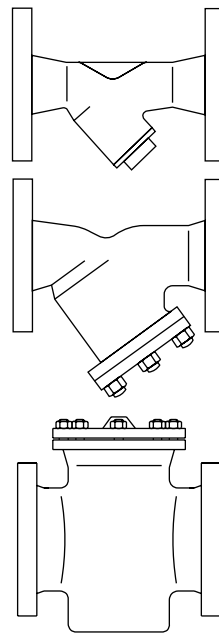


**Fig 3, 7, 33, 34, 36, 3616,
37, 3716, 1738 플랜지식 스트레너**

설치 및 정비 지침서



본 「설치 및 정비 지침서」는 사용고객이 제품을 설치하시기 전에 그 내용을 숙지하여 정확한 설치는 물론 원활한 운전과 완벽한 정비가 가능하도록 만들어져 있습니다. 특히 아래의 사항을 유념하시어 본 「설치 및 정비 지침서」를 사용하시기 바랍니다.

1. 제품의 설치는 본 지침서에 수록된 도면을 참조하여 정확히 설치하여 주시기 바랍니다.
2. 제품의 정기적인 점검 및 정비를 시행하여 주시기 바랍니다.
3. 본 제품의 하자보증은 출고 후 1년입니다.
4. 하자기간 중 제품의 이상이 발견되는 경우, 당사 서비스 사업부로 서비스를 요청하시면 신속한 사후 서비스를 제공하여 드리겠습니다.

■ 서비스 사업부 문의처 : TEL (032)811 - 0489 / FAX (032)815 - 5449

스파이렉스사코 기술서비스

스파이렉스사코 기술서비스는 국내에서 최초로, 각종 공장의 생산공정, 유틸리티, 공기조화, 발전소 등 모든 증기, 온수 및 압축공기 시스템을 생산성 향상과 에너지 절약형으로 설계, 시공하는 것으로부터, 저렴한 비용으로 정비, 관리하는 것에 이르기까지의 필수적으로 요구되는 관련기술, 제품의 응용, 관리기법을 고객에게 최우선적으로 제공하는 것을 말합니다.

에너지 절약을 위한 대책과 그 효과의 지속을 위해서는 아래와 같은 스파이렉스사코 기술서비스를 받도록 하십시오. 항상 여러분의 요구에 응하고 있습니다.

고객을 위한 스파이렉스사코의 기술서비스

● 기술 상담	● 증기실무연수교육	● 공장 진단
● 엔지니어링	● 아파트세일즈서비스	● 전시회
● 전문분야강습회	● 지역세미나	● 고객통신문기술자료

증기시스템에서의 에너지절약 포인트 최대

50%

1. 적정스티트랩의 사용 및 증기손실방지	10%
2. 적정운전압력의 선택 및 감압밸브의 효율적 이용	5%
3. 온도조절시스템 설계 및 효율적 응용	10%
4. 적정기수분리장치 설치 및 적재적소 응용	3%
5. 응축수회수 오그덴펌프 이용 및 회수시스템 설계응용	5%
6. 재증발증기 회수탱크 이용 및 효율적시스템 설계응용	15%
7. 에어벤트의 철저한 사용 및 적재적소 응용	3%
8. 보일러의 자동블로우다운 시스템 및 폐열회수시스템 응용	3%
9. 정확한 유량측정시스템의 적재적소 응용	15%
10. 보일러의 비례제어 자동수위제어시스템 설계 및 응용	5%

Fig 3, 7, 33, 34, 36, 3616, 37, 3716, 1738 플랜지식 스트레너

설치 및 정비 지침서

1. 안전 사항	2
2. 제품 정보	2
3. 설치 방법	6
4. 시운전 방법	8
5. 작동 원리	8
6. 정비 방법	8
7. 정비 부품	11
8. 이상원인 찾기	12

한국스파이렉스사코(주)

Fig 3, 7, 33, 34, 36, 3616, 37, 3716, 1738 플랜지식 스트레나

1. 안전 사항

운전 지침서에 의거하여 자격을 갖춘 사람이 스팀트랩의 적절한 설치와 시운전, 그리고 사용과 유지보수를 해야만 안전한 운전을 보증할 수 있다. 배관과 설비 공사에 대한 일반적인 시방과 안전 규정 뿐만 아니라 공구 및 안전 장비의 적절한 사용규칙을 준수해야 한다.

■ 차단

스톱밸브를 닫는 것, 벤트의 차단, 안전장치 또는 알람을 차단하는 것 등이 시스템의 일부분이나 사람에게 위험을 줄 수 있는지를 고려하여 예방대책을 강구해야 한다. 시스템에 갑작스러운 충격을 피하기 위해 차단밸브는 천천히 열고 닫아야 한다.

■ 압력

안전한 작업을 위해서 예정된 작업 구간은 압력을 차단하고 대기압 상태로 안전하게 배기하여야 한다. 이 과정은 스파이렉스사코 DV타입 압력해소밸브를 설치하여 쉽게 수행할 수 있다. 압력계의 눈금이 '0' 이어도 완전히 압력이 떨어졌다고 단정해서는 안된다.

■ 온도

압력 차단 후 상온으로 냉각될 때까지 기다려서 작업자의 화상을 방지하고, 필요하면 보호장비를 착용한다.

■ 폐기

이 제품은 재활용이 가능하며, 적절한 폐기 절차에 의하여 폐기한 경우 생태학적 위험은 없다.

