

## Kugelschwimmer-Kondensatableiter FT 43

Grauguss, PN 16, DN 25 ... DN 50

### Beschreibung

Kondensatableiter mit automatischem Entlüfter für Dampf. Auf Wunsch zusätzlich mit einstellbarem Bypass. Unverzögliche Kondensatableitung ohne Unterkühlung, selbst bei schnellen Druck- und Lastschwankungen. Besonders geeignet bei niedrigen Differenzdrücken, großen Durchflussmengen sowie in temperaturgeregelten Anlagen.

### Ausführungen

Typ	Einbaulage	Ausrüstung
FT 43 H ... -TV	horizontal	mit autom. Entlüfter
FT 43 V ... -TV	vertikal	mit autom. Entlüfter
FT 43 H ... -C	horizontal	mit autom. Entlüfter und Bypass
FT 43 V ... -C	vertikal	mit autom. Entlüfter und Bypass

### Anschlüsse, Baulängen

Flanschanschlussmaße DIN 2501, PN 16. Dichtflächen DIN 2526 Form C. Baulängen DIN EN 26 554 Reihe Nr. 1. Auf Wunsch im Deckel Gewindebohrung Rp  $\frac{3}{8}$  für Ablassventil.

### Einsatzbereiche

Nenndruckstufe:	PN 16
max. zul. Betriebsüberdruck:	13 bar
max. zul. Betriebstemperatur:	200°C

### max. zul. Differenzdrücke\*:

Typ	DN	Differenzdruck	Betriebstemperatur
FT 43...4,5-...	25...50	0...4,5 bar	200°C
FT 43...10-...	25...50	0...10 bar	200°C
FT 43...14-...	25...50	0...13 bar	200°C

\*Differenzdruck = Druck vor, abzüglich Druck nach dem Ableiter. Der Betriebsüberdruck sollte den max. zul. Differenzdruck nicht überschreiten.

### Werkstoffe

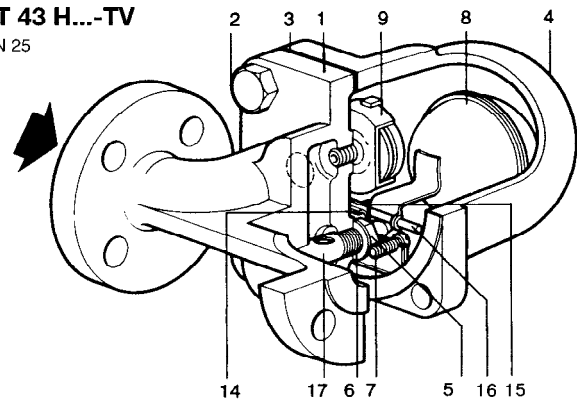
Nr.	Bauteil	DN	Werkstoff	
1	Gehäuse		Grauguss	GG 25
2	Schrauben		Stahl	8.8
	Muttern		Stahl	8
3	Deckeldichtung		Graphit	nickelverst.
4	Deckel		Grauguss	GG 25
5	Ventilsitz	25	Edelstahl	1.4057
	Hauptventil mit Deflektor	mit 40...50	Edelstahl	1.4059
6	Sitz-Dichtung	25	Edelstahl	1.4306
	Ventil-Dichtung	40...50	Graphit	nickelverst.
7	Schrauben	25	Edelstahl	1.4057
	Schrauben	40...50	Edelstahl	A 4-80
8	Schwimmer mit Hebel		Edelstahl	1.4301
9	Entlüfter		Edelstahl	1.4057
11	einstellb. Bypass		Edelstahl	1.4057
12	Flachdichtung		Stahl	1.0065
13	Dichtbuchse		Graphit	
14	Trägerplatte	25	Edelstahl	1.4301
15	Drehstiftplatte	25	Edelstahl	1.4301
16	Drehstift	25	Edelstahl	1.4057
17	Deflektor	25 H	Edelstahl	1.4057
18	Prallplatte	40...50	Edelstahl	1.4301

