



## Válvula de Purga VP 52

### Descripción

La válvula de purga VP 52 para trampas termodinámicas fue diseñada para ser empleada en conjunto con las trampas termodinámicas Spirax Sarco modelo TDS 52 de  $\frac{3}{8}$ " ,  $\frac{1}{2}$ " ,  $\frac{3}{4}$ " y 1" .

### Condiciones límite

PMO Presión máxima de operación	42 barg
TMO Temperatura máxima de operación	425°C
Presión de prueba hidráulica en frío	63 barg

### Rango de operación

El rango de operación corresponde al de las trampas termodinámicas TDS 52.

### Tamaño y conexión

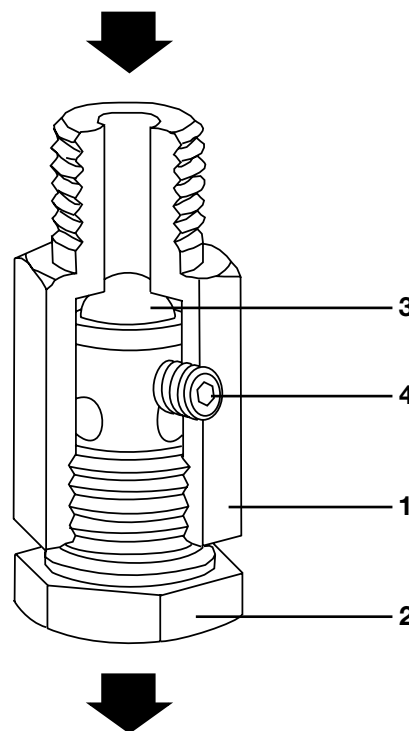
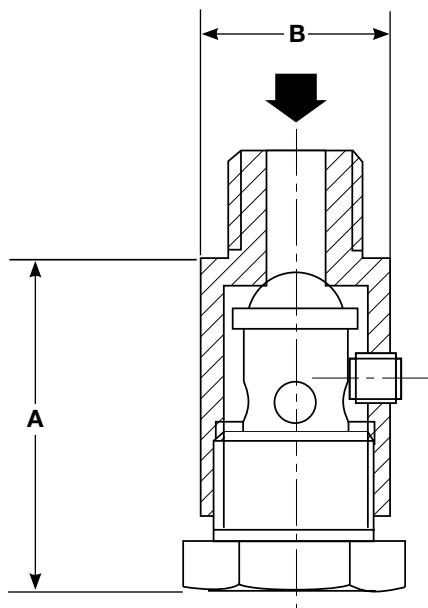
Roscada  $\frac{1}{4}$ " BSPT

### Materiales

No. Parte	Material	
1 Cuerpo	Acero inoxidable	AISI 420
2 Tapón	Acero Inoxidable	AISI 304
3 Esfera	Acero inoxidable	AISI 420
4 Tornillo Allen M5	Acero Inoxidable	AISI 304

### Dimensiones / peso (aproximados) en mm y kg

Tamaño	A	B	Peso
$\frac{1}{4}$ "	44,5	19	0,07



### Operación de la válvula

La válvula posee un tapón (2) que puede desenroscarse mediante una llave fija de 19 mm. para realizar la purga.

Un tornillo tipo Allen sin cabeza impide que el tapón (2) se desenrosque completamente del cuerpo de la válvula.

El torque de ajuste del tapón no debe superar los 3 Kgm.

Al descargar la válvula a la atmósfera deben tomarse precauciones con el fin de evitar quemaduras. Se recomienda el uso de guantes protectores cuando se realiza la operación de purga.

### Instalación

Si la válvula de purga se va a colocar en una trampa instalada, debe verificarse que la misma se encuentre aislada del sistema de vapor y no exista presión en su interior.

Debe retirarse el tapón de  $\frac{1}{4}$ " roscado al tapón portacanasto del filtro de la trampa y reemplazarlo por la válvula VP 52 colocando en su rosca un compuesto sellador apto para las condiciones de trabajo y ajustándolo a un torque de 4 Kgm.

### Cómo especificar

Válvula de purga Spirax Sarco VP 52 con conexión de  $\frac{1}{4}$ " BSPT para trampas termodinámicas TDS 52.