2. 제품 정보

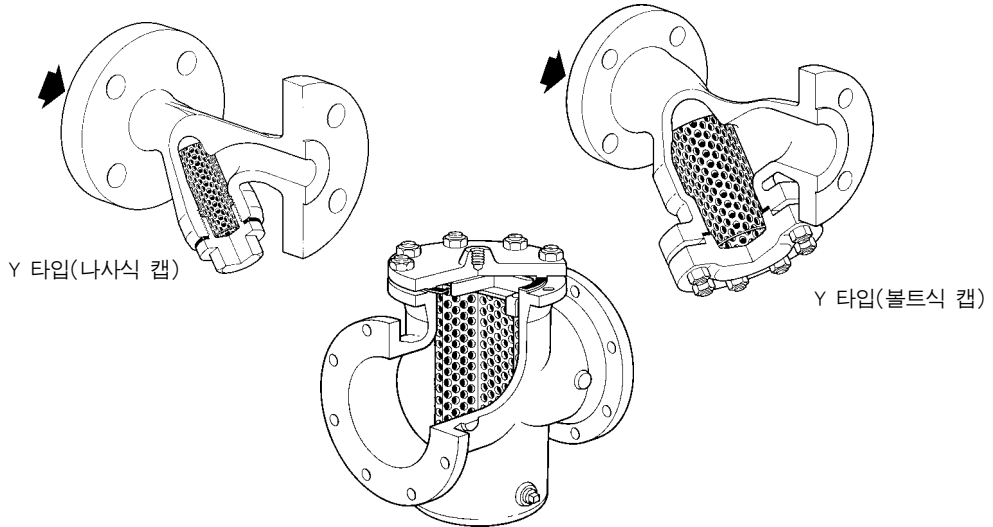
2.1 일반적인 개요

아래의 표에 나와 있는 제품은 플랜지식 스트레나로서 시스템 내에 존재하는 이물질에 의한 손상으로부터 배관 기자재를 보호하기 위해 사용된다. Fig 7 스트레나는 바스켓 타입 스트레나

이고 나머지 스트레나는 Y 타입 스트레나이다. 표준으로 대부분의 Y 타입 스트레나에는 0.8 mm 다공판 스텐레스강 스트레나 스크린이 장착되어 있다. Fig 7 스트레나에는 오직 3.2 mm 다공판만 장착된다. Y 타입 스트레나에 대한 스크린 선택사양은 2.2 절에 나와 있다.

■ 주: 추가 사항은 다음의 기술 정보를 참조한다.

스트레나	몸체 재질	몸체 등급	구경	기술자료
Fig 3	청동	PN25	DN15 - DN100	TI-P021-01
Fig 7	탄소강	PN16	DN200 - DN250	TI-P063-03
Fig 33	주철	PN16	DN15 - DN200	TI-S60-03
Fig 34 (DIN)	탄소강	PN40	DN15 - DN200	TI-P064-01
Fig 34 (ASTM)	탄소강	PN50 / ANSI 300	DN15 - DN200	TI-P064-02
Fig 36	오스테나이트 스텐레스강	ANSI 300	DN15 - DN200	TI-P160-02
Fig 3616 (ASTM)	오스테나이트 스텐레스강	ANSI 150	DN15 - DN200	TI-P160-04
Fig 3616 (DIN)	오스테나이트 스텐레스강	PN16	DN15 - DN200	TI-P160-05
Fig 37	구상흑연주철	PN40	DN15 - DN150	TI-P081-01
		PN25	DN200	TI-P081-01
Fig 3716	구상흑연주철	PN16	DN15 - DN200	TI-P081-03
Fig 1738	탄소강	PN100	DN15 - DN200	TI-P162-01



2.1 선택사양

	스텐레스강	다공판	1.6, 3 mm
스트레나	스크린	메쉬	40, 100, 200
스크린	모델 스크린	다공판	0.8, 3 mm
	(Fig 3716 제외)	메쉬	100

블로우다운 또는 드레인 밸브 연결

블로우다운 또는 드레인 밸브를 설치할 수 있도록 다음과 같은 구경으로 캡에 구멍을 뚫어줄 수 있다.

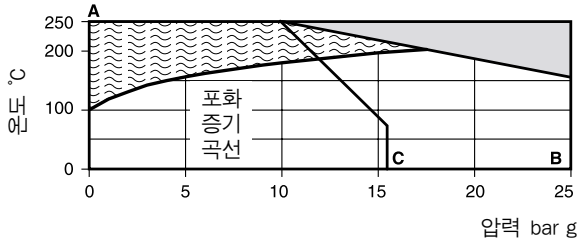
스트레나	구경	블로우다운 밸브	드레인 밸브
Fig 3	DN15, 20	1/2"	1/2"
	DN25	3/4"	3/4"
	DN32, 40	1"	3/4"
	DN50	1 1/4"	3/4"
	DN65, 80	1 1/2"	3/4"
	DN100	2"	3/4"
Fig 33	DN15	1/2"	1/4"
Fig 34	DN20, 25	1/2"	1/2"
Fig 36	DN32, 40	1"	3/4"
Fig 37	DN50~DN125	1 1/4"	3/4"
	DN150, 200	2"	3/4"
*Fig 3616	DN15, 20	3/8"	3/8"
	DN25, 32	1/2"	1/2"
*Fig 3716	DN40~DN80	3/4"	3/4"
	DN100~DN200	1"	3/4"
Fig 1738	DN15	3/8"	3/8"
	DN20	1/2"	3/8"
	DN25	3/4"	1/2"
	DN32, 40	1"	1/2"
	DN50	1"	3/4"
	DN65	1 1/4"	3/4"
	DN80	1 1/2"	3/4"
	DN100	1 1/2"	1"
	DN150	2"	1"
	DN200	2"	1 1/2"

2.3 사용조건(ISO 6552)/운전조건범위

■ 주 : PMA와 TMA 수치는 정확한 사용 한계와 일치하지는 않는다.

