

Peças de Reposição

As peças de reposição disponíveis são mostradas em linhas cheias. As partes em linhas tracejadas não são fornecidas como peças de reposição.

PEÇA DE REPOSIÇÃO	ITEM	QTD.
Tubo visor	3	1
Conj. do tubo de descarga	4,5	2
Conj. de parafusos e porcas	7,8	4
Conjunto de vedação	2	6

Como pedir

Sempre solicite peças de reposição usando a descrição dada acima na coluna de peças de reposição indicando o diâmetro do visor retentor.

Exemplo: 1 Conjunto do tubo visor para Visor Retentor SPIRAX SARCO de 1/2"

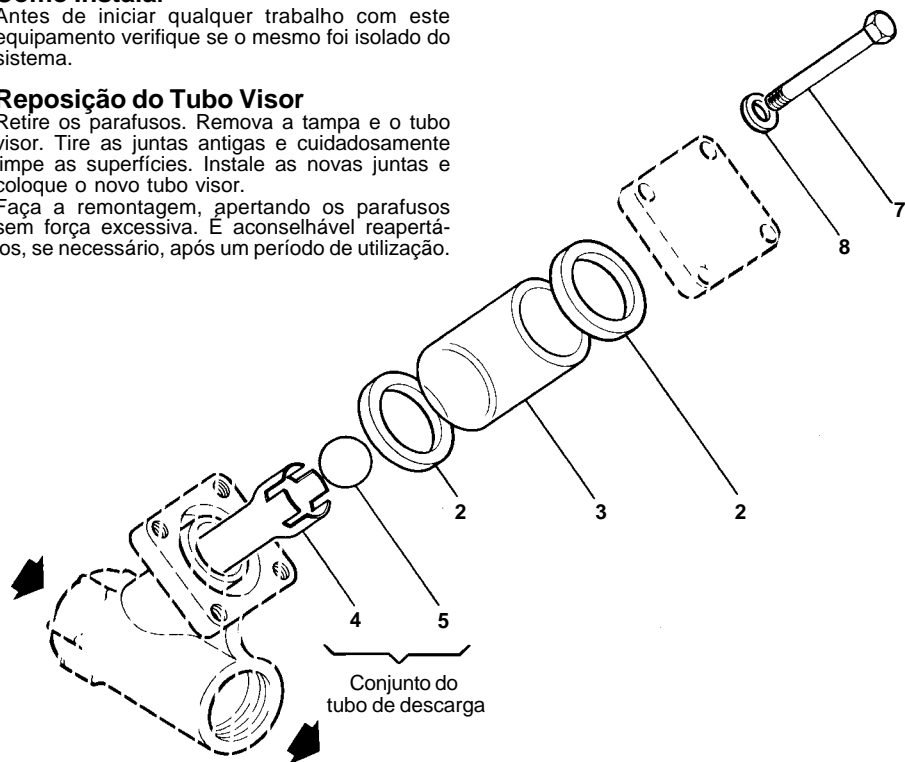
Como Instalar

Antes de iniciar qualquer trabalho com este equipamento verifique se o mesmo foi isolado do sistema.

Reposição do Tubo Visor

Retire os parafusos. Remova a tampa e o tubo visor. Tire as juntas antigas e cuidadosamente limpe as superfícies. Instale as novas juntas e coloque o novo tubo visor.

Faça a remontagem, apertando os parafusos sem força excessiva. É aconselhável reapertá-los, se necessário, após um período de utilização.



Reposição do Tubo de Descarga

Remova a tampa e o tubo visor como citado anteriormente e retire a esfera. Usando uma chave apropriada, retire cuidadosamente o antigo tubo e coloque o novo. Substitua as juntas, coloque a nova esfera e remonte como citado.

Torques de Aperto Recomendados

Item	Diam.	mm ou	Nm
7	1/2" & 3/4"	M6 x 65	1.6 - 2.3
7	1"	M6 x 65	1.8 - 2.5
4			5-6

spirax/sarco

Visor Retentor - VRS

Manual de Instalação e Manutenção

Descrição do Produto

O visor Retentor é uma combinação de visor de fluxo e válvula de retenção. É utilizado para observar a descarga de purgadores. A posição da esfera de retenção indica se o condensado está ou não está sendo descarregado.

Com o visor retentor elimina-se a necessidade de uma válvula de retenção separada, simplificando a instalação.

É particularmente útil para o ajuste de purgadores com eliminador de vapor preso (SLR).

Também pode ser utilizado para outros sistemas líquidos onde os materiais de construção são compatíveis.

Instalação

Visores Retentores podem ser instalados tanto na posição horizontal quanto na vertical após a saída de purgadores.

Onde o purgador apresenta descarga em jatos, por exemplo, termodinâmicos, o visor retentor deve ser instalado a pelo menos um (1) metro do purgador. Isto garante que o tubo de vidro não fique sujeito a choques térmicos ou pressão. Cuidados devem ser tomados para proteção contra a quebra do vidro.

Assegure que exista espaço disponível para a retirada do tubo de descarga em caso de manutenção.

Cuidado:

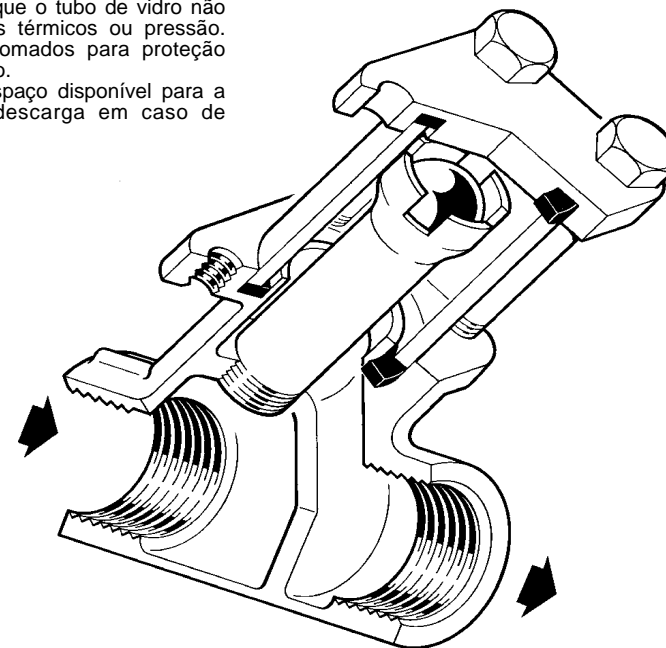
Em algumas aplicações o condensado pode agir como solvente para o vidro. É recomendado que a espessura do tubo de vidro seja periodicamente verificada. Se houver qualquer evidência de desgaste o tubo de vidro deverá ser substituído imediatamente.

Condições de Operação

Pressão máxima de trabalho 3.6 bar g

Temperatura máxima de trabalho 148 °C

Pressão de teste hidrostático 7 bar g



MI-S0901-01 BR

Spirax Sarco Ind.e Com.Ltda.

Rua Manuel Lages do Chão, 268

CEP 06705-050 - Cotia - SP

Tel (11) 4615-9000 - Fax (11) 4615-9007