



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

spirax sarco

TI-S03-02

ST Issue 5

HM系列 倒吊桶式蒸汽疏水阀

简介:

HM系列倒吊桶式蒸汽疏水阀，铸铁材质，安装于水平管道上，螺纹或法兰连接，另有排污阀可供选择。

口径和管道连接:

1/2" -HM00, 3/4" HM10和1"-HM12螺纹连接BSP或NPT。

DN15-HM003, DN20-HM103和DN25-HM123。

标准法兰: BS4504和DIN PN16。

可选项:

一体式排污阀: HM系列倒吊桶式蒸汽疏水阀可以选择一体式排污阀，用于内置过滤器的排污。详细信息请参考相关的技术资料。

排空气阀: 根据需要，HM系列倒吊桶式蒸汽疏水阀可以选择独立的热静力排空气阀，用于高效和快速排放空气。有压力平衡式和双金属式等型号可供选择，最大可达30 bar g，详细资料请参考相关的销售彩页。

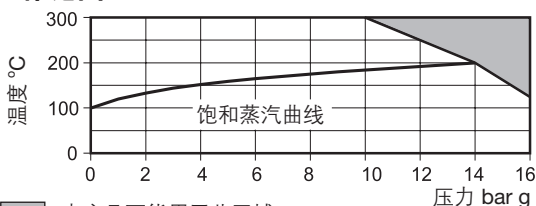
消音器: 当疏水排向大气环境时，建议安装消音器来消除喷排所造成的影响。消音器不仅可以防止地面或防溅装置的冲蚀，而且还能降低噪音。详细资料请参考相应的销售彩页。

限制条件:

注: 最大工作条件由排水孔的大小决定。

最大阀体设计条件	PN16
PMA-最高允许压力	16 bar g
TMA-最高允许温度	300°C
PMO-最大工作压力	16 bar g
TMO-最大工作温度	300°C
设计最大冷态水压试验压力	24 bar g

工作范围



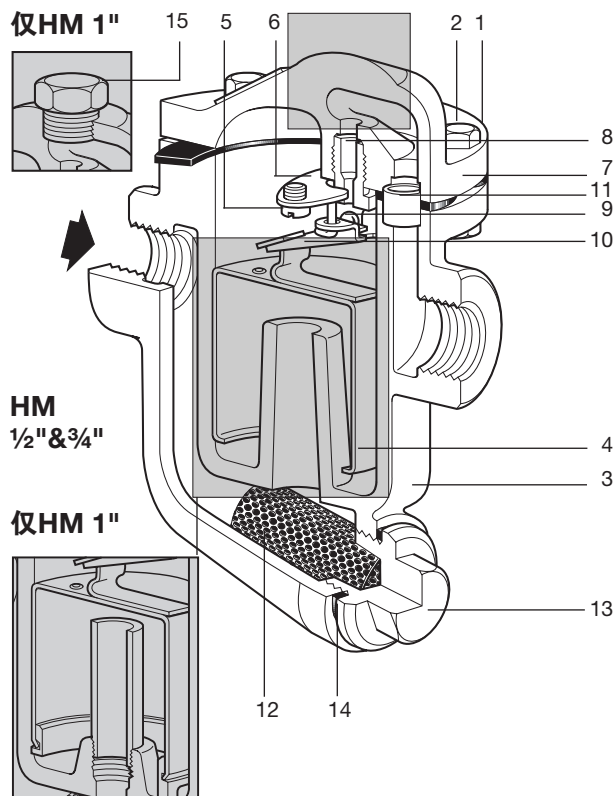
■ 本产品不能用于此区域

ΔPMX - 最大压差

口径	ΔPMX - 最大压差bar					
	4	8.5	10	12.5	14	
螺纹	1/2"	HM00/8	HM00/7	HM00/6	-	-
	3/4"	HM10/10	HM10/8	-	HM10/7	-
	1"	HM12/12	HM12/10	-	-	HM12/7
法兰	DN15	HM003/8	HM003/7	HM003/6	-	-
	DN20	HM103/10	HM103/8	-	HM103/7	-
	DN25	HM123/12	HM123/10	-	-	HM123/7

排量

请参考TI-P072-02。

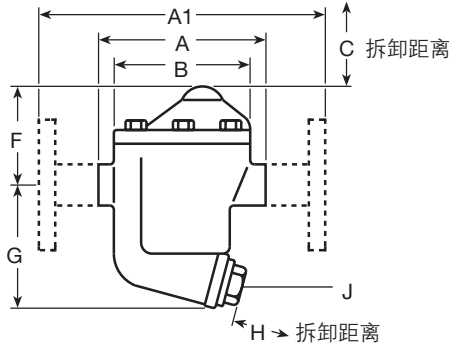


材质

序号	部件	材质	
1	阀盖	铸铁	DIN 1691 GG 20
	阀盖螺栓 1/2", 3/4"	铸铁	BS 3692 Gr.10
2	阀盖螺帽 1/2", 3/4"	钢	BS 3692 Gr.10.9
	阀盖螺栓 1"	钢	BS 3692 Gr. 8.8
	阀盖螺帽 1"	钢	BS 692 Gr. 8
3	阀体	铸铁	DIN 1691 GG 20
4	吊桶	不锈钢	BS 1449 304 S16
	阀芯导向	不锈钢	BS 4183 18/8
5	盘螺钉	M4.5 x 10	
6	阀芯导向盘	不锈钢	BS 1449 304 S11
7	阀盖垫片	加强型片状石墨	
8	阀座	不锈钢	AISI 440B
9	阀芯	不锈钢	AISI 440B
10	阀芯连杆	不锈钢	BS 1449 321 S31
11	套圈	HM00/10	不锈钢 BS 970 321 S31
		HM12	不锈钢 BS 3605 (CFS) 304 S14
12	过滤网	HM00 不锈钢	ASTM A240 316L
13	过滤器盖	1/2" 和 3/4"	球墨铸铁 DIN 1693 GGG 40
		1"	铸铁 DIN 1691 GG 25
14	过滤器盖垫片	加强型片状石墨	
15	螺塞	不锈钢	BS 970 416-537