Fig 3

몸체설계조건	PN25
최고허용압력(PMA)	25 bar g
최고허용온도(TMA)	250 °C
최소사용온도	0 °C
수압시험압력	38 bar g



이 점에서는 사용할 수 없다.

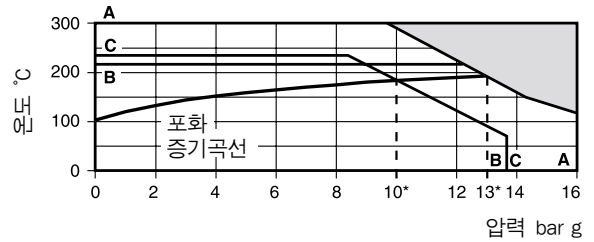
이 점에서 사용하려면 MIL/2276과 DEF03-1/2 표준에 따라 주물에 레진을 침탄시킨다.

A-B 플랜지식 PN25

A-C 플랜지식 ANSI 150

Fig 33

몸체설계조건	PN16
최고허용압력(PMA)	16 bar g
최고허용온도(TMA)	300 °C
최소사용온도	0 °C
수압시험압력	24 bar g



이 점에서는 사용할 수 없다.

* PMO - 최고사용압력(포화증기 기준)

A-A 플랜지식 PN16

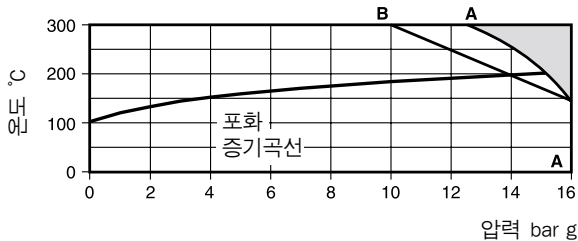
B-B 플랜지식 AS 2129 Table F

C-C 플랜지식 ANSI 125

(DN15, 20 플랜지식 ANSI 150 포함)

Fig 7

몸체설계조건	PN16
최고허용압력(PMA)	16 bar g
최고허용온도(TMA)	300 °C
최소사용온도	0 °C
수압시험압력	28 bar g



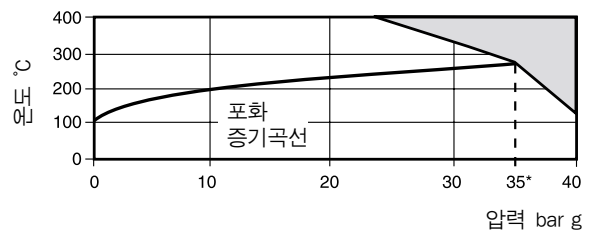
이 점에서는 사용할 수 없다.

A-A 플랜지식 PN16

B-A 플랜지식 ANSI 150

Fig 34(DIN)

몸체설계조건	PN40
최고허용압력(PMA)	40 bar g
최고허용온도(TMA)	400 °C
최소사용온도	0 °C
수압시험압력	69 bar g

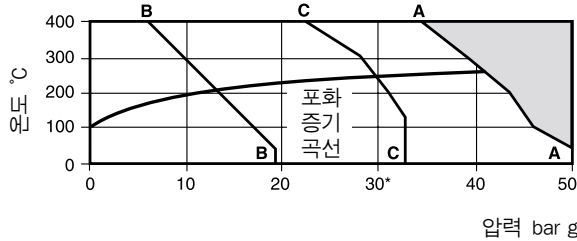


이 점에서는 사용할 수 없다.

* PMO - 최고사용압력(포화증기 기준)

Fig 34(ASTM)

몸체설계조건	ANSI 300/PN50
최고허용압력(PMA)	50 bar g
최고허용온도(TMA)	400 °C
최소사용온도	0 °C
수압시험압력	78 bar g



이 점에서는 사용할 수 없다.

*PMO - 최고사용압력(포화증기 기준)

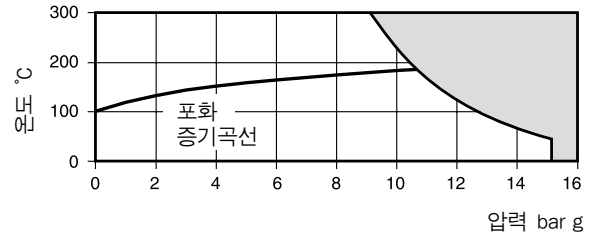
A-A 플랜지식 ANSI 300

B-B 플랜지식 ANSI 150

C-C 플랜지식 KS 20

Fig 3616(DIN)

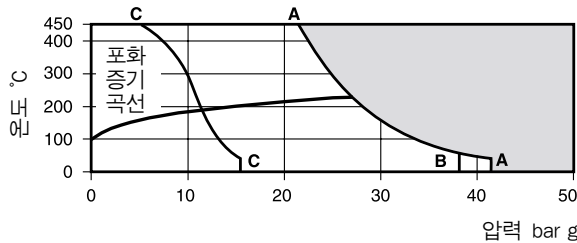
몸체설계조건	PN16
최고허용압력(PMA)	15 bar g
최고허용온도(TMA)	300 °C
최소사용온도	-10 °C
수압시험압력	24 bar g



이 점에서는 사용할 수 없다.

