

Wasserabscheider (Dampftrockner) S1

Sphäroguss, PN 16, Rp ½ ... Rp 1

Beschreibung

Im Prallplatten-Wasserabscheider werden die spezifisch schwereren Partikel wie Kondensat und Schmutz durch Umlenkkkräfte vom leichteren Trägermedium Dampf getrennt und zum Ablassstutzen geführt. Wasserabscheider schützen die nachgeschalteten Anlagenteile vor Erosion und ermöglichen „trockenen“ Dampf mit sehr hohem Sättigungsgrad von bis zu 98%. Der Abscheider ist ebenfalls für den Einsatz in Druckluftleitungen geeignet.

Anschlüsse

Zylindrisches Innengewinde (Rp) nach DIN 2999.

Einsatzgrenzen

Nenndruckstufen:	PN 16
Prüfdruck für Festigkeitsprüfung:	24 bar
max. zulässige Betriebstemperatur:	200°C
max. zulässiger Betriebsüberdruck:	13 bar bei 200°C

Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff
1	Gehäuse und Deckel	Sphäroguss GGG 40
2	Dichtung	Graphit asbestfrei
3	Schrauben	Stahl 4.6
4	Ablassanschluss	Temperguss GTW45

Leistungsfaktoren

Größe Rp:	½	¾	1
Leistungsfaktor:	7	15	23

Der Leistungsfaktor multipliziert mit dem absoluten Druck in bar ergibt die max. Durchsatzmenge in kg/h, bei der das betreffende Gerät noch gut „trocknet“.

Abmessungen (mm), Gewichte (kg)

Größe Rp	Maße in mm					Gewicht in kg
	A	B	C	D	E	
½	124	225	86	89	½	2,7
¾	156	260	111	114	½	4,2
1	222	381	143	152	½	8,1

Einbau

Einbau in waagerechte Rohrleitung möglichst direkt vor dem Dampfverbraucher mit Ablassstutzen (E) nach unten und Durchflusspfeil in Strömungsrichtung zeigend.

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

Anwendung: nur für Wasserdampf, dessen Kondensat und Inertgase (Fluide der Gruppe 2).

Nennweite	Kategorie	CE-Kennzeichnung
DN 15...20	GIP	Art. 3, Abs. 3, gute Ingenieurpraxis, CE-Kennzeichnung nicht zulässig.
DN 25	2	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.

