

Schmutzfänger Typ 12

Messing, Bronze, PN 25, Rp 3/8... Rp 2

Beschreibung

Schmutzfänger in Y-Form mit robustem Lochsieb.

Siebausführungen

Normalsieb: Lochsieb 0,8 mm Lochdurchmesser.

Feinsieb (gegen Mehrpreis): Drahtsieb 0,16 mm (100 mesh) Maschenweite. Andere Maschenweiten auf Anfrage.

Anschlüsse

zylindrisches Innengewinde (Rp) nach DIN EN 10226-1; NPT- oder API-Gewinde auf Anfrage.

Einsatzgrenzen

Nenndruckstufe:	PN 25
Prüfüberdruck für Festigkeitsprüfung:	38 bar
Auslegungsdruck PMA	25 bar @ 120 °C
Auslegungstemperatur TMA	210 °C @ 19 bar
Max. Betriebsüberdruck PMO für Sattdampf	18 bar @ 210 °C
Max. Betriebstemperatur TMO für Sattdampf	210 °C @ 18 bar
Min. Betriebstemperatur	-198 °C

Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff	
1	Gehäuse	Messing (Rp 3/8) Gußbronze (Rp 1/2...2)	EN 12165, CW617N EN 1982, CC491K
2	Siebhaltestopfen	Messing	EN 12165, CW617N
3	Dichtung	Graphit	nickelverstärkt
4	Sieb	Edelstahl	ASTM A420 316L

Abmessungen (mm), Gewichte (kg), k_{vs} -Werte

Größe Rp	Maße in mm				k_{vs} -Wert	Siebfläche in cm ²	Gewicht in kg
	A	B	C	D			
3/8	69	50	80	24	2,6	27	0,45
1/2	72	54	85	30	3,0	27	0,55
3/4	89	64	110	36	6,2	43	0,70
1	104	72	130	46	11,3	73	1,00
1 1/4	138	100	170	52	26,0	135	1,60
1 1/2	150	110	190	60	41,0	164	2,10
2	178	133	212	79	68,0	251	4,80

Ausblasebohrung, Ablassventil

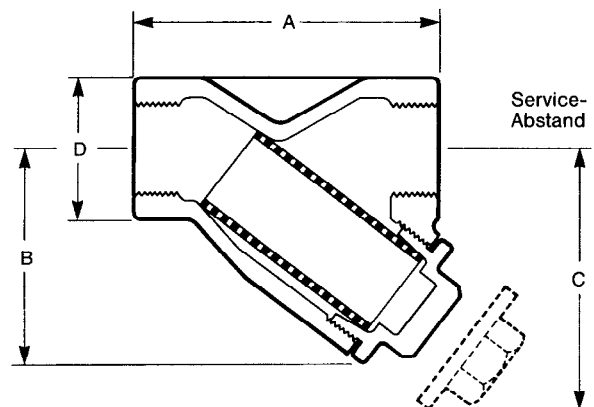
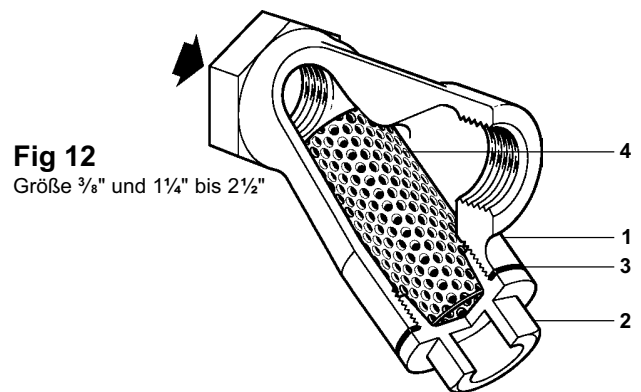
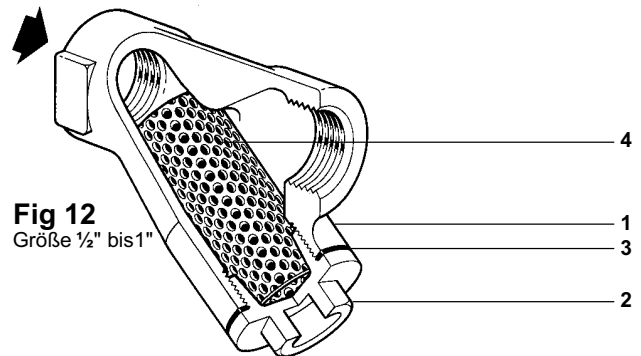
(gegen Mehrpreis)

Auf Wunsch kann der Siebhaltestopfen mit einer Gewindebohrung zum Anbringen eines Ausblase- oder Ablassventils versehen werden.

Größe Rp	Ausblaseventilbohrung	Ablassventilbohrung
3/8 ... 1/2	1/4	1/4
3/4 ... 1	1/2	1/2
1 1/2 ... 1 1/2	1	3/4
2	1 1/4	3/4

Einbau

Schmutzfänger mit Durchfluss in Pfeilrichtung in die Rohrleitung einsetzen. In waagerechten Dampfleitungen sollten Schmutzfänger zur Vermeidung von „Wassersäcken“ mit seitlich liegendem Sieb angeordnet werden.



Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteile geliefert.

Ersatzteil	Teil
Sieb (Bitte angeben, ob Normalsieb oder Feinsieb)	3
Satz Dichtungen (1 Satz = 3 Stück)	4

Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben.

Wartung

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit darauf achten, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist.

Stets alle Dichtflächen sorgfältig säubern und beim Zusammenbau nur neue Dichtungen verwenden.

Durch Lösen des Siebhaltestopfens 2 lässt sich das Sieb leicht säubern oder bei Bedarf erneuern.

Schlüsselweiten und Anziehmomente

für Siebhaltestopfen

Größe Rp	Schlüsselweiten	Anziehmomente
3/8...1/2	SW 22	35 - 40 Nm
3/4	SW 27	42 - 48 Nm
1	SW 27	70 - 80 Nm
1 1/4	SW 41	124 - 144 Nm
1 1/2	SW 41	164 - 184 Nm
2	SW 55	234 - 264 Nm

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

Anwendung: für Fluide der Gruppen 1 und 2.

Nennweite	Kategorie	CE-Kennzeichnung
Rp 3/8...1	GIP	Art. 3, Abs. 3, gute Ingenieurpraxis, CE-Kennzeichnung nicht zulässig.
Rp 1 1/4...1 1/2	1	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.
RP 2	2	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.