Fig 36

몸체설계조건	ANSI 300/PN50
최고허용압력(PMA)	41 bar g
최고허용온도(TMA)	450 °C
최소사용온도	-29 °C
수압시험압력	76 bar g



이 점에서는 사용할 수 없다.

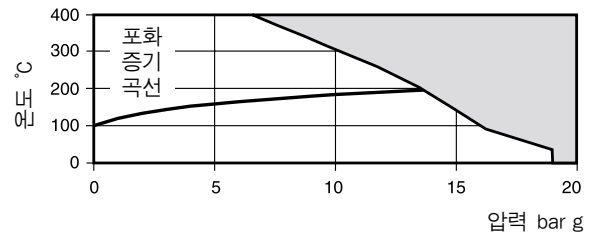
A-A 플랜지식 ANSI 300

A-B 플랜지식 PN40

C-C 플랜지식 ANSI 150

Fig 3616(ASTM)

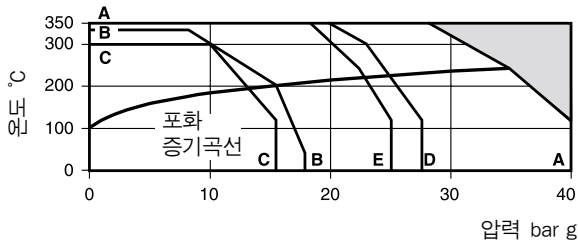
몸체설계조건	ANSI 150
최고허용압력(PMA)	19 bar g
최고허용온도(TMA)	400 °C
최소사용온도	-29 °C
수압시험압력	30 bar g



이 점에서는 사용할 수 없다.

Fig 37

몸체설계조건	DN200	PN40 PN25
최고허용압력(PMA)	DN200	40 bar g 25 bar g
최고허용온도(TMA)		350 °C
최소사용온도		-10 °C
	DN65 이상	0 °C
수압시험압력	PN40 PN25 DN200	60 bar g 38 bar g

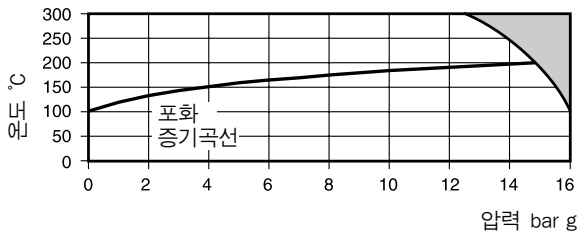


이 점에서는 사용할 수 없다.

- A-A 플랜지식 PN40
- B-B 플랜지식 ANSI 150
- C-C 플랜지식 KS 10
- A-D 플랜지식 KS 20
- A-E 플랜지식 PN25

Fig 3716(DIN)

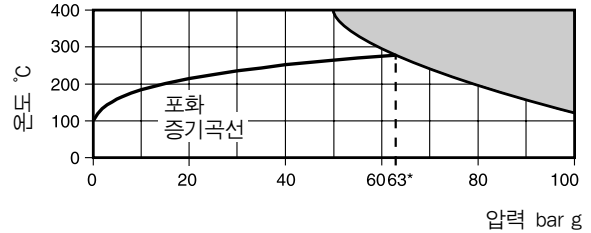
몸체설계조건	PN16
최고허용압력(PMA)	16 bar g
최고허용온도(TMA)	300 °C
PMO 최고사용압력	16 bar g
PMO 최고사용압력(포화증기 기준)	15 bar g
최고사용온도(TMO)	300 °C
최소사용온도	-10 °C
수압시험압력	24 bar g



이 점에서는 사용할 수 없다.

Fig 1738

몸체설계조건	PN100
최고허용압력(PMA)	100 bar g
최고허용온도(TMA)	400 °C
최소사용온도	-10 °C
수압시험압력	150 bar g



이 점에서는 사용할 수 없다.

* PMO - 최고사용압력(포화증기 기준)

3. 설치 방법

■ 주: 설치작업을 수행하기 전에 1절의 안전사항을 따라야 한다.

설치 및 정비 지침서, 명판, 제품 사양서(TIS) 등을 참조하여 사용 및 응용처에 적합한지 점검한다.

3.1 재질의 적합성, 정상운전압력과 온도 그리고 최고 및 최저운전압력과 온도를 점검한다. 제품이 설치될 공정의 시스템이 사용범위를 벗어날 가능성이 있을 경우에는 안전장치를 시스템에 추가하여 온도나 압력의 과대 및 과소 한계 상황을 방지해야 한다.

3.2 올바른 설치 장소와 유체의 흐름 방향을 결정한다.

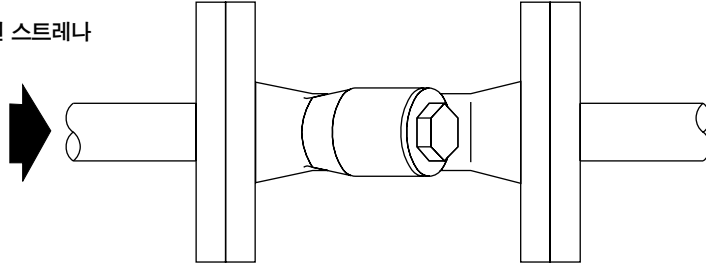
3.3 설치하기 전에 모든 연결부위에서 보호 커버를 제거한다.

