

Druckreduzierventile Serie BRV 71

Sphäroguss, Rp 1 ... Rp 2

Beschreibung

Direkt gesteuertes Druckreduzierventil mit innenliegender Messwertfassung für Dampf und Druckluft.

Die Einstellung des Minderdruck-Sollwertes erfolgt über eine Feder, die über einen weiten Sollwertbereich verstellt und gegebenenfalls leicht gegen Federn anderer Sollwertbereiche ausgetauscht werden kann.

Ausführungen, Größen, Anschlüsse

Rp 1...Rp 2, zylindrisches Innengewinde nach DIN 2999.

Einsatzgrenzen, Sollwertbereiche

Nenndruckstufe	PN 16
Prüfdruck für Festigkeitsprüfung	24 bar
max. Betriebsüberdruck (Vordruck)	10 bar
max. Betriebstemperatur	184°C
Höchster Minderdruck	9 bar
max. Reduktionsverhältnis Vordruck zu Minderdruck	10 : 1

Je nach Feder stehen 3 Sollwertbereiche zur Verfügung:

Feder „grau“	0,14...1,7 bar Überdruck
Feder „grün“	1,4...4,0 bar Überdruck
Feder „orange“	3,5...9,0 bar Überdruck

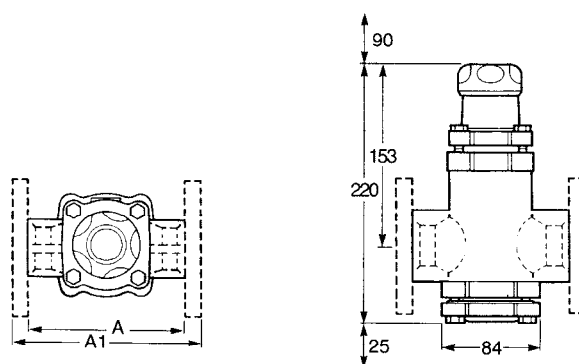
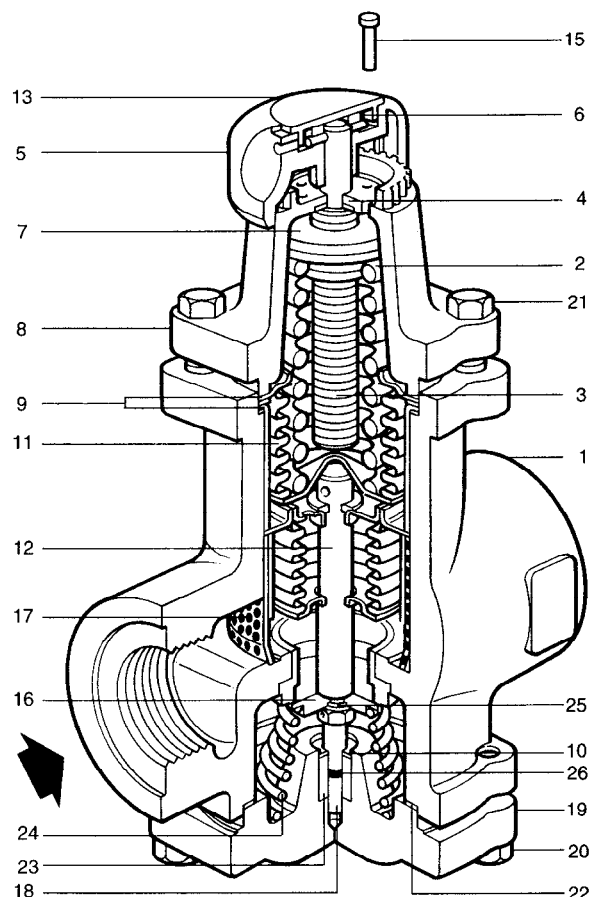
Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff	
1	Ventilgehäuse	Sphäroguss	GGG 40.3
2	Justierfeder	Federstahl	SiCr-Stahl
3	Einstellschraube	Stahl	St
4	Unterlagsscheibe	Edelstahl	1.4404
5	Justierhandrad	Kunststoff	Polypropylen
6	Fixierstift	Edelstahl	verchromt
7	Federdruckplatte	Grauguss	GG 20
8	Federgehäuse	Aluminium	epoxybeschichtet
9	Gehäusedichtung	Graphit	nickelverstärkt
10	Gehäusedichtung	Graphit	nickelverstärkt
11	Balgeinheit	Edelstahl	1.4571/1.4404
12	Ventilstößel	Edelstahl	1.4404
13	Typenschild	Kunststoff	Polypropylen
15	Arretierstift	Stahl	verkupfert
16*	Ventilplatte	Edelstahl	1.4057
17	Schutzsieb	Edelstahl	1.4404
18	Ventilstößel	Edelstahl	1.4404
19	Gehäuseunterteil	Sphäroguss	GGG 40.3
20	Schraube	Stahl	8.8 verzinkt
21	Schraube	Stahl	8.8 verzinkt
22	Dichtung	Edelstahl	1.4306
23	Führungsbuchse	PTFE	graphitverstärkt
24	Ventilrückholfeder	Edelstahl	1.4404
25	PTFE-Dichtung	PTFE	
26	O-Ring	EPDM	
27*	O-Ring	EPDM	

