



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

## Spiratec ST17 센서챔버 및 센서

### ● 개요

. R1C R16C WLS1

ST171 구상흑연주철 몸체, 나사식 배관연결

가

### 센서의 종류

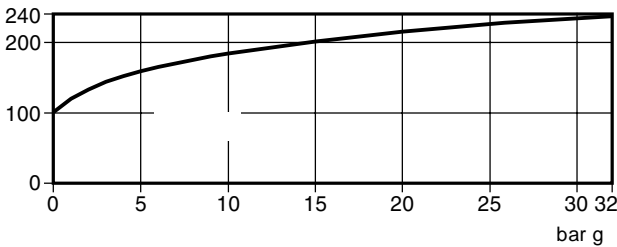
- SS1 :

- WLS1 :

### ● 구경 및 배관연결방법

½", ¾", 1" BSP(BS21 Parallel), NPT

### ● 압력/압력 한계



몸체설계압력	PN40
최고허용압력(PMA)	32 bar g
최고허용온도(TMA)	240 °C
최저허용온도	0 °C
최고사용압력(PMO)	32 bar g
최고사용온도(TMO)	240 °C
최저사용온도	0 °C

최고사용차압(ΔPMX)은 PMO로 제한

수압시험압력 60 bar g

주 : 센서가 설치된 경우, 시험압력은 32 bar g를 초과할 수 없다.

### ● 센서 타입

SS1 : PT

WLS1 :

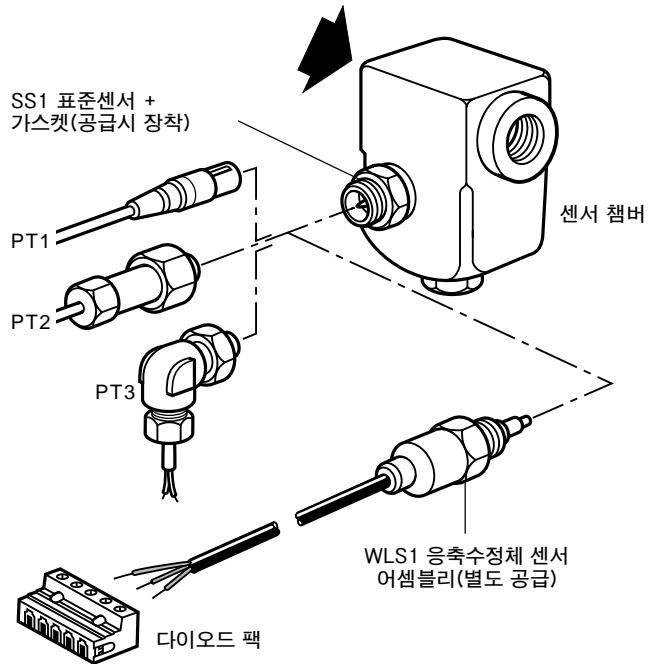
### ● 센서 구경 및 배관연결방법

SS1 : " BSP(Parallel)

PT M22 x 1.5

PT1 : SS1 (Type 30)

PT2 : SS1 (R1C, R16C)



PT3 : SS1

(R1C, R16C)

WLS1 :

R1C  
가 1 m

R16C

### ● 재 질

번호	부품명	재질
1	Sensor chamber	SG iron DIN 1693 GGG 40
	SS1 standard sensor	Stainless steel BS 970 303 S31 and PEEK plastic
2	WLS1 waterlogging sensor assembly	Stainless steel BS 970 303 S31 and PEEK plastic
3	Sensor gasket	Stainless steel BS 1449 304 S16
4	Diode pack	Polyamide 6-6
5	Plug	Stainless steel BS 970 431 S29
6	Plug gasket	Stainless steel BS 1449 304 S16
	PT1 connector	RYTON plastic
7	PT2 connector	RYTON plastic and brass (nickel plated)
	PT3 connector	RYTON plastic and brass (nickel plated)

