



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

spirax sarco

TI-P610-03

ST Issue 3

BRair 压缩空气疏水阀

简介

BRair为热动力型压缩空气疏水阀，特别适用于铁路车辆（英国铁路标准61/41955），外表面经ENP抗氧化处理。

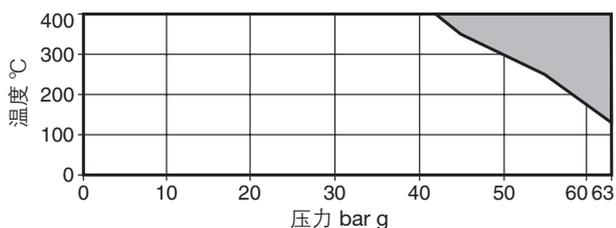
口径和管道连接

1/2" 螺纹BSP或NPT

限制条件

阀体设计条件	PN63
PMA-最大允许压力	63 bar g
TMA-最高允许温度	400°C
PMO-最大操作压力	63 bar g
TMO-最高操作温度	400°C
PMOB-在任何情况下背压不超过进口压力的80%，否则疏水阀不能关闭	
最小操作压差	0.25 bar
最大冷态测试压力	95 bar g

操作范围



■ 本产品不能用于此区域。

材质

序号	部件	材质	
1	阀体	不锈钢	ASTM A743 Gr. CA40F
2	阀帽	不锈钢	AISI 416
3	碟片	不锈钢	BS 1449 420 S45
4	过滤网	不锈钢	BS 1449 304 S16
5	过滤帽	不锈钢	AISI 416
6	过滤帽垫片	不锈钢	BS 1449 304 S16