3.4 스트레나는 액체 및 증기/가스 시스템에서 수평 배관이나 아래로 유체가 흐르는 수직 배관에 설치할 수 있다. 증기/가스 시스템

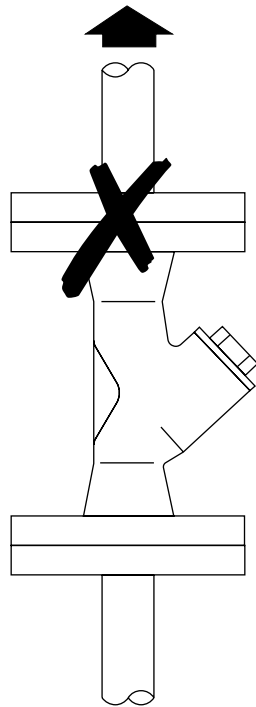
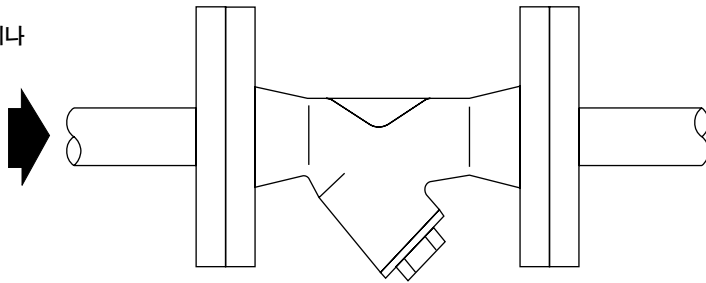
의 수평 배관에 스트레너를 설치할 경우, 워터해머의 가능성을 줄여주기 위해 포켓을 측면으로 하여 설치해야 한다.

3.5 필요한 경우 스트레너를 보온할 수 있다.

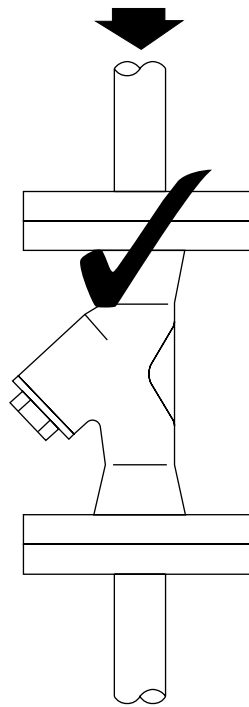
증기나 가스 배관에 설치된 스트레너



액체 배관에 설치된 스트레너



상향 흐름



하향 흐름

4. 시운전 방법

설치 또는 정비 작업이 완료된 후 시스템이 완전히 기능을 발휘하는지 확인한다. 알람이나 보호 장치를 테스트한다.

5. 작동 원리

스트레나는 작동 부위가 없는 장치로서 스크린에 있는 구멍보다 큰 이물질이 배관에서 더 이상 이동하지 않도록 한다. 스크린이 막히기 되면 스트레나에서의 차압이 상승하게 된다. 규칙적으로 스트레나를 청소하거나 블로우다운하여 스크린을 청결하게 유지해야 한다.

6. 정비 방법

■ **주:** 정비작업을 수행하기 전에 1절의 안전사항을 따라야 한다.

■ **경고:** 커버 가스켓에는 얇은 스텐레스강 보강링이 있어 상해를 입을 수 있으므로 취급 및 폐기시 주의해야 한다.

6.1 일반 사항



스트레나를 정비하기 전에 스트레나 전후 스

톱밸브를 완전 닫고 압력을 차단한 후 대기압 상태로 안전하게 하고 스트레가 냉각되도록 해야 한다. 조립시에는 모든 연결 표면이 청결하도록 해야 한다.



6.2 스트레나 스크린의 청소 및 교체방법

- 스트레나 캡을 제거한다.
- DN25까지의 대부분의 구경에서는 단순히 캡을 돌려서 빼면 된다.
- 다른 구경의 경우 캡이 볼트와 너트로 체결되어 있다. 사용되는 볼트와 너트의 수량은 스트레나의 구경, 재질, 설계 등급에 따라 다르다.
- 캡을 제거한 후에 스트레나 스크린을 분해할 수 있다.
- 스크린을 청소하거나 필요한 경우 새 것으로 교체한다.
- 캡에 있는 홈에 스크린을 밀어 넣어 조립한다.
- 항상 새로운 스트레나 캡 가스켓을 사용하고 연결 표면을 청결하게 유지해야 한다.
- 'Neverseize'와 같은 고착 방지용 컴파운드를 바르고 스트레나 캡이나 볼트/너트를 추천조임값으로 조인다.
- 최종적으로 조이기 전에는 너트를 균일하게 조여야 한다.
- 누출을 점검한다.



