



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

증기 분사기(IN15, IN25M, IN40M)

- ✓ 모두 스텐레스강으로 제작됨(STS316L)
- ✓ 보일러 급수탱크 가열용으로 이상적임
- ✓ 증기를 이용한 물 또는 다른 유체의 효율적인 가열
- ✓ 가열, 혼합 및 순환 시킴 - 동작 부위가 없음
- ✓ 컴팩트한 설계 - 소음과 진동을 최소화함

● 개요

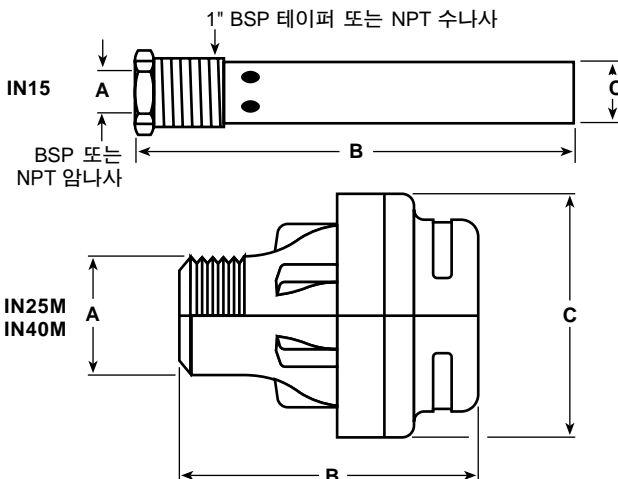
가	3가	가
가	IN15	가 . IN25M IN40M
		가
		2

● 공급타입

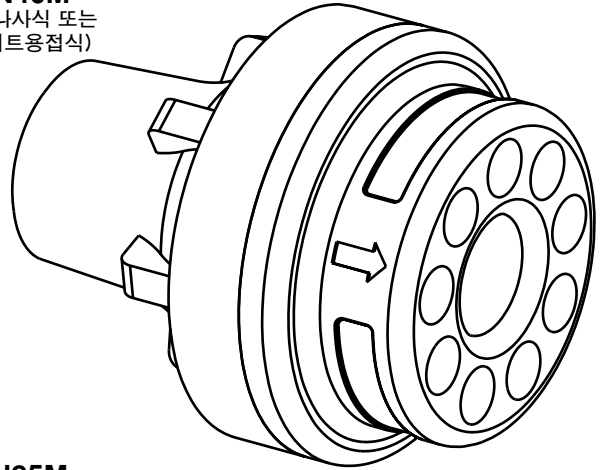
IN15	BSP	NPT	½"	1"
IN25M	IN40M			
		IN25M	IN40M	
BSPT 수나사		1"	1½"	
NPT 수나사		1"	1½"	
Butt-weld		1" Sch 80	1½" Sch 80	

● 치수(mm) 및 무게(kg)

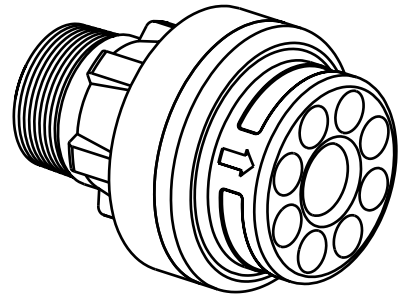
타입	A	B	C	무게
IN15	½"	205	28	0.4
IN25M	1"	84	71	0.8
IN40M	1½"	115	88	1.6



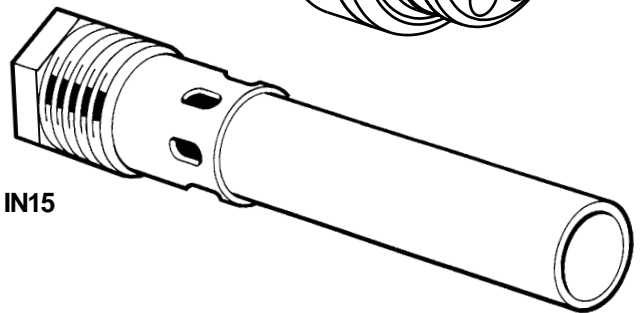
IN40M
(나사식 또는 버트용접식)



