

Schmutzfänger Typ 12.1

Sphäroguss, PN 25, Rp ½ ... Rp 2

Beschreibung

Schmutzfänger in Y-Form mit robustem Lochsieb.

Siebausführungen

Normalsieb (Standardausführung):	Lochsieb 0,8 mm Lochdurchmesser.
Feinsieb (Sonderausführung):	Drahtsieb 100 mesh entsprechend 0,16 mm Maschenweite.

Anschlüsse

Zylindrisches Innengewinde Rp DIN 2999. NPT-Innengewinde auf Anfrage.

Einsatzgrenzen

Nenndruckstufe:	PN 25
Prüfüberdruck für Festigkeitsprüfungen:	38 bar
höchster Betriebsüberdruck:	25 bar
höchste Betriebstemperatur:	260°C

max. zul. Betriebsüberdruck p bei Betriebstemperatur t:					
t in °C:	-10	120	150	200	260
p in bar:	25	25	23	22	19

Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff	
1	Gehäuse	Sphäroguss	GGG 40
2	Siebhaltestopfen	Sphäroguss	GGG 40
3	Dichtung	Graphit	nickelverstärkt
4	Sieb	Edelstahl	1.4404

Abmessungen (mm), Gewichte (kg), k_{vs} -Werte

Größe Rp	Maße in mm				k_{vs} - Wert	Gewicht in kg
	A	B	C	D		
½	79	55	87	32	3,6	0,47
¾	93	65	110	36	11,3	0,77
1	110	78	125	48	15,5	1,40
1¼	140	103	155	60	26,0	2,15
1½	153	115	190	65	41,0	3,30
2	177	140	230	76	68,0	5,10

Ausblasebohrung, Ablassventil

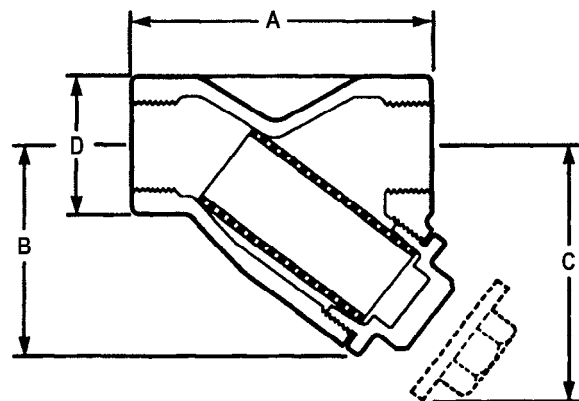
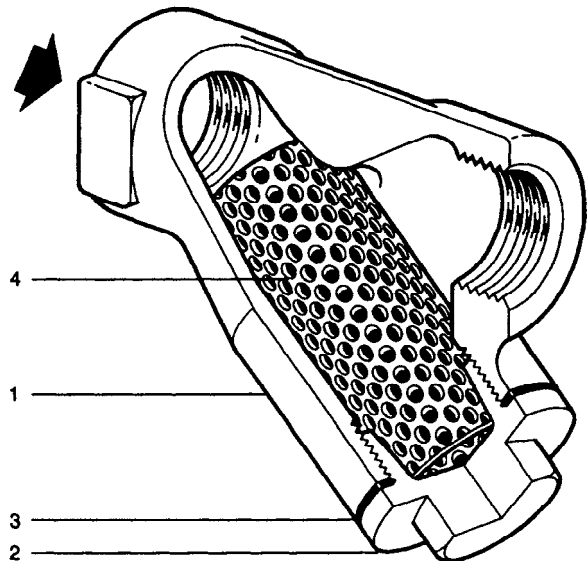
(gegen Mehrpreis)

Auf Wunsch kann der Siebhaltestopfen mit einer Gewindebohrung zum Anbringen eines Ausblase- oder Ablassventils versehen werden.

Größe Rp	Ausblaseventil- bohrung	Ablaßventil- bohrung
½	¼	¼
¾ ... 1	½	½
1¼ ... 1½	1	¾
2	1¼	¾

Einbau

Schmutzfänger mit Durchflusspfeil in Fließrichtung zeigend in die Leitung einsetzen. In waagerechten Dampfleitungen sollten Schmutzfänger zur Vermeidung von „Wassersäcken“ mit seitlich liegendem Sieb angeordnet werden.



Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteil geliefert.

Ersatzteil	Nr.
Sieb (bitte angeben, ob Normalsieb oder Feinsieb)	4
Satz Dichtungen (1 Satz = 3 Stück)	3

Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben.

Wartung

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit darauf achten, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist.

Stets alle Dichtflächen sorgfältig säubern und beim Zusammenbau nur neue Dichtungen verwenden.

Durch Lösen des Siebhaltestopfens 2 lässt sich das Sieb leicht säubern oder bei Bedarf erneuern.

Schlüsselweiten und Anziehmomente

für Siebhaltestopfen

Größe Rp	Schlüsselweiten	Anziehmomente
1/2	SW 22	40 Nm
3/4	SW 27	48 Nm
1	SW 32	80 Nm
1 1/4	SW 46	144 Nm
1 1/2	SW 50	184 Nm
2	SW 60	264 Nm

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

Anwendung: für Fluide der Gruppen 1 und 2.

Nennweite	Kategorie	CE-Kennzeichnung
Rp 1/2...1	GIP	Art. 3, Abs. 3, gute Ingenieurpraxis, CE-Kennzeichnung nicht zulässig.
Rp 1 1/4...1 1/2	1	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.
RP 2	2	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.

