

Kugelschwimmer-Kondensatableiter FT44

Stahlguss, PN 40, DN 15 ... DN 50

Beschreibung

Kondensatableiter mit automatischem Entlüfter für Dampf. Auf Wunsch zusätzlich mit einstellbarem Bypass. Unverzögliche Kondensatableitung ohne Unterkühlung, selbst bei schnellen Druck- und Lastschwankungen. Besonders geeignet bei niedrigen Differenzdrücken, sehr großen Durchflussmengen sowie in temperaturgeregelten Anlagen.

Ausführungen

Typ	Einbaulage	Ausrüstung
FT 44 H ... -TV	horizontal	mit autom. Entlüfter
FT 44 V ... -TV	vertikal	mit autom. Entlüfter
FT 44 H ... -C	horizontal	mit autom. Entlüfter und Bypass
FT 44 V ... -C	vertikal	mit autom. Entlüfter und Bypass

Anschlüsse, Baulängen

Flanschanschlussmaße DIN 2501, PN 40. Dichtflächen DIN 2526, Form C. Baulängen DIN EN 26554 Reihe-Nr. 1. Auf Wunsch im Deckel Gewindebohrung Rp 1/8 für Ablassventil.

Einsatzgrenzen

Nenndruckstufe:	PN 40
max. zul. Betriebsüberdruck:	32 bar @ 239°C
max. zul. Betriebstemperatur:	285°C @ 28,5 bar

max. zul. Differenzdrücke:*

Typ	DN	Differenzdruck	Betriebstemperatur
FT 44 ...4,5-	15...50	0...4,5 bar	285°C
FT 44 ...10-	15...50	0...10 bar	285°C
FT 44 ...14-	15...25	0...14 bar	285°C
FT 44 ...21-	15...50	0...21 bar	285°C
FT 44 ...32-	15...50	0...32 bar	239°C

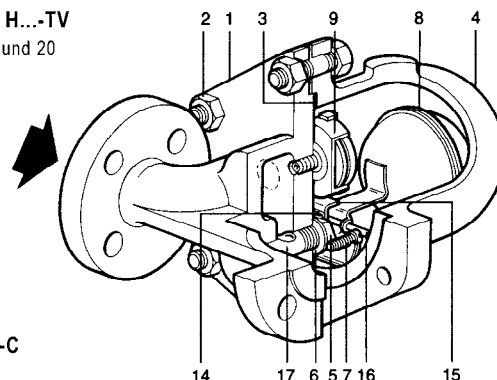
*Differenzdruck = Druck vor, abzüglich Druck nach dem Ableiter. Der Betriebsüberdruck sollte den max. zul. Differenzdruck nicht überschreiten.

Werkstoffe

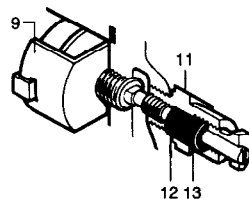
Nr.	Bauteil	DN	Werkstoff
1	Gehäuse		Stahlguss 1.0619+N
2	Schrauben		Stahl 21 CrMo V57
	Muttern		Stahl 24 CrMo 5
3	Deckeldichtung		Graphit nickelverstärkt
4	Deckel		Stahlguss 1.0619+N
5	Ventilsitz	15...25	Edelstahl 1.4057
	Hauptventil mit Deflektor	40...50	Edelstahl 1.4059
6	Sitz-Dichtung	15...25	Edelstahl 1.4306
	Ventil-Dichtung	40...50	Graphit nickelverstärkt
7	Schrauben	15...25	Edelstahl 1.4057
	Schrauben	40...50	Edelstahl A4-80
8	Schwimmer mit Hebel		Edelstahl 1.4301
9	Entlüfter		Edelstahl 1.4057
11	einstellb. Bypass		Edelstahl 1.4057
12	Flachdichtung		Stahl 1.0065
13	Dichtbuchse		Graphit
14	Trägerplatte	15...25	Edelstahl 1.4301
15	Drehstiftplatte	15...25	Edelstahl 1.4301
16	Drehstift	15...25	Edelstahl 1.4057
17	Deflektor	15...25 H	Edelstahl 1.4057
		15...20 V	Edelstahl 1.4057
18	Prallplatte	40...50	Edelstahl 1.4301

