

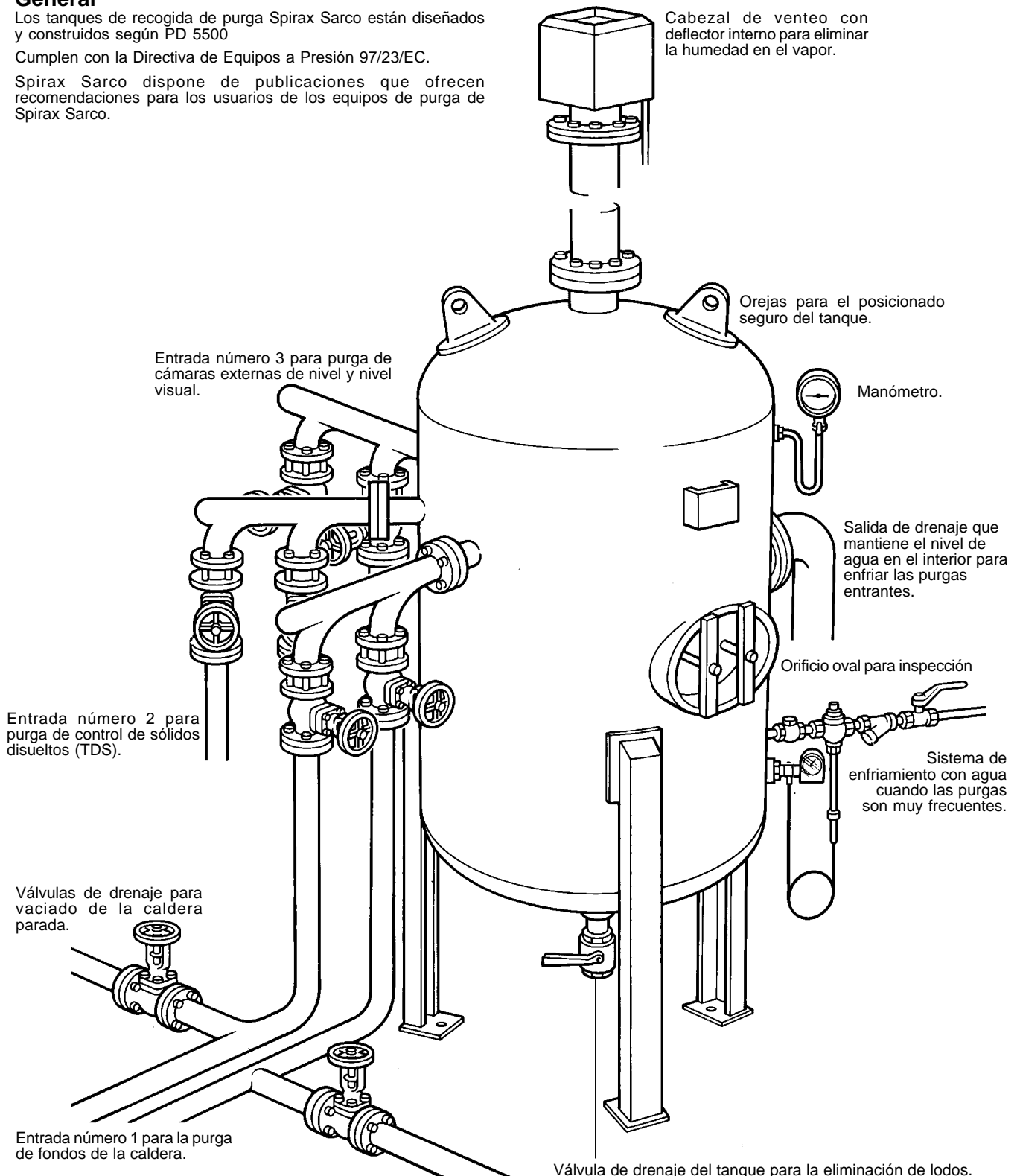
Instalación, Operación y Mantenimiento de Tanques de Purga

General

Los tanques de recogida de purga Spirax Sarco están diseñados y contruidos según PD 5500

Cumplen con la Directiva de Equipos a Presión 97/23/EC.

Spirax Sarco dispone de publicaciones que ofrecen recomendaciones para los usuarios de los equipos de purga de Spirax Sarco.



Instalación

Posicionamiento

- Usar las orejas para posicionar el tanque.
- Asegurarse que puede accederse al orificio de inspección.
- Sacar las protecciones de plástico de las conexiones.
- Tapar las conexiones que no sean usadas.

ATENCIÓN:-

Las conexiones de venteo y salida nunca deben quedar tapadas.

Tuberías de entrada

Las tuberías de entrada al tanque deben quedar siempre a un nivel inferior que el tanque. Esto asegura que las tuberías quedan inundadas, minimizando los efectos del golpe de ariete.

Tubería de venteo

Instalar si es posible verticalmente. Si es necesario instalar un tramo horizontal, deberá tener una ligera pendiente para drenar hacia el tanque. No unir a otras tuberías de venteo.

ATENCIÓN:-

No instalar válvula de interrupción o retención en la línea de venteo.

Es recomendable instalar un carrete entre el tanque y la tubería de venteo que puede retirarse para la prueba hidráulica. Recomendamos el uso del cabezal aireador Spirax Sarco VH para maximizar la eliminación de las gotas de agua y proteger a las personas y paredes del edificio.

La conexión de drenaje debe dirigirse al drenaje cuidando que no quede bloqueada. No drenar directamente al tanque.

Tubería de salida

Debe drenar siempre a un nivel inferior que el tanque.

ATENCIÓN:-

No montar válvulas de interrupción o retención.