추천조임값(Fig 3 스트레나)

번호	수량	구경	또는		N m	(lbf ft)
						
2	1	DN15	26	1" BSP x ²⁹ / ₆₄ "	42 - 48	(31 - 35)
	1	DN20	26	1 ¹ / ₄ " BSP x ³⁷ / ₆₄ "	70 - 80	(51 - 59)
	1	DN25	32	1 ³ / ₄ " BSP x ⁴¹ / ₆₄ "	124 - 144	(91 - 106)
5, 6	4	DN32, DN40		³ / ₈ " UNF x ³ / ₄ "	20 - 24	(15 - 18)
	4	DN50, DN65		³ / ₈ " UNF x 1 ¹ / ₄ "	20 - 24	(15 - 18)
	6	DN80		⁷ / ₁₆ " UNF x 1 ¹ / ₂ "	50 - 55	(37 - 40)
	12	DN100		¹ / ₂ " UNF x 2"	50 - 55	(37 - 40)



추천조임값(Fig 7 스트레너)

번호	수량	구경	 또는 mm 	N m	(lbf ft)	
6	8	DN200	$(\frac{3}{4}UNC)$ to BS 1769		80 - 90	(59 - 66)
	10	DN250			110 - 120	(81 - 88)
7	1	DN200		$\frac{3}{4}$ " BSP 1" BSP	50 - 55	(37 - 40)
	1	DN250			50 - 55	(37 - 40)



추천조임값(Fig 33 스트레너)

번호	수량	구경	 또는 mm 	N m	(lbf ft)	
2	1	DN15	22	M28	50 - 55	(37 - 40)
	1	DN20	27	M32	60 - 66	(44 - 49)
	1	DN25	27	M42	100 - 110	(74 - 81)
	1	DN32	41	M56	150 - 165	(110 - 121)
	1	DN40	41	M60	170 - 185	(125 - 136)
	1	DN50	55	M72	190 - 210	(140 - 154)
5	8	DN65	19	M12 x 40	20 - 24	(15 - 18)
	8	DN80	19	M12 x 40	30 - 35	(22 - 26)
	8	DN100	24	M16 x 50	70 - 77	(51 - 57)
	8	DN125	24	M16 x 50	80 - 88	(59 - 65)
	8	DN150	30	M20 x 60	100 - 110	(74 - 81)
	12	DN200	30	M20 x 70	90 - 100	(66 - 74)



추천조임값(Fig 34 스트레너)

번호	수량	구경	 또는 mm 	N m	(lbf ft)	
2	1	DN15	22	M28	50 - 55	(37 - 40)
	1	DN20	27	M32	60 - 66	(44 - 49)
	1	DN25	27	M42	100 - 110	(74 - 87)
5	4	DN32	19	M12 x 30	20 - 24	(15 - 18)
	4	DN40	19	M12 x 30	20 - 24	(15 - 18)
	6	DN50	19	M12 x 35	20 - 24	(15 - 18)
	8	DN65	19	M12 x 35	20 - 24	(15 - 18)
	8	DN80	19	M12 x 35	30 - 35	(22 - 26)
	8	DN100	24	M16 x 45	50 - 55	(37 - 40)
	8	DN125	30	M20 x 50	70 - 77	(51 - 57)
	8	DN150	30	M20 x 55	80 - 88	(59 - 65)
	12	DN200	36	M24 x 65	120 - 130	(88 - 96)



추천조임값(Fig 36 스트레나)

번호	수량	구경		또는 mm		N m	(lbf ft)
5	4	DN15, DN20	17	M10 x 25		22 - 25	(16 - 18)
	4	DN25	17	M10 x 25		22 - 25	(16 - 18)
	4	DN32, DN40	19	M12 x 35		40 - 45	(29 - 33)
	8	DN50	19	M12 x 35		40 - 45	(29 - 33)
	8	DN65	19	M12 x 45		40 - 45	(29 - 33)
	8	DN80	19	M12 x 50		40 - 45	(29 - 33)
	8	DN100	24	M16 x 50		100 - 110	(73 - 80)
	8	DN125	30	M20 x 60		160 - 170	(117 - 125)
	8	DN150	30	M20 x 65		210 - 230	(154 - 169)
	8	DN200	36	M20 x 75		210 - 230	(154 - 169)



추천조임값(Fig 3616 스트레나)

번호	수량	구경		또는 mm		N m	(lbf ft)
5	4	DN15, DN20	13	M8 x 20		15 - 20	(11 - 15)
	4	DN25	13	M8 x 20		15 - 20	(11 - 15)
	4	DN32, DN40	13	M8 x 20		15 - 20	(11 - 15)
	4	DN50	17	M10 x 25		22 - 25	(16 - 18)
	4	DN65	17	M10 x 30		22 - 25	(16 - 18)
	6	DN80	17	M10 x 30		22 - 25	(16 - 18)
	6	DN100	19	M12 x 35		50 - 60	(37 - 44)
	8	DN125	19	M12 x 40		50 - 60	(37 - 44)
	8	DN150	19	M12 x 40		50 - 60	(37 - 44)
	8	DN200	24	M16 x 50		100 - 110	(74 - 81)



추천조임값(Fig 37 스트레나)

번호	수량	구경		또는 mm		N m	(lbf ft)
2	1	DN15	22	M28		50 - 55	(37 - 40)
	1	DN20	27	M32		60 - 66	(44 - 49)
	1	DN25	27	M42		100 - 110	(74 - 81)
	1	DN32	46	M56		250 - 275	(184 - 202)
	1	DN40	50	M60		250 - 275	(184 - 202)
	1	DN50	60	M72		310 - 340	(228 - 250)
	5	8	DN65	19	M12 x 35		20 - 24
8		DN80	19	M12 x 35		30 - 35	(19 - 26)
8		DN100	24	M16 x 45		50 - 55	(37 - 40)
8		DN125	30	M20 x 50		80 - 88	(59 - 65)
8		DN150	30	M20 x 55		100 - 110	(74 - 81)
12		DN200	36	M24 x 65		90 - 100	(66 - 74)