Hinweis: Durchsatzkurven siehe TIS 2.306

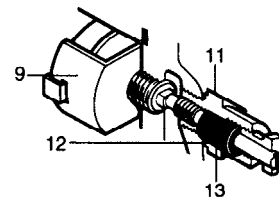
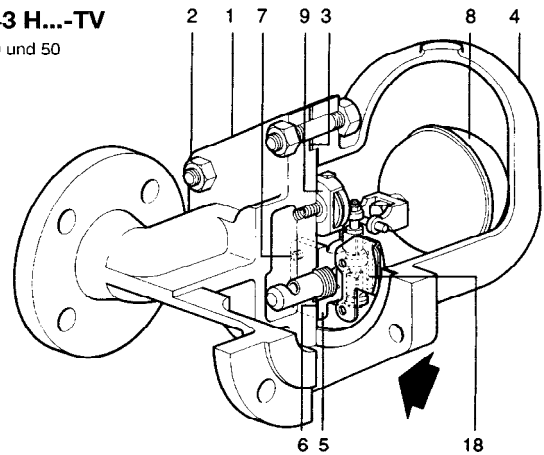
### Abmessungen (mm), Gewichte (kg)

Größe DN	Maße in mm						Gewicht in kg
	A	B	C	D	E	F	
25	160	110	80	245	160	215	8,3
40	230	128	110	330	200	200	21,5
50	230	140	126	340	200	225	30,5

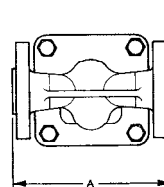
FT 43 H...-TV  
DN 25



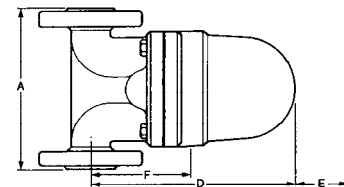
FT 43 H...-TV  
DN 40 und 50



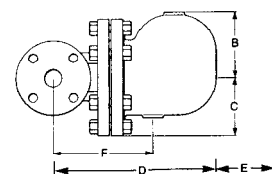
FT 43...-C mit  
Entlüfter und  
einstellb. Bypass



FT 43 H



FT 43 V



DN 25...50

## Einbau

Einbau in horizontale bzw. vertikale Rohrleitung. Pfeil auf dem Typenschild stets senkrecht nach unten zeigend. Durchflussrichtung gemäß eingegossenem Pfeil auf dem Gehäuse.

## Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteil geliefert.

Ersatzteil	DN	Nr.
Hauptventil-Satz mit Schwimmer*	25	5, 6, 7, 8, 14, 15, 16
Hauptventil-Satz mit Deflektor	40...50	5, 6, 7, 18
Schwimmer mit Hebel	40...50	8
Entlüfter-Satz	25...50	9
Entlüfter- und Bypass-Satz	25...50	9, 11, 12
3 (DN25) bzw. 1 (DN40&50) Satz aller Dichtungen	25...50	3, 6, 12, 13

\*Der Erosions-Deflektor für die horizontale Ausführung DN 25 ist in das Gehäuse eingepresst und nicht als Ersatzteil lieferbar. DN 25 in der vertikalen Ausführung enthält keinen Deflektor. Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben. Stets angeben, ob es sich um die horizontale oder vertikale Version handelt.

## Wartung

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit darauf achten, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist. Das Gehäuse kann während der Wartungsarbeiten in der Leitung bleiben. Stets alle Dichtflächen sorgfältig säubern und beim Zusammenbau nur neue Dichtungen verwenden. Der Markierungsstift des Gehäuses muss in die dafür vorgesehene Bohrung des Deckels passen.