Es recomendable instalar un carrete entre el tanque y la tubería de salida, que puede eliminarse en la prueba hidráulica.

Sistema de refrigeración

El tanque se suministra provisto de conexiones para el sistema de refrigeración con agua, una para el sensor de temperatura y otra para la entrada de agua fría. El sensor de temperatura debe instalarse según las instrucciones que se suministran con el equipo. Se recomienda fijar una temperatura inferior a 43°C.

Acabado

El tanque se suministra con una capa de pintura gris/plata como medida de protección. Es normal que se produzcan ligeros desperfectos durante el transporte e instalación que deben retocarse posteriormente.

Aislamiento

Si el tanque se instala en el exterior, se debe considerar el calorifugado o un traceado para evitar la congelación del agua del interior. Si está calorifugado debe considerarse un sistema de refrigeración por agua ya que el aislamiento limita la pérdida de calor del agua almacenada.

Rail de protección

ATENCIÓN:-

Debe preverse la instalación de una protección en el tanque y tuberías de entrada para evitar daños por contacto accidental.

Tornillos de fijación

Cada pata tiene un pie con un orificio para tornillo (diámetro 20mm):-

Tanque de purga	No. de patas	Distancia centros (mm)
BDV 60/3	3	451,5
BDV 60/4	3	604,3
BDV 60/5	3	756,4
BDV 60/6	3	908,4
BDV 60/8	3	1204,8
BDV 60/10	3	1497,3
BDV 60/12	4	1797,0

Operación

Recomendamos que se verifique el manómetro durante la purga de fondo. Si indica más de 0,3 bar (5 psi), es indicación que el venteo o la salida están bloqueadas. Si esto sucede debe prestarse atención inmediata.

Asimismo recomendamos purgar periódicamente el tanque con la válvula de fondo para eliminar los lodos acumulados.

ATENCIÓN:-

Antes de la operación/verificación de cualquier válvula de purga de fondos, del sistema de control de TDS, de niveles, etc que drenen dentro del tanque, es necesario que la válvula de interrupción/manifold en la tubería de entrada al tanque esté completamente abierta.

Esto es muy importante en el caso de los niveles. Este fallo puede ocasionar una situación potencialmente peligrosa, aparentando un funcionamiento normal de los niveles cuando en realidad no lo es.

Mantenimiento

Se debe DRENAR MENSUALMENTE (como mínimo) el tanque para eliminar los lodos. Los lodos se deben eliminar pasando una manguera por el orificio de inspección con la válvula de purga totalmente abierta. Antes de volver a usar el tanque después de drenar y lavar, se debe llenar el tanque con agua hasta que descargue por la salida.

Los tanques de purga deben ser completamente examinados por 'personal competente' cada 14 meses o cada inspección de caldera.

ATENCIÓN:-

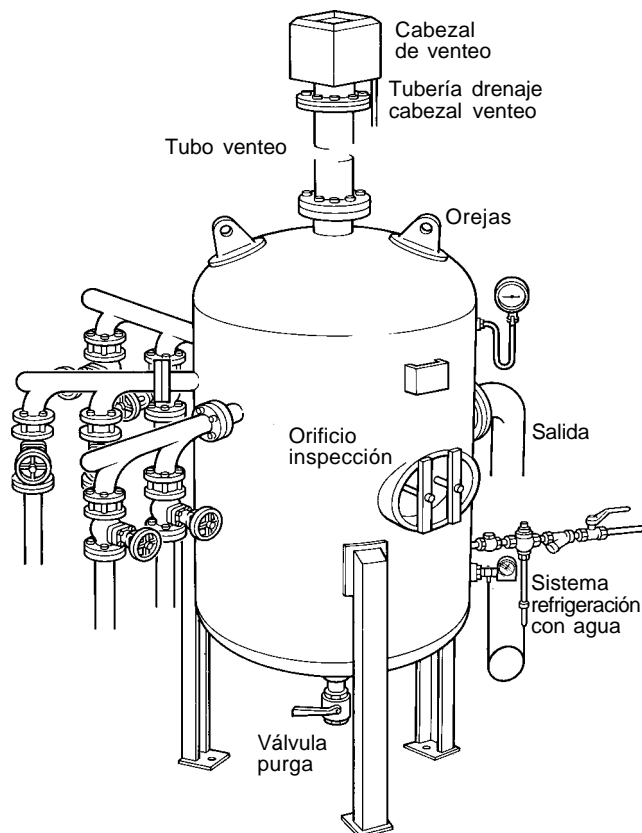
Aislar el tanque cerrando y asegurando las válvulas de interrupción de las líneas de purga en la entrada del tanque, cerrando todas las válvulas de purga de caldera y abriendo algunas válvulas de línea (p.ej. despresurización y sangrado).

El examen normalmente incluye una inspección visual de las superficies internas del tanque para comprobar que no hay excesiva corrosión, erosión y acumulación de cascarillas, así como verificar que no hay obstrucción en las salidas de venteo, salidas y sifón. Es tarea de la 'persona competente' el determinar que acciones deben tomarse en caso de hallar daños en la inspección.

La junta del orificio de inspección debe reemplazarse después de cada inspección.

Deben especificarse los tamaños de juntas para los tanques BDV 60/6, 60/8, y 60/10.

La tabla al pie de la página indica la junta a solicitar:-



Tipo de Tanque	Fecha de fabricación	No. Junta	Comentarios
BDV 60/3, BDV 60/4, BDV 60/5	Todas	4050180	
BDV 60/6, BDV 60/8, BDV 60/10	Antes de Julio '95	4050481	Eje menor 200 mm
BDV 60/6, BDV 60/8, BDV 60/10	Agosto '95 en adelante	4050480	Eje menor 220 mm
BDV 60/12	Todas	4050980	