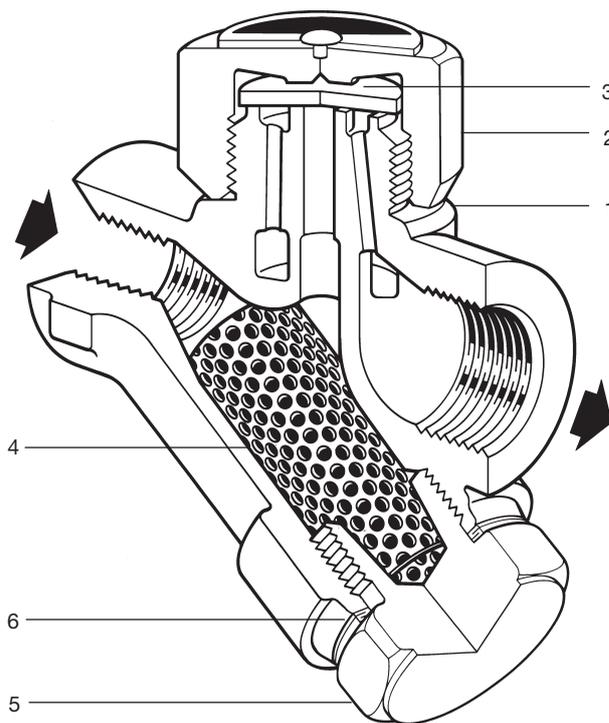
证书

阀体和阀帽的标准证书为EN 10204 2.2，如在订货时说明，也可提供EN 10204 3.1.B证书。

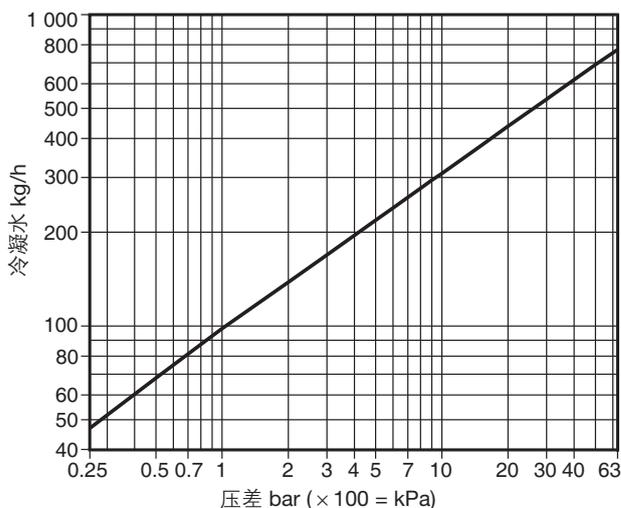
Kv值

口径	1/2"
Kv	3.09

转换公式： $C_v(\text{UK}) = K_v \times 0.963$ $C_v(\text{US}) = K_v \times 1.156$



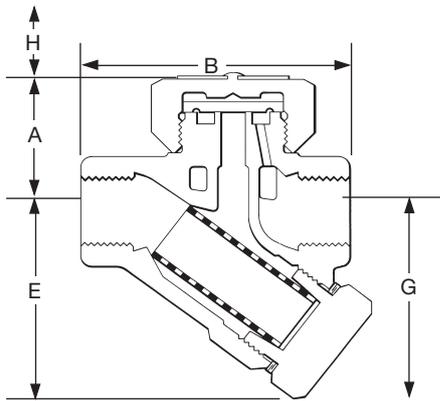
排量



尺寸/重量 (近似)mm和kg

口径	A	B	E	G	H	重量
1/2"	41	78	55	85	41	0.77

阀帽的拆卸距离



过滤器的拆卸距离

安全
压力

疏水阀维护前，应考虑管路中是否存有流体，应确认上下游已关闭并排空为大气压，可通过安装本公司DV型泄压阀。即使压力表读数为“0”时，也不要轻易认为系统已经被泄压。

温度

留一段时间保证截止后的冷却，以避免灼伤的危险，考虑是否需要防护服（包括安全眼镜）。

安装

疏水阀最好安装在水平管道上，但也可以安装在垂直向下的管道上。

维护

如何维护

使用扳手松开阀帽。不要使用活动扳手或相似的扳手以防止阀帽的扭坏。如果阀座和碟片表面只是轻微的磨损，可以使用研磨膏并用“8”字形研磨动作对碟片和阀座分别进行研磨。

如果磨损过大而无法通过研磨修复，则对阀体上的阀座表面加工并磨光。碟片通常需要更换。阀座表面磨去的厚度不超过0.25 mm。重新安装时通常将带有环型槽的一侧面向阀座。拧紧阀帽，无需使用垫片，但应涂上防高温的油脂。

清洗或更换过滤器

使用扳手松开过滤器端盖，取出过滤网并清洗，如已经损坏则需要更换新的。

重新装配时，将过滤网插入盖中，然后拧入端盖。在螺纹前端涂上少量二硫化钼润滑剂并注意确保垫片表面的清洁。最后按建议扭矩拧紧过滤器端盖。

处理

本产品可再循环，处理得当不会引起生态问题。

订购说明

例：1-1/2"斯派莎克BRair压缩空气疏水阀，螺纹连接BSP。

备件

可供备件在图中以实线表示，虚线部分不作备件提供。

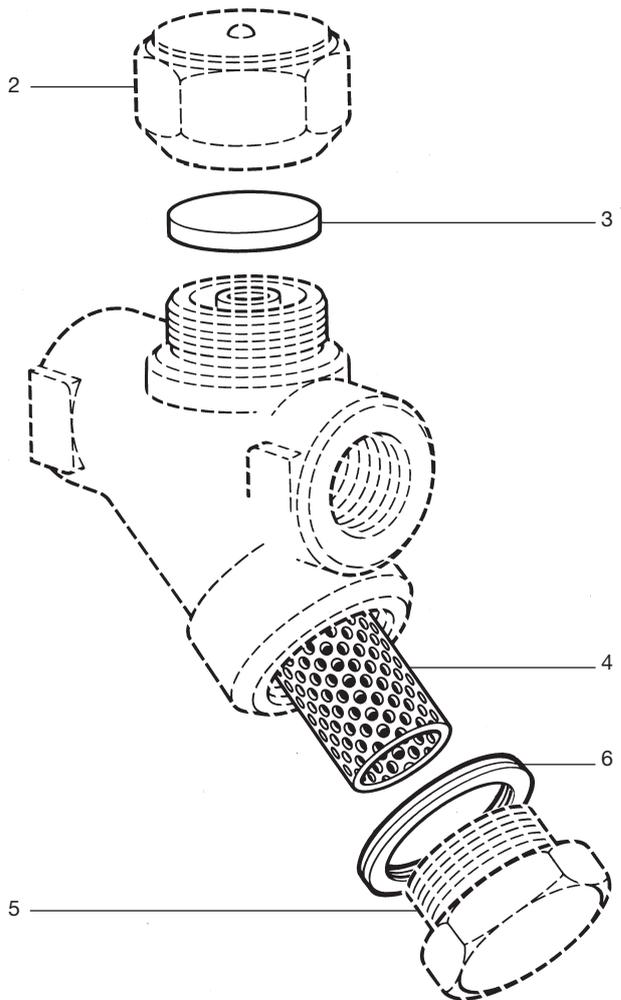
可供备件

碟片(3件)	3
过滤网和垫片	4,6
过滤器端盖垫圈(3件)	6

订购备件

根据上述的描述并注明疏水阀的型号和口径。

例：1-1/2"斯派莎克BRair压缩空气疏水阀的过滤网。



建议拧紧力矩

部件	或 mm	N m
2	36	150
5	32 M28	170 - 190