Hinweis: Durchsatzkurven siehe TIS 2.306

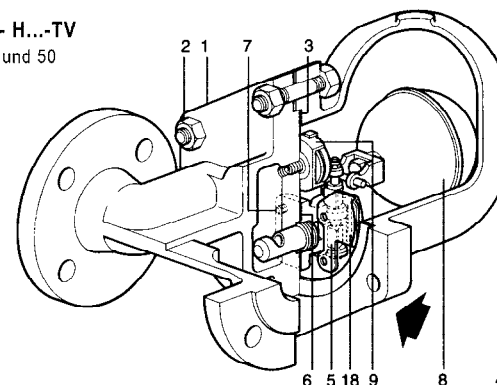
FT 44 H...-TV
DN 15 und 20



FT 44-C



FT 44- H...-TV
DN 40 und 50



Hinweis: Durchsatzkurven siehe TIS 2.306

Abmessungen (mm), Gewichte (kg)

Größe DN	Maße in mm						Gewicht in kg
	A	B	C	D	E	F	
15	150	80	80	215	120	155	11
20	150	80	80	225	120	165	11
25	160	115	85	282	170	215	15
40	230	130	115	337	200	200	33
50	230	141	123	347	200	225	4

Einbau

Einbau mit Pfeil auf Typenschild stets senkrecht nach unten zeigend. Durchflussrichtung gemäß eingegossenem Pfeil auf dem Gehäuse.

Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteile geliefert.

Ersatzteil	DN	Nr.
Hauptventil-Satz mit Schwimmer*	15...25 H	5, 6, 7, 8, 14, 15, 16
Hauptventil-Satz mit Schwimmer und Deflektor**	15...20 V	5, 6, 7, 8, 14, 15, 16, 17
Hauptventil-Satz mit Deflektor**	40...50 H	5, 6, 7, 18
Schwimmer ohne Hebel	40...50	8
Entlüfter-Satz	15...50	9
Entlüfter- und Bypass-Satz	15...50	9, 11, 12
3 komplette Sätze aller Dichtungen	15...50	3, 6, 10, 12, 13

*Der Erosions-Deflektor für die horizontale Ausführung DN 15...25 ist in das Gehäuse eingepresst und nicht als Ersatzteil lieferbar.

**DN 25 und DN 40...50 in der vertikalen Ausführung enthalten keinen Deflektor.

Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben. Stets angeben, ob es sich um die horizontale oder vertikale Version handelt.

Wartung

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit darauf achten, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist. Das Gehäuse kann während der Wartungsarbeiten in der Leitung bleiben. Stets alle Dichtflächen sorgfältig säubern und beim Zusammenbau nur neue Dichtungen verwenden. Der Markierungsstift des Gehäuses muss in die dafür vorgesehene Bohrung des Deckels passen.

Austausch Hauptventil

Bei DN 15...25: Schrauben 7 lösen und Ventilsitz 5 sowie Dichtung 6 ersetzen und fest anziehen. Neue Platten 14 und 15 mit Schrauben 7 zunächst lose befestigen (Schrauben 7 leicht mit Dichtungspaste versehen). Mit Drehstift 16 den Schwimmer 8 an der Platte 15 befestigen. Dabei sicherstellen, dass Hauptventil und Ventilsitz 5 fluchten. Schrauben 7 anziehen.

Bei DN 40...50: Schrauben 7 lösen und Hauptventil-Satz 5, 6, 7, 18 ersetzen (Schrauben 7 leicht mit Dichtungspaste versehen).

Austausch Entlüfter 9

Bis 21 bar: Federbügel L lösen, Steuerkapsel H und Platte M entfernen, Ventilsitz J heraus-schrauben. Halterung N mit neuem Ventilsitz J zentrisch festschrauben. Platte M und Steuerkapsel H einlegen, Federbügel montieren.

32 bar: Bimetall-Entlüfter 9 heraus-schrauben und ersetzen, neue Dichtung verwenden.

Schlüsselweiten und Anziehmomente

Nr.	Größe DN	Schlüsselweite	Schraubengröße	Anziehmoment
2	15...25	SW 17	M 10 x 60	21 Nm
	40	SW 24	M 16 x 85	66 Nm
	50	SW 24	M 16 x 85	88 Nm
5	15...25	SW 17		55 Nm
7	15...25	Schlitz	M 5 x 20	2,8 Nm
	40	SW 10	M 6 x 20	12 Nm
	50	SW 13	M 8 x 20	24 Nm
9	15...50	SW 17		55 Nm
11	15...50	SW 22		45 Nm

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

Anwendung: nur für Wasserdampf, dessen Kondensat und Inertgase (Fluide der Gruppe 2).

Nennweite	Kategorie	CE-Kennzeichnung
DN 15...20	GIP	Art. 3, Abs. 3, gute Ingenieurpraxis, CE-Kennzeichnung nicht zulässig.
DN 25...50	1	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.