추천조임값(Fig 3716 스트레너)

번호	수량	구경		또는 mm		N m	(lbf ft)
5	4	DN15, DN20	13	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)	
	4	DN25	13	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)	
	4	DN32, DN40	13	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)	
	4	DN50	17	M10 x 25	22 - 25	(16 - 18)	
	4	DN65	17	M10 x 30	22 - 25	(16 - 18)	
	6	DN80	17	M10 x 30	22 - 25	(16 - 18)	
	6	DN100	19	M12 x 35	50 - 60	(37 - 44)	
	8	DN125	19	M12 x 40	50 - 60	(37 - 44)	
	8	DN150	19	M12 x 40	50 - 60	(37 - 44)	
8	DN200	24	M16 x 50	100 - 110	(74 - 81)		

추천조임값(Fig 1738 스트레너)

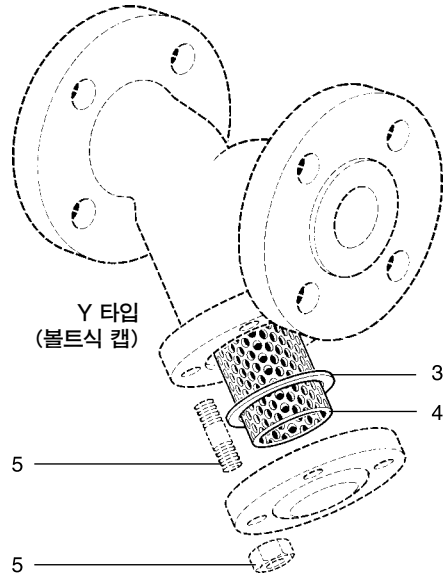
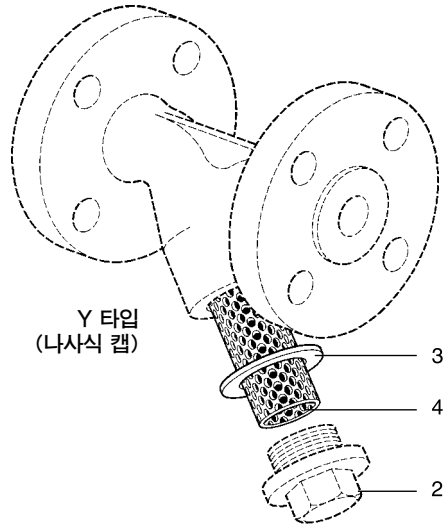
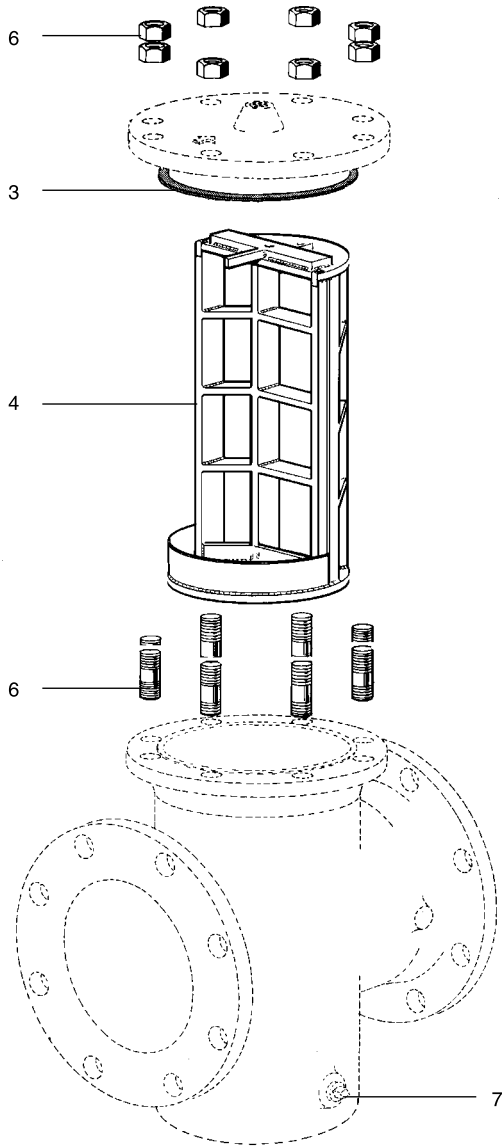
번호	수량	구경		또는 mm		N m	(lbf ft)
5	4	DN15	17	M10 x 40	14 - 16	(10 - 12)	
	4	DN20	19	M12 x 45	20 - 22	(15 - 16)	
	4	DN25	19	M12 x 45	20 - 22	(15 - 16)	
	8	DN32	22	M14 x 45	27 - 29	(20 - 21)	
	8	DN40	22	M14 x 45	27 - 29	(20 - 21)	
	8	DN50	19	M12 x 50	20 - 22	(15 - 16)	
	8	DN65	24	M16 x 55	50 - 55	(37 - 41)	
	8	DN80	27	M18 x 55	60 - 66	(43 - 49)	
	8	DN100	30	M20 x 55	70 - 77	(52 - 57)	
	8	DN150	41	M27 x 65	90 - 99	(67 - 73)	
	12	DN200	36	M24 x 76	80 - 88	(59 - 65)	

7. 정비 부품

공급 가능한 정비부품은 실선으로 표시되어 있으며 점선으로 된 부분은 정비부품으로 공급되지 않는다.

