitový BSP.

## Náhradní díly

Dodávané náhradní díly jsou kresleny plnou čarou. Díly nakreslené přerušovanou čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

### Dodávané náhradní díly (ND)

Sestava elementu	Kompletní s ventilem, sedlem ventilu a těsněním sedla ventilu	<b>2, 3, 6</b>
Síto (3 ks v sadě)		<b>4</b>
Sada těsnění (po 3 ks)		<b>6, 10</b>

### Upozornění

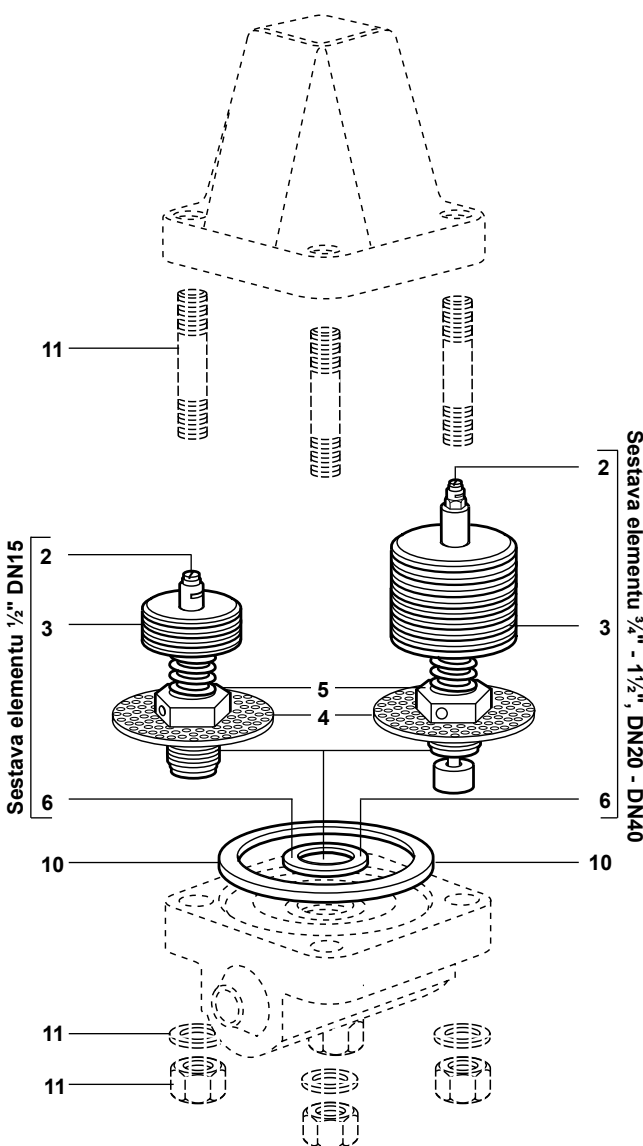
Starší verze SM45 má 4 dlouhé svorníky a 8 podložek a matic pro spojení víka a tělesa.

Novější verze SM45 má 4 závitové díry, 4 kratší šrouby, 4 matice a podložky.

### Jak objednávat ND

Při objednávání používejte označení uvedená v odstavci Dodávané náhradní díly (ND). Uveďte velikost a typ odvaděče.

**Příklad:** 1 ks sestava elementu pro bimetalový odvaděč Spirax Sarco SM45 DN25.



### Doporučené utahovací momenty

Položka	nebo mm	N m
5	27 A/F	120 - 132
11	19 A/F M12	110 - 120