IN25M
(나사식 또는 버트용접식)



IN15



● 사용조건

몸체 설계 압력	PN25
최대 포화증기조건	17 bar g at 207 °C
최대 가열 액체온도(대기압상태 탱크)	90 °C

● 재 질

STS316L

● Kv 값

분사기 종류	IN15	IN25M	IN40M
K _v	1.55	9.2	14.5

* C_v (UK) = K_v x 0.963, C_v (US) = K_v x 1.156

● 주문방법

1 - 1" BSPT (STS316L)
IN25M

● 안전정보, 설치 및 유지보수

중요 : 안전정보자료 IM-GCM-10에 관심을 기울인다.

● 설치방법

분사기 수량	타입	최소 배관구경
2	IN15	20 mm
2	IN40M	65 mm
3	IN40M	80 mm

IN25M 25A

150 mm

● 시스템 예

● 용량 - 증기분사기 선정

가 가 가 3 m
kg/h

분사기 타입	IN15	IN25M	IN40M
증기압력 bar g		포화증기 용량 kg/h	
1	20	135	400
2	48	175	580
3	66	280	805
4	84	350	970
5	102	410	1125
6	120	500	1295
7	138	580	1445
8	156	640	1620
9	174	700	1820
10	192	765	1950
11	210	830	2250
12	228	900	2370
13	246	975	2595
14	264	1045	2710
15	282	1095	2815
16	300	1170	3065
17	318	1225	3200

주 : 분사기에서 증기압력은 많이 감소되어 더 작은 밸브가 설치되면 적절한 분사와 혼합이 일어나지 않을 수 있다.

● 자율식 컨트롤 시스템 예

분사기 타입	IN15		IN25M	IN40M		
수량	1	2	1	1	2	3
시스템 종류	INS6	INS10	INS20	INS25	INS40	INS50
밸브타입/크기	BX6 DN15	SB DN15	SB DN20	KB51 DN25	KC51 DN40	KC51 DN50
밸브 Kv	1.65	2.58	3.81	9.8	16.48	34.0
컨트롤러 타입	121R2(40 °C ~ 105 °C), 4 m 캐필러리관					
증기공급압력 bar g	포화증기용량 kg/h(시스템 용량)					
2	47	82	110	350	580	1 150
4	78	140	200	550	1 000	1 750
6	109	195	280	750	1 400	2 525
8	142	236	360	1 000	1 750	3 200
10	171	310	450	1 200	2 075	3 800
12	201	365	-	-	2 500	4 500
13	218	393	-	-	2 675	5 000

● 전기식/공압식 컨트롤 시스템 예

분사기 타입	IN15		IN25M	IN40M		
수량	1	2	1	1	2	3
밸브타입/크기	KE71 / KE73 DN15	KE71 / KE73 DN15	KE71 / KE73 DN15	KE71 / KE73 DN25	KE71 / KE73 DN32	KE71 / KE73 DN50
밸브 Kv	1.6	4	4	10	16	36
증기공급압력 bar g	포화증기용량 kg/h(시스템 용량)					
2	47	96	110	350	580	1150
4	78	168	200	550	1100	1750
6	109	240	280	750	1400	2525
8	142	312	360	1000	1750	*
10	171	384	450	1200	2075	*
12	201	456	650	1650	*	*
13	218	492	750	1750	*	*

위 예의 자료는 시험에 의한 것이며 매우 중요한 응용처에 대해서 적용해서는 안된다. PN5223 또는 EL5601 구동기, SP2 포지셔너, SX65 컨트롤러(PN 구동기용으로는 mA출력, 타 구동기에는 VMD출력이 나가는 것으로 구입가능함), EL2270 온도(RTD) 센서, 포켓 그리고 MPC2 레귤레이터를 사용한다.

* 표시가 있는 범위에 대해 상세한 정보를 원하는 경우 스파이렉스사코에 문의바랍니다.