# Spiratec ST17 센서챔버 및 센서

TI-P086-01  
MI Issue 5  
(KR 0411)

## ● 설치방법

WLS1  
50~56 N m

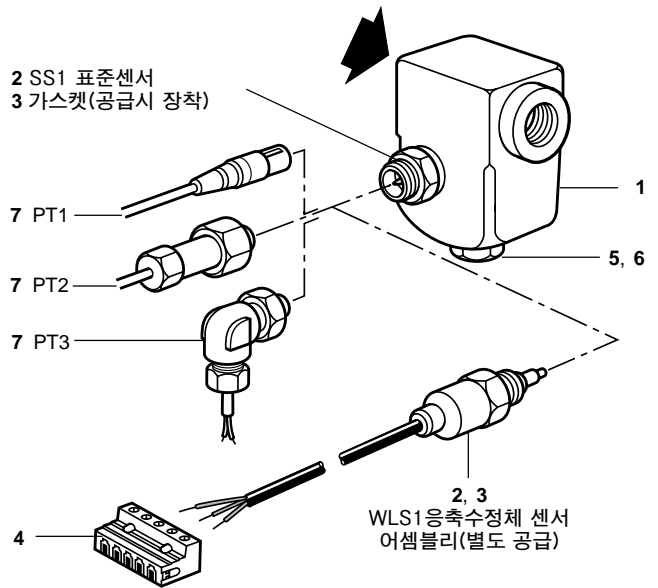
## ● 센서의 정비 방법

가 50 - 56 N m

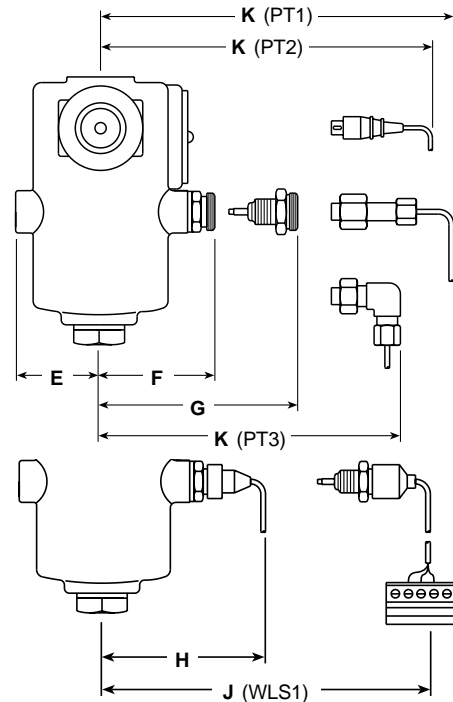
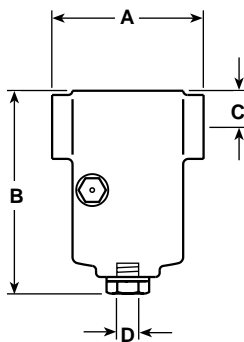
## ● 정비방법

50~60 N m

## ● 치수(mm) 및 무게(kg)



구경	A	B	C	D	E	F	G	H	WLS1 J	분해시 필요간격 PT1 K	PT2 K	PT3 K	무게
1/2"	72	89	23	-	34.5	47	87	88	127	119	129	97	1.2
3/4"	72	89	23	-	34.5	47	87	88	127	119	129	97	1.2
1"	120	120	28	3/4"	40.0	54	93	95	134	126	136	104	1.2



## ● 정비부품

가

### 정비부품명세

SS1 standard sensor and gasket	2, 3
WLS1 waterlogging sensor assembly and gasket	2, 3
WLS1 diode pack	4
Sensor gaskets (packs of 10)	3
Sensor blanking plug (optional extra - not shown)	

## ● 추천조임값

항목	부품명	구경	mm	N m
2	Sensor		24 A/F	50 - 56
5	Plug	1"	33 A/F	84 - 93