정비부품명세

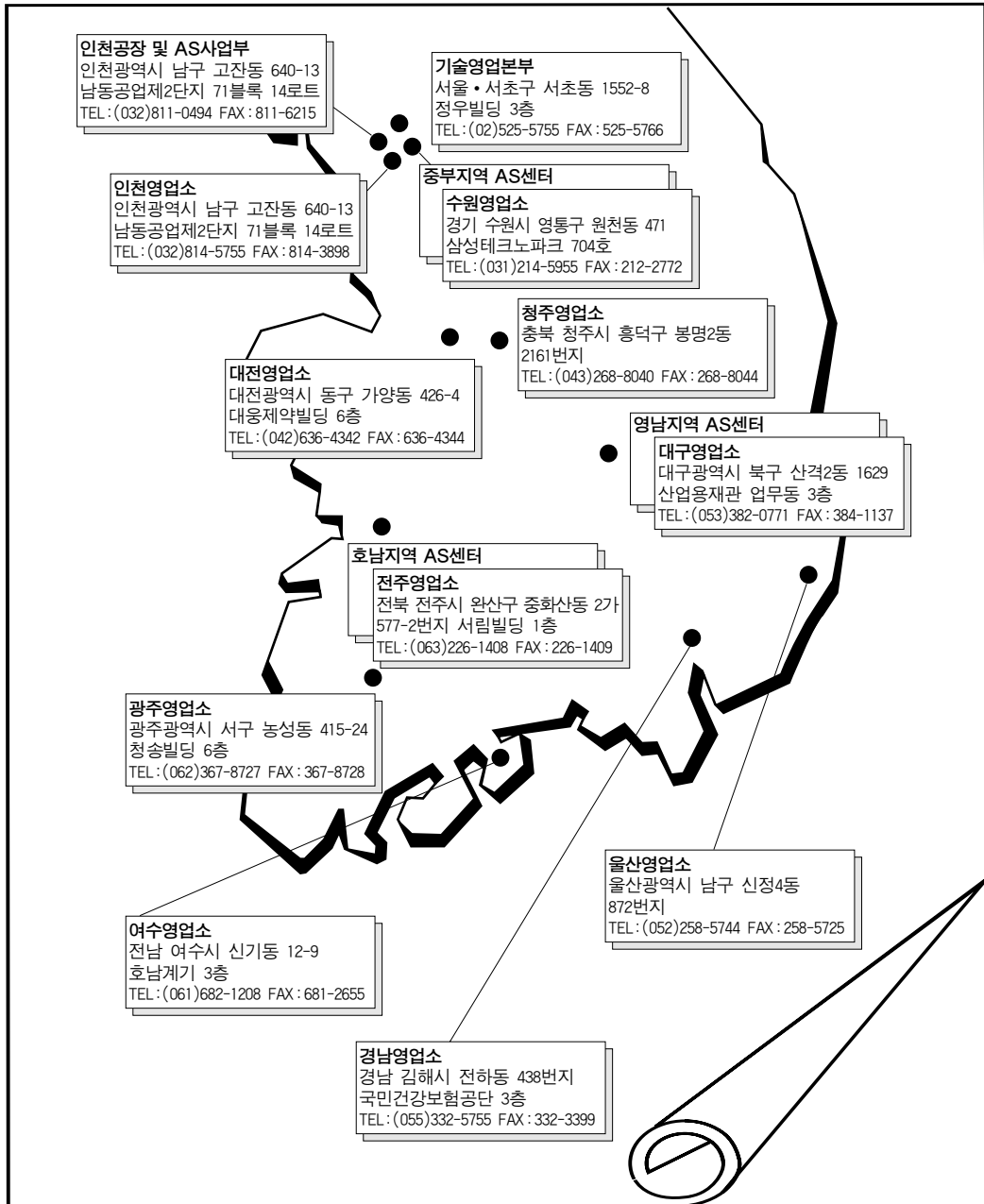
Strainer screen (state material, mesh, perforation and size of strainer) 주 : Fig 7에는 3.2 mm 다공판 스크린만 공급 가능하다.	4
Cap gasket (packet of three)	3



8. 이상 원인 찾기

현 상	원 인	조치 방법
스트레너에서 유체가 흐르지 않는다.	스크린이 막힘 시스템이 차단됨	스크린을 청소하거나 교체 스톱밸브 점검
스트레너에서 차압이 상승했다.	스크린이 막힘	스크린을 청소하거나 교체

스파이렉스사코 기술지원 및 서비스망



■ 고객기술상담전화

서울특별시 서초구 서초동 1552-8 정우빌딩 3층 : 080 - 080 - 5755



한국스파이렉스사코(주)는 한국품질인증센터로부터 ISO 9002 품질시스템인증을 받았습니다.
IM-S60-18
ST Issue 4(KR 0310)

제품의 개발 및 개선을 위하여 사전 통보없이 규격변경을 할 수 있습니다.
본 자료의 유효성은 유무를 확인하신 후 이용하시기 바랍니다. (KP 0310)

ENERGY SAVING IS OUR BUSINESS

<http://www.spiraxsarco.com/kr>