尺寸/重量 (近似) mm/kg

口径	A	A1	B	C	F	G	H	J	重量
DN15 - 1/2"	120	210	100	100	73.5	89	65	M28	2.6
DN20 - 3/4"	120	210	100	140	94.5	107	65	M28	3.2
DN25 - 1"	180	230	160	160	145.0	120	85	M32	8.8



安全信息

压力

疏水阀维护前,应考虑管路中是否有压力。因此, 维修前应确保已切断压力且管的内压力已等大气压力。这可通过安装斯派莎克泄压阀DV实现 (详见相关产品资料)。即使压力表读数为零也不要认为系统已被泄压。

温度

管道截止后应留有一定的时间, 使温度降至环境温度以防止烫伤。同时应穿防护服 (包括安全眼镜)。

注意

阀体/阀盖垫片中有一个薄的不锈钢支撑环, 请小心取放。

安装

保持阀体垂直安装, 以确保吊桶的上下垂直动作, 阀的进口和出口水平, 同时疏水阀安装在排水点下方, 以保持疏水阀内的水封。为方便维修和更换, 疏水阀上下游应安装合适的截止阀。安装前取出所有的保护, 缓慢打开截止阀直至达到正常工况并检查是否泄漏或正常工作。

维修: 如遵守安全操作规程, 疏水阀可以直接在管道上维修。维修时, 建议使用新的垫片和备件。并确保整个维修过程中使用正确的工具和必要的防护措施。维修结束后, 缓慢打开截止阀, 并检查是否泄漏。

安装阀芯和阀座

切断疏水阀, 松开阀盖螺栓和螺帽, 从阀向芯连杆上取出吊桶, 卸下阀座。松开阀芯导向盘螺丝, 卸下阀芯导向盘。装上新的阀座, 在螺纹上涂少量粘剂, 并确保连接面清洁。使用新的阀芯导向盘和螺丝安装, 将新的阀芯连杆导向盘的销上, 将阀芯对准疏水孔并拧紧螺丝。

注: 由于HM系列使用公制螺纹, 因此除吊桶外, HM系列的备件不能和H系列的替换使用。

清洁或更换过滤网

拆下过滤帽, 取出过滤网, 根据需要清洗或更换后将过滤网放入阀体后重新安装。注意确保过滤网位于中心位置使用新的垫片。螺纹上涂少量防粘剂并按推荐力矩拧紧。

处理

本产品可循环使用, 处置得当不会对环境造成伤害。

订购说明

例: 1-斯派莎克3/4" HM10/7倒吊桶式蒸汽疏水阀, BSP螺纹连接。

备件

图中实线部分为可供备件, 虚线部分不作为备件提供。

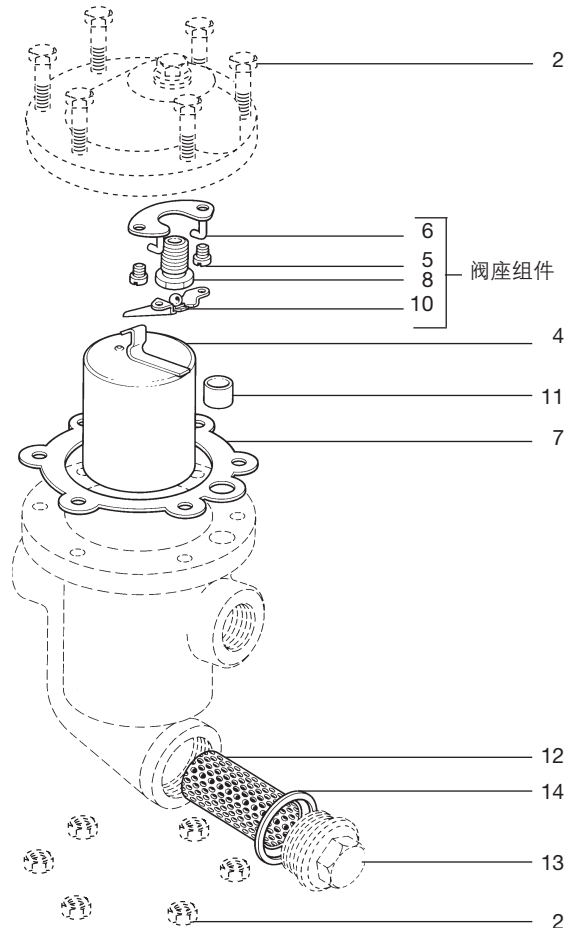
可供备件

阀芯和阀座组件	5(2套), 6, 8, 10
吊桶	4
阀盖垫片和套圈(各3件)	7, 11
过滤网	12
过滤网垫片(各3件)	14

订购备件

请按上表所述订购备件, 并标明疏水阀的型号和尺寸。

例: 1-阀芯和阀座组件, 用于斯派莎克1/2" HM007倒吊桶式蒸汽疏水阀。



建议拧紧力矩

部件序号	口径	或		N m
		mm	mm	
2	1/2", 3/4"	M6 x 25		15 - 16
	1"	M12 x 45		85 - 95
8	1/2", 3/4"	13		50 - 55
	1"	13		80 - 88
13	1/2", 3/4"	22	M28	90 - 100
	1"	27	M32	125 - 145