*nicht dargestellt

Abmessungen (mm), Gewichte (kg), k_{vs} -Werte

Größe	Baulänge**		Gewicht	k_{vs} -Wert*	
	R	DN			A
1	25	134	174	4,4	6,8
1½	32	134	179	4,2	9,5
1¾	40	134	186	4,95	11,5
2	50	134	186	4,75	15,0



* Die Angabe des k_{vs} -Wertes dient nur zur Dimensionierung eines Sicherheitsventils. Zur Auslegung des BRV 71 dient das Diagramm auf separatem Datenblatt TI-P210-03.

**Baulänge der Flanschausführungen ist nicht nach DIN.

Einbau

Einbau in waagrechte Rohrleitung mit Federgehäuse senkrecht nach oben oder unten und Durchflusspfeil in Strömungsrichtung zeigend. Ein- und Austritt des Gehäuses haben die gleiche Anschlussgröße. Die Leitungen sind entsprechend der Durchsatzmengen sowie Vor- und Minderdrücke bauseits zu erweitern.

Dem Druckreduzierventil ist ein Schmutzfänger und bei Bedarf ein Wasserabscheider (Dampftrockner) vorzuschalten. Für Wartungsarbeiten sollten dem Druckreduzierventil Absperrarmaturen vor- und nachgeschaltet werden. Manometer vor und nach dem Reduzierventil erleichtern die Inbetriebnahme und dienen der Überwachung.

Zum Schutz der nachgeschalteten Anlagenteile ist minderdruckseitig ein Sicherheitsventil vorzusehen.

Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteile geliefert.

Ersatzteil	Teil		
Ventilsatz	E, C, H		
Balgsatz	J		
Gehäuseunterteil	B		
Schutzsieb	G		
Dichtungssatz	F		
Ventilrückholfeder	D		
Gehäuseschrauben	Federgehäuse (Satz 4 Stück)	L	
	Gehäuseunterteil (Satz 4 Stück)	A	
Justierfeder	grau	0,14...1,7 bar	K, Q
	grün	1,40...4,0 bar	
	orange	3,50...9,0 bar	

Bei Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben.

Wartung

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit sicherstellen, dass alle Leitungen abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist. Beim Zusammenbau ist darauf zu achten, dass alle Dichtflächen sauber sind und stets neue Dichtungen verwendet werden.

Anzugsdrehmomente

M 8 Schrauben	18/24 Nm
M 10 Schrauben	20/26 Nm

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

Anwendung:	nur für Wasserdampf und Gase der Fluid-Gruppe 2.
Kategorie:	Art. 3, Abs. 3, GIP (gute Ingenieurpraxis).
CE-Kennzeichnung:	nicht zulässig.