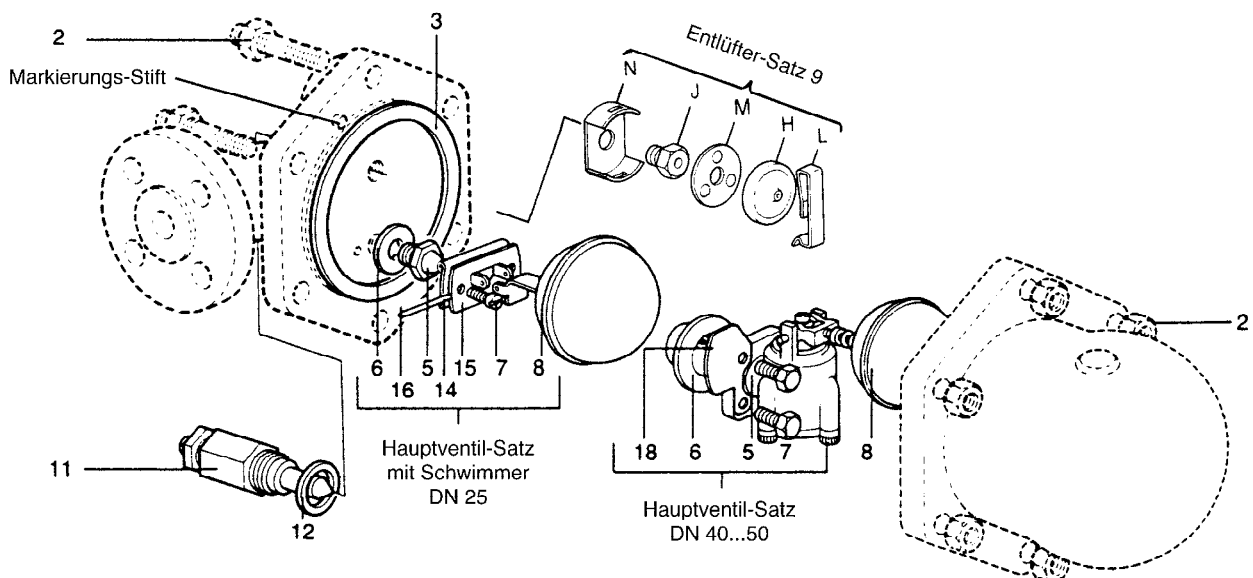
## Austausch Hauptventil

Bei DN 25: Schrauben 7 lösen und Ventilsitz 5 sowie Dichtung 6 ersetzen und fest anziehen. Neue Platten 14 und 15 mit Schrauben 7 zunächst lose befestigen (Schrauben 7 leicht mit Dichtungspaste versehen). Mit Drehstift 16 den Schwimmer 8 an der Platte 15 befestigen. Dabei sicherstellen, dass Hauptventil und Ventilsitz 5 fluchten. Schrauben 7 anziehen.

Bei DN 40...50: Schrauben 7 lösen und Hauptventil-Satz 5, 6, 7, 18 ersetzen (Schrauben 7 leicht mit Dichtungspaste versehen).

## Austausch Entlüfter

Federbügel L lösen, Steuerkapsel H und Platte M entfernen, Ventilsitz J heraus-schrauben. Halterung N mit neuem Ventilsitz J zentrisch festschrauben. Platte M und Steuerkapsel H einlegen, Federbügel L montieren.



## Schlüsselweiten und Anziehmomente

Nr.	Größe DN	Schlüsselweite	Schraubengröße	Anziehmoment
2	25	SW 17	M 10 x 30	33 Nm
	40	SW 19	M 12 x 60	66 Nm
	50	SW 24	M 16 x 70	88 Nm
5	25	SW 17		55 Nm
7	25	Schlitz	M 5 x 20	2,8 Nm
	40	SW 10	M 6 x 20	12 Nm
	50	SW 13	M 8 x 20	24 Nm
9	25...50	SW 17		55 Nm
11	25...50	SW 22		45 Nm

## Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

Anwendung: nur für Wasserdampf, dessen Kondensat und Inertgase (Fluide der Gruppe 2).

Nennweite	Kategorie	CE-Kennzeichnung
DN 15...40	GIP	Art. 3, Abs.3, gute Ingenieurpraxis, CE-Kennzeichnung nicht zulässig.
DN 50	1	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.